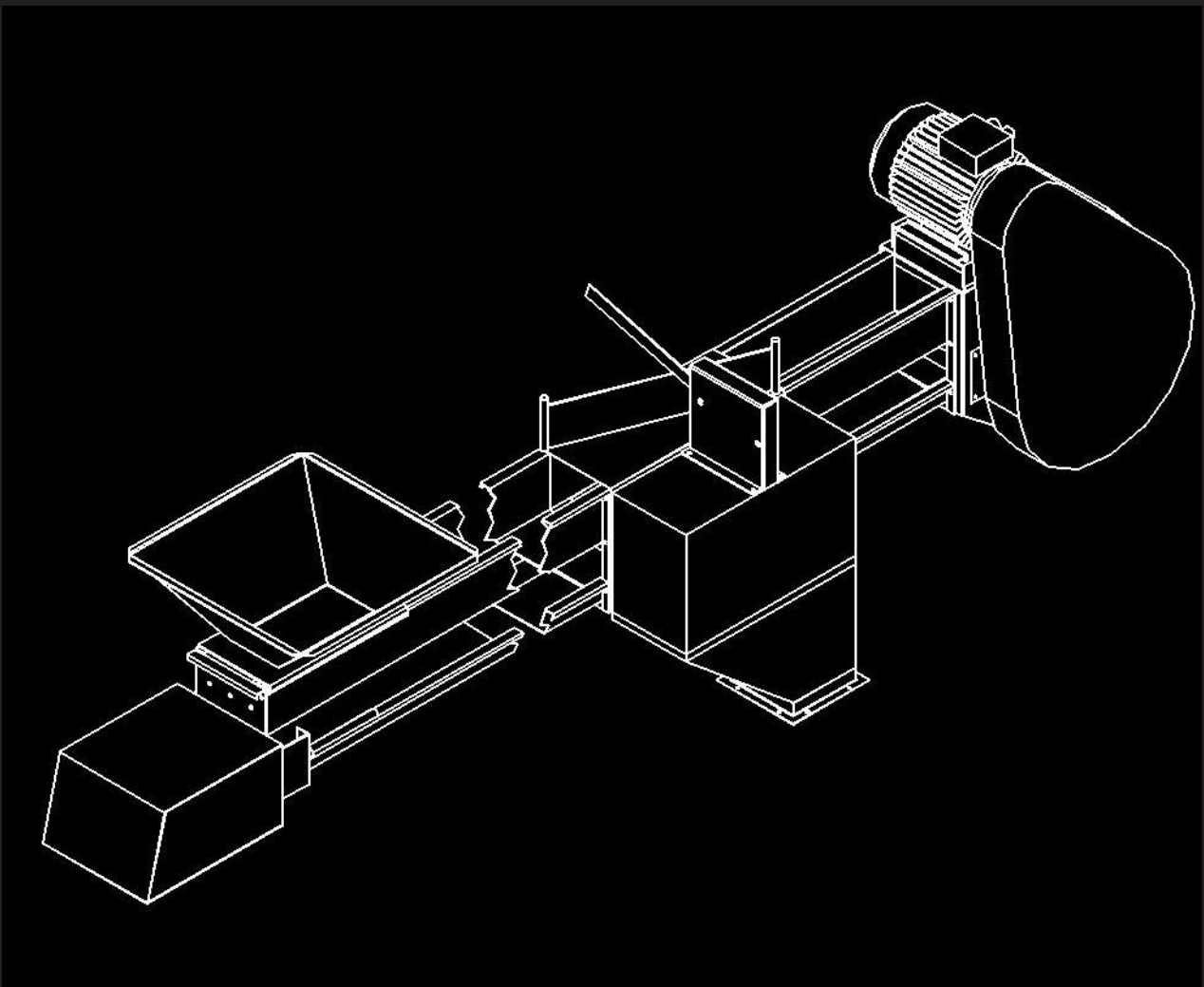


Manual

Båndtransportør

T19V

Version 70500.1



Indhold



Indhold	2
Forord	4
EF-overensstemmelseserklæring	5
Brugsbetingelser	6
Generel information	7
Levering	7
Konserveringsplan.....	7
Støjmåling	7
Mærkeskilt	7
ABC-båndanlæg	8
Konstruktion	9
Tekniske specifikationer – kraftforbrug	10
Beskrivelse af modulsystem	11
Trækstation	13
Afkortet udløb	14
Strammestation	14
Strammestykke	15
Forlængersektion	15
Afkastersektion.....	16
Indløbstragt	17
Løbekatte	18
Transportbånd	19
Målskitse	20
Ved modtagelsen.....	21
Advarselsskilte.....	21
Fundament	22
Løftegrej.....	22
Løfteanvisnig.....	23
Vægtskema for delmoduler T19V.....	24
Montage	25
Fastgørelse	25
Montage af indløbsstykke	26
Montering af bånd	27



Samling af bånd	28
Opstramning af båndet.....	38
Montering af afskraber	39
Motor	40
Overdækninger	40
Hastighedsvagt.....	41
Potentialudligning.....	43
Ophængning og fastgørelse	44
Fastgørelse	45
Opstart.....	49
Fejlfinding ved stop på båndtransportør	49
Vedligeholdelse	50
Kileremme	50
Motor	50
Lejer.....	50
Hastighedsvagt.....	51
Utætheder.....	51
Mislyde og vibrationer.....	51
Bortskaffelse	52
Ekstraudstyr/tilbehør	53
Udløbsplade for afkortet træk/strammestation	53
Overdækning for fremløb	53
Overdækning for frem/returløb.....	53
Afkastersektion.....	54
Hastighedsvagt.....	54
Reserve dele T19V.....	55
Stykliste T19V.....	56
Reserve dele T19V - hastighedsvagt.....	59

Forord

JEMA AGRO A/S er en moderne fabrik, som producerer og leverer udstyr til transport af rensset og urensset korn, frø og kunstgødning.

JEMA AGRO A/S' nuværende produktprogram er resultatet af mere end 60 års erfaring med udvikling af maskiner til især landbruget - i tæt samarbejde med vores kunder, og vi er således i stand til via kvalitet og fleksibilitet hele tiden at holde os på forkant med udviklingen.

JEMA AGRO A/S' transportører og transportanlæg passer til sammenbygning med ALLE fabrikater af tørrings- og siloanlæg.

Vigtigt!

Det er vigtigt, at denne brugsanvisning gennemlæses inden montage og ibrugtagning.

EF-overensstemmelseserklæring

Fabrikant: JEMA AGRO A/S
Kløservejen 2, Sahl
DK-8850 Bjerringbro
Tlf. +45 86 68 16 55

Erklærer hermed, at

Maskine: Båndtransportør
Type: T19V
Fremstillingsår: 2006

- er i overensstemmelse med Maskindirektivet 2006/42/EF under særlig anvisning til direktivets bilag 1 om væsentlige sikkerheds- og sundhedskrav i forbindelse med konstruktion og fremstilling af maskiner:

EN ISO 12100-1:2005 Grundlæggende terminologi og metodik.

EN ISO 12100-2:2005 Tekniske principper.

EN 1050:1997 Principper for risikovurdering.

- er i overensstemmelse med EMC-direktivet 04/108/EF af 15. december 2004 om elektromagnetisk kompatibilitet.

Direktør _____ Jens-Peter Pedersen _____

Titel _____ Navn _____

04-12-2008 _____

Dato _____ Underskrift _____

Brugsbetingelser

JEMA AGRO A/S' båndtransportør T19V er konstrueret til transport af korn, frøblandinger og mel.

- Båndtransportør T19V må kun bruges til det/de i kontrakten aftalte produkt/er.
- El-tilslutning må kun udføres af en autoriseret el-installatør.
- Båndtransportør T19V skal potentialudlignes i henhold til gældende nationale regler.
- Under opstilling, vedligeholdelse eller reparation skal forsyningen til båndtransportøren være afbrudt og sikret mod genindkobling.
- Betjeningsvejledningen skal være placeret / tilgængelig i nærheden af båndtransportør T19V.

Generel information

Levering

Båndtransportøren pakkes i adskilt tilstand. Til forsendelse anvendes standard forsendelsesmateriale (paller/trækasser og gitterbokse m.m.). Med hensyn til selve transporten er der ingen specielle hensyn at tage ud over almindelig påpasselighed.

Leverancen omfatter de i ordrebekræftelsen beskrevne dele.

Inden montage og idriftsættelse **skal** denne manual læses grundigt igennem.

Konserveringsplan

Der er ikke foretaget foranstaltninger for langtidsopbevaring.

Efter modtagelsen skal delene opbevares i et velegnet, tørt rum, indtil montagen udføres.

Støjmåling

Der er lavet en støjtest for båndtransportøren. Lydtryksniveauet er målt i en afstand af 1 m. fra båndtransportørens overflade og en højde af 1,6 m. fra gulvet. Under målingen kørte båndtransportøren uden produkter, hvilket er den driftstilstand, hvor båndtransportøren larmer/støjer mest.

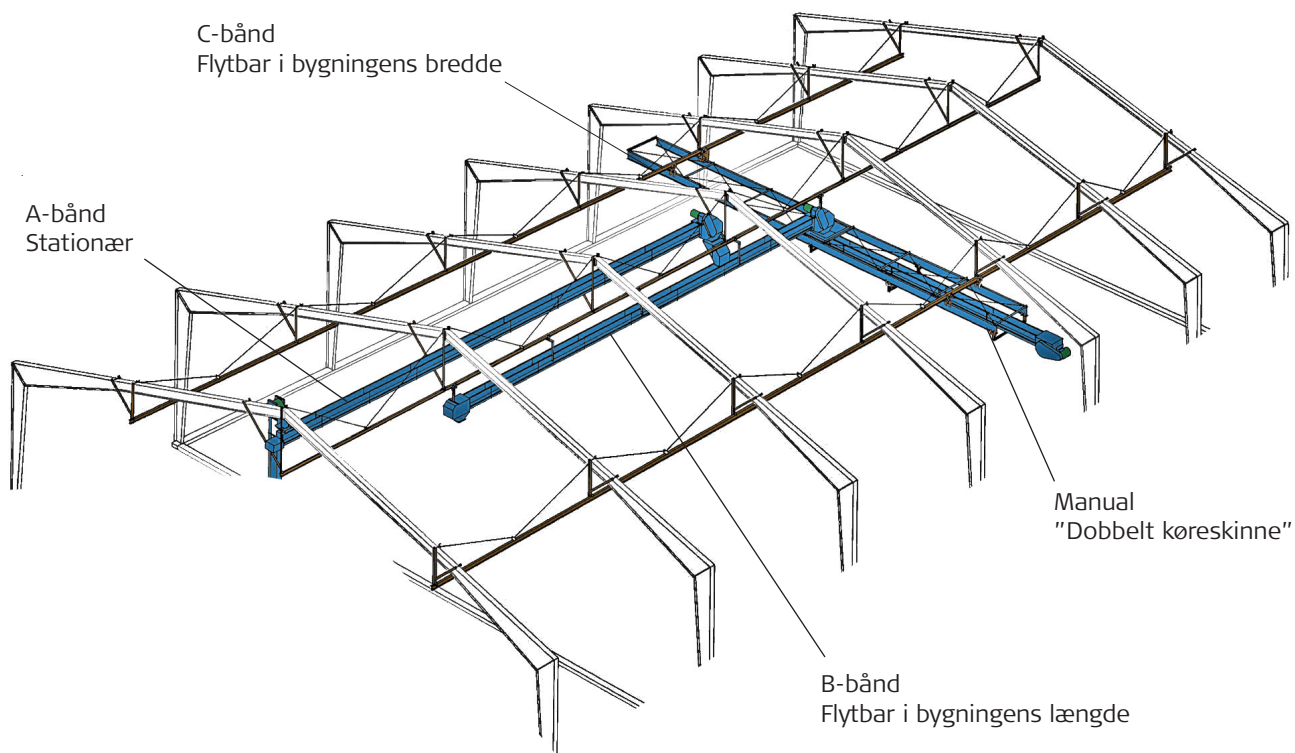
Støjniveau er målt til **70 dB**.

Mærkeskilt

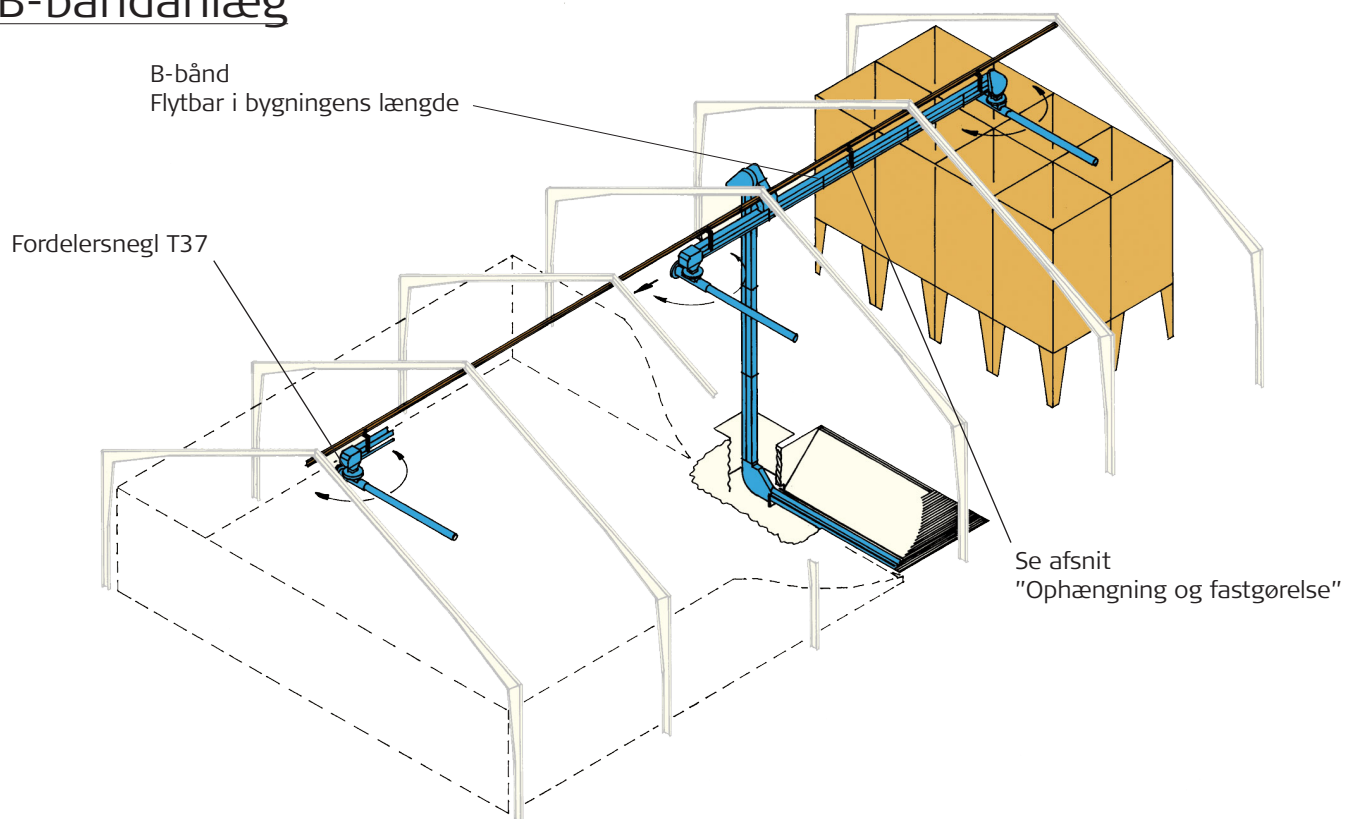
Mærkeskiltet er påklæbet drivstationen.



ABC-båndanlæg



B-båndanlæg



Konstruktion

Båndtransportør T19V er et modulsystem, opbygget af standardelementer som ved kombination let kan indpasses i alle transportanlæg.

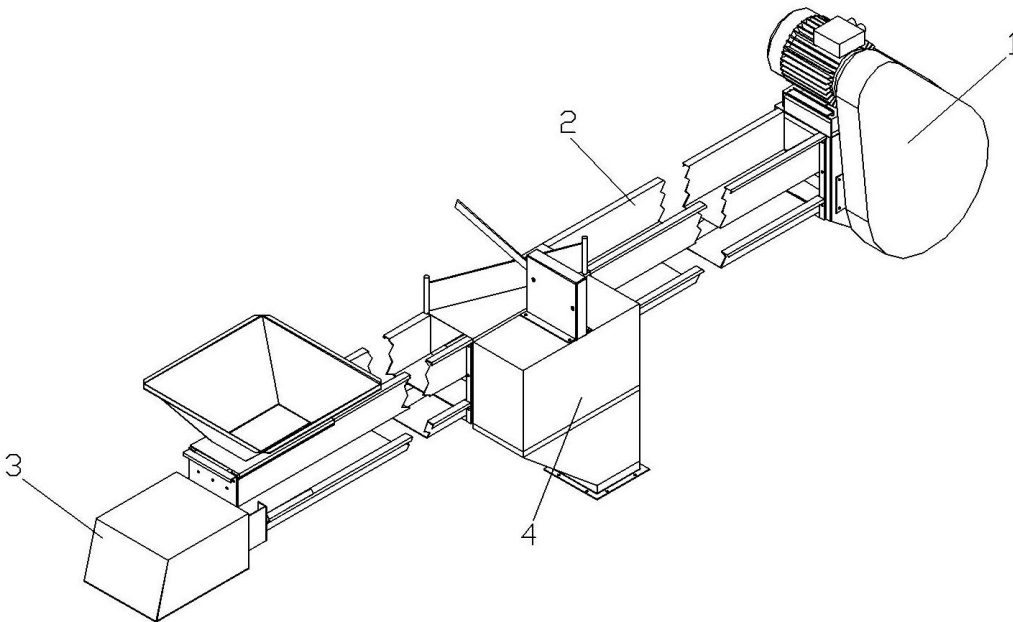
Båndtransportøren, der er udformet som en U-formet rende, beforder materialer såsom: korn, frø, piller, granulerede varer m.m.

Der er ved konstruktionen tilstræbt stor kapacitet med små ydre mål, lav vægt, let og hurtig montage og stor fleksibilitet.

Båndtransportør T19V kan anvendes ved vandret og svagt stigende transport (max 6°) og kan transportere materialet frem mod trækstationen (1-vejs transport) eller både frem og tilbage (2-vejs transport).

Båndtransportør T19V sammenbygges af følgende standardmoduler:

1. Trækstation
2. Forlængersektion
3. Strammestation
4. Afkastersektion



Kapacitet

I nedenstående skema er kapaciteterne for forskellige vægtylde angivet:

Vægtfylde	T19V (40 m ³ /h)	T19V (67 m ³ /h)
650 kg. pr. m ³	26 t/h	43 t/h
700 kg. pr. m ³	28 t/h	47 t/h
750 kg. pr. m ³ (Hvede)	30 t/h	50 t/h

Kapaciteten er målt i rensset, lagerfast materiale. Strømforsyning på 50 Hz.
Kapaciteten varierer i forhold til materialets beskaffenhed.

Tekniske specifikationer – kraftforbrug

Båndtransportør T19V kraftforbrug i kW:

Type	0-7m.	8-11m.	12-16m.	17-26m.	27-39m.	40-51m.
T19V 30t/h	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW

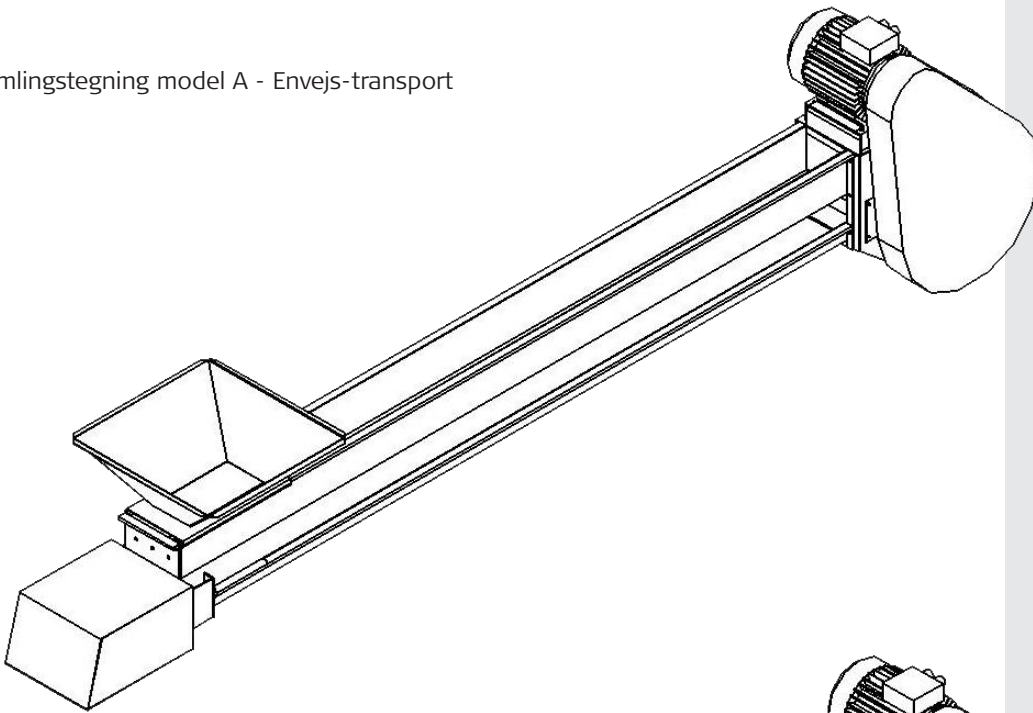
Type	0-6m.	7-10m.	11-16m.	17-23m.	24-37m.	38-51m.
T19V 50t/h	1,5 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW

Beskrivelse af modulsystem

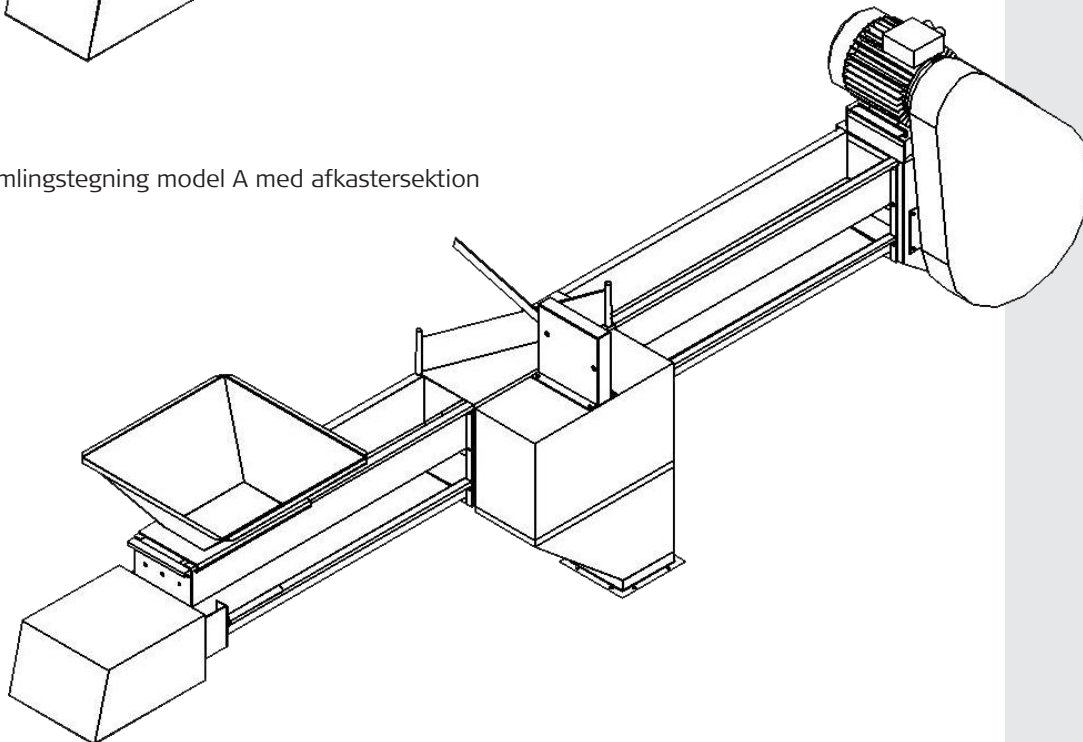
Båndtransportør T19V sammenbygges af standardelementer, hvilket giver mange forskellige sammenbygningsmuligheder. I det følgende er der beskrevet fire forskellige båndtransportører, opbygget af de samme standardelementer.

Ønsker man senere at ændre båndtransportør T19V, kan det nemt lade sig gøre uden at anskaffe en helt ny båndtransportør. Det er i stedet muligt at købe andre moduler og bygge den om. JEMA Agro A/S er i så tilfælde altid behjælpelig med råd og vejledning.

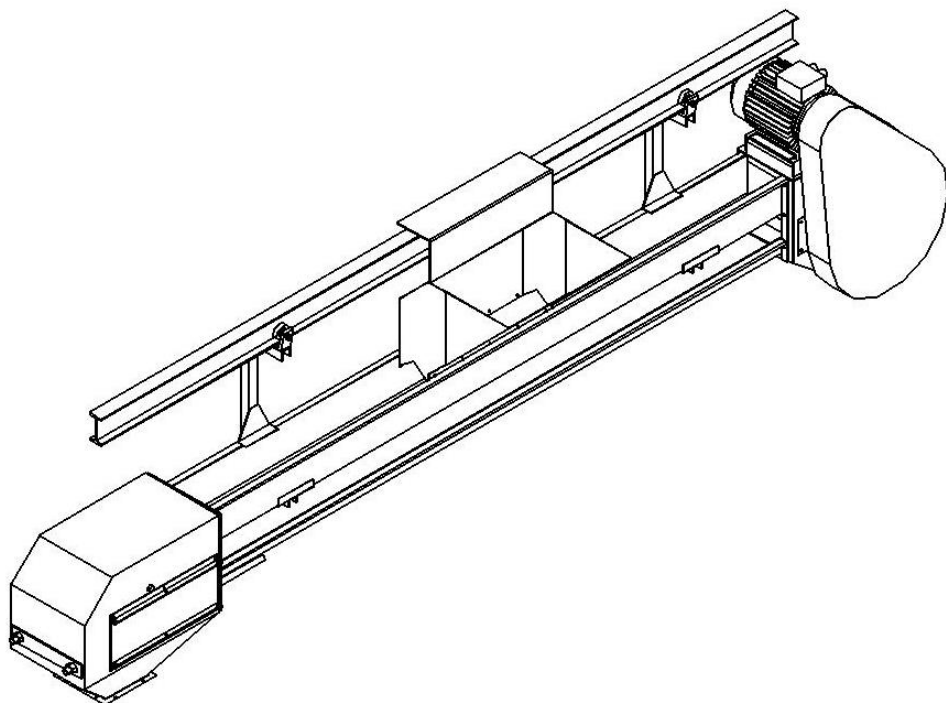
Samlingstegning model A - Envejs-transport



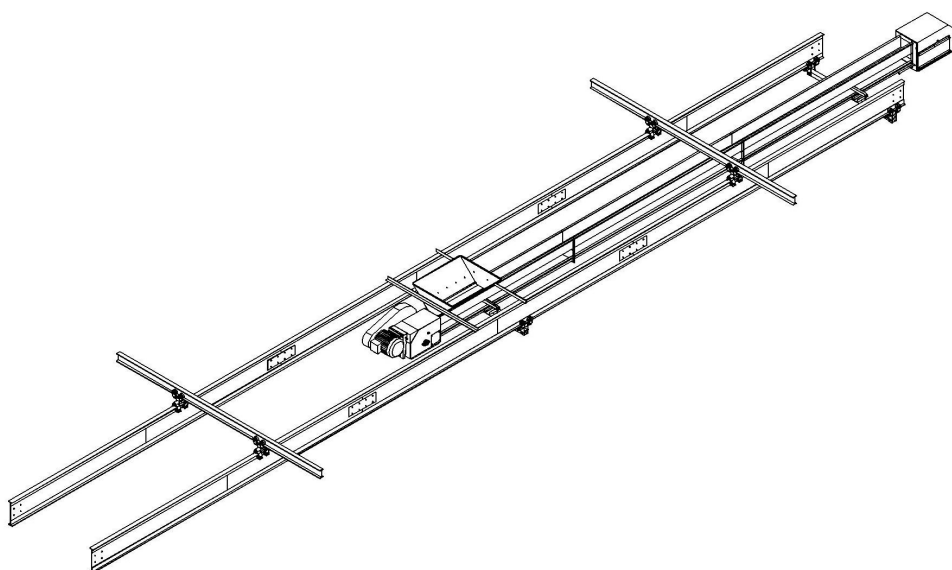
Samlingstegning model A med afkastersektion



Samlingstegning model B - 2-vejs transport opbygget på køreskinne



Samlingstegning model C - 2-vejs transport. Opbygget på dobbelt køreskinne.

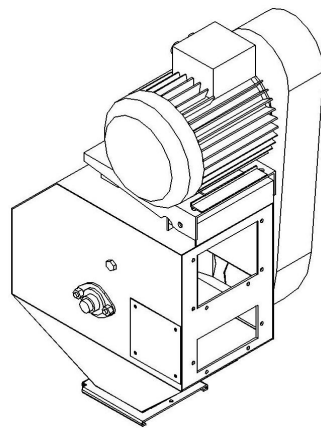


Trækstation

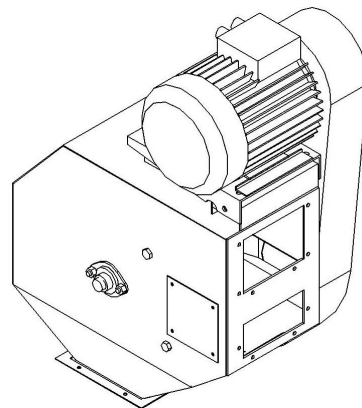
Kapacitet: 30 – 50 tons/time

Trækstationen fås i 3 størrelser, der bl.a. vælges efter hhv. kriterierne transportlængde og kapacitet:

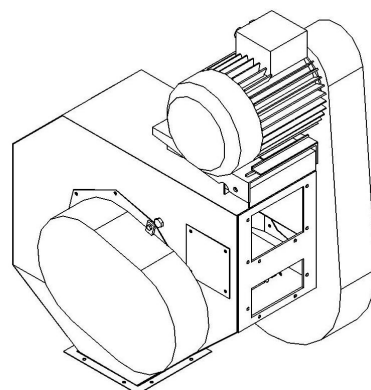
I
4k 125x125 mm udløb 30 t/h
(Transportlængde 0-10 m)



II
4k 180x180 mm udløb 50 t/h
Reduktionsstykke: 4k 125x125 mm 30 t/h
(45 t/h; transportlængde 0-15 m)
(30 t/h; transportlængde 10-20 m)

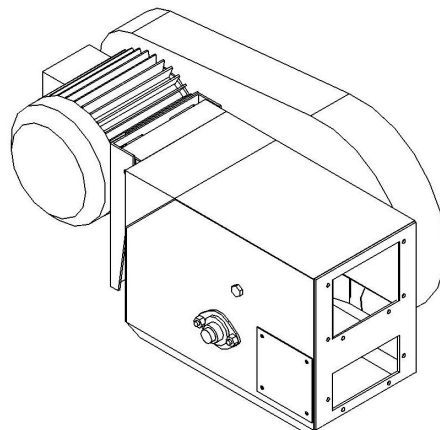


III
4k 180x180 mm udløb 50 t/h
Reduktionsstykke: 4k 125x125 mm 30 t/h
(45 t/h; transportlængde 15-50 m)
(30 t/h; transportlængde 20-50 m)



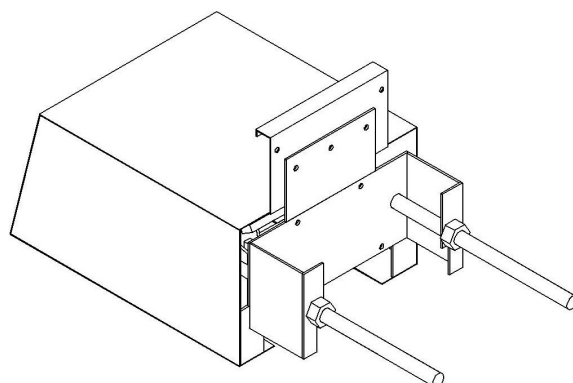
Afkortet udløb

Trækstation med afkortet udløb ved dobbelt køreskinne. (transportlængde max. 15 m)

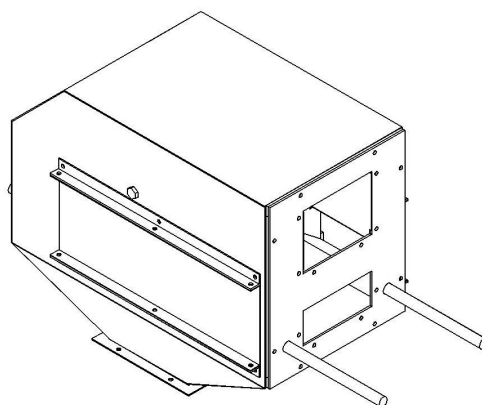


Strammestation

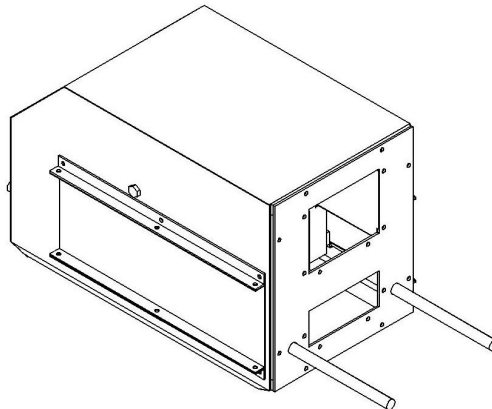
A bruges, når der kun skal transporteres i én retning.



B bruges, når der skal transporteres i begge retninger. Tilbagetransport opnås ved at ændre omdrejningsretningen.

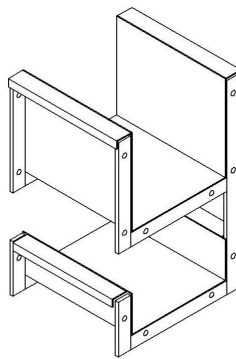


C. Strammesektion med afkortet indløb (dobbelt køreskinne)



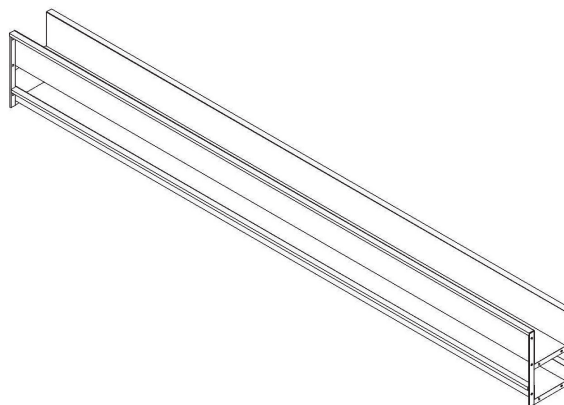
Strammestykke

Strammestykket anvendes, når båndet efter længere tids brug, er blevet slapt. I stedet for at afkorte båndet ved opskæring og sammenlimning, kan man indsætte strammestykket. Strammestykket forlænger båndtransportøren med 180 mm. Inden man vælger at stramme båndet op ved hjælp af strammestykket, skal det tjekkes, om der er den fornødne plads.



Forlængersektion

Forlængersektionerne føres i længder fra 0,5 - 1,0 - 1,25 - 2,0 til 2,5 m. Ved sammenbygning af disse dele kan opnås alle længder indtil 0,25 m spring. Hvis materialet skal aftappes et eller flere steder på transportlængden, monteres en afkastersektion på hvert af de ønskede steder. Båndtransportør T19V kan også ophænges forskydeligt på køreskinner, hvorved man opnår en kontinuerlig aftapning i køreskinnens retning til begge sider for indløbsstykket.

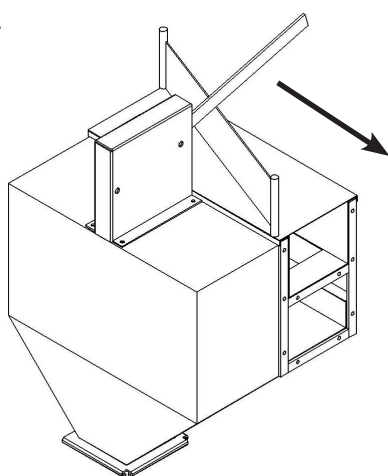


Afkastersektion

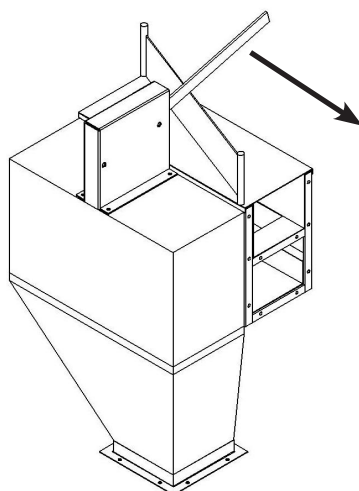
Afkastersektionen kan kun arbejde i én retning. Se montagevejledningen for korrekt sammenbygning.

Afkastersektionen kan ombygges fra 30-50 tons ved at udskifte udløbstragten.

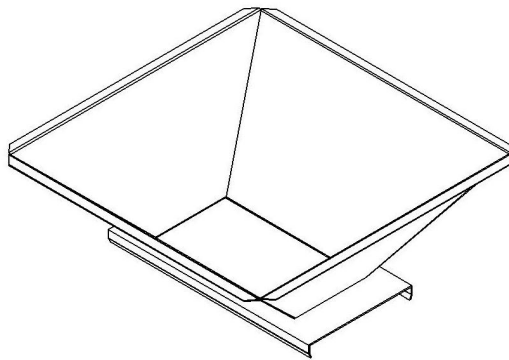
1. Afkastersektion 30 tons.



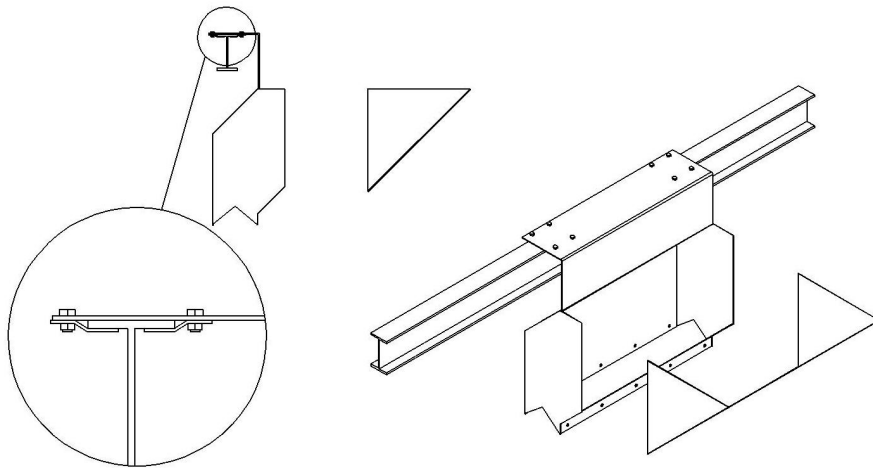
2. Afkastersektion 50 tons.



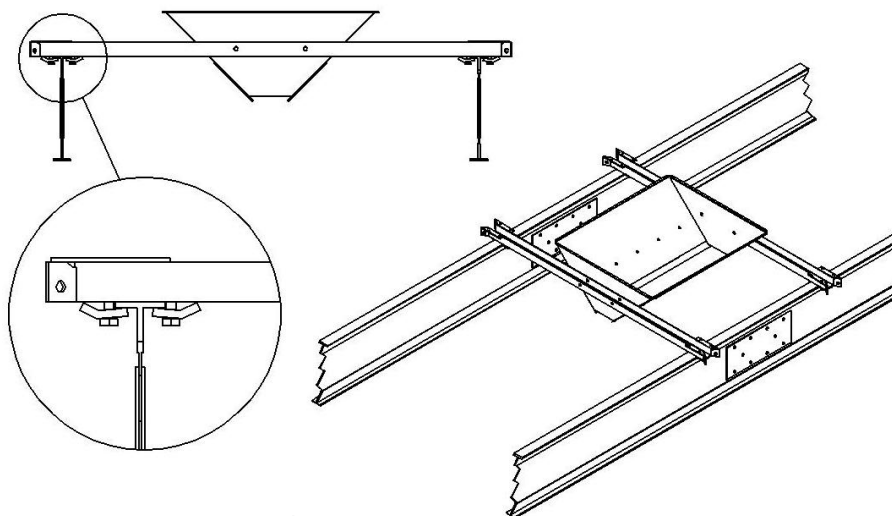
Indløbstragt



A universaltragt. Kan bruges i forbindelse med alle anlæg.



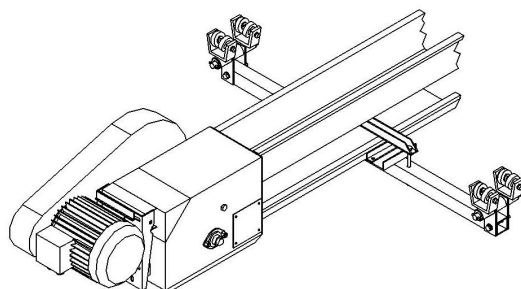
B anvendes kun ved enkelt køreskinne.



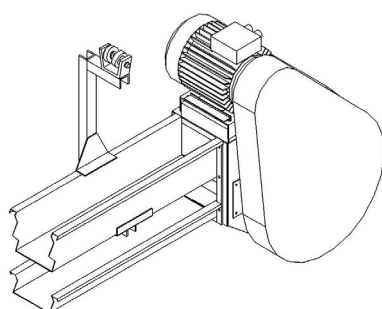
C anvendes kun ved dobbelt køreskinne.

Løbekatte

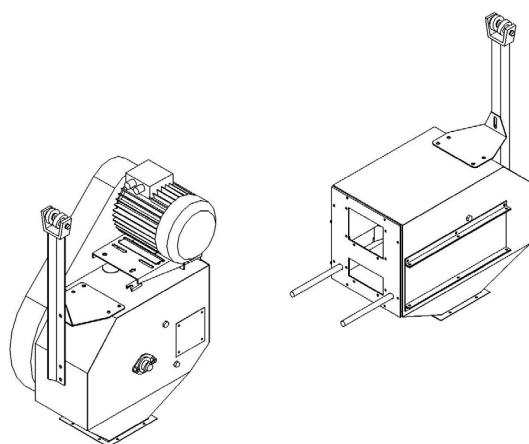
Dobbelt løbekat model H



Løbekat for INP 100



Løbekat for træk-og strammesektion



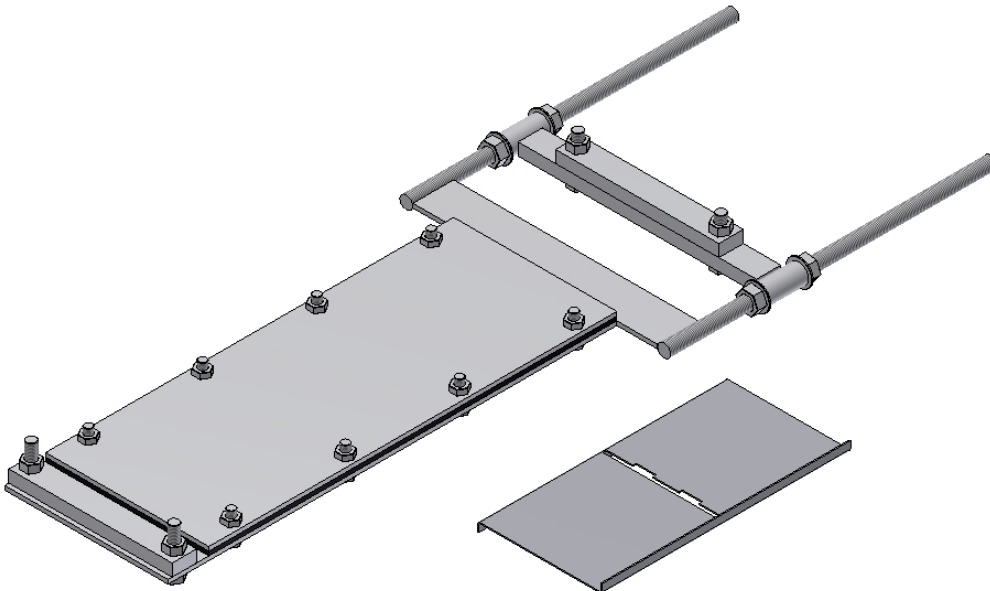
Transportbånd

Båndet kan ikke leveres færdigvulkaniseret
Båndet vulkaniseres af uddannet personale på stedet.

Båndkvalitet:
Oliebestandigt: EP 152/2, 3,0 +10

Vulkanisering af bånd - se separat afsnit i manualen.

Til brug for vulkanisering kan man låne et speciefremstillet værktøj hos JEMA

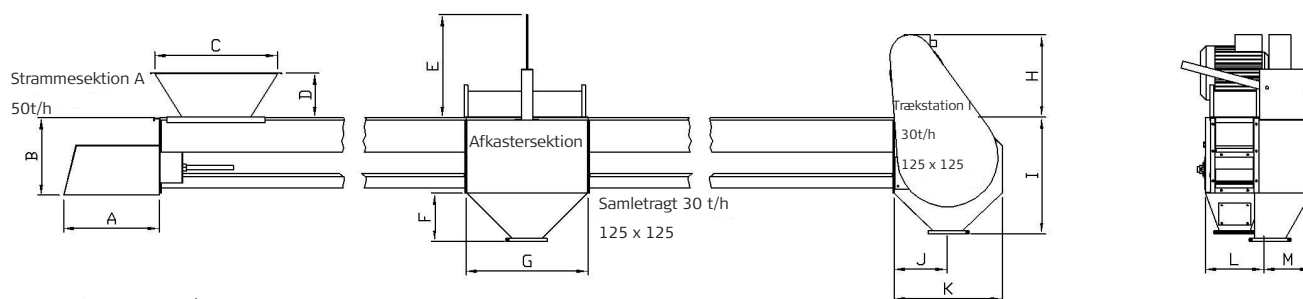


Målskitse:

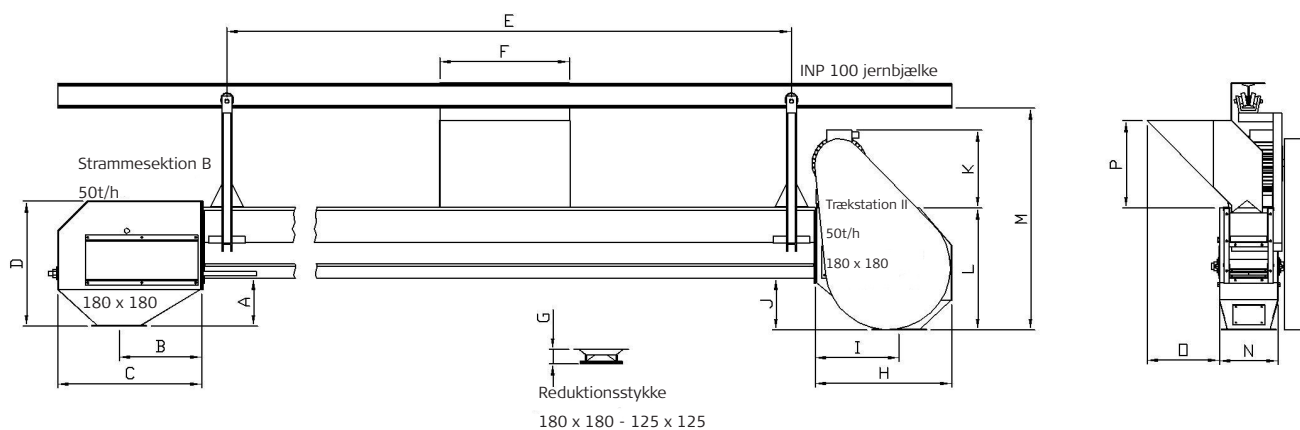
	A	B	C	D	E	F	G	H	I
Trækstation I 30 t/h	400	300	500	190	420	220	500	300	480
Trækstation II 50 t/h	200	330	620	520	Max 4000	400	30	550	335
Trækstation III 50 t/h	400	300	500	190	420	310	500	350	624

	J	K	L	M	N	O	P
Trækstation I 30 t/h	225	450	240	160	-	-	-
Trækstation II 50 t/h	200	280	500	920	240	250	350
Trækstation III 50 t/h	425	675	240	525	-	-	-

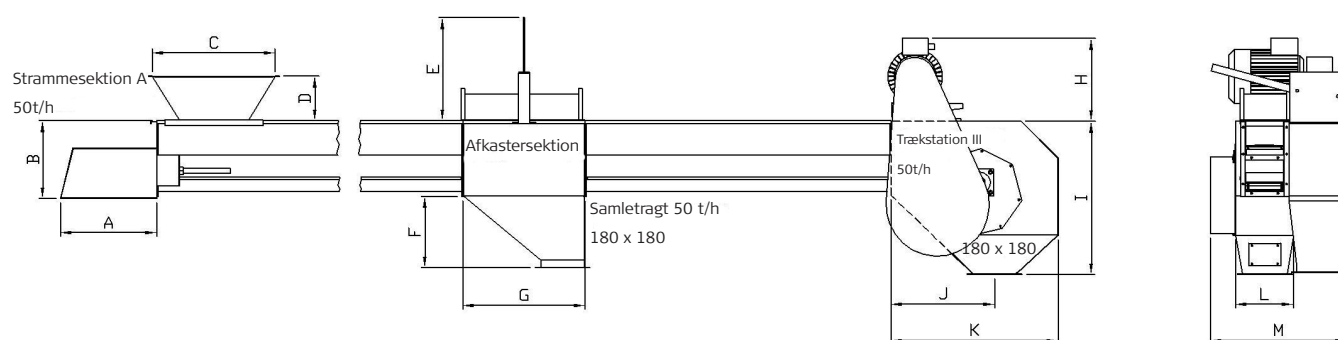
Trækstation I 30 t/h



Trækstation II 50 t/h



Trækstation III 50 t/h



Ved modtagelsen

Ved modtagelsen skal det kontrolleres, at alle dele og komponenter er fremkommet og for evt. transportskader.

Husk det nødvendige sikkerhedsudstyr inden montagen påbegyndes.

Det er vigtigt at læse hele manualen grundigt igennem, inden samlingen påbegyndes.

Advarselsskilte

Der er på båndtransportøren påklæbet advarselsskilte, som indikerer fare.

Advarsel!

Inspektionslemme og afskærmningerne må ikke åbnes eller fjernes, mens maskinen er i drift.



Fundament

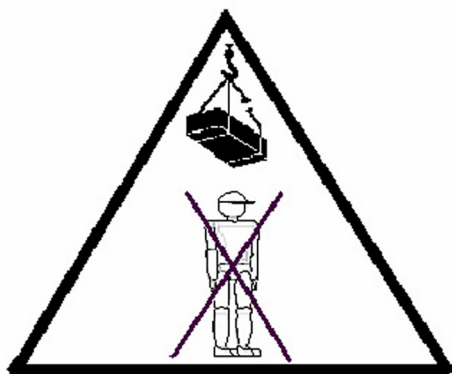
Ophænges i bygningskonstruktionen - se særskilt manual "Dobbelt køresskinne"

Løftegrej

Sørg for at have det nødvendige SWL-mærkede løftegrej/kran, der kræves i den givne situation.

Løftegrejet skal være godkendt til at bære den aktuelle belastning. Vægten på de enkelte dele kan findes under "Stykliste T19V" i denne manual.

Maskinens vægt er angivet i afsnittet "Vægtskema for delmoduler T19V".



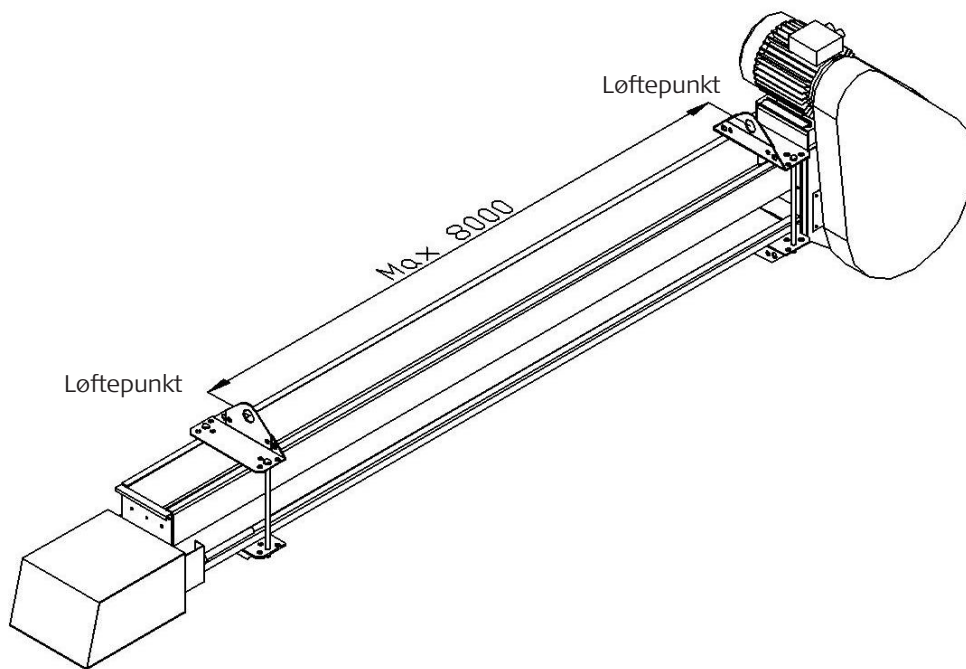
NB! – personophold under hængende last forbudt.

Løfteanvisning

Båndtransportør T 19V sammenbygges af standardelementer.
Vægten på delelementerne findes i et separat vægtskema.

Sørg for at have det nødvendige SWL-mærkede løftegrej / kran, der kræves i den givne situation.

Der må højst være 8000 mm mellem løftepunkterne - se tegning.



Vægtskema for delmoduler T19V

	Beskrivelse	Vare nr.	vægt		Beskrivelse	Vare nr.	vægt
	Trækstation I	19100	20		Forlænger 0,5 m	19112	6
					Forlænger 1,0 m	19111	12
					Forlænger 1,25 m	19110	14,5
					Forlænger 2,0 m	19108	22
					Forlænger 2,5 m	19107	27
	Trækstation II	19201	27,5		Afkastersektion uden tragt	19225	28
	Trækstation III	19301	53		Samletragt for afkastersektion 125 x 125	19230	4
	Trækstation med afkortet udløb	19102	19		Samletragt for afkastersektion 180 x 180	19231	4,5
	Strammesektion A	19132	17		Påslagstragt, indløb 50 x 50	00201	5,5
	Strammesektion B	19243	37		Indløbsstykke	00340	11
	Strammesektion B med afkortet udløb	19244	34		Tragt for indløbsstykke	00231	3,5

Montage

T19V ophænges i bygningskonstruktionen. Se særskilt manual "Dobbelt køreskinne"

Det er vigtigt at læse hele vejledningen grundigt igennem, inden montagen / samlingen påbegyndes.

Kontrollér at pladsforholdene er i orden.

Husk!

Inden montagearbejdet påbegyndes, at benytte det nødvendige sikkerhedsudstyr ved montagen såsom handsker, sikkerhedsfodtøj, sikkerhedshjelm, briller og evt. livline. Ingen af delene er som standard medleveret.

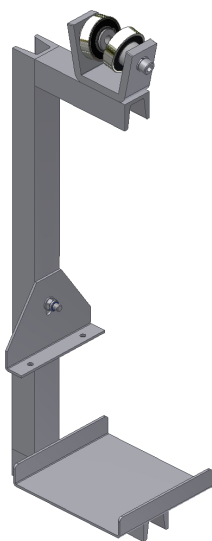
Båndtransportøren samles i sektioner, der efterhånden hænges op. Båndtransportøren samles med M6 x 20 mm skruer

- Efterhånden som montagen skrider frem, understøttes eller ophænges for hver ca. 4 m.
- Træk-, stramme- og afkastersektioner bør støttes i deres umiddelbare nærhed.

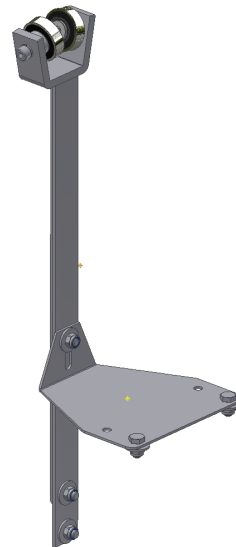
Fastgørelse

Båndtransportør T19V kan også ophænges forskydeligt på en køreskinne af INP 100. Hertil anvendes specielle løbekatte med kuglelejer.

Se særskilt manual "Dobbelt køreskinne"

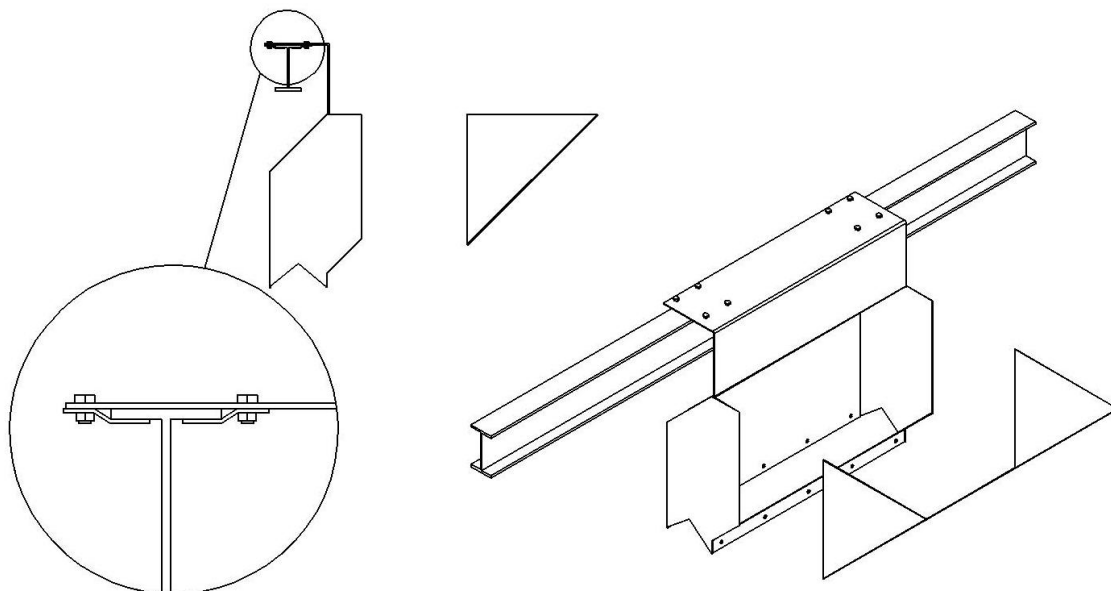


Løbekat for INP 100



Løbekat for INP 100 for træk- og strammestation

Montage af indløbsstykke



Montering af bånd

Inden båndet monteres, tjekkes alle samlinger, og eventuelle skævheder rettes, så der er en jævn overgang mellem sektionerne.

Herefter trækkes båndet i transportøren.

Tilstrækkelig båndlængde er: 2 x længden af forlænger- og afkastersektioner + 2m

HUSK

I trækstation II og III skal båndet op over den lille løfterulle

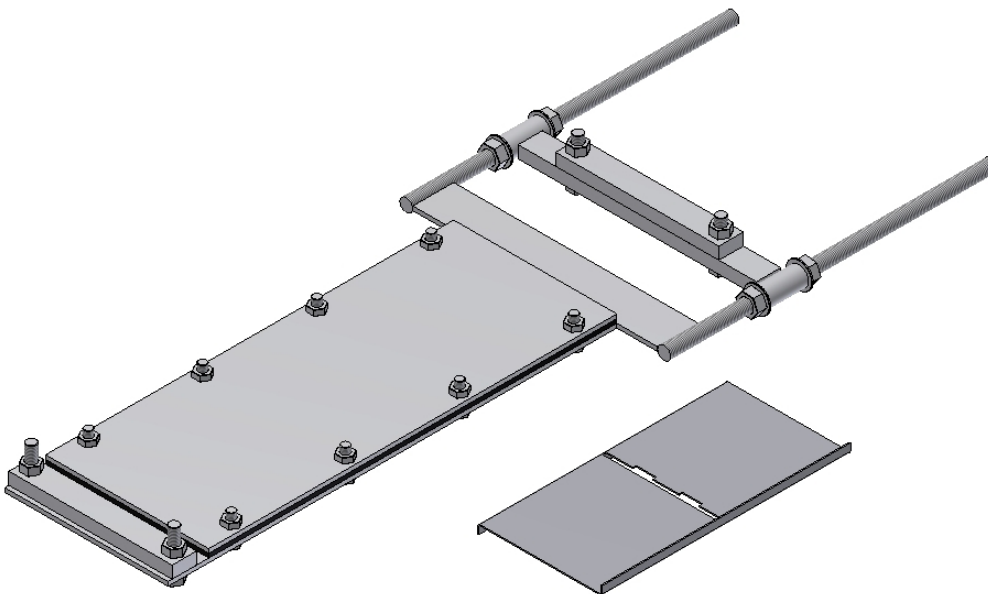
I strammesektionen skal båndet over det lille stykke fladjern, der virker som stiver mellem strammespindlerne.

Strammesektionen løsnes helt.

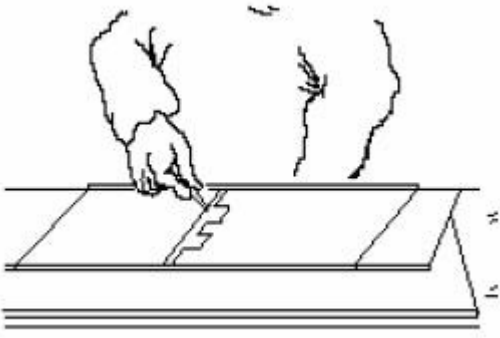
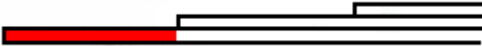
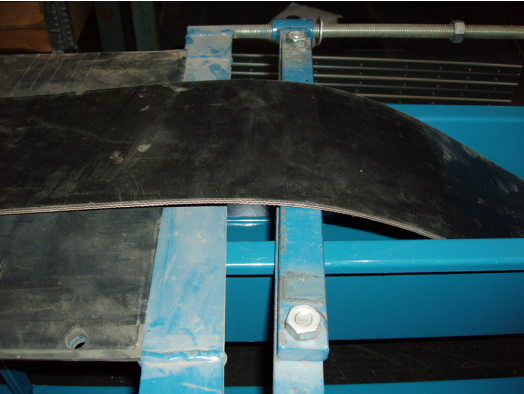



Værktøj til samling / vulkanisering af bånd kan lånes af JEMA AGRO

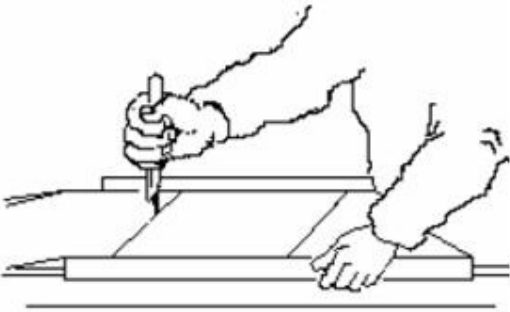
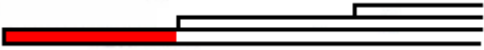



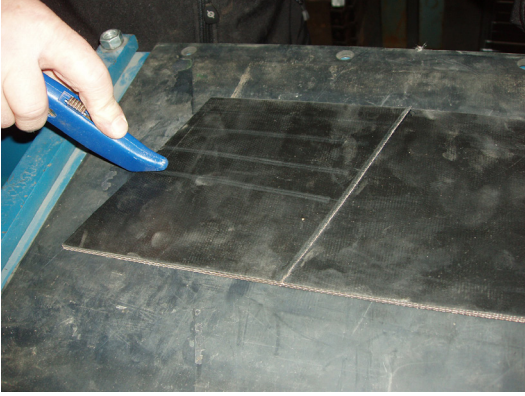


VIGTIGT

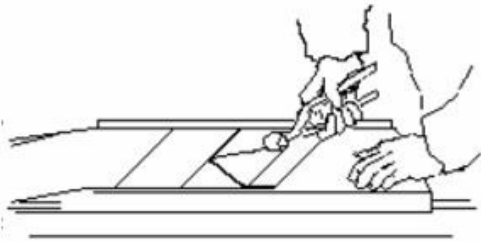



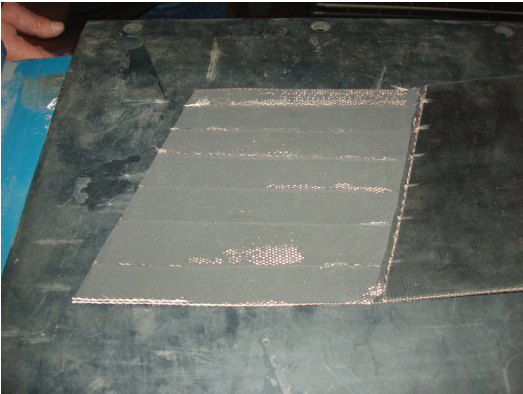
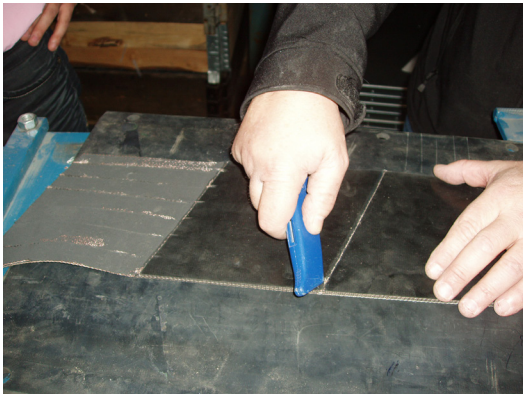

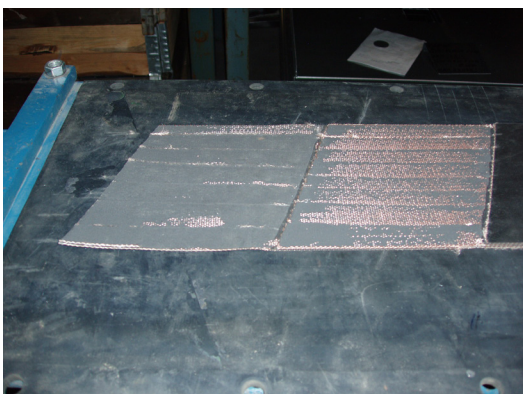
Efter vulkaniseringen mens båndet køre, fordeles det medleveret talkum på over og underbånd.

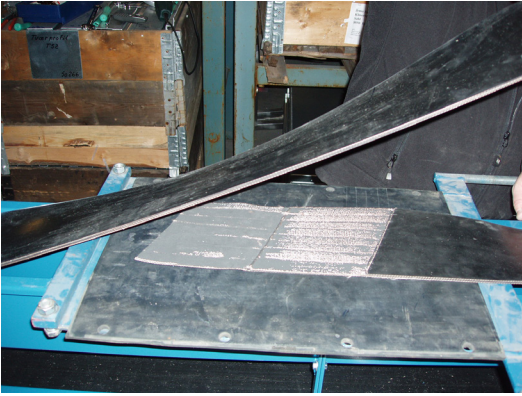

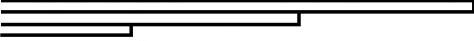
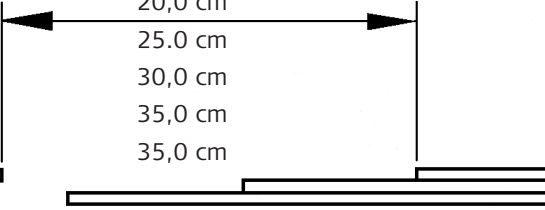


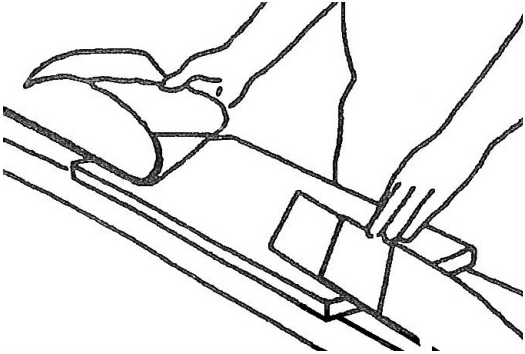
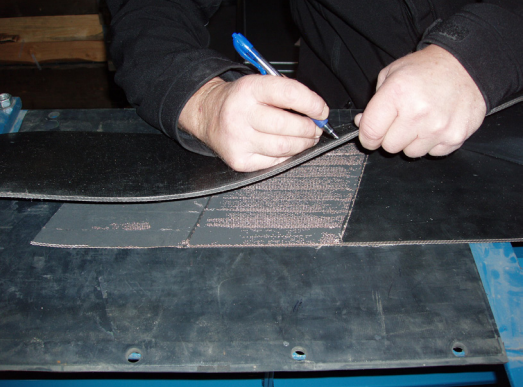
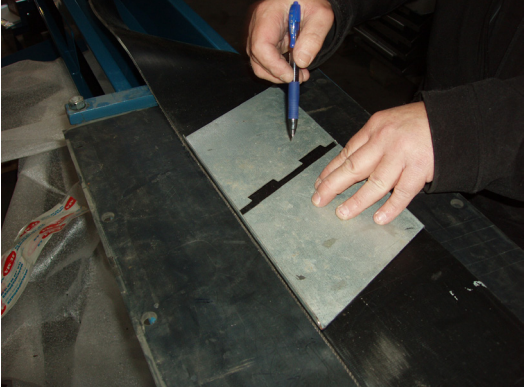

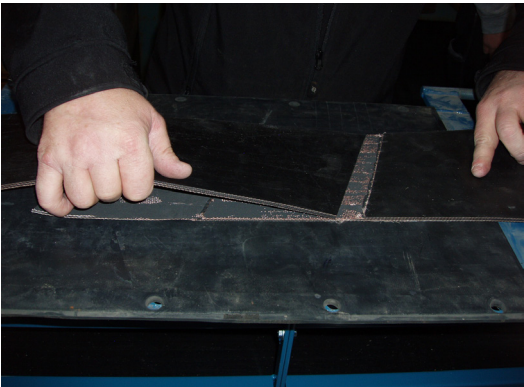

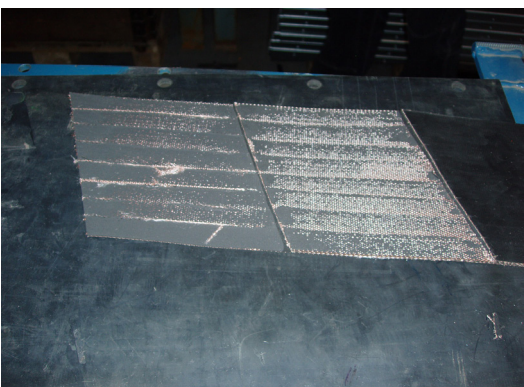
Samling af bånd

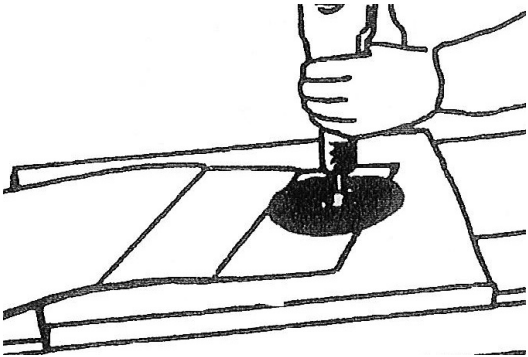



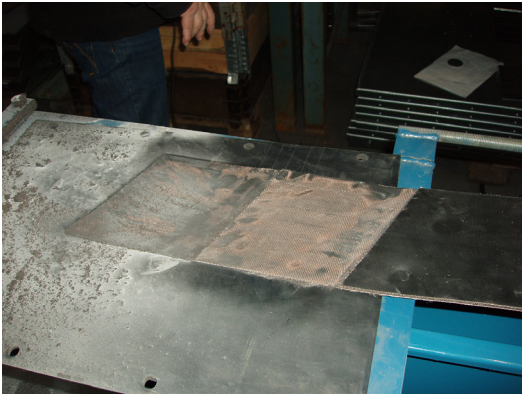
	Beskrivelse
	<p>Efter opmærkning med skabelon, kan den ene af båndene skæres i smig.</p> <p>Vær opmærksom på at der skal skæres igennem 2 lag</p> 
	
	

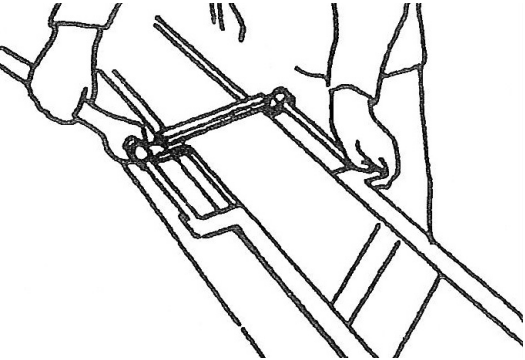
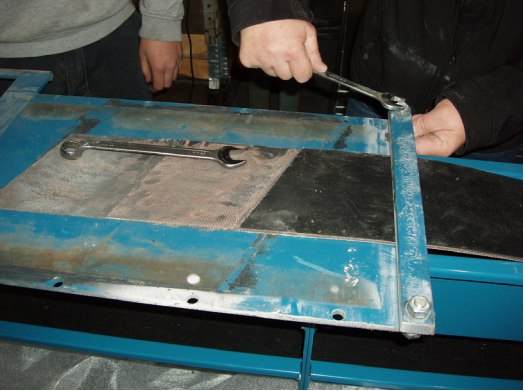

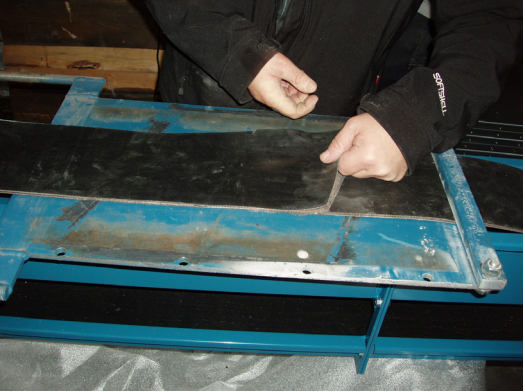



	Beskrivelse
	<p>Med en skarp kniv skæres første båndlag igennem. Pas på ikke at beskadige nedenfor liggende lag. Det lag der skal fjernes skæres i "strimler" for at lette aftrækningen. Buk båndet i snittene og skær forsigt efter med en kniv, men pas på ikke at skære i det underliggende lag.</p> 
	
	
	

	Beskrivelse
	<p>Træk "strimlerne" af med en knibtang</p> 
	
	
	

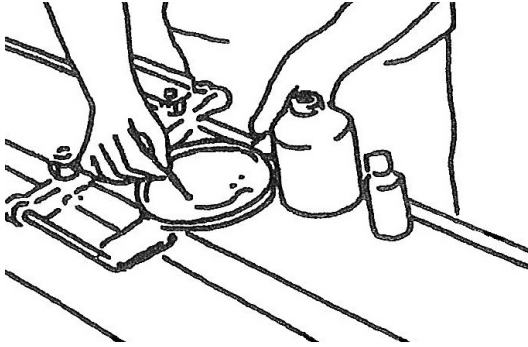
		Beskrivelse
		<p>For at opnå den nødvendige forspænding i båndet inden sammenlimningen, trækkes den hele båndende ind over den afskærnebåndende, så stramt det kan gøres med håndkraft.</p> <p>Derefter skæres den hele båndende efter følgende mål.</p> 
<p>Transportlængde</p> <p>5,0 m</p> <p>10,0 m</p> <p>15,0 m</p> <p>20,0 m</p> <p>25,0 m</p> <p>30,0 m</p> <p>35,0 m</p> <p>50,0 m</p> 	<p>Afstand målt langs båndkanten</p> <p>3,0 cm</p> <p>6,0 cm</p> <p>12,0 cm</p> <p>20,0 cm</p> <p>25,0 cm</p> <p>30,0 cm</p> <p>35,0 cm</p> <p>35,0 cm</p> 	

	Beskrivelse
	<p>Den sidst afskårne båndende opmærkes nu på undersiden, hvorefter den skæres, og lagene trækkes af.</p>
	
	
	

	Beskrivelse
	<p>Med en roterende smergelskive afslibes de aftrappede båndflader, så de får en jævn overflade.</p>
	
	

	Beskrivelse
	<p>Båndet tilpasses, så lagene ligger overfor hinanden, båndet flugter på langs og sammenføjningskanten er parallel.</p> <p>Spænd båndenderne fast og gør klar til limning.</p>
	
	
	

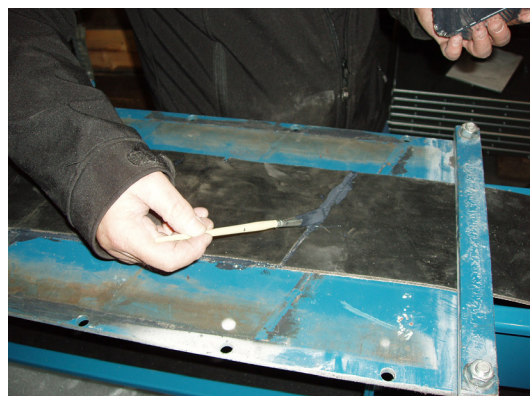
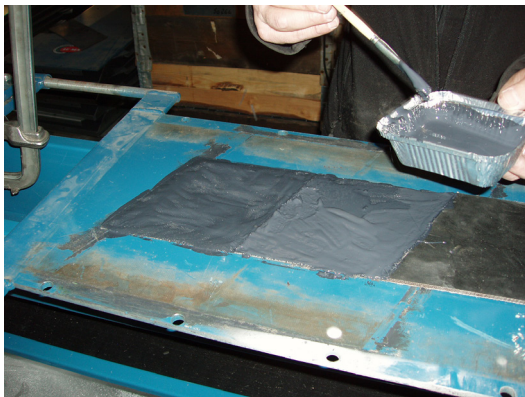
Beskrivelse

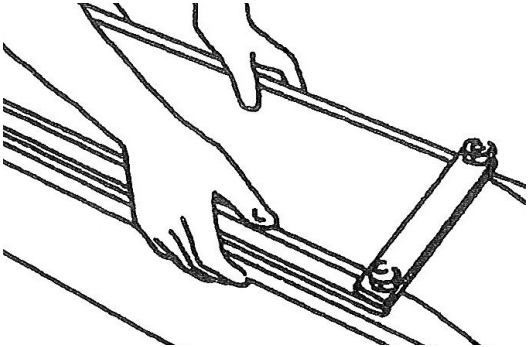

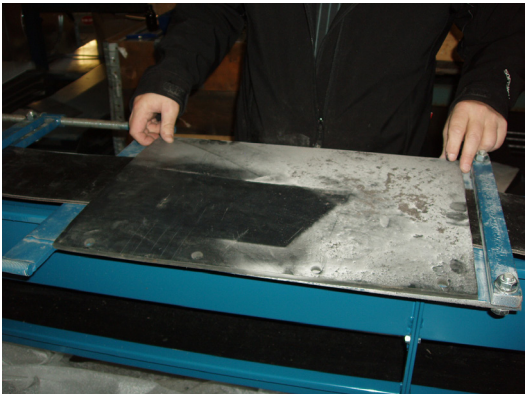


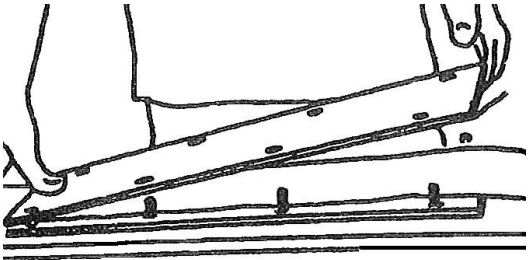
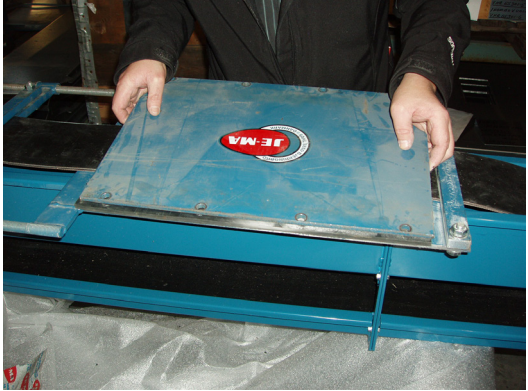
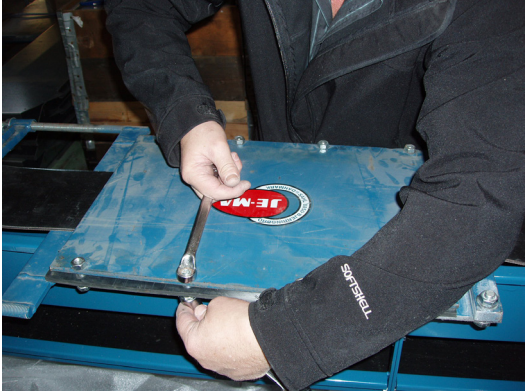


Limen (REMA Tip Top SC 2000) gøres klar. lim og hærder blandes og påsmøres begge båndender.

Påfør lim på begge båndender og påfør endnu engang i samme rækkefølge.

Vent 5 -15 min indtil limen ikke smitter af på en finger, men derimod "napper" og læg limfladerne sammen.



	Beskrivelse
	<p>Limefladerne trykkes nu omhyggeligt mod hinanden og overrulles med en smal rulle, eller bankes med en hammer.</p> <p>Gummipladen lægges ovenpå limfladen.</p>
	

	Beskrivelse
	<p>Spændepladen lægges på og spændes i forbandt. Tørretiden er min. 24 timer.</p>
	
	

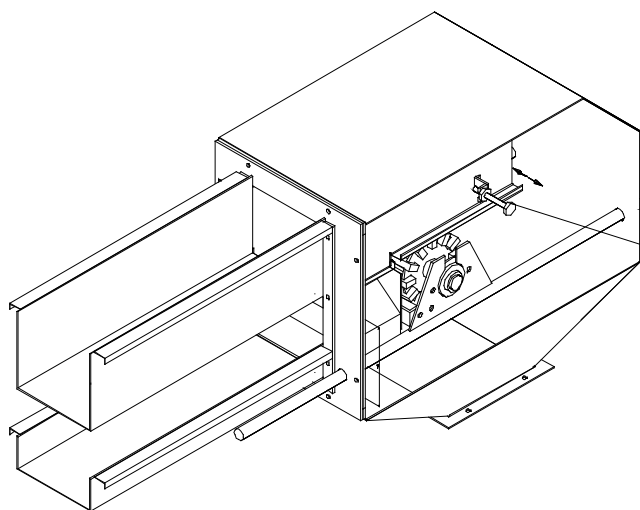
Opstramning af båndet

Efter limeværktøjet er fjernet, skal båndet opstrammes og prøvekøres.

Ved justering af strammespindlerne justeres båndet til at løbe midt i forlængersektionen.

Evtuelle afkastersektioner justeres, så afskraberpladerne trykker let og jævnt tværs over båndet.

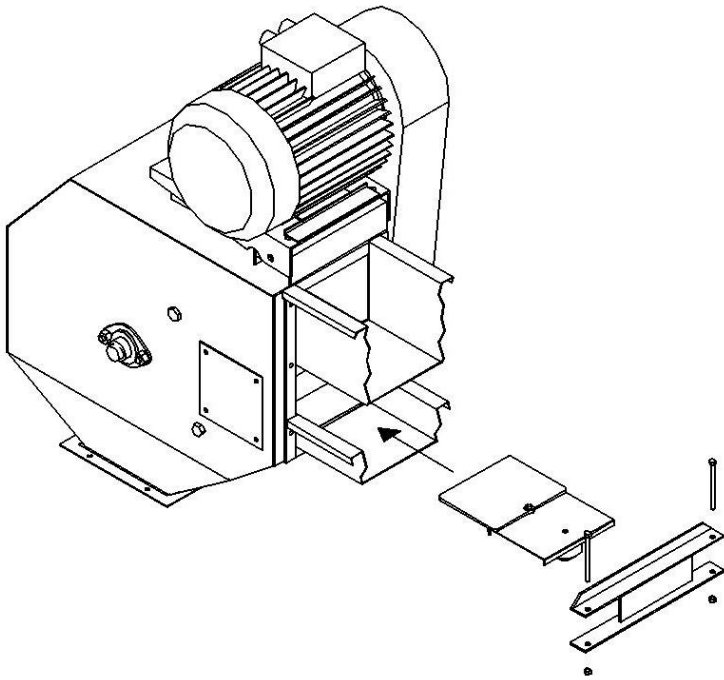
Justerskruerne fastspændes ved hjælp af kontramøtrikkerne.



Stillskrue for ledeplade i
træk og strammesektion
T19V.
Ledepladerne skal berøre
båndside,

Montering af afskraber

Herefter monteres afskraberens ind i trækstationerne. Hvis strammesektion B er benyttet, skal den også forsynes med afskraber. Afskraberens anbringes i underkassen med afskraberdelen hvilende på båndet og spidsen ind i trækstationen. Den skydes ind, til den møder en stopplade, trækkes 5 mm tilbage og fixeres med et beslag, der fastskrues bagved.



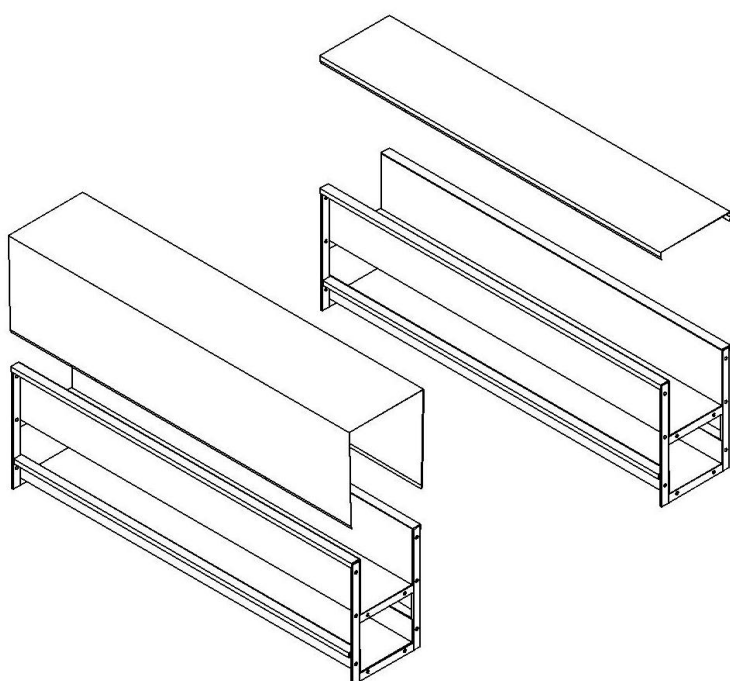
Motor

El-tilslutning må kun foretages af autoriseret el-installatør

Motoren anbringes på motorkonsollen og oprettes, så kileremsskiverne sidder parallelt, hvorefter motorboltene fastspændes.

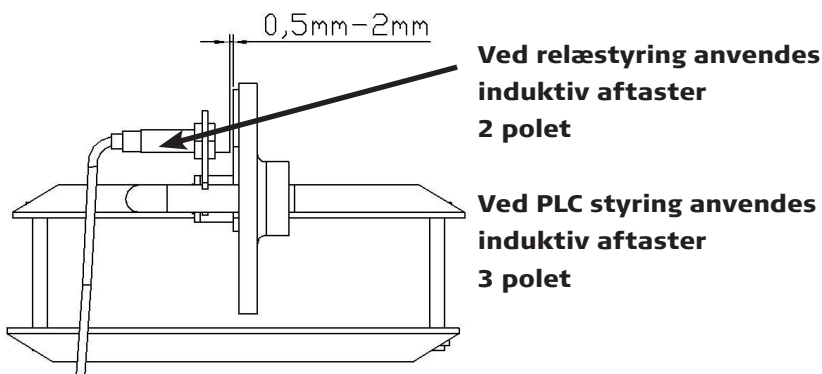
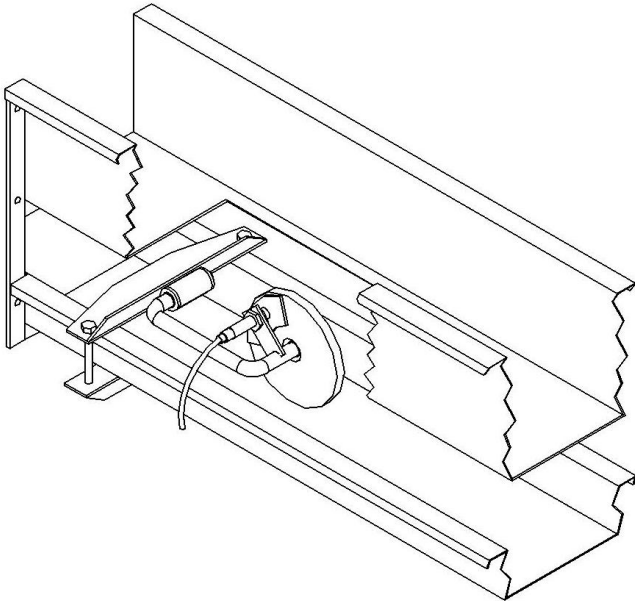
BEMÆRK!! Brug ikke værktøj for at tvinge kileremmen på skiverne

Overdækninger



Hastighedsvagt

Hastighedsvagten kan placeres valgfrit i hele maskinens længde.



Hastighedsvagten er normalt samlet og justeret fra fabrikken.

Skal føleren efterjusteres, skal der mellem føleområdet på løbehjulet og føleren være en afstand på min 0,5 mm og max. 2mm.

Løbehjulet placeres i returkanalen med vikelbeslagene fastspændt over og under returkanalen.

Opstart ved anlæg med relæstyring:

Anlægget startes, og indstillingsknappen på relæet skrues forsigtigt ned, indtil styrestrømmen afbrydes og båndet stopper.

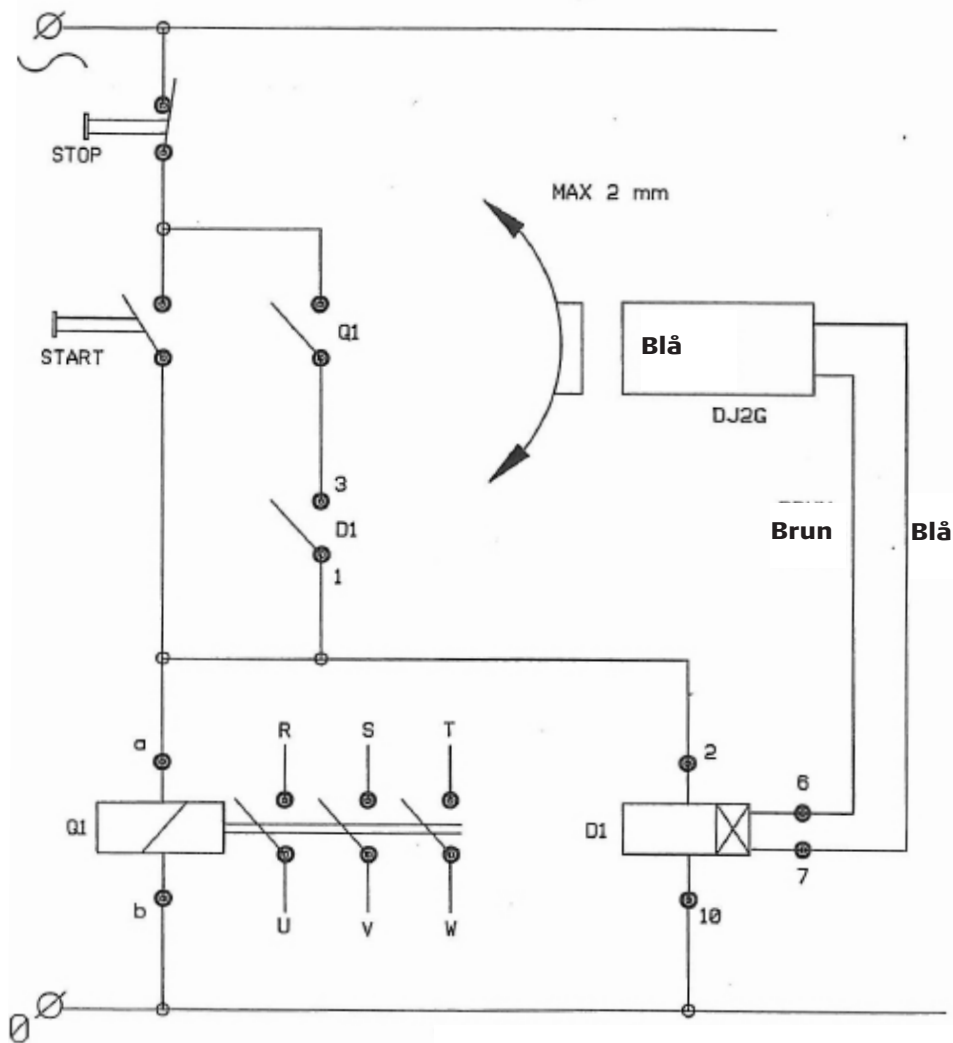
Herefter drejes indstillingsknappen ca. 5% op igen, så en sikkerhedsmargin haves.

Laveste scalatrin svarer til ca. 2,6 m/sek. og højeste til ca. 0,13 m/sek.

Ved yderligere problemer efterses, at "blå" ledning på føleren er korrekt forbundet med nr. 7 på den elektriske enhed

Ved anlæg med PLC styring er ovennævnte indstilling indprogrammeret i PLC styringen.

EL-DIAGRAM HV4 HV5



Relæ RT40-1-1-230-M1/RT40-1-1-24-M1

Knapplacering under det brune plastklåg på relæet



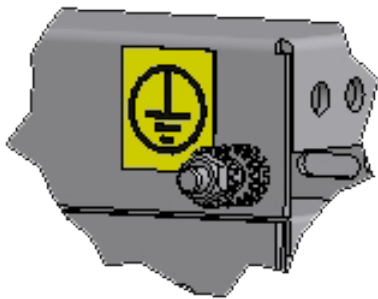
Potentialudligning

Potentialudligningen skal ske iht. gældende regler.

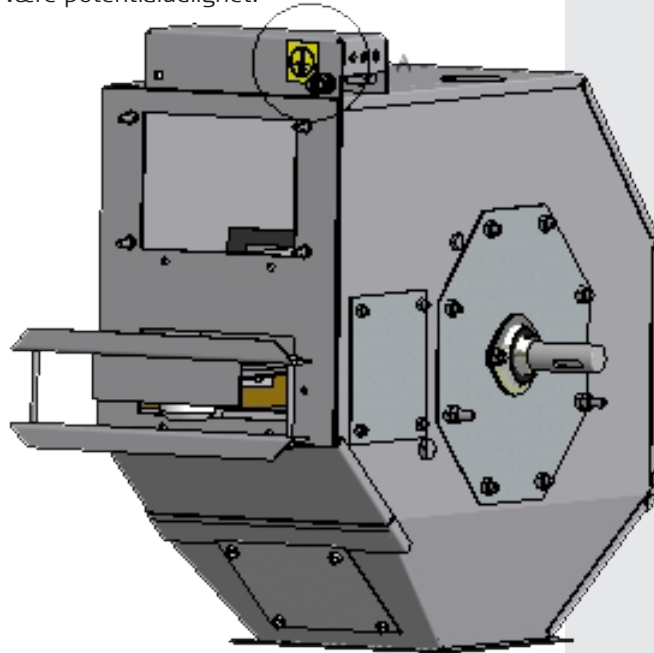
Der er på båndtransportøren påsat et mærke, der indikerer, hvor transportøren skal potentialudlignes. Det er vigtigt, at maskinen potentialudlignes for at sikre, at den er metallisk forbundet.

Mærket viser, hvor båndtransportøren skal være potentialudlignet.

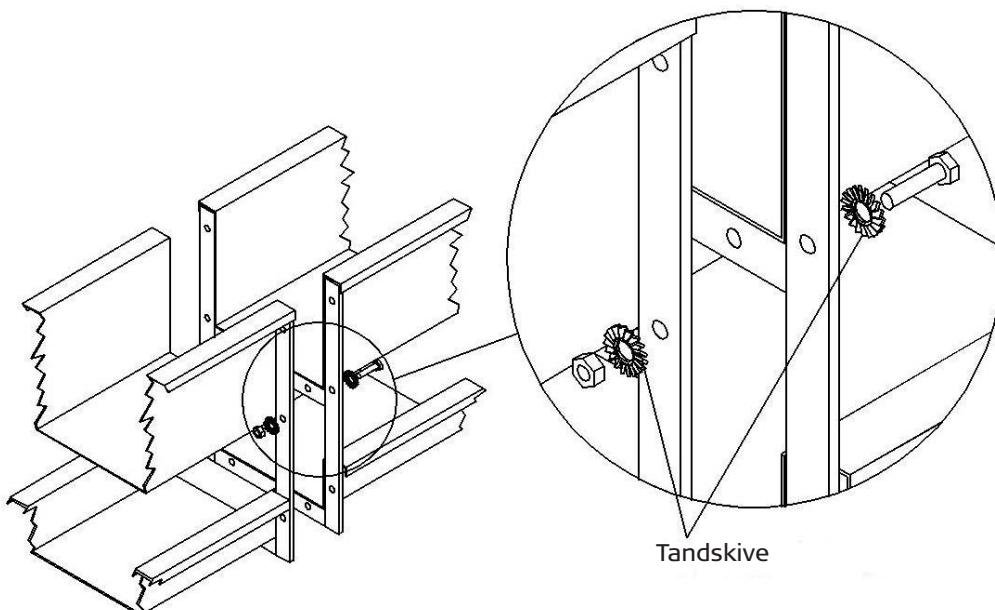
A (1:2)



Potentialudligning



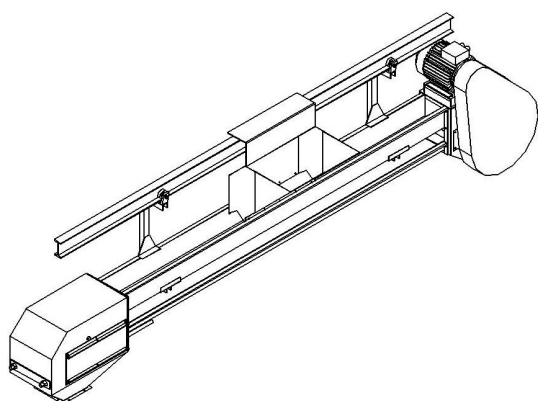
Ved samling skal der ved mindst én bolt anvendes tandskiver på begge sider.(se tegning)



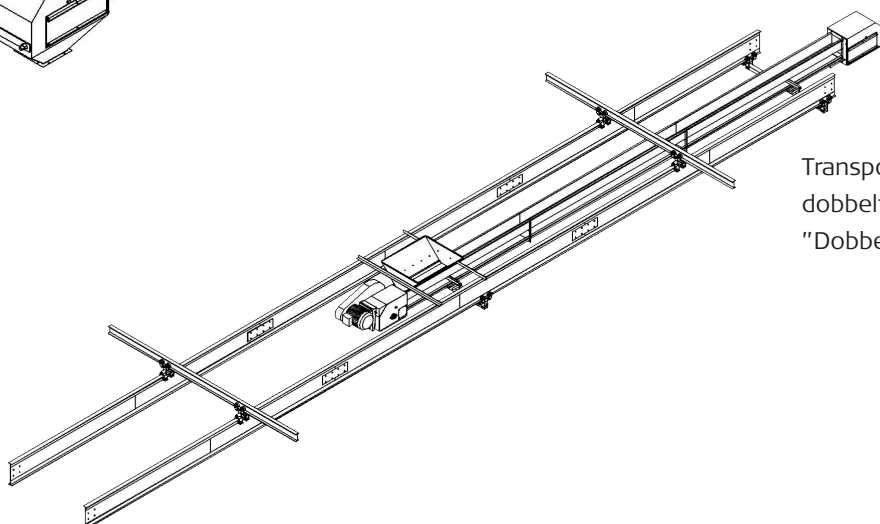
Ophængning og fastgørelse

Det er vigtigt, at båndtransportøren fastgøres umiddelbart efter træk- og strammesektion og derefter for hver 6,0 m. Se den særskilte "Dobbelt køreskinne" inden ophængning.

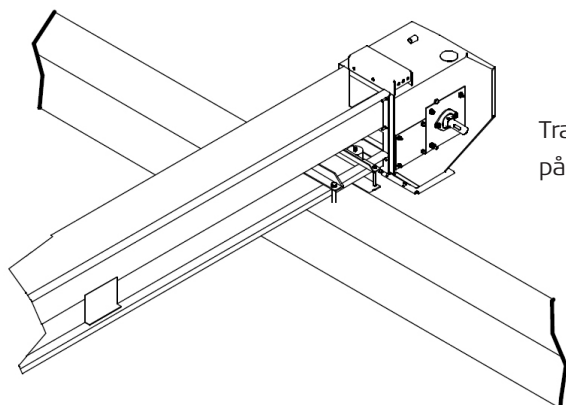
Der er flere forskellige muligheder til at fastgøre transportbåndet (se nedenstående tegninger).



Transportbåndet kan ophænges kørbart på køreskinne INP 100



Transportbåndet kan ophænges i dobbelt køreskinne. Se manualen "Dobbelt køreskinne"

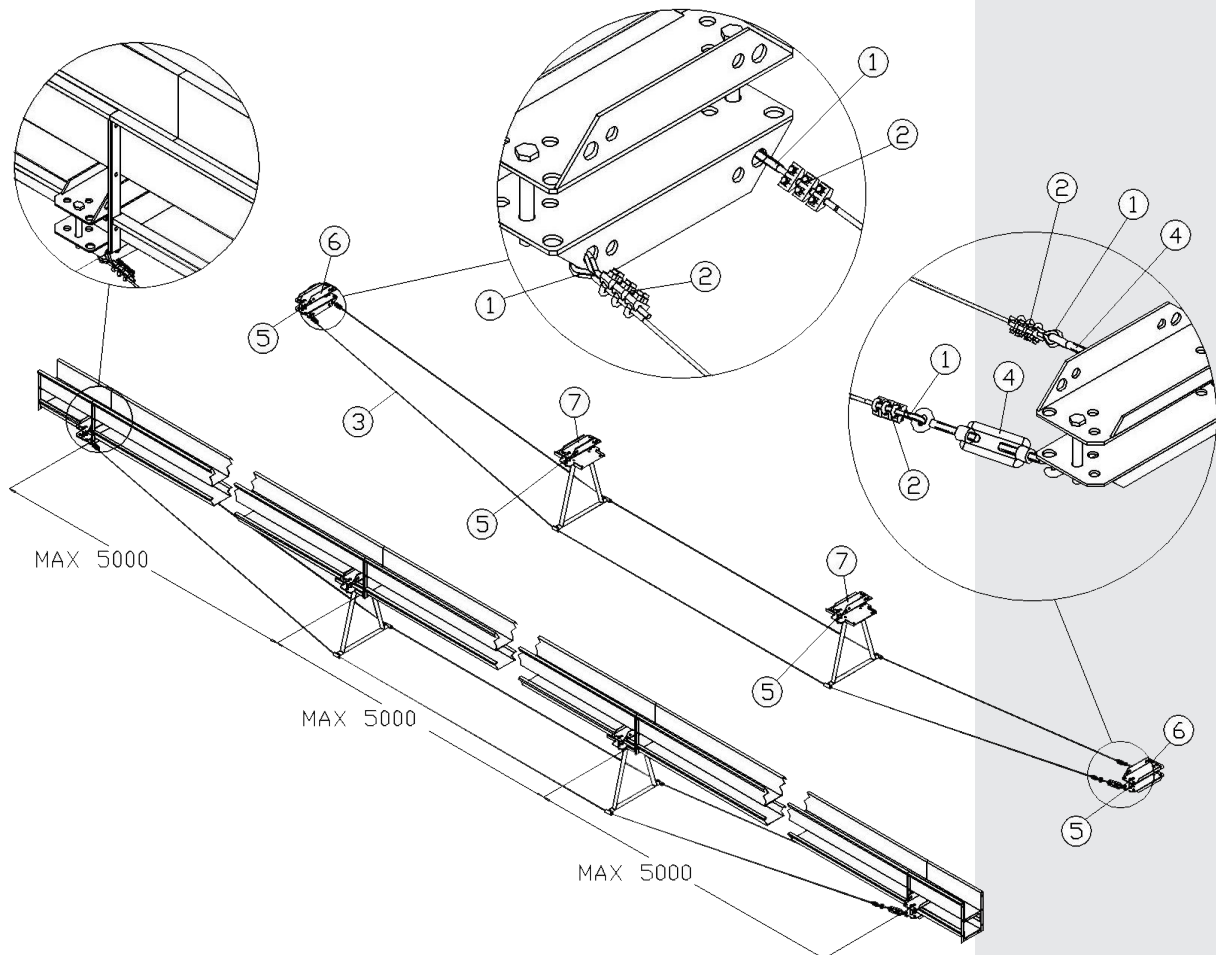


Transportbåndet kan fastspændes på bærebjelke eller lignende

Fastgørelse

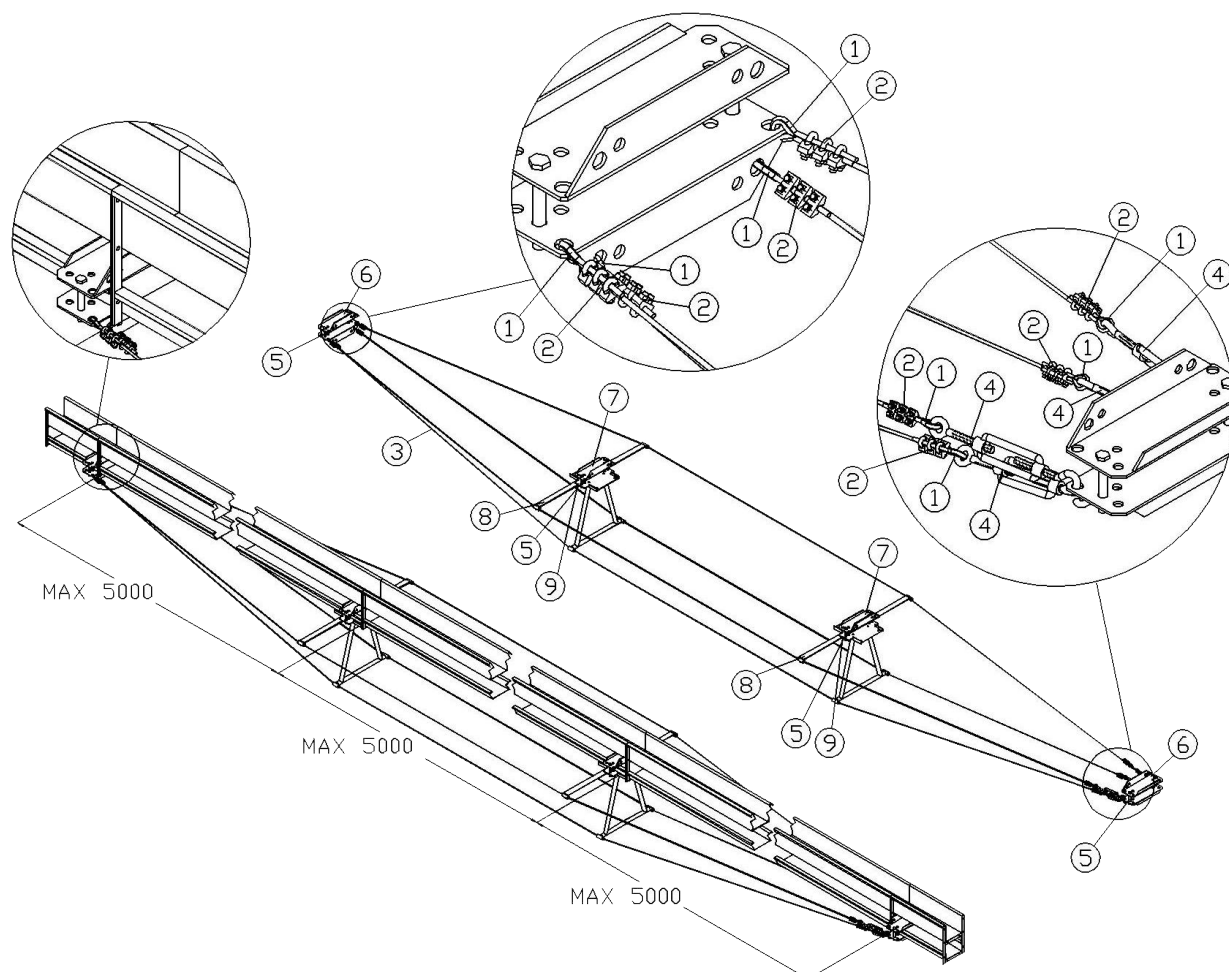
For at afstive transportbåndet, kan bardunsæt monteres.

Bardunsæt dobbelt, vare nr. 19850:



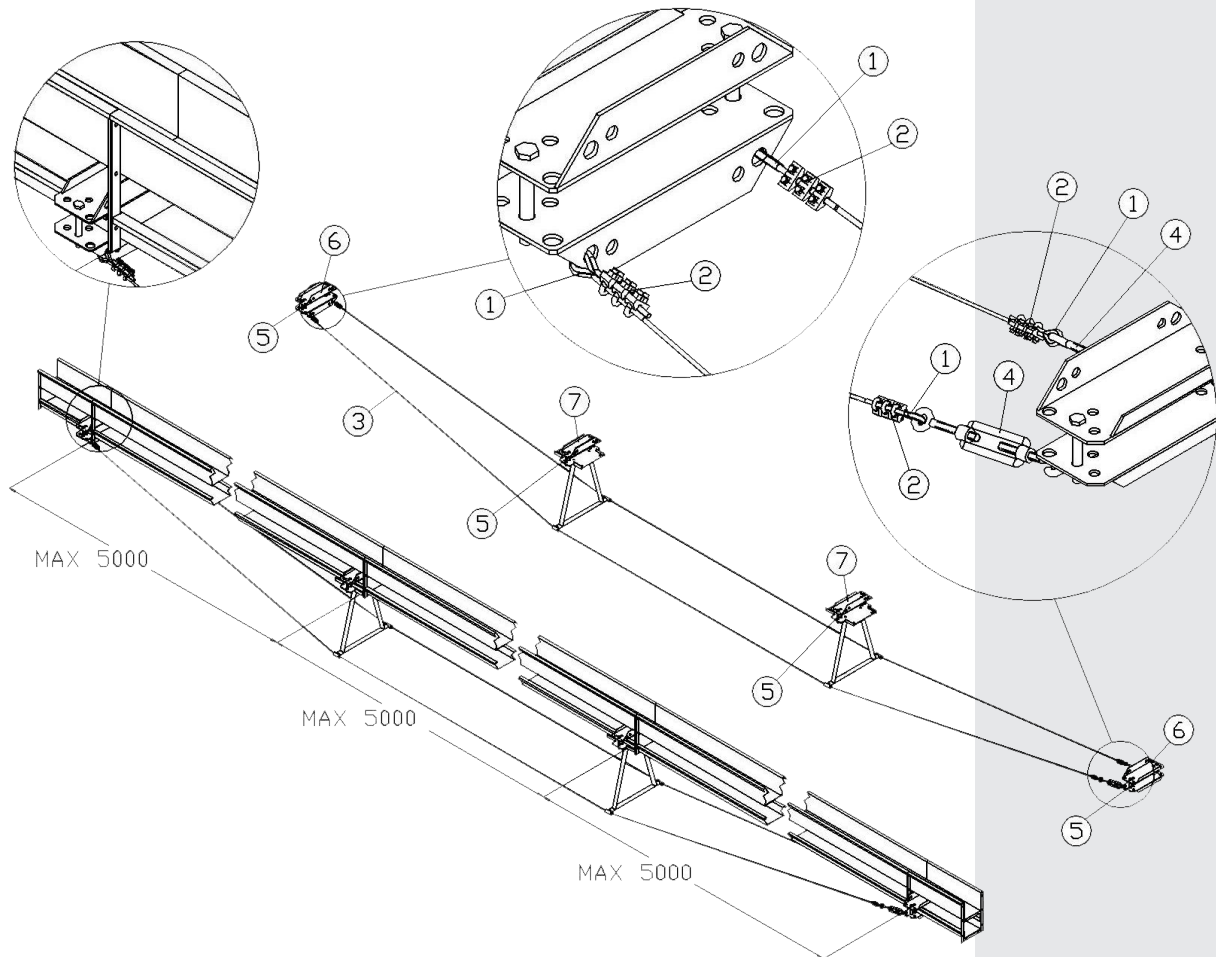
Pos.	Beskrivelse	Stk.
1	Wirekovs for 5mm wire	4
2	Wirelås for 5 mm wire	12
3	Wire 5 mm	31 m
4	Bardunstrammer med øje, krog 10 mm	2
5	Boltposer for bardunsæt (Skrue, møtrik og skive)	8
6	Ophængsbeslag	4
7	Triangel med beslag for bardunsæt	2

Bardunsæt dobbelt med sidestyr, vare nr. 19859:



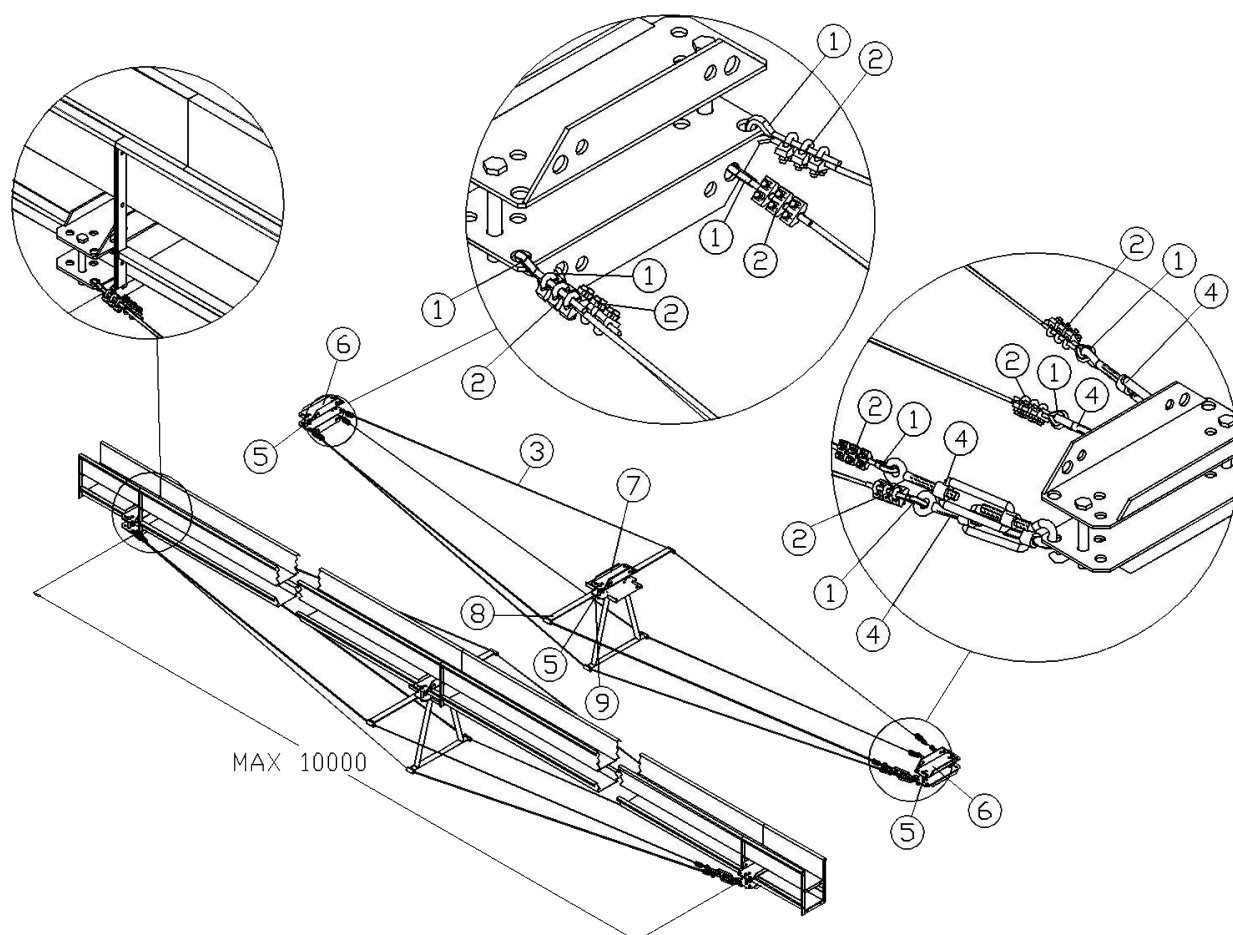
Pos.	Beskrivelse	Stk.
1	Wirekovs for 5mm wire	8
2	Wirelås for 5 mm wire	24
3	Wire 5 mm	64 m
4	Bardunstrammer med øje, krog 10 mm	4
5	Boltposer for bardunsæt (Skrue, møtrik og skive)	8
6	Ophængsbeslag	4
7	Triangel med beslag for bardunsæt	2
8	Sidestyr for bardunsæt (inkl. 4 stk skruer, skiver og møtrikker)	2

Bardunsæt enkelt, vare nr. 19849:



Pos.	Beskrivelse	Stk.
1	Wirekovs for 5mm wire	4
2	Wirelås for 5 mm wire	12
3	Wire 5 mm	21 m
4	Bardunstrammer med øje, krog 10 mm	2
5	Boltposer for bardunsæt (Skrue, møtrik og skive)	6
6	Ophængsbeslag	4
7	Triangel med beslag for bardunsæt	1

Bardunsæt enkelt med sidestyk, vare nr. 19858:



Pos.	Beskrivelse	Stk.
1	Wirekovs for 5mm wire	8
2	Wirelås for 5 mm wire	24
3	Wire 5 mm	44 m
4	Bardunstrammer med øje, krog 10 mm	4
5	Boltposer for bardunsæt (Skrue, møtrik og skive)	6
6	Ophængsbeslag	4
7	Triangel med beslag for bardunsæt	1
8	Sidestyk for bardunsæt (inkl. 2 stk skruer, skiver og møtrikker)	1

Opstart

Inden opstart af båndtransportøren skal følgende kontrolleres:

- Det skal sikres, at der ikke arbejdes i / på / ved maskinen.
- Det skal sikres, at omløbsretningen på motoren er korrekt.
- Alle boltene er monteret og spændt.
- Båndet monteret og justeret korrekt.

Fejlfinding ved stop på båndtransportør

Hvis båndet taber fart, og en eventuel hastighedsvagt stopper hele anlægget, kontroller da om båndet er tilstrækkeligt stramt og justér. En korrekt stramning af båndet viser ved, at båndet starter øjeblikkeligt med fuld hastighed.

Hvis stramning og justering ikke hjælper, kan årsagen være, at kileremmene er blevet for slappe og skal spændes.

Ved stop kontrolleres først, om transportbåndet kan startes op igen, efter at relæet er blevet koldt. Kan det det, er fejlen enten for lavt stillet relæ, eller for lille dimensioneret motor.

Kan transportbåndet ikke startes op igen uden at blive tømt for materiale, undersøg da om afløbet fra maskinen er frit eller om et fremmedlegeme har blokeret maskinen.

Vedligeholdelse

Se vedligeholdelsesoversigten samt den medleverede underleverandørdokumentation for intervallerne for rengøring og vedligeholdelse.

Advarsel!

- Under rengørings- og vedligeholdelsesarbejdet skal El-forsyningen til båndtransportør T19V være afbrudt og sikret mod genindkobling.
- Efter reparation og vedligeholdelse skal det sikres, at inspektionslemme og afskærmninger bliver monteret igen inden opstart.

Kun originale reservedele må benyttes.

Benyttes uoriginale reservedele bortfalder garantien og grundlaget og ansvaret for CE-mærkningen bortfalder fra JEMA's side.

Kileremme

Kontroller remspændingen mindst én gang årligt og efterspænd om nødvendigt. Se den medleverede vedligeholdelsesoversigt.

Kontrollér endvidere remmenes tilstand. Hvis der konstateres revner på siden af remmen, skal den udskiftes.

Bemærk!

Nye kileremme må ikke bruges i sæt sammen med brugte.

Motor

Lejestøj fra motor; se vedlagte underleverandørdokumentation.

Eftersyn af motor; se vedlagte underleverandørdokumentation.

Motoren efterspændes i henhold til vedligeholdelsesoversigten. For fremgangsmåde - se montagevejledningen.

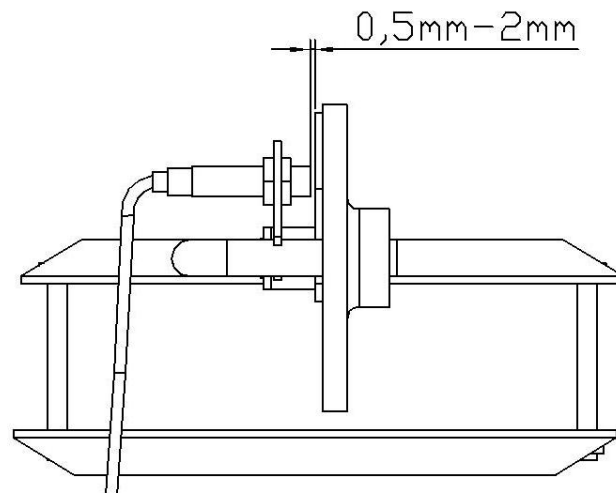
Lejer

Lejerne kontrolleres for slid/slør og smøres i henhold til vedligeholdelsesoversigten.

Kontrol af slid/slør foregår ved at løfte op i akslen og mærke, om der er slør.

Hastighedsvagt

Hastighedsvagten kontrolleres i henhold til vedligeholdelsesoversigten.



Utætheder

Opståede utætheder udbedres straks.

Mislyde og vibrationer

Stop straks båndtransportøren og identificer fejlkilden.

Bortskaffelse

Bortskaffelse skal ske i henhold til gældende nationale regler.

Advarsel!

El-tilførslen til motoren må ikke være tilsluttet under demonteringen.

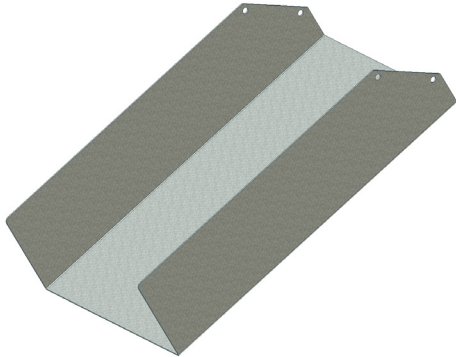
Hvis pladsforholdene tillader det, adskilles båndtransportøren på gulvet og i modsat rækkefølge, som montagevejledningen beskriver det.

Hvis transportøren adskilles på stedet, startes med at afmontere motoren. Båndet afmonteres eventuelt ved at gennemskære båndets vulkanisering. Derefter fjernes dette og rulles sammen. Træk- og strammesektion afmonteres. Herefter adskilles alle forlængerne.

Transportøren indeholder en del materialer, som kan genbruges. Alle metaldele bør afleveres til metal genindvindings-industri.

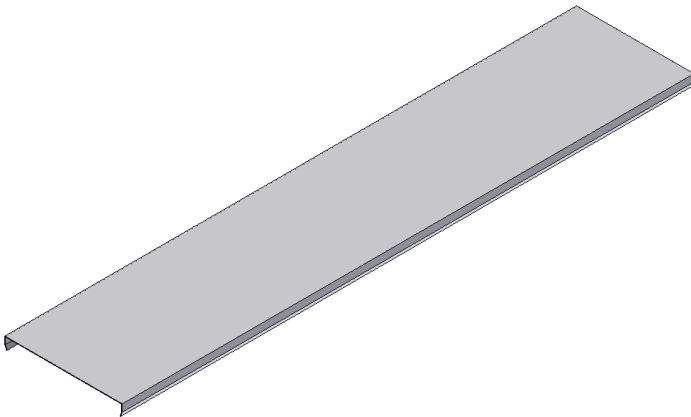
Ekstraudstyr/tilbehør

Udløbsplade for afkortet træk / strammestation



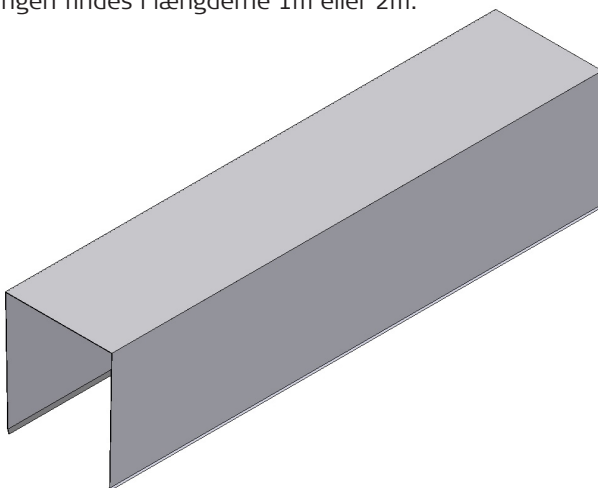
Overdækning for fremløb

Overdækningen findes i længderne 1m eller 2m.



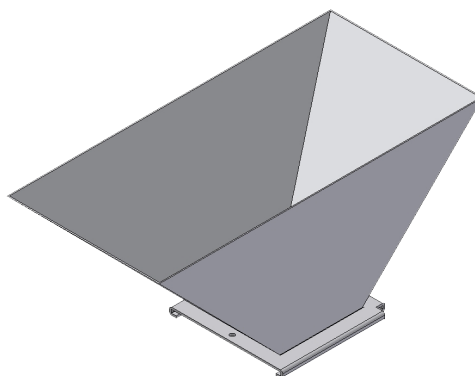
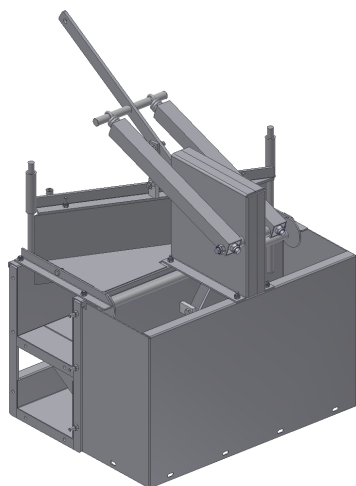
Overdækning for frem/returløb

Overdækningen findes i længderne 1m eller 2m.



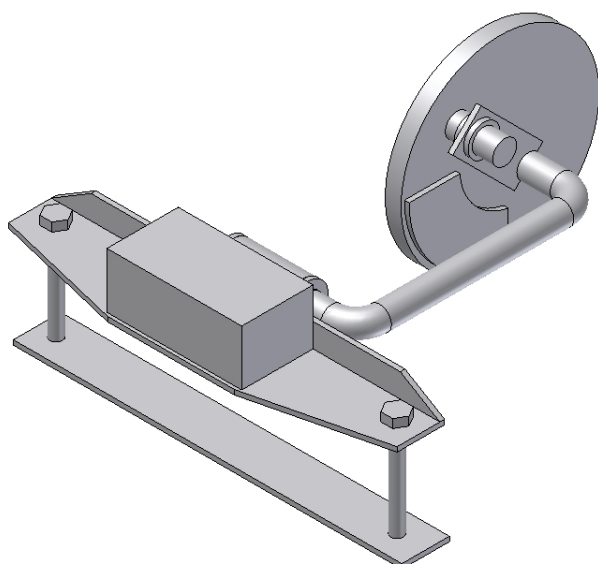
Afkastersektion

Til afkastersektionen vælges en passende samletragt.

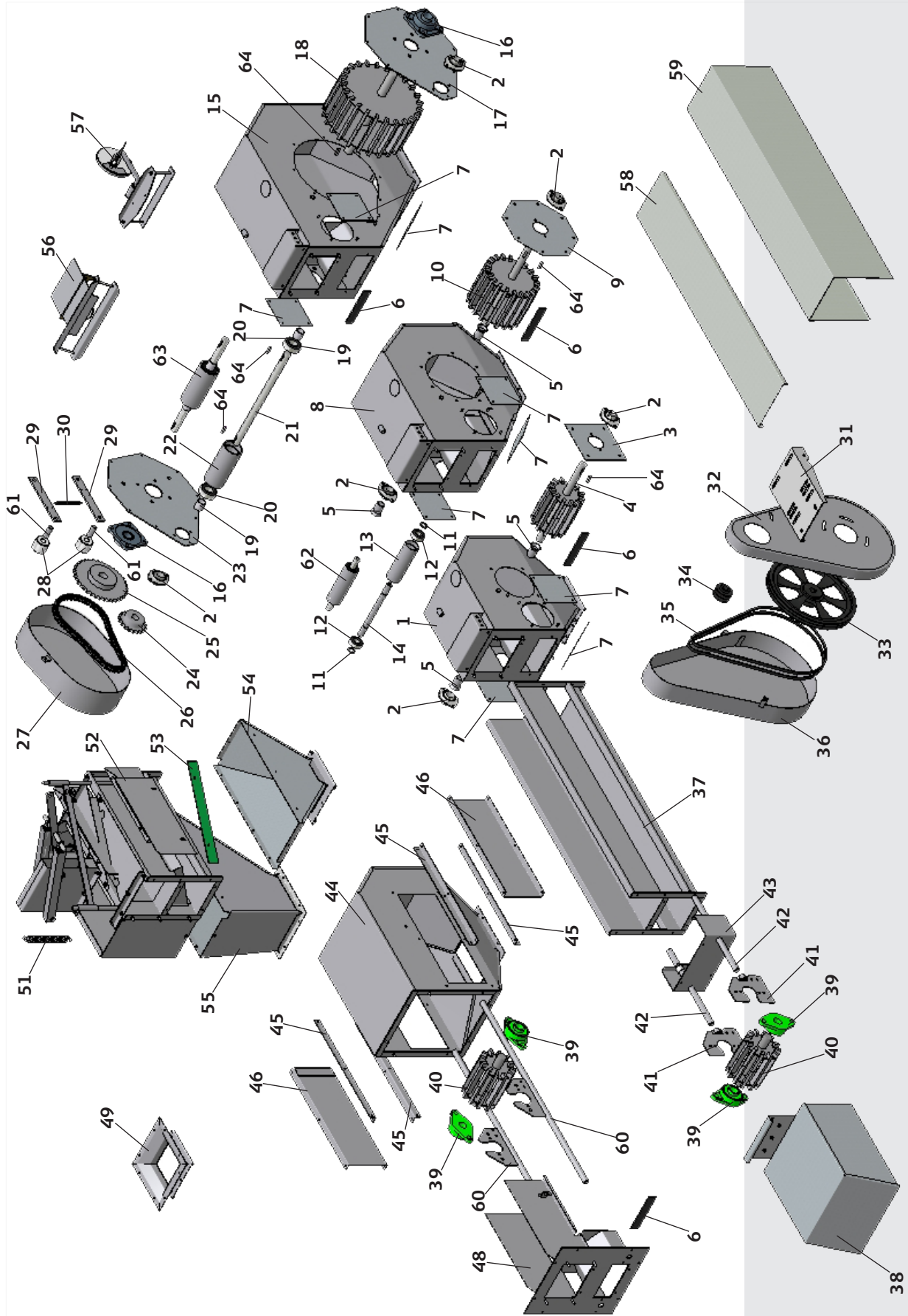


Hastighedsvagt

For at overvåge at båndet kører som det skal, monteres en hastighedsvagt, der stopper hele anlægget, hvis båndet taber fart.



Reservelele T19V



Stykliste T19V

Pos.	Varetekst	30t/h	45t/h	kg
1	Trækstation I	19100		20
1	Trækstation I u/dele	19020		11,5
2	Leje m/flange UCF/PFL 205 25mm	85100	85100	0,3
3	Lejeplade f. træk I	19022		0,5
4	Træktromle Ø 120 f. trækstation I	19021		5,0
5	Afstandsøsning T19V f. trækstation I og II	19078	19078	0,05
6	Gummi f. afskraber	19018	19018	0,07
7	Inspektionslem f. trækstation I II III	19074	19074	0,2
8	Trækstation II	19201	19201	27,5
8	Trækstation II u/dele	19044	19044	14,0
9	Lejeplade f. trækstation II	19042	19042	0,7
10	Træktromle Ø200 for trækstation II	19043	19043	8,0
11	Låsering M20 udv.	87020	87020	
12	Leje kugleleje 6204-2RS	85007	85007	0,2
13	Lejerør f. løfterulle trækstation II	19046	19046	0,8
14	Aksel f. løfterulle trækstation II	19047	19047	0,6
15	Trækstation III	19301	19301	53,0
15	Trækstation III u/dele	19052	19052	16,0
16	Leje UCF 206, 30 mm m. flange	85130	85130	1,3
17	Lejeplade f. trækstation III,	19050	19050	3,1
18	Træktromle Ø300 f. trækstation III	19049	19049	12,0
19	Afstandsøsning Ø30/26x31mm f. trækstation III	19165-6	19165-6	0,05
20	Leje kugleleje 6305 RS	85011	85011	0,2
21	Aksel f. løfterulle trækstation III	19053	19053	1,7
22	Løfterør f. løfterulle trækstation III	19054	19054	2,3
23	Lejeplade trækstation III kædeside	19051	19051	3,1
24	Kædehjul simplex 19 Z 5/8" Ø25	83030	83030	1,0
25	Kædehjul simplex 38 Z 5/8" Ø30	83035	83035	3,3
26	Kæde 5/8" simplex 0,85 m.	87110	87110	0,9
27	Skærm f. kædetræk trækstation III	19056	19056	2,4
28	Non fric rulle f. simplex Ø50x40xØ19 trækstation III	91500	91500	0,06
29	Arm f. kædestrammer trækstation III	19057	19057	0,3
30	Fjeder Ø1,5 x 100 f. trækstation III	87230	87230	
31	Motorstativ lille f. trækstation I og II	20006	20006	2,4
31	Motorstativ stor f. trækstation III	51068	51068	3,2

Stykliste T19V

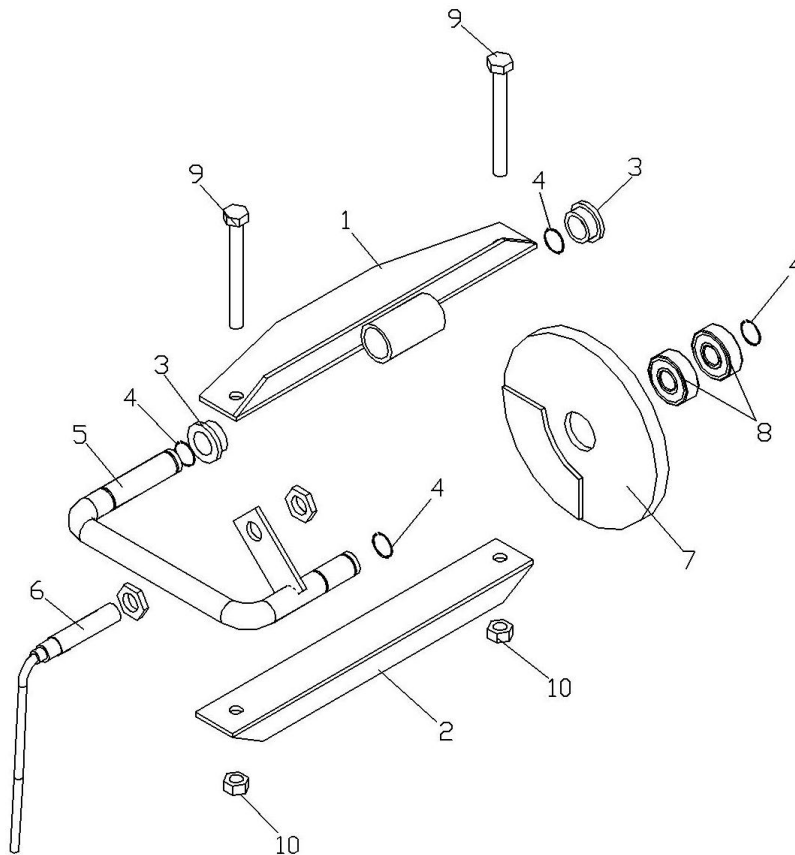
Pos.	Varetekst	30t/h	45t/h	kg
32	Inderskærm f. træstation I	19023-2		2,6
32	Inderskærm f. trækstation II	19041-1	19041-1	3,3
32	Inderskærm f. træstation III	19048-2	19048-2	2,7
33	Kileremskive A355 2 sp. Ø25	82106		8,2
33	Kileremskive A450 3 sp. Ø25	82174	82174	15,2
33	Kileremskive A355 4 sp. Ø25	82234	82234	16,7
34	Kileremskive A63 2 sp. Ø24	82080		0,7
34	Kileremskive A63 3 sp. Ø28	82176		0,8
34	Kileremskive A63 4 sp. Ø28	82240		0,9
34	Kileremskive A71 4 sp. Ø38	82179		1,4
34	Kileremskive A75 3 sp. Ø24		82146	1,3
34	Kileremskive A75 3 sp. Ø28		82178	1,2
34	Kileremskive A75 4 sp. Ø28		82242	1,3
34	Kileremskive A75 4 sp. Ø38		82258	1,3
35	Kilerem AX 57	84257		0,07
35	Kilerem AX 68	84268	84268	0,09
35	Kilerem AX 65	84265	84265	0,08
35	Kilerem AX 70		84270	0,1
36	Yderskærm f. trækstation I	19023-1		3,5
36	Yderskærm f. trækstation II	19041-2	19041-2	4,5
36	Yderskærm f. trækstation III	19048-1	19048-1	4,1
37	Forlænger 0,5m. u/bånd	19112	19112	6
37	Forlænger 1,0m. u/bånd	19111	19111	12
37	Forlænger 1,25m. u/bånd	19110	19110	14,5
37	Forlænger 2,0m. u/bånd	19108	19108	22
37	Forlænger 2,5m. u/bånd	19107	19107	27
38	Skærm f. strammesektion A	19071	19071	4,3
39	Leje UCFL 206, 30 mm m/oval støbejernsflange	85106	85106	1,2
40	Strammetrokle Ø120 Ø30 aksel f. Strammesektion A	19133	19133	4,8
41	Sideplade m. møtrik f. strammesektion A	19132-1	19132-1	0,6
42	Gevindstang f. strammespindel strammesektion A	19029-1	19029-1	0,9
43	Strammesektion A	19132	19132	16,8
43	Strammekonsol f. strammesektion A	19028	19028	1,5
44	Strammesektion B	19243	19243	37,0
44	Hus f. strammesektion B	19035	19035	11,8

Styklister T 19V

Pos.	Varetekst	30t/h	45t/h	kg
45	Afstivningsskinne f. strammesektion B	19019	19019	0,5
46	Inspektionslem f. strammesektion B	19092	19092	1,2
47	Strammespindel m/konsol f. strammesektion B	19026	19026	2,5
48	Afskraberhus f. strammesektion B	19034	19034	5,3
49	Reduktionsstykke 180-125	00135	00135	1,4
50	Afkaster u/tragt u/bånd	19225	19225	28,0
51	Fjeder f. afkaster 1x12,5x35x8V	87225	87225	0,3
52	Afstrygerplade f. afkaster	19068	19068	2,0
53	Non fric afskraberstykke f. afkaster	91550	91550	0,05
54	Samletragt f/afkaster	19230		3,4
55	Samletragt f/afkaster		19231	4,4
56	Afskraber m/ beslag f. returbånd	19080	19080	2,0
57	Rulleføler med beslag for hastighedsvagt 2 polet	88018	88018	2,3
57	Rulleføler med beslag for hastighedsvagt 3 polet	88025	88025	2,3
58	Overdækning 1m. f. fremløb	19126	19126	1,9
58	Overdækning 2m. f. fremløb	19127	19127	3,9
59	Overdækning 1m. f. frem og returløb	19128	19128	5,5
59	Overdækning 2m. f. frem og returløb	19129	19129	10,4
60	Strammespindel	19026	19026	2,44
61	Bøsning Ø14/Ø18x42mm	19058	19058	0,03
62	Løfterulle kpl. f. trækstation II	19045	19045	1,5
63	Løfterulle kpl. f. trækstation III	19055	19055	4,3
64	Pasfeder 8x7x30mm	87079	87079	0,02

Ved bestilling af reservedele oplys venligst nummer på reservedelen.

Reservedele T19V - hastighedsvagt



Pos.	Tekst	30-45t/h
1	Lejekonsol f / rulleføler	19038
2	Beslag for rulleføler	19037
3	Messingbøsninger	87293
4	Låsering M15 udv.	87015
5	Arm for rulleføler	19040
6	Induktiv aftaster (2 polet)	88075
6	Induktiv aftaster (3 polet)	88079
7	Rulle for hastighedsvagt	19039
8	Leje kugleleje	85006
9	Stålsætskrue	86090
10	Møtrik	86602

JEMA AGRO A/S

Kløservejen 2, Sahl, DK-8850 Bjerringbro, Denmark

Tel.: +45 8668 1655, Fax: +45 8668 0074

www.jema.as

