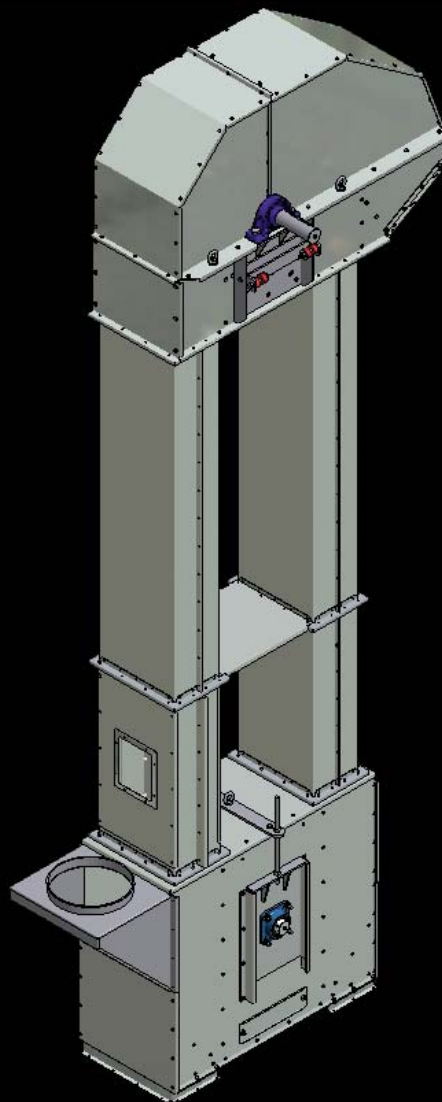


# Manual Kopelevator E300

Version 70518.1



# Indhold



Indhold .....	2
Forord .....	4
EF-overensstemmelseserklæring .....	5
Brugsbetingelser .....	6
Generel information .....	7
Levering .....	7
Konserveringsplan.....	7
Støjmåling .....	7
Mærkeskilt.....	8
Konstruktion .....	8
Kapacitet .....	9
Tekniske specifikationer – kraftforbrug .....	9
Elevatoverdel .....	10
Elevatorforlænger .....	10
Elevatorunderdel.....	10
Målskitse E300 .....	11
Ved modtagelsen.....	12
Advarselsskilte.....	12
Fundament .....	13
Løftegrej .....	13
Løfteanvisning.....	14
Vægtskema for delmoduler E300.....	15
Vægtskema kopelevator E300 .....	16
Montage .....	17
Tætning .....	18
Elevatorunderdelen.....	19
Elevatoverdelen .....	20
Elevatorforlængere.....	22
Motor .....	23
Elevatorbånd .....	24
Samling af elevatoren .....	25
Samling af elevatorbåndet .....	26



Montering af kopper .....	27
Potentialudligning .....	28
Fastgørelse i højden.....	29
Opstart .....	30
Fejlfinding ved stop på elevator.....	30
Vedligeholdelse .....	31
Gearmotor.....	31
Motor .....	31
Elevatorbånd .....	32
Elevatorkopper .....	32
Lejer.....	32
Smøring af lejer .....	33
Elevatoverdel .....	33
Elevatorunderdel.....	34
Hastighedsvagt.....	35
Utætheder.....	35
Mislyde og vibrationer.....	35
Ekstraudstyr/tilbehør .....	36
Hastighedsvagt.....	36
Skævløbsvagt.....	37
Bortskaffelse .....	38
Reserve dele E300 .....	39
Stykliste E300.....	40

# Forord

---

JEMA AGRO A/S er en moderne fabrik, som producerer og leverer udstyr til transport af rensed og urensed korn, frø og granulater.

JEMA AGRO A/S' nuværende produktprogram er resultatet af mere end 60 års erfaring med udvikling af maskiner til især landbruget - i tæt samarbejde med vores kunder, og vi er således i stand til via kvalitet og fleksibilitet hele tiden at holde os på forkant med udviklingen.

JEMA AGRO A/S' transportører og transportanlæg passer til sammenbygning med ALLE fabrikater af tørrings- og siloanlæg.

## **Vigtigt!**

Det er vigtigt, at denne brugsanvisning gennemlæses inden montage og ibrugtagning.

# EF Overensstemmelseserklæring

**Fabrikant:** JEMA AGRO A/S  
Kløservejen 2, Sahl  
DK-8850 Bjerringbro  
Tlf. +45 86 68 16 55

## Erklærer hermed, at

**Maskine:** Kopelevator  
**Type:** E300  
**Fremstillingsår:** 2010

- er i overensstemmelse med Maskindirektivet 2006/42/EF under særlig anvisning til direktivets bilag 1 om væsentlige sikkerheds- og sundhedskrav i forbindelse med konstruktion og fremstilling af maskiner:

**EN ISO 12100-1:2005** Grundlæggende terminologi og metodik.  
**EN ISO 12100-2:2005** Tekniske principper.  
**EN 1050:1997** Principper for risikovurdering.

- er i overensstemmelse med EMC-direktivet 04/108/EF af 15. december 2004 om elektromagnetisk kompatibilitet.

Direktør Jens-Peter Pedersen

Titel Navn

21-02-2011

Dato Underskrift



# Brugsbetingelser

---

JEMA AGRO A/S' kopelevator E300 er konstrueret til transport af korn, granulater og frøblandinger.

- Kopelevator E300 må kun bruges til det/de i kontrakten aftalte produkt/er.
- El-tilslutning må kun udføres af en autoriseret el-installatør.
- Kopelevator E300 skal potentialudlignes i henhold til gældende nationale regler.
- Kopelevatoren har gennemgået en grundig vurdering iht. vedligehold, hvorefter der er udarbejdet en tjekliste med nøje fastsatte rengørings- og vedligeholdelsesintervaller. Overholdes disse intervaller ikke, bortfalder JEMA AGRO's forudsætning for en problemfri drift og ligeledes bortfalder garantien.  
Se den medleverede vedligeholdelsesoversigt.
- Under opstilling, vedligeholdelse eller reparation skal forsyningen til kopelevatoren være afbrudt og sikret mod genindkobling.
- Betjeningsvejledningen skal være placeret / tilgængelig i nærheden af kopelevator E300.

# Generel information

## Levering

Kopelevatoren pakkes i adskilt tilstand. Til forsendelse anvendes standard forsendelsesmateriale (paller/trækasser og gitterbokse m.m.). Med hensyn til selve transporten er der ingen specielle hensyn at tage ud over almindelig påpasselighed.

Leverancen omfatter de i ordrebekræftelsen beskrevne dele.

Inden montage og idriftsættelse **skal** denne manual læses grundigt igennem.

## Konserveringsplan

Der er ikke foretaget foranstaltninger for langtidsopbevaring.

Efter modtagelsen skal delene opbevares i et velegnet, tørt rum, indtil montagen udføres.

## Støjmåling

Der er lavet en støjtest for kopelevatoren. Lydtryksniveauet er målt i en afstand af 1 m. fra elevatorens overflade og en højde af 1,6 m. fra gulvet. Under målingen kørte kopelevatoren uden produkter, hvilket er den driftstilstand, hvor kopelevatoren larmer/støjer mest.

Støjniveau er målt til ikke at overstige **70 dB**.

## Mærkeskilt

Mærkeskiltet er påklæbet drivstationen.



## Konstruktion

Kopelevator type E300 er opbygget i standardelementer, som ved kombination let kan indpasses i ethvert korntransportanlæg.

Kopelevatoren er fremstillet i galvaniseret stål, hvilket gør elevatoren særdeles velegnet til at stå ude. Kopelevatoren er desuden forsynet med kraftige lejer i top og bund, for at sikre en stabil drift.

Kopelevatoren består af:

- Elevatorhoved.
- Elevatorfod med spindler for opstramning af bånd.
- Renselem i begge sider, samt under elevatorfoden.
- Indløbsstykke.
- Elevatorbånd med kopper.
- 1,0 m. forlænger med inspektionslem.
- Forlænger fra 0,25 m. til 2,5 m.
- Afstandsplader.
- Momentarm.
- Gearmotor.

Ekstra indløbsstykke kan medleveres.



## Kapacitet

I nedenstående skema er kapaciteterne for forskellige vægtfylder angivet:

	<b>E300 (300 m<sup>3</sup>/h)</b>
650 kg. pr. m <sup>3</sup>	195 t/h
700 kg. pr. m <sup>3</sup>	210 t/h
750 kg. pr. m <sup>3</sup> (Hvede)	225 t/h

*Kapaciteten er målt i renset, lagerfast materiale ved en strømforsyning på 50 Hz.  
Kapaciteten varierer i forhold til materialets beskaffenhed.*

## Tekniske specifikationer – kraftforbrug

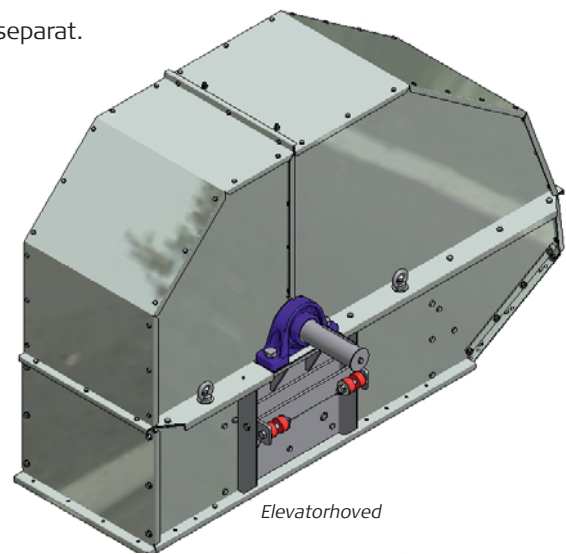
Kopelevator E300 kraftforbrug i kW:

	<b>E300 (300 m<sup>3</sup>/h)</b>
7,5 kW	0 - 4,5 m.
11 kW	5,5 - 9,5 m.
15 kW	10,5 - 14,5 m.
18,5 kW	15,5 - 19,5 m.
22 kW	20,5 - 24,5 m.
30 kW	25,5 - 30,5 m.

## Elevatoroverdel

Elevatorhovedet leveres som en færdig enhed. Motoren leveres separat.

Elevatorhovedet er udstyret med tilbageløbsspærre, i gearet.

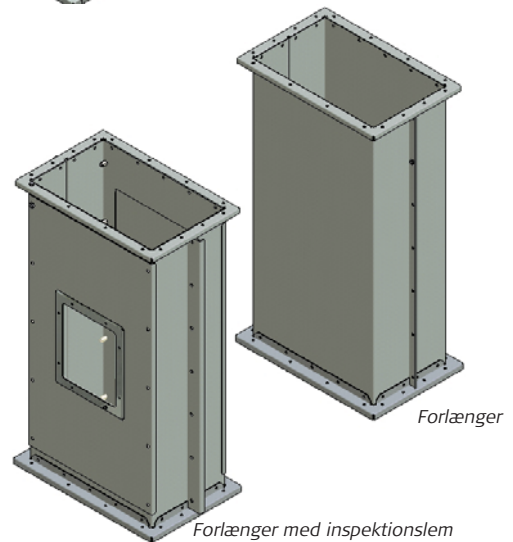


## Elevatorforlænger

Elevatorforlængere fås i forskellige længder:  
2,5 m. – 2,0 m. – 1,0 m. – 0,5 m. – 0,25 m.

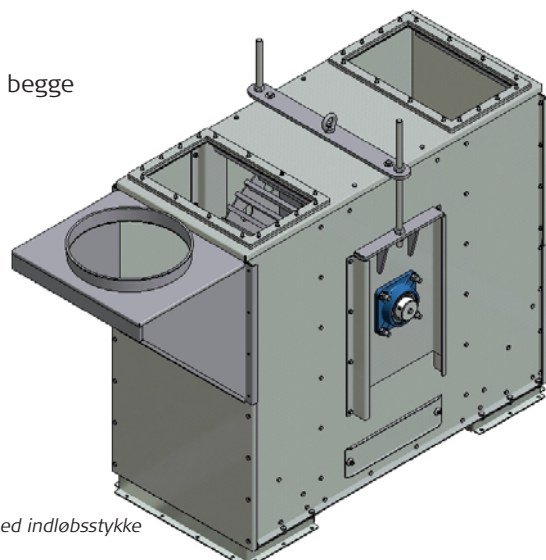
Elevatorforlænger med inspektionslem fås kun i længder af 1 meter.

Ved kombination af disse elementer kan der opnås alle højder med spring på 0,25 m.



## Elevatorunderdel

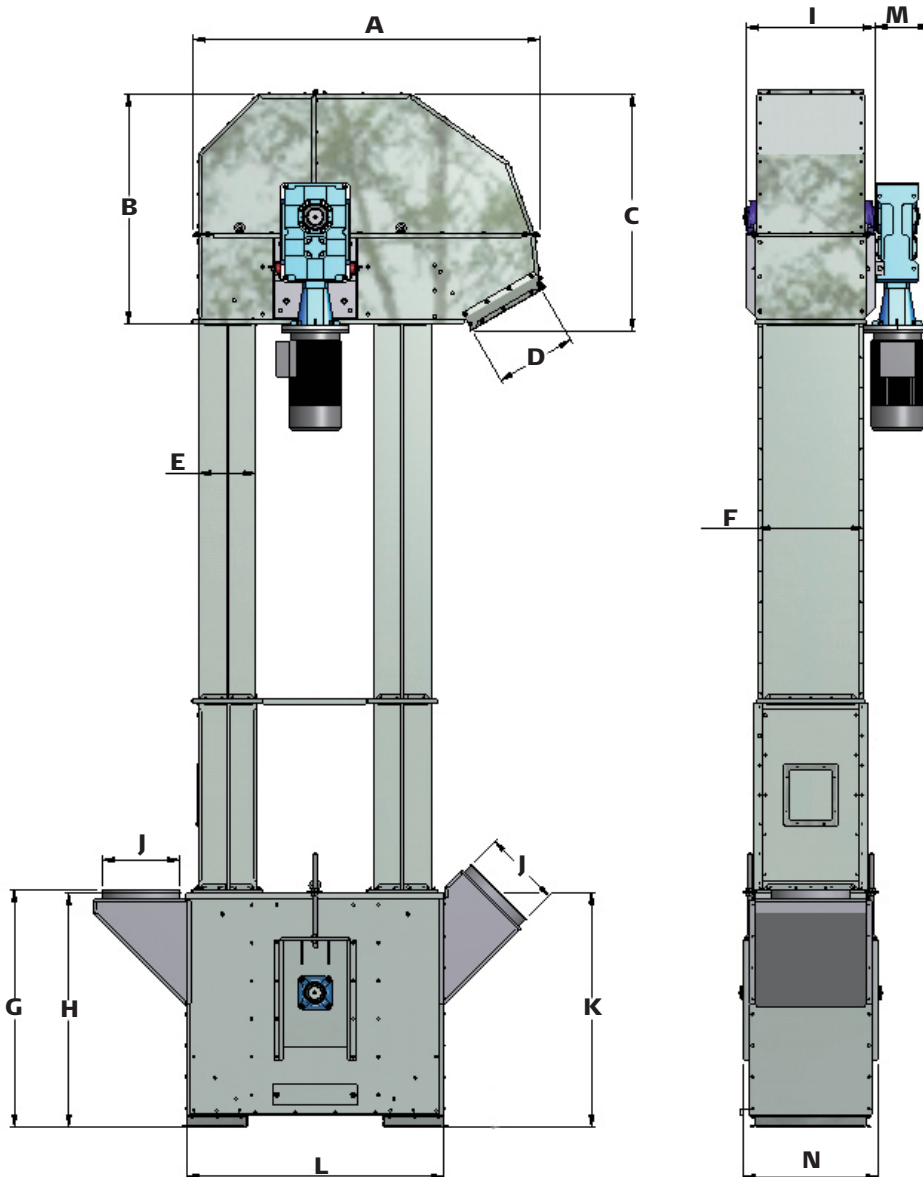
Elevatorfoden leveres med spindler for opstramning af bånd på begge sider samt indløbsstykke på opløbssiden.



# Målskitse E300

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
E300	1820	1200	1250	400x400	300	558	1230	1235	675	Ø400

	K	L	M 7,5 kW	M 11 kW	M 15 kW	M 18,5 kW	M 22 kW	M 30 kW	N
E300	1250	1350	300	300	300	300	350	350	705



---

## Ved modtagelsen

Ved modtagelsen skal det kontrolleres, at alle dele og komponenter er fremkommet og for evt. transportskader.

NB! Kontroller at leverandørdokumentation er vedhæftet til gear og motor.

Mangler dokumentationen kontaktes JEMA AGRO A/S. Oplys venligst om ordre nr.

**Husk** det nødvendige sikkerhedsudstyr inden montagen påbegyndes.

**Det er vigtigt at læse hele manualen grundigt igennem, inden samlingen påbegyndes.**

## Advarselsskilte

Der er på kopelevatoren påklæbet advarselsskilte, som indikerer fare.

### **Advarsel!**

Inspektionslemme og afskærmninger må ikke åbnes eller fjernes, mens maskinen er i drift.



## Fundament

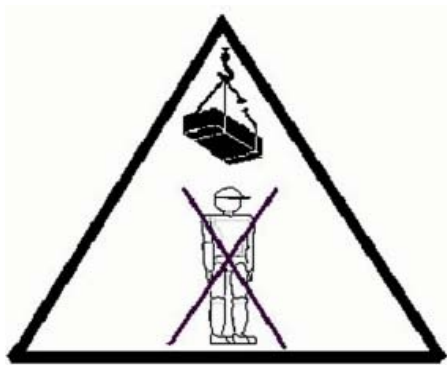
Kontrollér om kopelevatorens fundament er plant og kan bære den aktuelle belastning.

## Løftegrej

Sørg for at have det nødvendige SWL-mærkede løftegrej/kran, der kræves i den givne situation.

Løftegrejet skal være godkendt til at bære den aktuelle belastning. Vægten på de enkelte dele kan findes under "Stykliste E300" i denne manual.

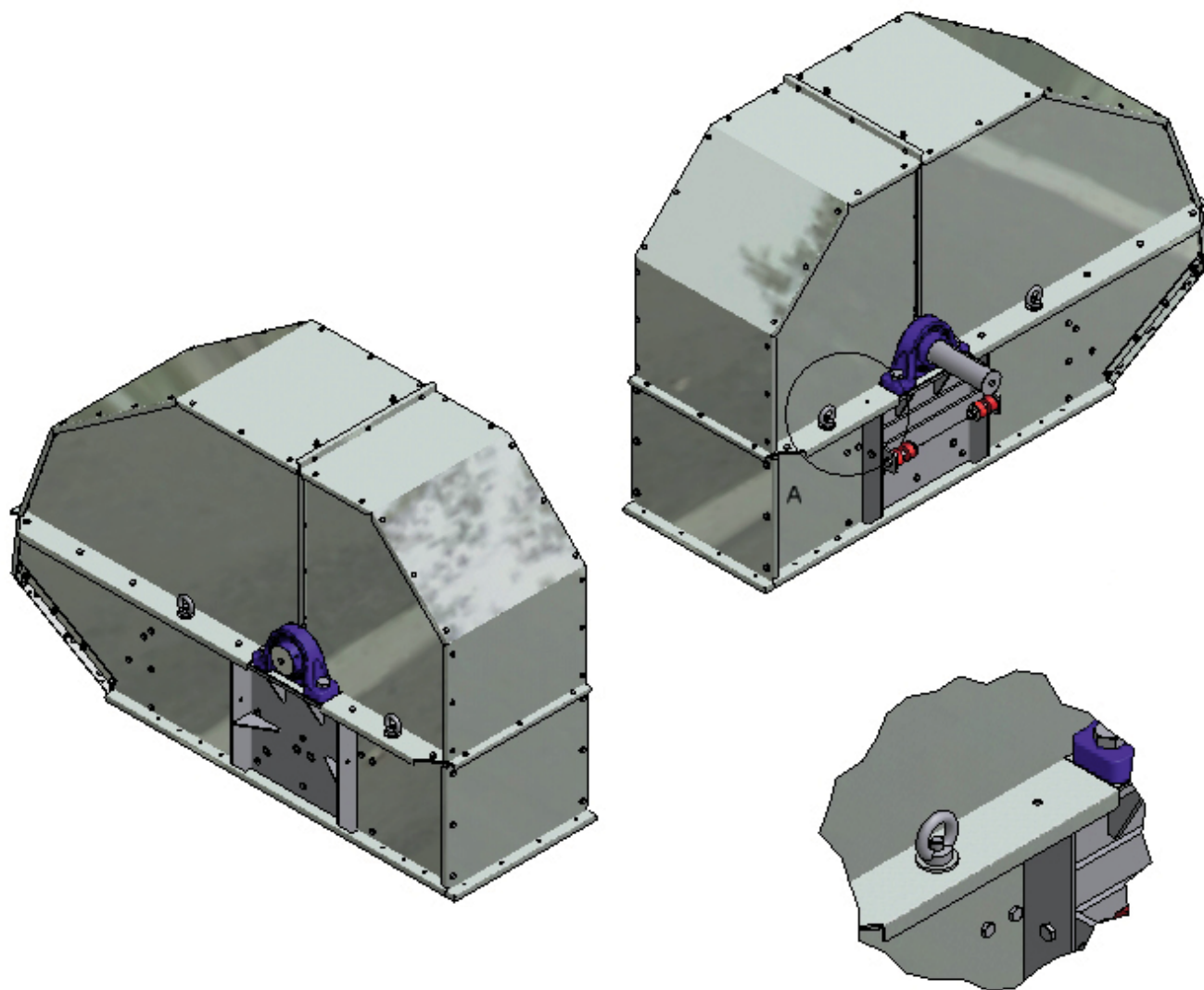
Maskinens totale vægt er angivet i afsnittet "Vægtskema kopelevator E300".



**NB! – personophold under hængende last forbudt.**

## Løfteanvisning

På nedenstående billede er anvist, hvordan elevatoroverdelen skal løftes i de påmonterede beslag.



## Vægtskema for delmoduler E300

	Beskrivelse	E300 Vare nr.	vægt kg
	Kopelevatorhoved Højre monteret	73001	415,00
	Kopelevatorhoved Venstre monteret	73002	415,00
	Kopelevatorfod	73010	412,29
	Forlænger 1m / m. inspektionslem	73023	62,00
	Forlænger L = 2,5m	73025	72,55
	Forlænger L = 2,0m	73024	59,17
	Forlænger L = 1,0m	73022	32,34
	Forlænger L = 0,5m	73021	16,20
	Forlænger L = 0,25m	73020	8,10
	Elevatorkop	73033	2,25
	Kopbolt inkl skive og møtrik	55065	0,05
	Elevatorbånd 400 mm oliebestandigt 6 kop lb. m.	91168	3,66
	Indløb 90° Ø400	73015	25,48
	Indløb 45° Ø400	73019	25,00

---

## Vægtskema kopelevator E300

Komplet med elevatoroverdel, elevatorunderdel, indløbsstykke, forlængere, akselgearmotor, elevatorbånd med kopper.

Højde i meter	E300
	Kg.
3,5	1101
4,5	1209
5,5	1317
6,5	1425
7,5	1533
8,5	1641
9,5	1749
10,5	1857
11,5	1965
12,5	2073
13,5	2181
14,5	2289
15,5	2397
16,5	2505
17,5	2613
18,5	2721
19,5	2829
20,5	2937
21,5	3045
22,5	3153
23,5	3261
24,5	3369
25,5	3477
26,5	3585
27,5	3693
28,5	3801
29,5	3909
30,5	4017



# Montage

Kontrollér fundamentet og tjek transportretningen (placering af ind- og udløb), inden montagen påbegyndes.

**Det er vigtigt at læse hele vejledningen grundigt igennem, inden montagen/samlingen påbegyndes.**

Kontrollér at pladsforholdene er i orden.

## Husk!

Inden montagearbejdet påbegyndes, at benytte det nødvendige sikkerhedsudstyr ved montagen såsom handsker, sikkerhedsfodtøj, sikkerhedshjelm, briller og evt. livline. Ingen af delene er som standard medleveret.

Elevatoren samles i to dele; en under- og en overdel:

- Underdelen består af elevatorfoden og elevatorforlængere, der svarer til halv højde af elevatoren samt 1 stk. 1 meter elevatorforlænger med inspektionslem hvor gennem samlingen af båndet og montering af kopperne foregår (se særskilt afsnit)
- Elevatorforlængeren med inspektionslem skal monteres i en passende højde, så der er plads til en senere samling af bånd og montering af kopper.
- Overdelen består af elevatorhovedet og det resterende antal elevatorforlængere og skal samles med båndet (se særskilt afsnit).

Efter delmontage af under- og overdel skal disse samles.

Afkast og indløb i elevatorens under- og overdel skal af sikkerhedsgrunde være afblændet ved montage.

Afblændingen må først fjernes umiddelbart før en mekanisk sammenbygning, og kopelevatoren må ikke startes, før denne sammenbygning har fundet sted.

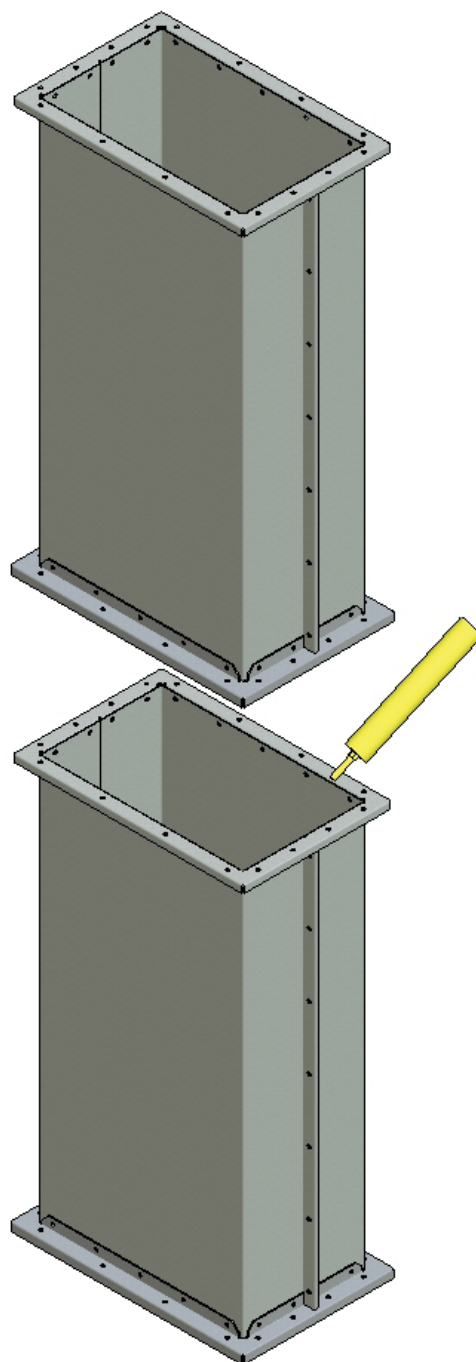
---

## Tætning

For at forhindre støvudslip og fugtindtrængning ved flangesamlingerne, er det vigtigt at alle samlingerne fuges med fugemasse.

Fugen placeres på flangen inden for hullerne.

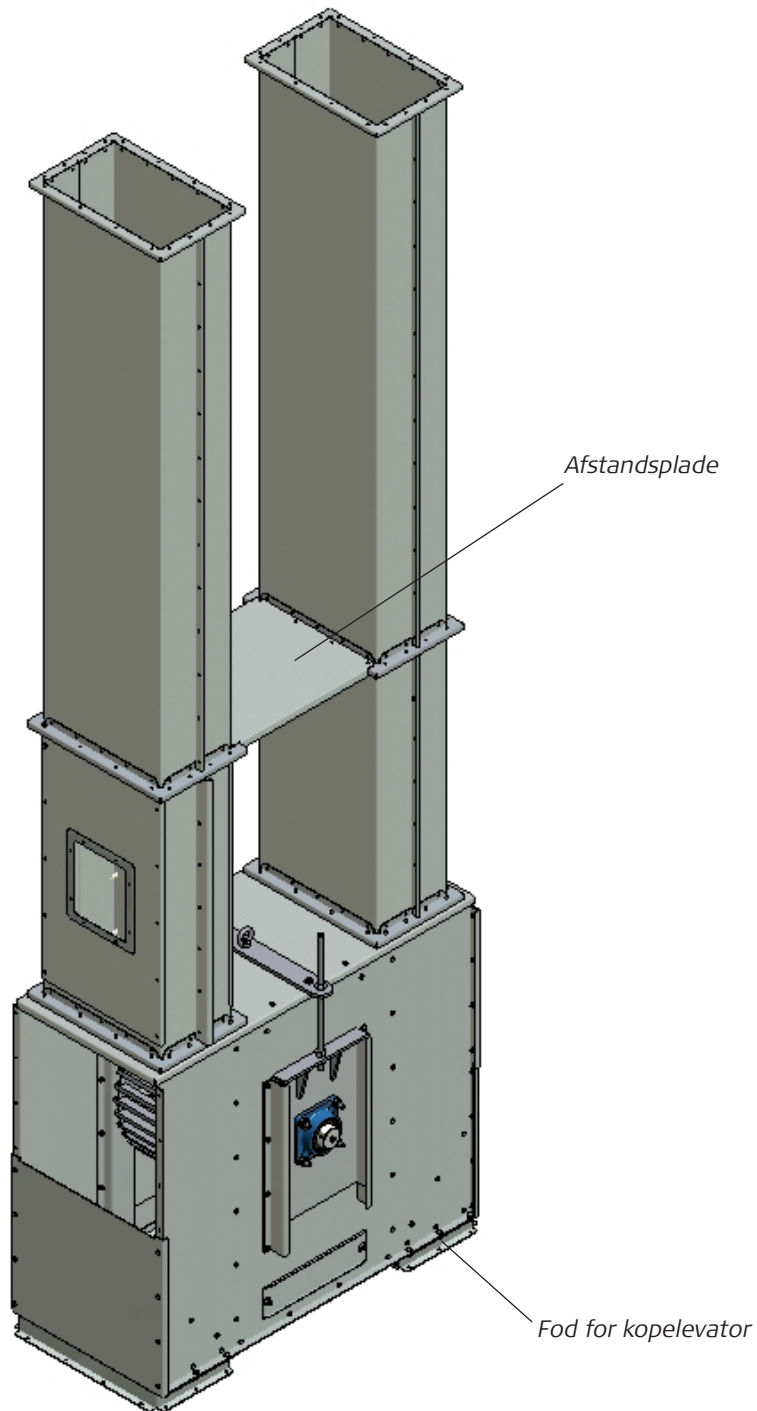
Efter fugning boltes samlingerne sammen.



## Elevatorunderdelen

Eventuelle ekstra fødder for elevatorfod monteres.

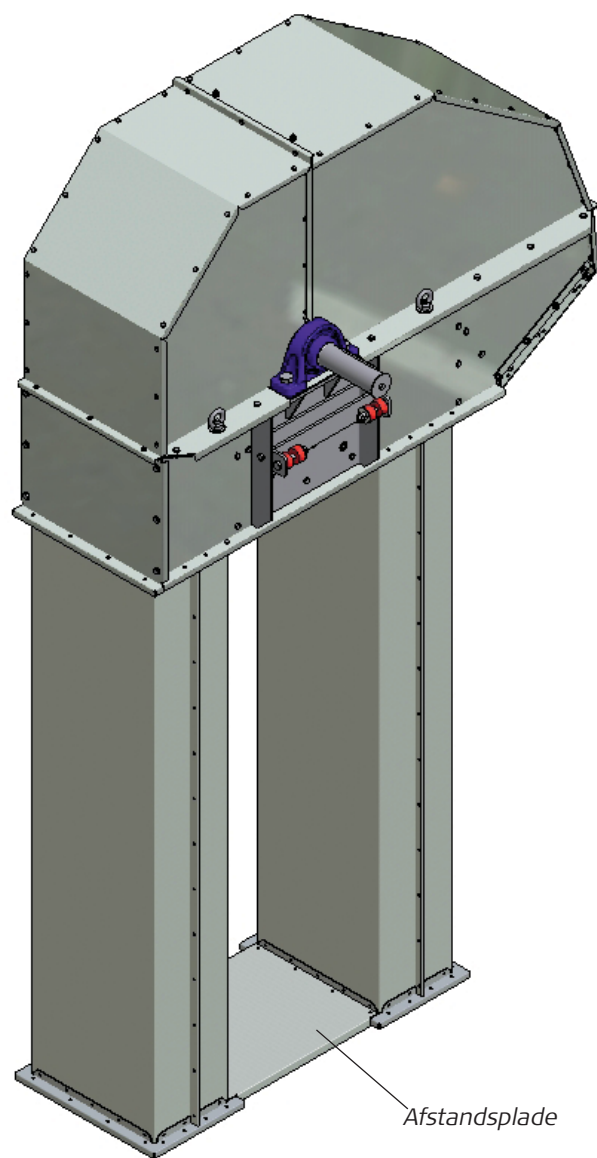
Elevatorfoden placeres og fastgøres på fundamentet. Tjek at foden er i lod og vatter, inden montagen fortsættes, herefter monteres forlængerne. Husk at montere afstandsplader.



---

## Elevatoroverdelen

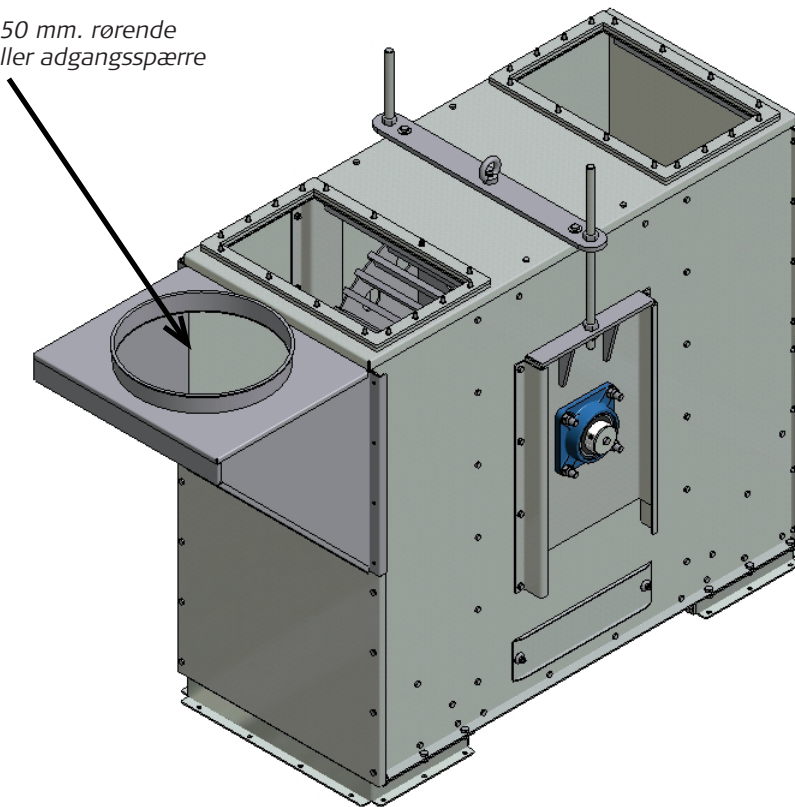
Elevatoroverdelen samles på gulvet. Der sættes forlængere på elevatorhovedet, som svarer til halvdelen af den totale højde. Når forlængerne er monteret, monteres båndet uden kopper, (se beskrivelsen under afsnittet "Elevatorbånd"). Husk at montere afstandsplader.



**Vigtigt!**

Når afblændingen fjernes, er det vigtigt at montere et rør på minimum 850 mm. eller anden form for adgangsspærre ved til- og afgang, så man ikke kan stikke en arm ind i maskinen.

850 mm. rørende  
eller adgangsspærre



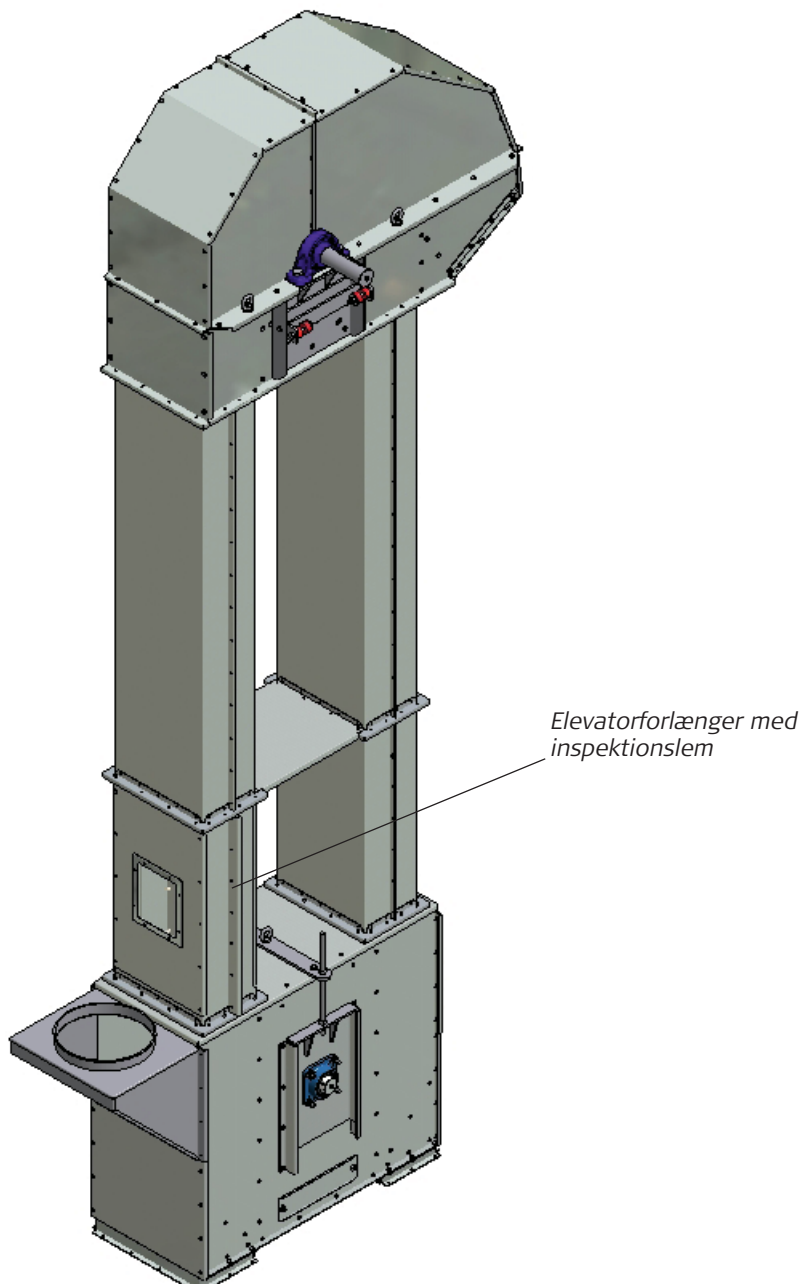
---

## Elevatorforlængere

Elevatorforlængeren med inspektionslem skal monteres i en højde, så der senere er plads til samling af bånd og montering af kopperne, da disse opgaver foregår gennem forlængerens åbning.

Forlængerne monteres nu i henhold til anlægstegningen.

Elevatoren skal løbende fastgøres under montagen. Se afsnit "Fastgørelse i højden".

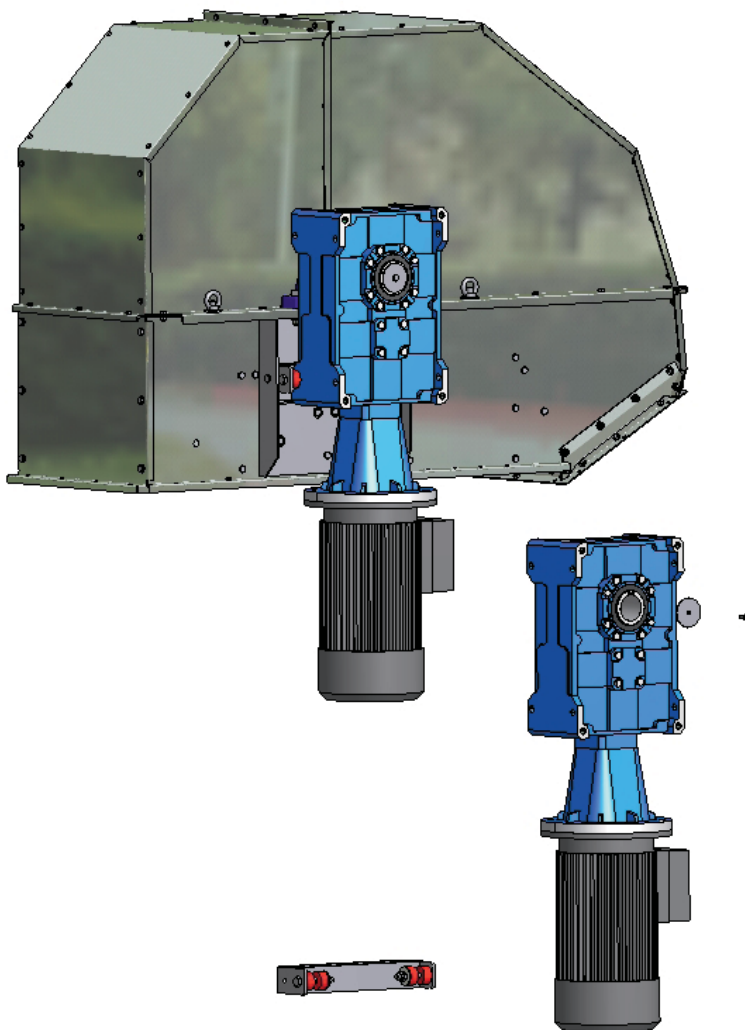


## Motor

Motor og gear monteres på drivakslen (se tegning nedenfor).

### Vigtigt!

Udluftningsskruen på gearet skal altid monteres i øverste position.



Vedligeholdelse af motor og gear; se medsendte leverandørdokumentation.

---

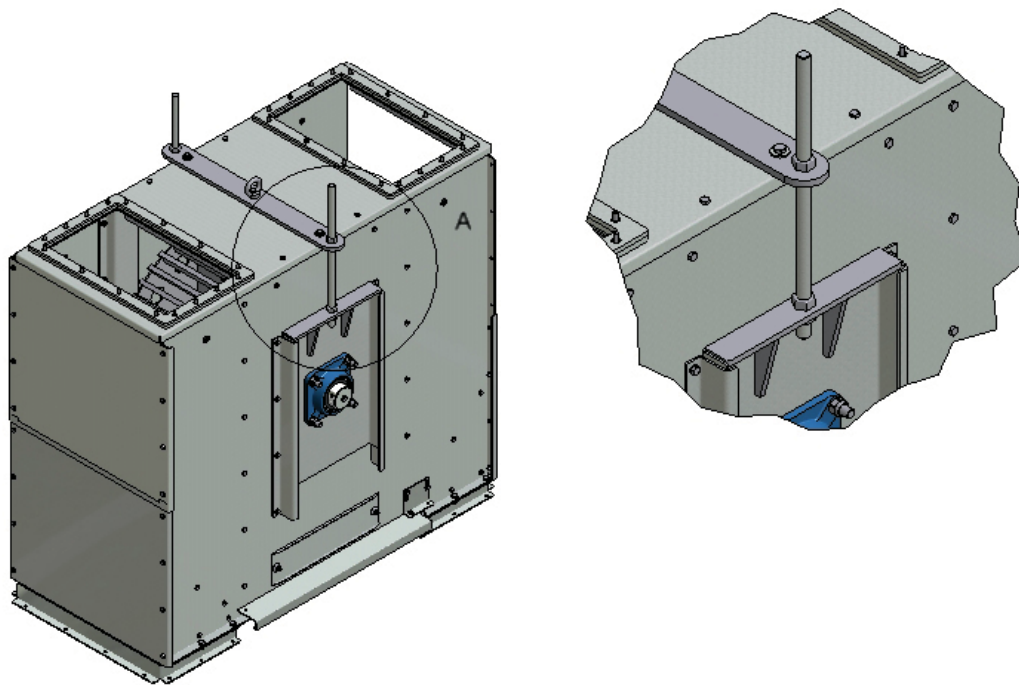
## Elevatorbånd

Inden montering af båndet skal det sikres, at strammespindlerne på elevatorfoden er i top, ellers kan der ikke foretages justering af båndet, når kopperne er monteret.

Båndet monteres i elevatoren, inden elevatorhovedet med forlængere hejses op.

### Vigtigt!

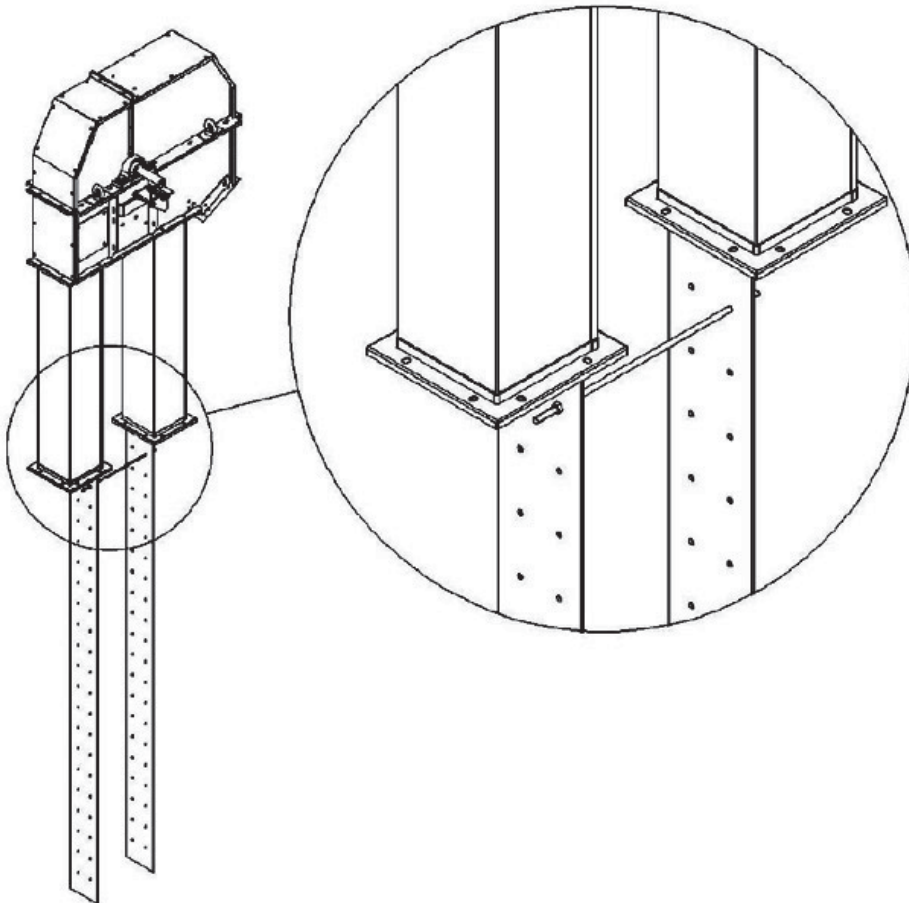
Båndet skal låses som vist på billedet under afsnittet "Samling af elevatoren", inden elevatoroverdelen løftes.





## Samling af elevatoren

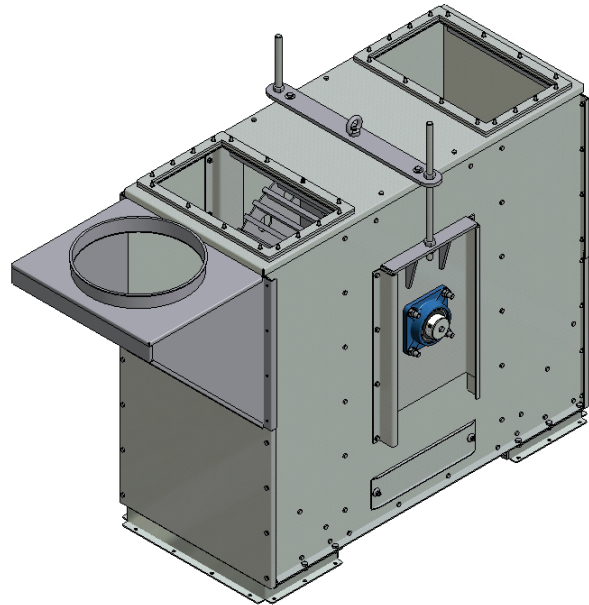
Til samling af elevatoren anvendes korrekt og godkendt SWL-løfteudstyr. Gennemlæs i øvrigt afsnittet "Ved modtagelsen", inden samling af elevatoren påbegyndes.



Inden elevatoren løftes, **skal** båndet fastlåses som vist på tegningen. Låsespindlerne fjernes igen lige inden samling med underdelen.

## Samling af elevatorbåndet

1. Inden elevatoroverdelen samles med underdelen, fjernes låsespindlerne.
2. Når elevatoroverdelen med bånd er sænket ned i elevatorunderdelen, afmonteres et sidedæksel i elevatorbunden. Gennem åbningen trækkes båndet rundt om tromlen og videre op gennem elevatorforlængerens inspektionslemmen.
3. Herefter kan båndet samles med de medleverede båndsamlerne.
  1. Båndet samles gennem inspektionslemmen.
  2. Der bores huller i båndet til båndsamlerne.
  3. Båndsamlerne boltes sammen, og overskydende bånd skæres af.



## Montering af kopper

Start med at montere 5 kopper på båndet, spring derefter 5 m. over og monter igen 5 kopper. Dette gentages, til man har været hele vejen rundt. Proceduren gentages til båndet er fyldt.

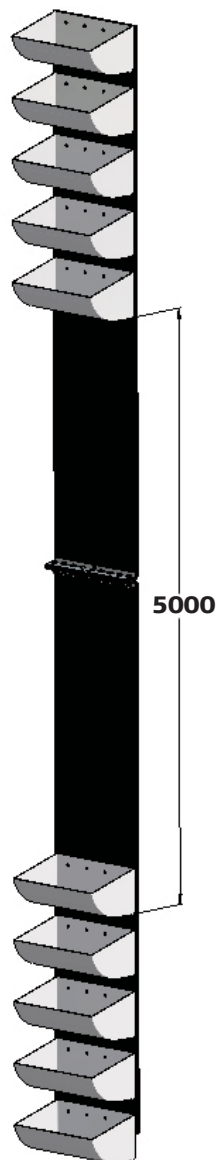
### Vigtigt!

Kopbolte spændes mellem 9 og 11 Newton meter.

Når kopperne er monteret, skal båndet strammes og justeres, så det løber lige på tromlerne. Dette gøres ved at justere strammespindlerne på elevatorfoden.

### Vigtigt!

Husk at genmontere alle inspektionslemme efter endt montage.



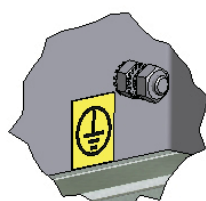
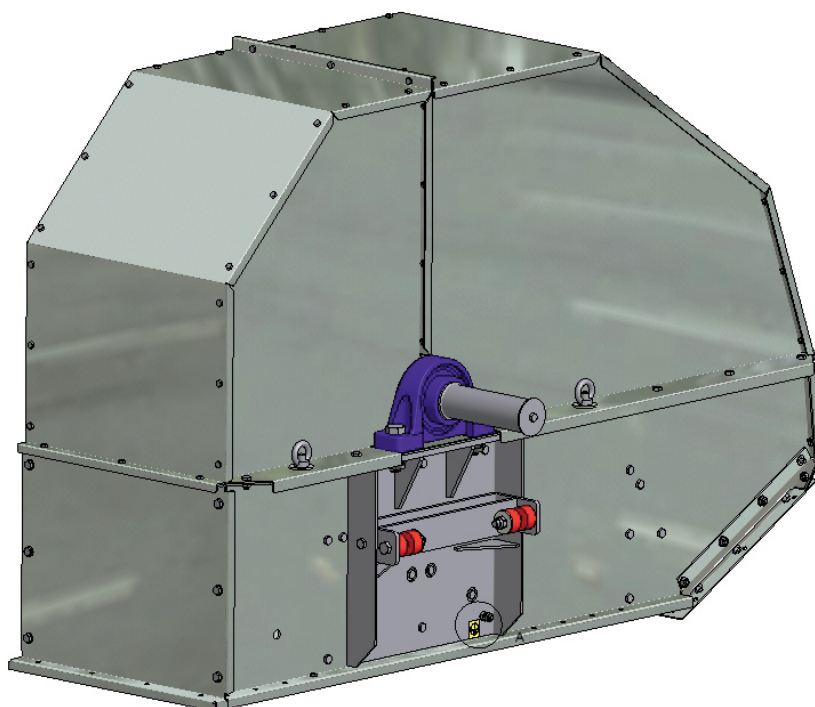
---

# Potentialudligning

Potentialudligningen skal ske iht. gældende regler.

Der er på elevatortoppen påsat et mærke, der indikerer, hvor elevatoren skal potentialudlignes.  
Det er vigtigt, at maskinen potentialudlignes for at sikre, at den er metallisk forbundet.

Mærket viser, hvor kopelevatoren skal være potentialudlignet.

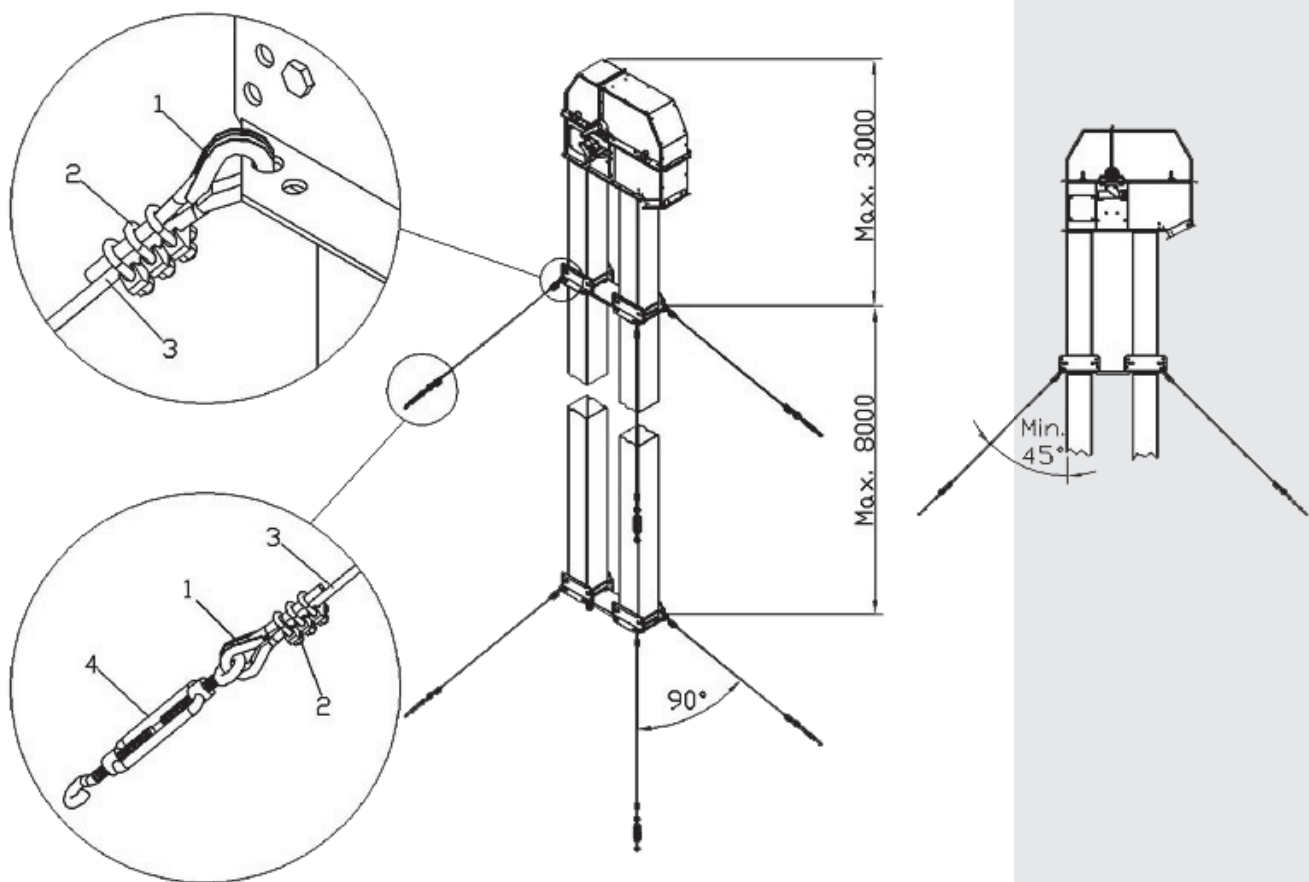


Potentialudligning

## Fastgørelse i højden

Det er vigtigt, at elevatoren fastgøres i højden for at sikre, at den ikke kan vælte. Der må max. være 3,0 m. fra toppen af elevatorhovedet til øverste befæstigelse. Samt max. 8,0 m. mellem efterfølgende befæstigelser.

Wirerne skal som minimum stå ud fra elevatoren i 45°, og der skal være 90° imellem wirerne (se billedet nedenfor).



Pos.	Tekst	T53	Kg.	T54	Kg.	T55	Kg.
1	Wirekovs for 8 mm. wire	92112	0,032	92112	0,032	92112	0,032
2	Wirelås for 8 mm. wire	92113	0,032	92113	0,032	92113	0,032
3	Wire 8 mm. (vægt pr. m.)	92114	0,194	92114	0,194	92114	0,194
4	Bardunstrammer med øje og krog 12 mm.	92106	0,400	92106	0,400	92106	0,400

---

## Opstart

Inden opstart af kopelevatoren skal følgende kontrolleres:

- Det skal sikres, at alle inspektionslemme er monteret.
- Der skal sikres, at der ikke arbejdes i/på/ved maskinen.
- Det skal sikres, at omløbsretningen på motoren er korrekt.
- Alle boltene er monteret og spændt i elevatoren.
- Alle boltene er monteret og spændt i kopperne.
- Båndet er monteret og justeret korrekt.
- Tjek fastgørelsen/stabiliteten af kopelevatoren.
- Kontrollér efter opstart at alle samlinger er tætte.

## Fejlfinding ved stop på elevator

Ved stop kontrolleres først, om elevatoren kan startes op igen, efter at relæet er blevet koldt. Kan den det, er fejlen enten for lavt stillet relæ, eller for lille dimensioneret motor.

Kan elevatoren ikke startes op igen, uden at den bliver tømt for materiale, undersøg da, om returrøret på elevatoren (dvs. det rør, hvor båndet løber nedad) er fyldt med materiale på det nederste stykke (inspektionslem åbnes). Er dette tilfældet, skal fejlen findes ved opstopning i afløbet fra elevatoren (for små afløbsrør eller for lidt fald på disse), eller ved stop på videregående transport.

# Vedligeholdelse

Det er vigtigt, at de angivne rengørings- og vedligeholdelsesforeskrifter overholdes, for at sikre en problemfri drift.

Se vedligeholdelsesoversigten samt den medleverede underleverandørdokumentation for intervallerne for rengøring og vedligeholdelse.

## Advarsel!

- Under rengørings- og vedligeholdelsesarbejdet skal El-forsyningen til kopelevatoren være afbrudt og sikret mod genindkobling.
- Efter reparation og vedligeholdelse skal det sikres, at inspektionslemme og afskærmninger bliver monteret igen inden opstart.

## Kun originale reservedele må benyttes.

Benyttes uoriginale reservedele bortfalder garantien og grundlaget og ansvaret for CE-mærkningen bortfalder fra JEMA's side.

## Gearmotor

Kontrollér gearet i henhold til den vedlagte underleverandørdokumentation

### Vigtigt!

Kontroller at luftskruen er monteret i øverste position på gearet.

## Motor

Lejestøj fra motor; se vedlagte underleverandørdokumentation.

Eftersyn af motor; se vedlagte underleverandørdokumentation.

Motoren efterspændes i henhold til vedligeholdelsesoversigten. For fremgangsmåde - se montagevejledningen.

---

## Elevatorbånd

Kontrollér at båndet er strammet korrekt. En korrekt stramning af båndet vises ved, at båndet starter øjeblikkeligt med fuld hastighed.

Når kopperne er monteret, skal båndet strammes og justeres, så det løber lige på tromlerne. Dette gøres ved at justere strammespindlerne på elevatorfoden.

Se interval for eftersyn i vedligeholdelsesoversigten.

## Elevatorkopper

Elevatorkopperne skal efterspændes efter ca. 200 driftstimer.

Metalliske lyde indikerer, at båndet ikke er justeret korrekt eller at en eller flere kopper er løse. **Stop** maskinen øjeblikkeligt og spænd eller udskift de løse/beskadigede kopper.

## Lejer

Lejerne kontrolleres for slid/slør og smøres i henhold til vedligeholdelsesoversigten.

Kontrol af slid/slør foregår ved at løfte op i akslen og mærke, om der er slør. Påse at der ikke er vand i elevatorgraven, da dette ødelægger lejerne i elevatorfoden.



## Smøring af lejer

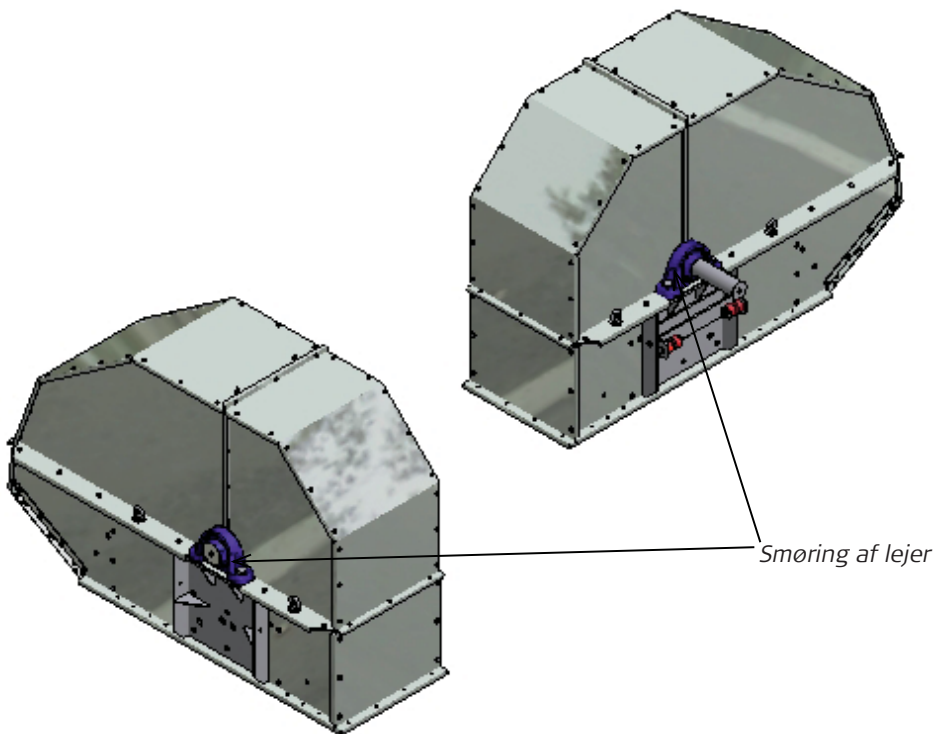
### **Vigtigt!**

Det er meget vigtigt at smøre med den korrekte fedtmængde, da for meget fedt vil bryde lejets tætning og medføre utætheder med efterfølgende overophedning af lejet.

**Tjek hvor mange gram fedt Deres fedtsprøjte giver pr. tryk.**

## Elevatoroverdel

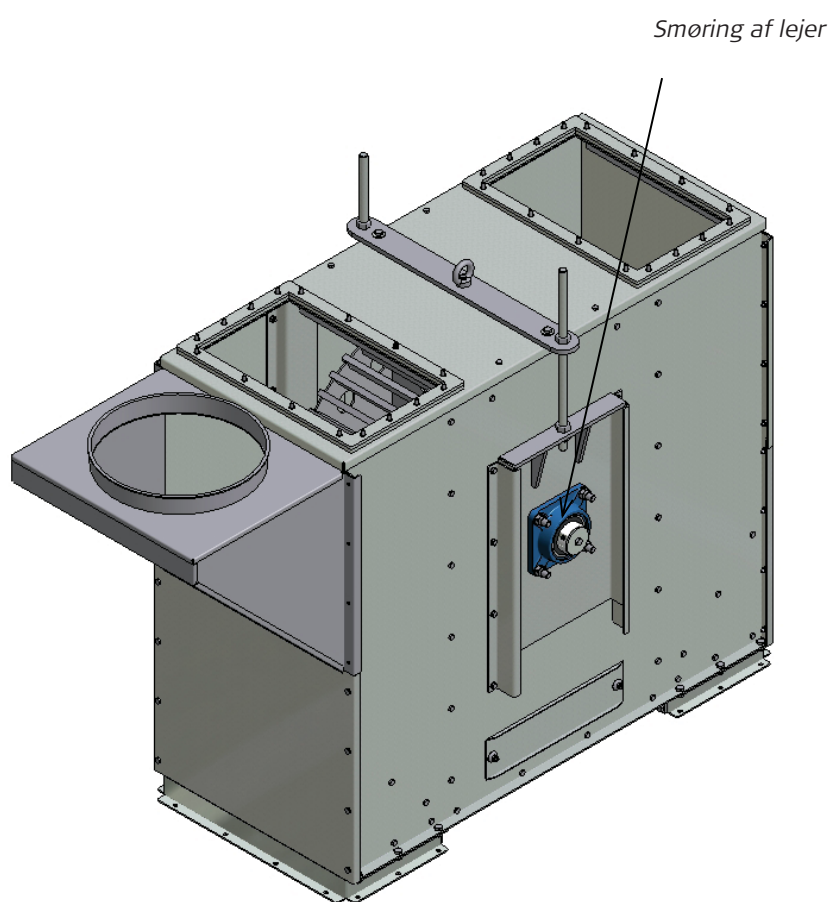
De 2 lejer i elevatoroverdelen smøres med 4,0 g. fedt i henhold til vedligeholdelsesoversigten.



---

## Elevatorunderdel

De to lejer i elevatorunderdelen smøres med 2,5 g. fedt i henhold til vedligeholdelsesoversigten.



---

## Hastighedsvagt

Hastighedsvagten kontrolleres i henhold til vedligeholdelsesoversigten.

## Utætheder

Opståede utætheder udbedres straks.

## Mislyde og vibrationer

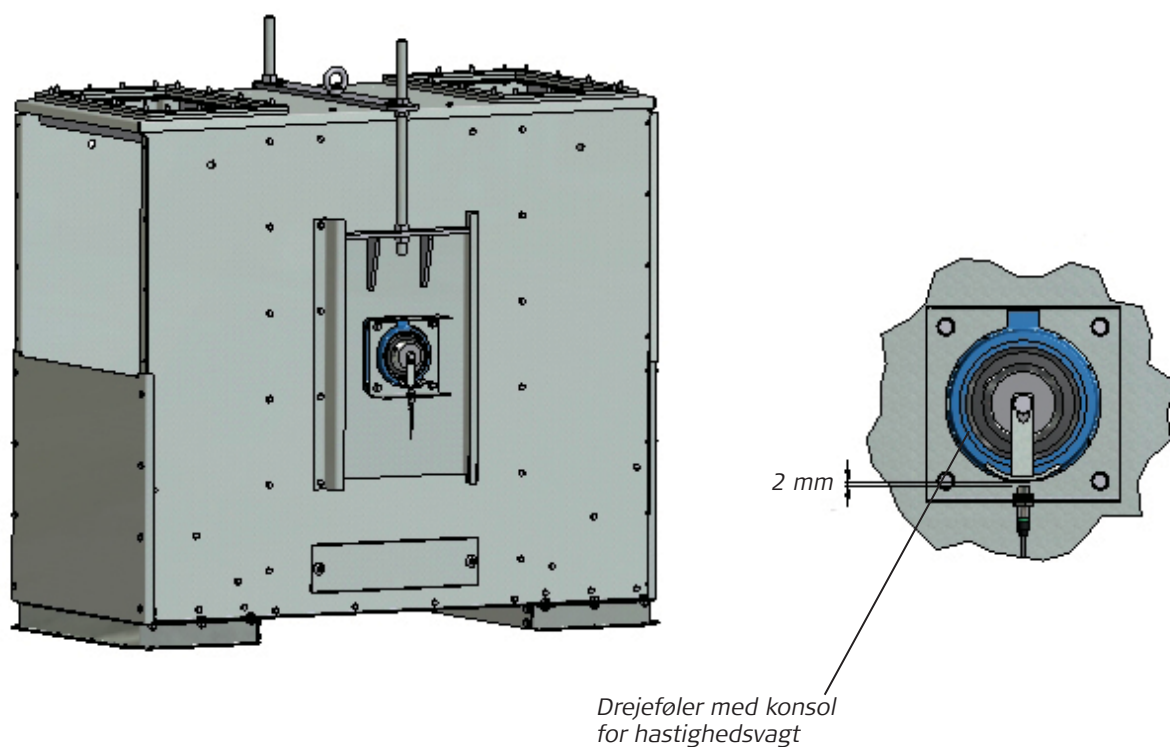
Stop straks kopelevatoren og identificer fejlkilden.

# Ekstraudstyr/tilbehør

Man kan som ekstraudstyr til kopelvatoren montere forskellige komponenter, hvis der skulle være ønsker/krav herom.

## Hastighedsvagt

Efter påmontering indstilles hastighedsvagten i henhold til nedenstående tegning



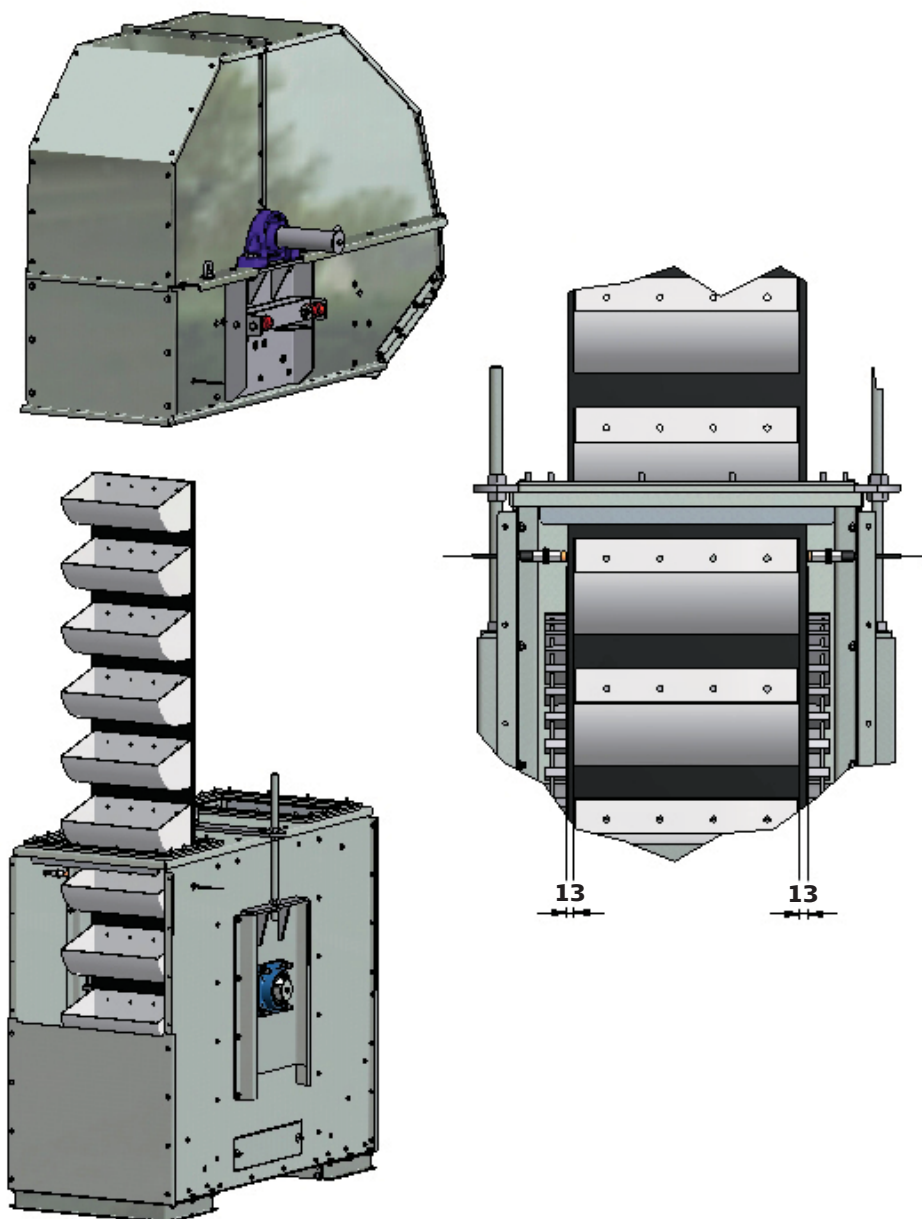
## Skævløbsvagt ( ikke standart)

Skævløbsvagten registrerer, om elevatorbåndet løber skævt. Hvis skævløbsvagten registrerer elevatorbåndet, vil den standse maskinen. Skævløbsvagten monteres i top og bund af elevatoren.

### Vigtigt!

Det er vigtigt at føleren justeres til en afstand på 13 mm med tolerancen +0/-1. Afstanden måles mellem føleren og koppen.

For vedligeholdelse, se leverandørdokumentation.



# Bortskaffelse

---

Bortskaffelse skal ske i henhold til gældende nationale regler.

## **Advarsel!**

El-tilførslen til motoren må ikke være tilsluttet under demonteringen.

Hvis pladsforholdene tillader det, adskilles elevatoren på gulvet og i modsat rækkefølge, som montagevejledningen beskriver det.

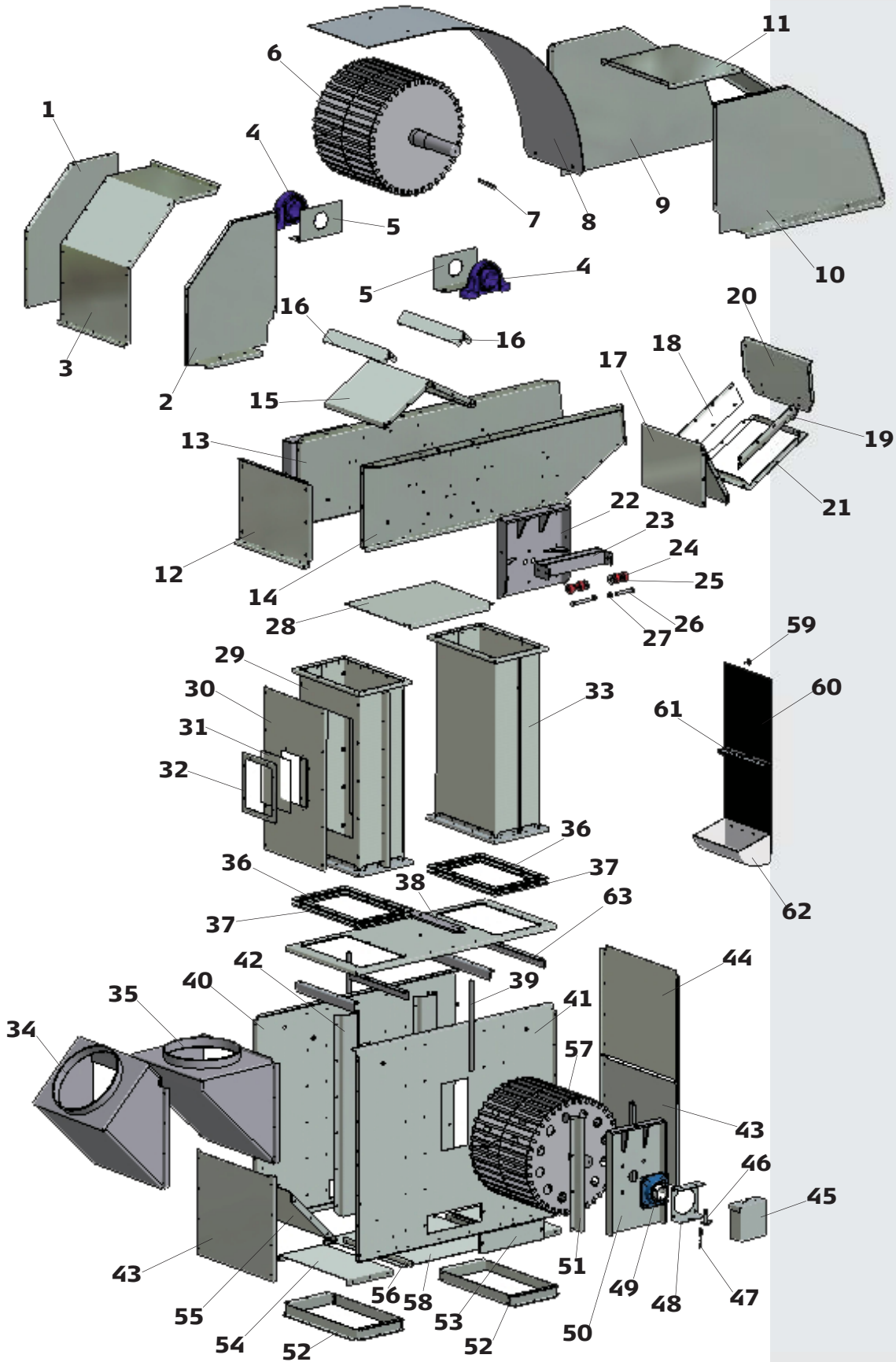
Hvis elevatoren adskilles på stedet, startes først med at afmontere gearmotoren.

Start med at skrue inspektionslemmen på nedløbssiden af, derefter afmonteres kopperne på samme måde som ved montagen. Herefter adskilles båndsamleren, og et langt reb fastgøres til den ende, der vender nedad. Nu trækkes den båndende, der vender opad, langsomt ud, samtidig med at der slækkes på rebet, derefter et nyt stykke osv. til hele båndet er ude.

Dernæst afmonteres elevatorhovedet. Til slut afmonteres alle forlængere.

Elevatoren indeholder en del materialer, som kan genbruges. Alle metaldelene bør afleveres til metal genindvindingsindustri.

# Reservevedele E300



## Stykliste E300

Pos.	Varetekst	E300	Kg.
1	Sideplade lille V. for øverste hoved	73001-11	11,29
2	Sideplade lille H. for øverste hoved	73001-10	11,29
3	Svøb lille for Hoved	73001-12	2,21
4	Leje stålleje UCP 216, 80 mm	85166	1,35
5	Tætningsplade for aksel ved hoved	73001-16	0,82
6	Træktromle	73004	140,00
7	Pasfeder 20x12x140mm "A" Kilestål h9	87080	0,26
8	Slidplade for hoved	73001-14	31,71
9	Sideplade stor V. for øverste hoved	73001-9	19,70
10	Sideplade stor H. for øverste hoved	73001-8	19,70
11	Svøb stor for hoved	73001-13	22,24
12	Gavlplade nederst for hoved	73001-3	9,77
13	Sideplade V for nederste del hoved	73001-2	32,15
14	Sideplade H for nederste del hoved	73001-1	32,15
15	Afstandsplade for hoved	73001-5	13,77
16	Afstandsprofil lille for hoved	73001-7	2,54
17	Afstandsplade ved udløb for hoved	73001-6	13,88
18	Udløbs sideplade Venstre for hoved	73001-18	1,68
19	Udløbs sideplade Højre for hoved	73001-17	1,68
20	Gavlplade ved udløb, hoved	73001-4	5,80
21	Flange for udløb hoved E300	73001-15	2,29
22	Lejeplade kpl. hoved E300	73006	14,26
23	Momentarm	73007	5,84
24	Gummibøsning for momentarm	81323	0,04
25	Skive Ø50/Ø17/4mm til moment arm	87264	0,06
26	Stålbolt 8.8 M16 x 110 FZB	86300	0,21
27	Låsemøtrik M16 FZB	86635	0,03
28	Afstandsplade for forlænger	73030	7,87
29	Inspektions forlænger 1m	73023	62,00
30	Inspektionslem for skueglas	73023-6	6,66
31	Skueglas	73023-8	0,46
32	Holder for skueglas	73023-7	0,54
33	Forlænger 0,5m	73021	16,20
	Forlænger 1m	73022	33,00
	Forlænger 2m	73024	59,17



## Stykliste E300

Pos.	Varetekst	E300	Kg.
	Forlænger 2,5m	73025	72,55
34	Indløb 45 gr. Ø400	73019	25,08
35	Indløb 90 gr. Ø400	73015	25,50
36	Topflange for fod	73016	3,44
37	Flange for fod	73013	4,37
38	Strammeplade for spindel	73014	4,85
39	Strammespindel M20x500mm	54314	1,24
40	Sideplade for lem, fod	73010-1	50,10
41	Sideplade for fod	73010-2	50,10
42	Afstivning for fod	73010-6	7,74
43	Dækplade nederst for fod	73010-4	9,18
44	Dækplade øverst for fod	73010-5	9,71
45	Låg for hastighedsvagt	73040-2	1,36
46	Aftasterbeslag for hastighedsvagt	73040-3	0,09
47	Induktiv aftaster (2 polet) (DJ 2G)	88075	0,10
	Induktiv aftaster (3 polet) (DJ 2G)	88079	0,15
48	Lejebeslag med popnitter for hastighedsvagt	73040-1	0,65
49	Leje UCF 212, 60 mm m. flange	85165	2,40
50	Lejeplade kpl. for fod	73012	10,50
51	Kulisse for fod	73010-7	2,02
52	Fod for kopelevatorfod	73017	4,48
53	Inspektionslem for fod	73010-8	0,87
54	Bundplade for fod E300	73010-11	5,09
55	Skråplade for fod	73010-10	6,93
56	Sideliste for spjæld	73010-13	0,51
57	Strammetromle	73011	113,00
58	Lem for fod	73010-9	11,89
59	Kopbolt M8x30 m/møtrik og skive	53065	0,05
60	Elevatorbånd 400mm Lbm Oil.	91168	3,66
61	Båndsamler for bånd	73032	1,77
62	Elevatorkop	73033	2,25
63	Afstivningsprofil top for fod	73010-12	1,23

Ved bestilling af reservedele oplys venligst nummer på reservedelen.





**JEMA AGRO A/S**

Kløservejen 2, Sahl, DK-8850 Bjerringbro, Denmark

Tel.: +45 8668 1655, Fax: +45 8668 0074

[www.jema.as](http://www.jema.as)

