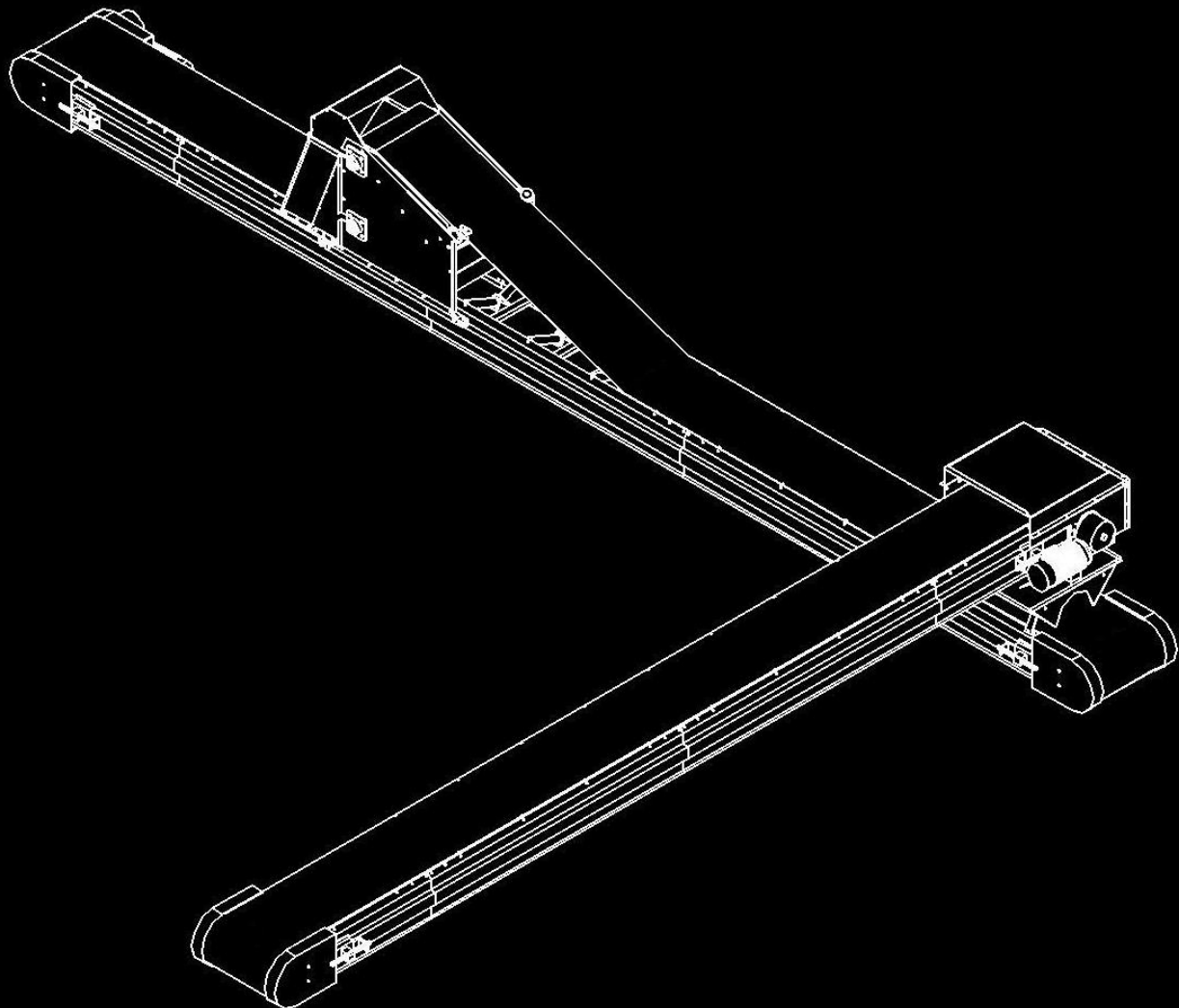


Manual

Båndtransportør

T50/T51/T52

Version 70504.1



Indhold



Indhold	2
Forord	4
EF-overensstemmelseserklæring	5
Brugsbetingelser	6
Generel information	7
Levering	7
Konserveringsplan.....	7
Støjmåling	7
Mærkeskilt.....	7
A-C båndanlæg	8
B-C båndanlæg	8
Konstruktion	9
Kapacitet.....	9
Tekniske specifikationer – kraftforbrug.....	9
Trækstation & strammesektion	10
Forlænger	11
Transportbånd	11
Afkasterstol	11
Målskitse T50/T51/T52	12
Ved modtagelsen.....	13
Advarselsskilte.....	13
Fundament	14
Løftegrej	14
Løfteanvisning	15
Vægtskema for delmoduler T50/T51/T52.....	16
Vægtskema for båndtransportør T50/T51/T52	19
Montage	20
Trækstation & strammesektion	20
Forlænger	21
Afkasterstol	22
Indløbstragt.....	23
Transportbånd, returruller & afskærmning.....	24
Motor	25
Udløbsskørter	26



Bæreruller T51/T52	27
Afskrabere	28
Hastighedsvagt.....	29
Potentialudligning.....	30
Fastgørelse.....	31
Opstart	32
Fejlfinding ved stop på transportbånd	32
Vedligeholdelse	33
Gearmotor.....	33
Motor	33
Lejer.....	33
Smøring af lejer	34
Trækstation	34
Strammesektion.....	34
Afkasterstol	34
Transportbåndet.....	34
Hastighedsvagt.....	35
Utætheder.....	35
Mislyde og vibrationer.....	35
Bortskaffelse	36
Ekstraudstyr/tilbehør	37
Samletragt.....	37
Overdækning/dækplader	38
Hastighedsvagt.....	39
Diagram for hastighedsvagt for relæstyring	40
El-wiretræk for flytning af afkasterstol.....	41
Aftasterbeslag for el-wiretræk.....	42
Reserve dele T51/T52.....	43
Reserve dele T50	44
Stykliste T50/T51/T52.....	45
Reserve dele T51/T52 Afkasterstol.....	46
Reserve dele T50 Afkasterstol.....	47
Stykliste T50/T51/T52 Afkasterstol.....	48

Forord

JEMA AGRO A/S er en moderne fabrik, som producerer og leverer udstyr til transport af rensset og urensset korn, frø og granulater.

JEMA AGRO A/S' nuværende produktprogram er resultatet af mere end 60 års erfaring med udvikling af maskiner til især landbruget - i tæt samarbejde med vores kunder, og vi er således i stand til via kvalitet og fleksibilitet hele tiden at holde os på forkant med udviklingen.

JEMA AGRO A/S' transportører og transportanlæg passer til sammenbygning med ALLE fabrikater af tørrings- og siloanlæg.

Vigtigt!

Det er vigtigt, at denne brugsanvisning gennemlæses inden montage og ibrugtagning.

Fabrikant: JEMA AGRO A/S
Kløservejen 2, Sahl
DK-8850 Bjerringbro
Tlf. +45 86 68 16 55

Erklærer hermed, at

Maskine: Båndtransportør
Type: T50/T51/T52
Fremstillingsår: 2006

- er i overensstemmelse med Maskindirektivet 2006/42/EF under særlig anvisning til direktivets bilag 1 om væsentlige sikkerheds- og sundhedskrav i forbindelse med konstruktion og fremstilling af maskiner:

EN ISO 12100-1:2005 Grundlæggende terminologi og metodik.
EN ISO 12100-2:2005 Tekniske principper.
EN 1050:1997 Principper for risikovurdering.

- er i overensstemmelse med EMC-direktivet 04/108/EF af 15. december 2004 om elektromagnetisk kompatibilitet.

Direktør Jens-Peter Pedersen

Titel Navn

28-09-2010

Dato Underskrift



Brugsbetingelser

JEMA AGRO A/S' båndtransportør T50/T51/T52 er konstrueret til transport af korn, frøblandinger og granuleret materiale.

- Båndtransportør T50/T51/T52 må kun bruges til det/de i kontrakten aftalte produkt/er.
- El-tilslutning må kun udføres af en autoriseret el-installatør.
- Båndtransportør T50/T51/T52 skal potentialudlignes i henhold til gældende nationale regler.
- Båndtransportøren er gennemgået og vurderet iht. vedligehold, hvorefter der er udarbejdet en tjekliste med nøje fastsatte rengørings- og vedligeholdelsesintervaller. Overholdes disse intervaller ikke, bortfalder JEMA AGRO's forudsætning for en problemfri drift og ligeledes bortfalder garantien.
Se den medleverede vedligeholdelsesoversigt.
- Under opstilling, vedligeholdelse eller reparation skal forsyningen til båndtransportøren være afbrudt og sikret mod genindkobling.
- Betjeningsvejledningen skal være placeret / tilgængelig i nærheden af båndtransportør T50/T51/T52.

Generel information

Levering

Båndtransportøren pakkes i adskilt tilstand. Til forsendelse anvendes standard forsendelsesmateriale (paller/trækasser og gitterbokse m.m.). Med hensyn til selve transporten er der ingen specielle hensyn at tage ud over almindelig påpasselighed.

Leverancen omfatter de i ordrebekræftelsen beskrevne dele.

Inden montage og idriftsættelse **skal** denne manual læses grundigt igennem.

Konserveringsplan

Der er ikke foretaget foranstaltninger for langtidsopbevaring.

Efter modtagelsen skal delene opbevares i et velegnet, tørt rum, indtil montagen udføres.

Støjmåling

Der er lavet en støjtest for båndtransportøren. Lydtryksniveauet er målt i en afstand af 1 m. fra transportørens overflade.

Under målingen kørte båndtransportøren uden produkter, hvilket er den driftstilstand, hvor båndtransportøren larmer/støjer mest.

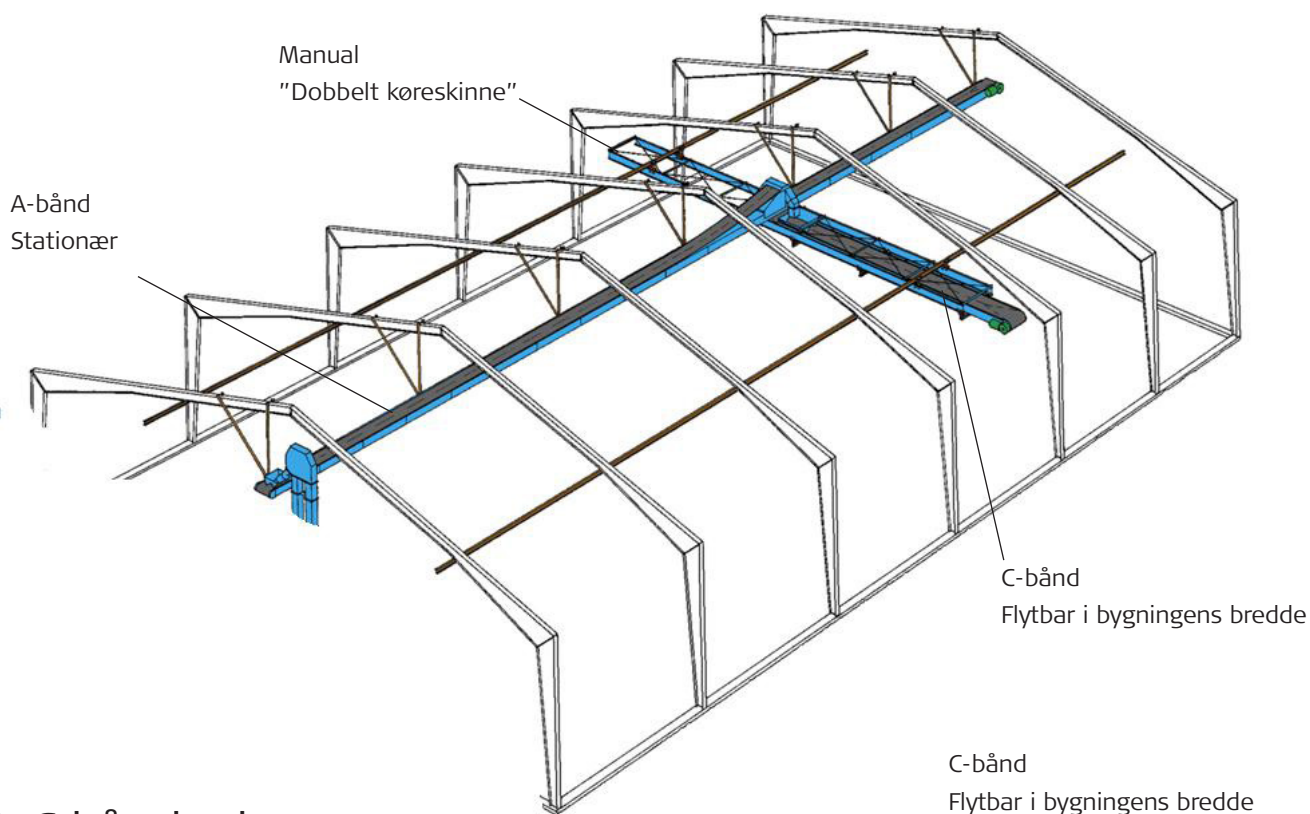
Støjniveau er målt til under **70 dB**.

Mærkeskilt

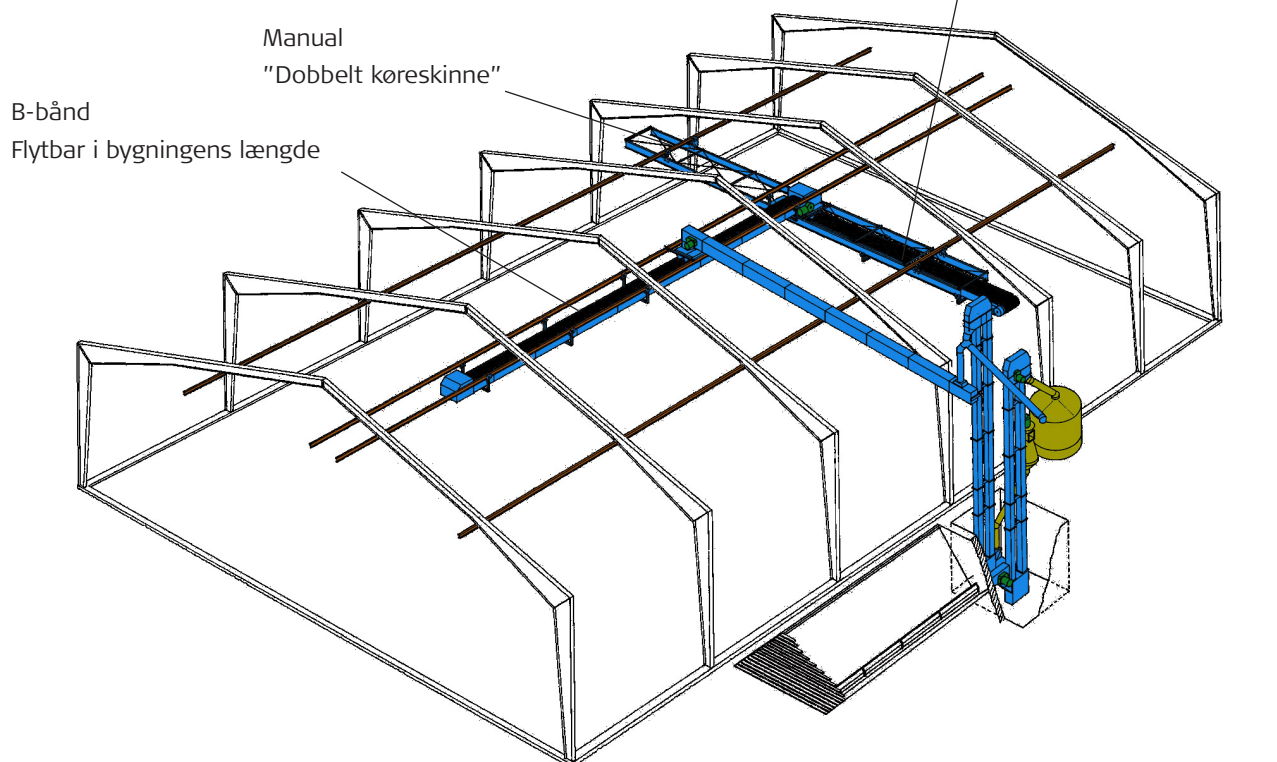
Mærkeskiltet er påklæbet drivstationen.



A-C båndanlæg



B-C båndanlæg



Konstruktion

Båndtransportør T50/T51/T52 er opbygget i standardelementer, som ved kombination let kan indpasses i ethvert korntransportanlæg. Båndtransportøren er kendetegnet ved sin store kapacitet trods sine små ydre mål. Transportørerne arbejder effektivt ved vandret og ved en stigning på op til 30° og har – i forhold til deres kapacitet – et lavt kraftforbrug.

Båndtransportøren er fremstillet i galvaniseret stål. Transportmidlet er et bånd, der fås i tre størrelser, T50 med en båndbredde på 400 mm. til 60 t/t, T51 med en båndbredde på 500 mm. til 105 t/t og T52 med en båndbredde på 650 mm. til 150 t/t. På T50 fremløbssiden er monteret glideprofiler med 0,5 m. mellemrum og på retursiden bæreruller med 2,0 m. mellemrum. På T51/T52 fremløbssiden er monteret bæreruller med 0,5 m. mellemrum og på retursiden med 2,0 m. mellemrum.

Transportbåndet kan transportere materialer i begge køreretninger, desuden er der mulighed for transport med op til 30° stigning med brug af medbringere – dog med reduceret kapacitet.

Transportbåndet kan leveres til fastmontering eller til ophængning på køreskinner. Udløb kan placeres over én eller begge ender – eller med afkasterstol som kan aflæsse materiale i hele transportbåndets længde.

Båndtransportøren består af:

- Trækstation.
- Strammesektion.
- Transportbånd.
- Forlænger fra 0,5 m. til 2,0 m.
- Afkasterstol.
- Indløbstragt.
- Snekegearmotor.

Kapacitet

I nedenstående skema er kapaciteterne for forskellige vægtfylde angivet:

Vægtfylde	T50 (80 m ³ /h)	T51 (140 m ³ /h)	T52 (200 m ³ /h)
650 kg. pr. m ³	52 t/h	91 t/h	130 t/h
700 kg. pr. m ³	56 t/h	98 t/h	140 t/h
750 kg. pr. m ³ (Hvede)	60 t/h	105 t/h	150 t/h

Kapaciteten er målt i rensat, lagerfast materiale. Strømforsyning på 50 Hz.

Kapaciteten varierer i forhold til materialets beskaffenhed.

Tekniske specifikationer – kraftforbrug

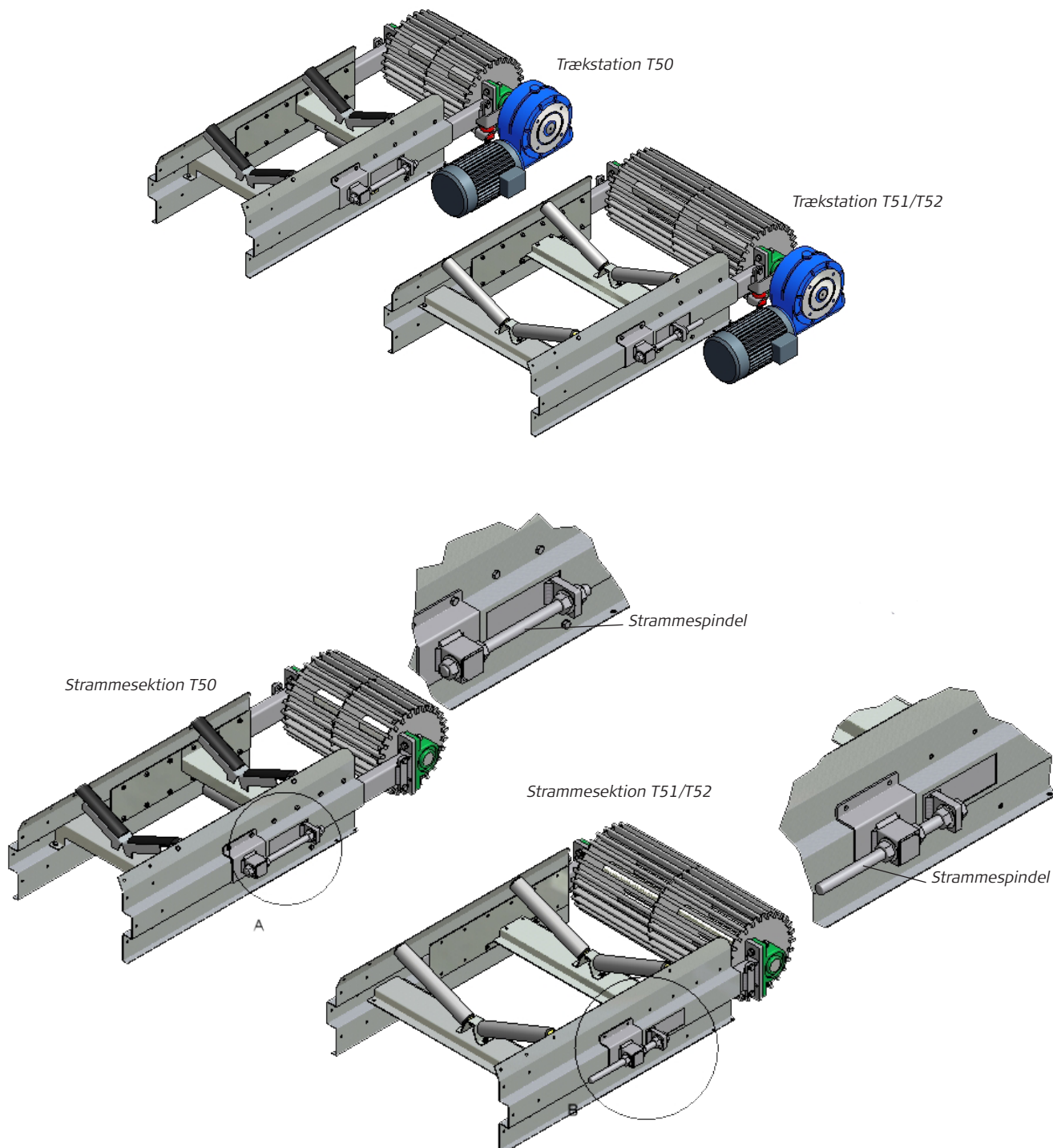
Motorstørrelse til båndtransportør T50/T51/T52 kraftforbrug i kW:

	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	2 x 2,2 kW	2 x 3,0 kW	2 x 4,0 kW
T50	2,0 - 16,0 m.	17,0 - 26,0 m.	27,0 - 39,0 m.	40,0 - 43,0 m.	44,0 - 63,0 m.	64,0 - 80,0 m.
T51	2,0 - 21,0 m.	22,0 - 35,0 m.	36,0 - 52,0 m.	53,0 - 58,0 m.	59,0 - 85,0 m.	86,0 - 100,0 m.
T52	2,0 - 17,0 m.	18,0 - 28,0 m.	29,0 - 42,0 m.	43,0 - 48,0 m.	49,0 - 71,0 m.	72,0 - 100,0 m.

Trækstation & strammesektion

Transportbåndet er forsynet med en trækstation og strammesektion. Trækstationen er forsynet med motor, der fås i flere størrelser – se afsnit "Tekniske specifikationer".

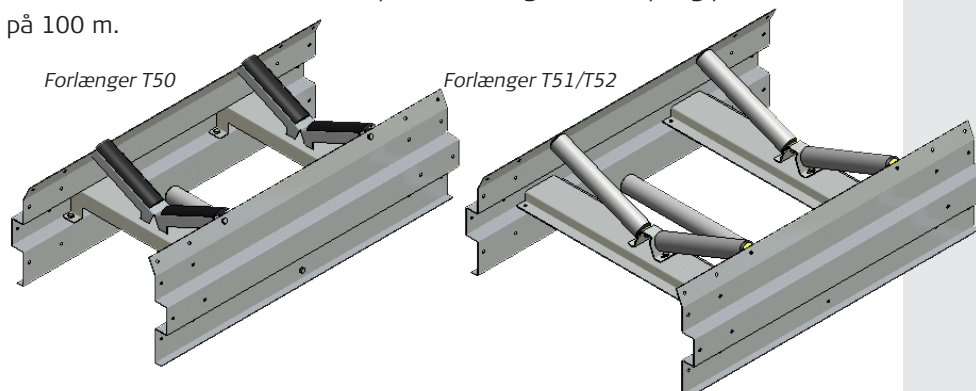
Trækstation og strammesektionen er monteret med to spindler til opstramning/justering af båndet.



Forlænger

Forlængere til båndtransportøren fås i forskellige længder: 0,5 m. – 1,0 m. – 2,0 m.

Ved kombination af disse elementer kan der opnås alle længder med spring på 0,5 m. til en totallængde på 100 m.



Transportbånd

Båndet kan leveres færdigvulkaniseret for transportbånd op til 12,0 m.

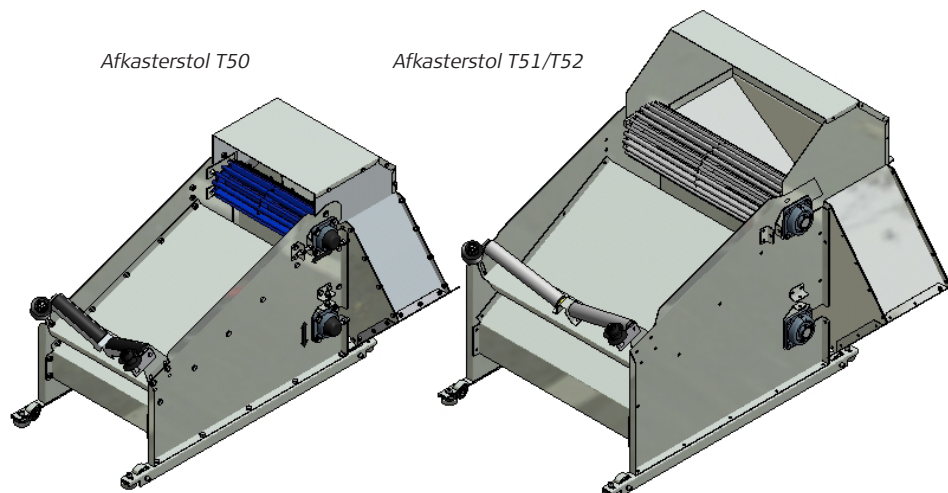
Ved transportbånd over 12,0 m. skal båndet vulkaniseres af uddannet personale på stedet.

Båndkvalitet	T50	T51/T52
Normalkvalitet		NK 250/2, 3,0 +1,0
Oliebestandig	GOR 315/3 2+0	GOR 250/2, 3,0 +1,0
Med medbringere		NK 250/2, 3,0 +1,0, medbringer VM 16
Med medbringer Oliebestandig	GOR 315/3 2+0	GOR 250/2 3,0+1,0

Afkasterstol

Afkasterstolen kan kontinuerligt aflæse materiale til højre eller venstre side af transportbåndet, begyndende 5,0 m fra indløbet (vist på målskitzen side 12) og helt til 1,0 m før transportbåndets modsatte ende.

Afkasterstolen skal fikseres med el-køretæk eller forbindes til wire træk, da den ellers ved opstart vil bevæge sig til transportbåndets ende i transportretningen.

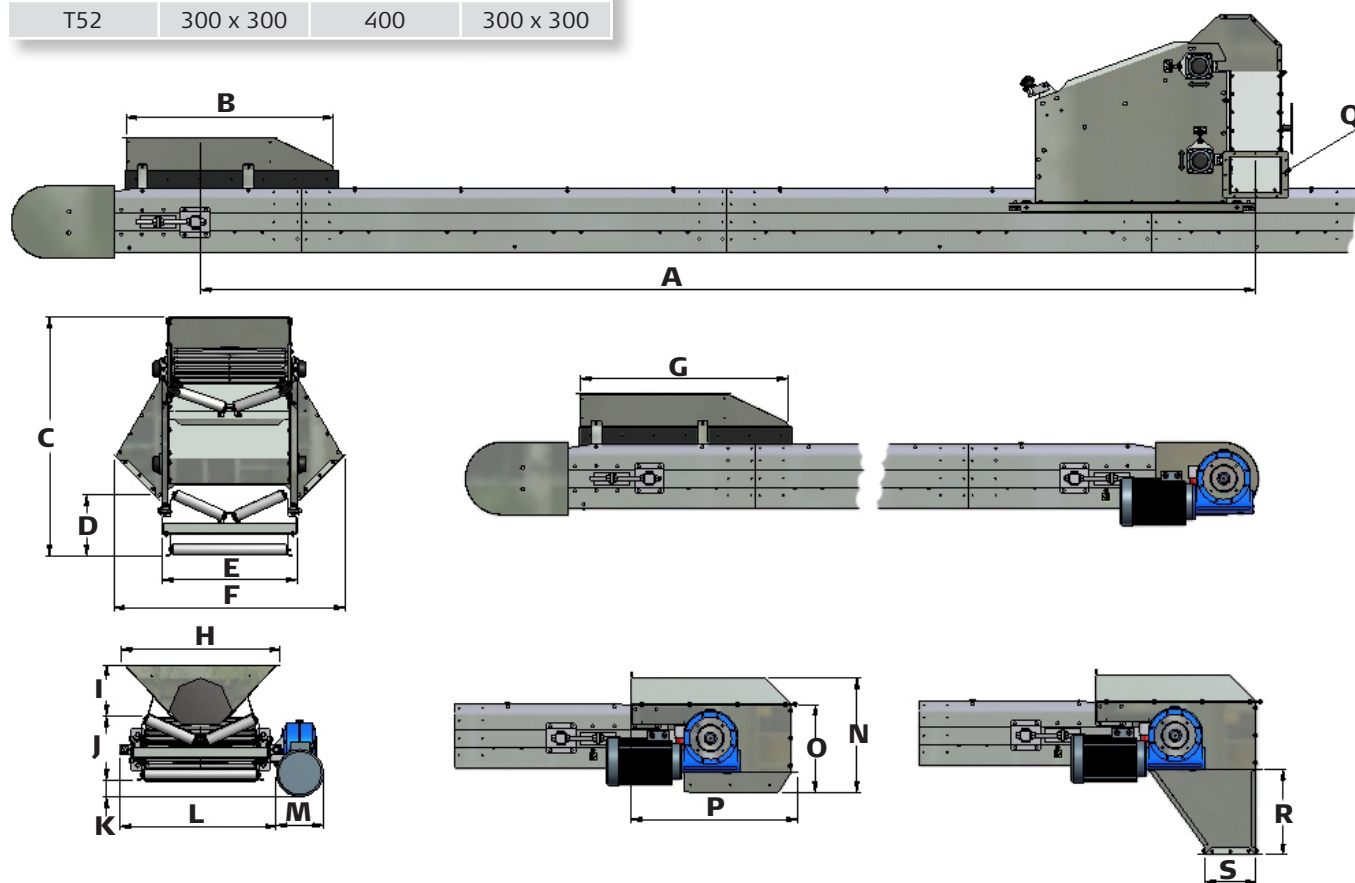


Målskitse T50/T51/T52

	A	B	C	D	E	F	G	H
T50	Min. 5000	1000	955	320	535	1000	1000	650
T51	Min. 5000	1000	1150	300	635	1100	1000	750
T52	Min. 5000	1150	1225	300	785	1330	1150	900

	I	J	K	L	M	N	O	P
T50	215	300	70	650	200	540	415	780
T51	215	300	70	750	200	540	415	780
T52	215	300	70	900	200	540	415	780

	Q	R	S
T50	240 x 240	400	240 x 240
T51	240 x 240	400	240 x 240
T52	300 x 300	400	300 x 300



Ved modtagelsen

Ved modtagelsen skal det kontrolleres, at alle dele og komponenter er fremkommet og for evt. transportskader.

NB! Kontroller at leverandørdokumentation er vedhæftet til gear og motor. Mangler dokumentationen kontaktes JEMA AGRO A/S. Oplys venligst om ordre nr.

Husk det nødvendige sikkerhedsudstyr inden montagen påbegyndes.

Det er vigtigt at læse hele manualen grundigt igennem, inden samlingen påbegyndes.

Advarselsskilte

Der er på båndtransportøren påklæbet advarselsskilte, som indikerer fare.

Advarsel!

Afskærmningerne må ikke åbnes eller fjernes, mens maskinen er i drift.



Fundament

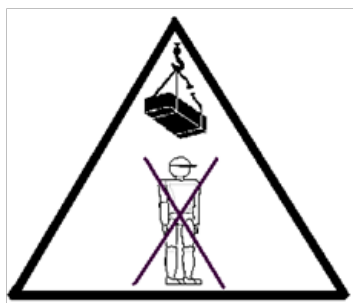
Kontrollér om båndtransportørens fundament er plant og om ophængning / bæringer kan bære den aktuelle belastning.

Løftegrej

Sørg for at have det nødvendige SWL-mærkede løftegrej/kran, der kræves i den givne situation.

Løftegrejet skal være godkendt til at bære den aktuelle belastning. Vægten på de enkelte dele kan findes under "Stykliste T50/T51/T52" i denne manual.

Maskinens totale vægt er angivet i afsnittet "Vægtskema båndtransportør T50/T51/T52".

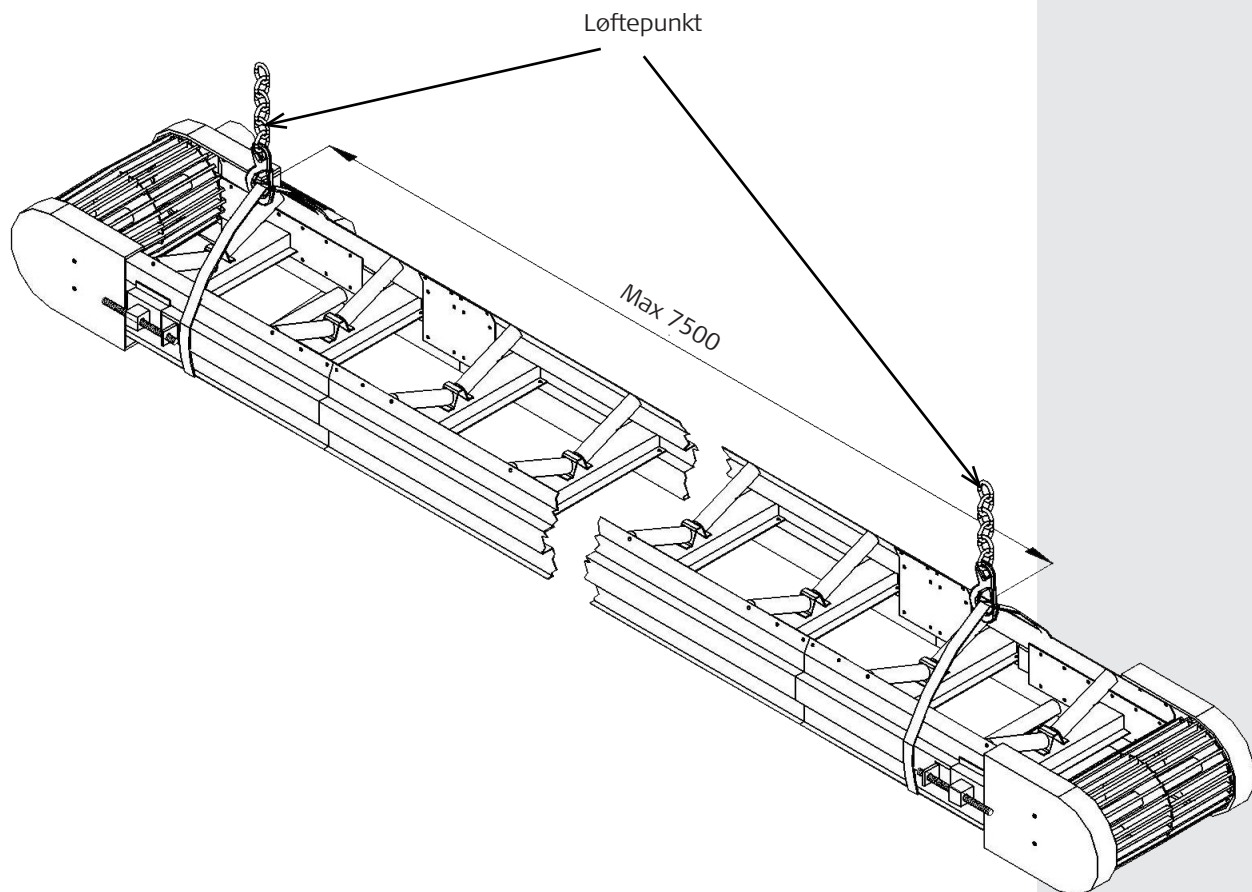


NB! – personophold under hængende last forbudt.

Løfteanvisning

På nedenstående billede er anvist, hvordan båndtransportøren skal løftes.


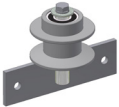

Den maximale afstand der må være mellem 2 støtte punkter er 7,5 m.



Vægtsskema for delmoduler T50/T51 / T52

	Beskrivelse	T50 Vare nr.	Vægt	T51 Vare nr.	Vægt	T52 Vare nr.	Vægt
	Trækstation 1,0 m	50518	89	50177	99	50375	110
	Strammesektion 1,0 m	50520	83,5	50174	95	50371	105,5
	Forlænger 0,5 m uden bånd	50515	10,5	50178	13	50374	14
	Forlænger 1,0 m uden bånd	50516	19,5	50175	24,5	50372	25,5
	Forlænger 2,0 m uden bånd	50517	37,5	50176	47,5	50373	49
	Bånd 500/650 mm NK 250/2, 3,0 + 1,0			91140		91141	
	Oliebestandigt bånd 500/650 mm, 250/2 3,0+1,0 GOR			91147		91148	
	Oliebestandigt bånd 400mm EP 315/3 2+0 GOR	91139					
	Bånd 500/650 mm NK 250/2, 3,0 + 1,0 med V medbringere VW16			91145		91146	
	Bånd 500/650 mm 250/2 3,0 + 1,0 med V medbringere VML15/310 Oliebestandig			91138		91137	
	Bånd 400 mm EP 315/3 2+0 VMLS-15/310 med V medbringere Oliebestandig	91144					
	Indløbstragt for model A	50522	13,3	50189	14,5	50247	17
	Indløbstragt for model B + C	50523	16,3	50190	17,5	50248	20

	Beskrivelse	T50 Vare nr.	Vægt	T51 Vare nr.	Vægt	T52 Vare nr.	Vægt
	Prelleplade for udløb	50526	11	50103	12	50303	13,3
	Udløbsskørt med overdel	50527	17,4	50110	18,2	50475	18,6
	Kantforhøjning for udløbsskørt	50529	2	50111	2	50476	2,5
	Topafdækning for udløbsskørt	50530	11,3	50112	12,5	50477	14,5
	Sideplade 1,0 m	50187	6,6	50187	6,6	50187	6,6
	Sideplade 2,0 m	50188	11	50188	11	50188	11
	Overdækning 0,5 m	50532	6,3	50333	6,8	50362	7,7
	Overdækning 1,0 m	50533	12,7	50300	13,5	50363	15,5
	Overdækning 2,0 m	50534	24,4	50301	27	50364	28,5
	Dækplade 0,5 m fra underside	50535	3,8	50341	4,5	50365	5,3
	Dækplade 1,0 m fra underside	50536	7,5	50321	8,8	50366	10,5
	Dækplade 2,0 m fra underside	50537	15	50311	17,5	50367	21

	Beskrivelse	T50 Vare nr.	Vægt	T51 Vare nr.	Vægt	T52 Vare nr.	Vægt
	Afkastervogn	50512	100	50196	160	50252	192
	Sidestyrerulle med beslag	50194	0,5	50194	0,5	50194	0,5
	Samletragt for udløbsskørt, 240 x 240 / 300 x 300	50531	13	50323	14	50332	19

Vægtskema båndtransportør T50/T51/T52

Komplet med trækstation, strammesektion, forlængere, transportbånd, afkasterstol samt snekkegearmotor.

Vigtigt: Vægt med afkasterstol er først fra 15m. (T50 med afkasterstol max 50m.)

Længde i meter	T50		T51		T52	
	kW	kg.	kW	Kg.	kW	Kg.
5,0	2,2	304,5	2,2	349,0	2,2	392,0
6,0	2,2	333,0	2,2	384,0	2,2	430,0
7,0	2,2	361,5	2,2	419,0	2,2	468,0
8,0	2,2	390,0	2,2	454,0	2,2	506,0
9,0	2,2	418,5	2,2	489,0	2,2	544,0
10,0	2,2	447,0	2,2	524,0	2,2	582,0
11,0	2,2	475,5	2,2	559,0	2,2	620,0
12,0	2,2	504,0	2,2	594,0	2,2	658,0
13,0	2,2	532,5	2,2	629,0	2,2	696,0
14,0	2,2	561,5	2,2	664,0	2,2	734,0
15,0	2,2	689,5	2,2	865,0	2,2	964,0
16,0	2,2	718,0	2,2	900,0	2,2	1002,0
17,0	3,0	746,5	2,2	935,0	2,2	1040,0
18,0	3,0	775,0	2,2	970,0	3,0	1078,0
19,0	3,0	803,5	2,2	1005,0	3,0	1116,0
20,0	3,0	838,0	2,2	1040,0	3,0	1154,0
21,0	3,0	866,5	2,2	1075,0	3,0	1192,0
22,0	3,0	895,0	3,0	1110,0	3,0	1230,0
23,0	3,0	923,5	3,0	1145,0	3,0	1268,0
24,0	3,0	952,0	3,0	1180,0	3,0	1306,0
25,0	3,0	980,5	3,0	1215,0	3,0	1351,0
26,0	3,0	1009,0	3,0	1250,0	3,0	1389,0
27,0	4,0	1037,5	3,0	1285,0	3,0	1427,0
28,0	4,0	1066,0	3,0	1320,0	3,0	1465,0
29,0	4,0	1094,5	3,0	1355,0	4,0	1503,0
30,0	4,0	1123,0	3,0	1390,0	4,0	1541,0
35,0	4,0	1265,5	3,0	1565,0	4,0	1731,0
40,0	2 x 2,2	1448,0	4,0	1747,0	4,0	1966,0
45,0	2 x 3,0	1590,0	4,0	1922,0	2 x 2,2	2156,0
50,0	2 x 3,0	1733,0	4,0	2097,0	2 x 3,0	2346,0
55,0	2 x 3,0	1876,0	2 x 2,2	2272,0	2 x 3,0	2536,0
60,0	2 x 3,0	2019,0	2 x 3,0	2492,0	2 x 3,0	2726,0
65,0	2 x 4,0	2162,0	2 x 3,0	2667,0	2 x 3,0	2916,0
70,0	2 x 4,0	2305,0	2 x 3,0	2842,0	2 x 3,0	3120,0
75,0	2 x 4,0	2448,0	2 x 3,0	3017,0	2 x 4,0	3310,0
80,0	2 x 4,0	2591,0	2 x 3,0	3192,0	2 x 4,0	3500,0
85,0			2 x 3,0	3367,0	2 x 4,0	3690,0
90,0			2 x 4,0	3542,0	2 x 4,0	3880,0
95,0			2 x 4,0	3717,0	2 x 4,0	4070,0
100,0			2 x 4,0	3892,0	2 x 4,0	4260,0

Montage

Kontrollér fundamentet, ophæng og bæringer og tjek transportretningen (placering af ind- og udløb), inden montagen påbegyndes.

Det er vigtigt at læse hele vejledningen grundigt igennem, inden montagen / samlingen påbegyndes.

Kontrollér at pladsforholdene er i orden.

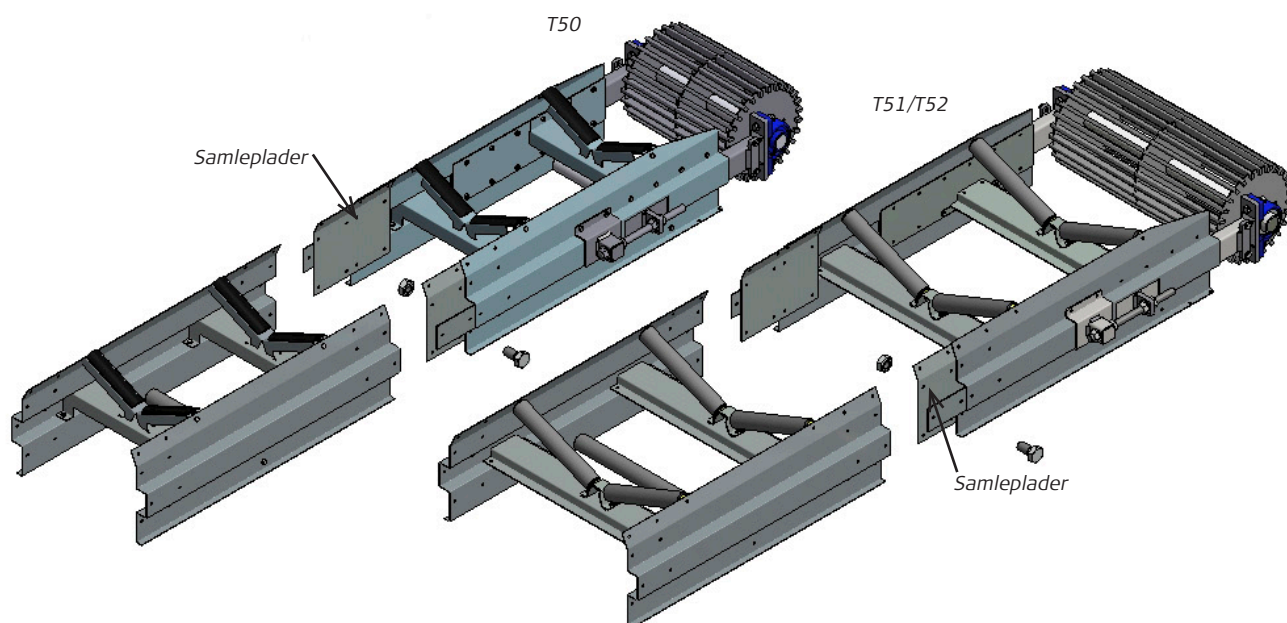
Husk!

Inden montagearbejdet påbegyndes, at benytte det nødvendige sikkerhedsudstyr ved montagen såsom handsker, sikkerhedsfodtøj, sikkerhedshjelm, briller og evt. livline. Ingen af delene er som standard medleveret.

Trækstation & strammesektion

Trækstation og strammesektionen samles med forlængerne ved hjælp af samlepladerne, og de medleverede bolte og møtrikker.

HUSK! Bolthoved skal sidde på forsiden med møtrik på bagsiden. Se tegning nedenfor.



Forlænger

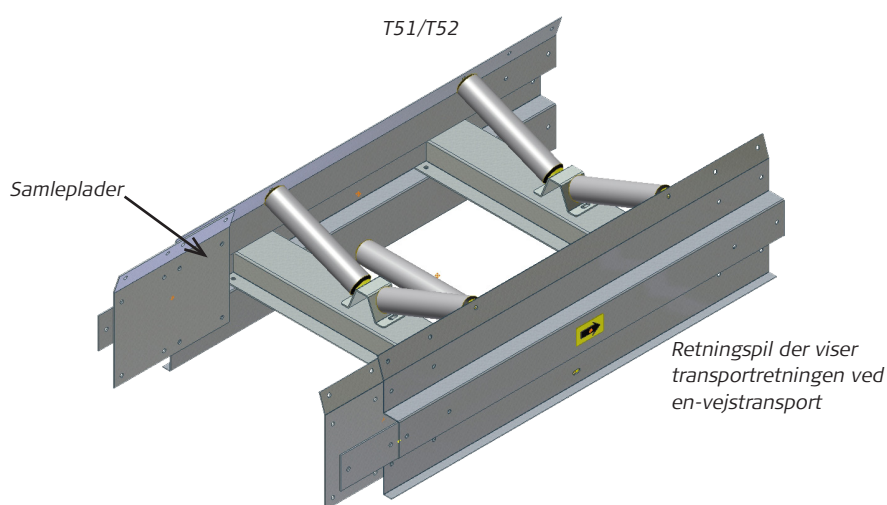
I henhold til anlægstegningen monteres og samles forlængerne ved hjælp af samlepladerne og de medleverede bolte og møtrikker.

Transportøren skal løbende fastgøres under montagen; se afsnittet "Fastgørelse".

T51/T52:

Forlængere der er beregnet for transport i kun én retning er forsynet med en retningspil, visende transportretningen. (Øverste bærerulle er monteret for transport i kun én retning).

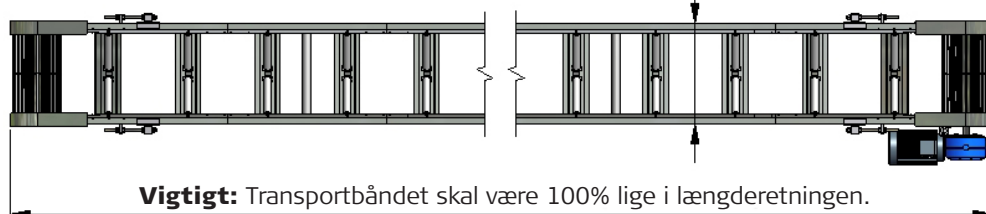
Forlængere beregnet for transport i begge retninger er ikke forsynet med retningspil. (Øverste bærerulle er monteret for transport i begge retninger). (se side 26).



T51/T52:

For transport i begge retninger skal transportbåndet forsynes med kantstyreruller.

Vigtigt: Transportbåndet skal være 100% i vater i brederetningen.

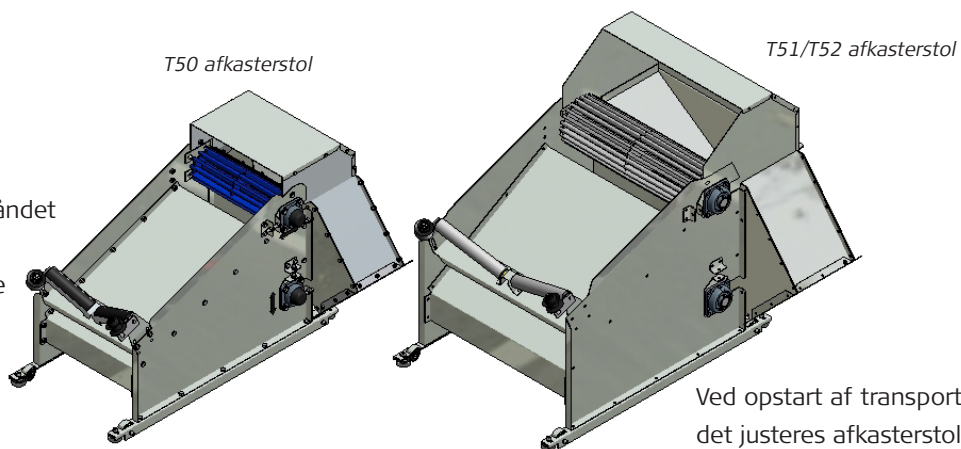


Vigtigt: Transportbåndet skal være 100% lige i længderetningen.

Afkasterstol

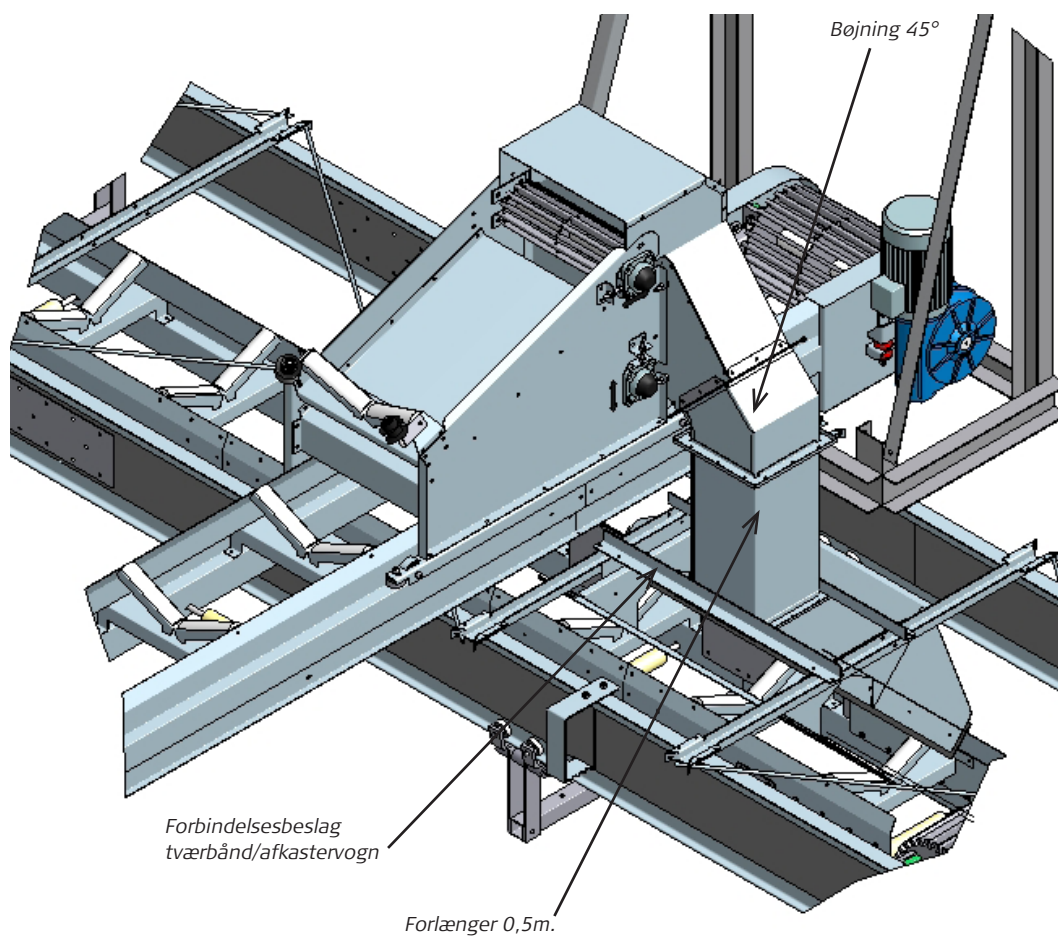
Hvis transportbåndet er med afkasterstol, skal denne monteres.

Inden opstart af transportbåndet justeres afkasterstolens løfteruller/glideprofiler så de understøtter båndet med et let tryk.



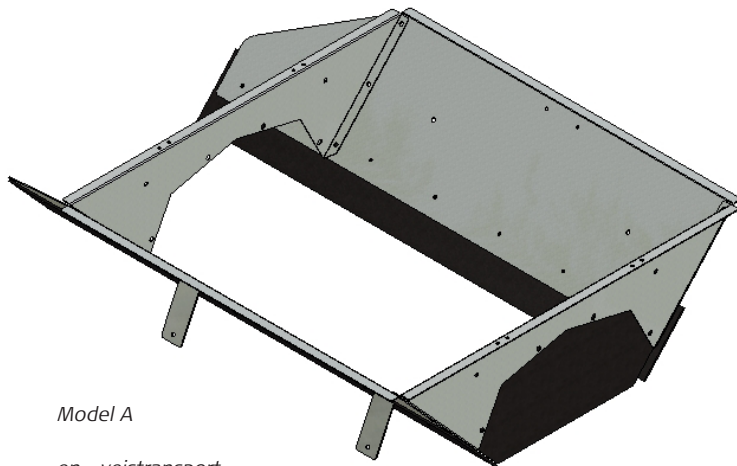
Ved opstart af transportbåndet justeres afkasterstolens båndtromler lodret og vandret, så båndet løber lige gennem midten af afkasterstolen.

Montering af afkasterstol til tværbånd. (Se tegning)



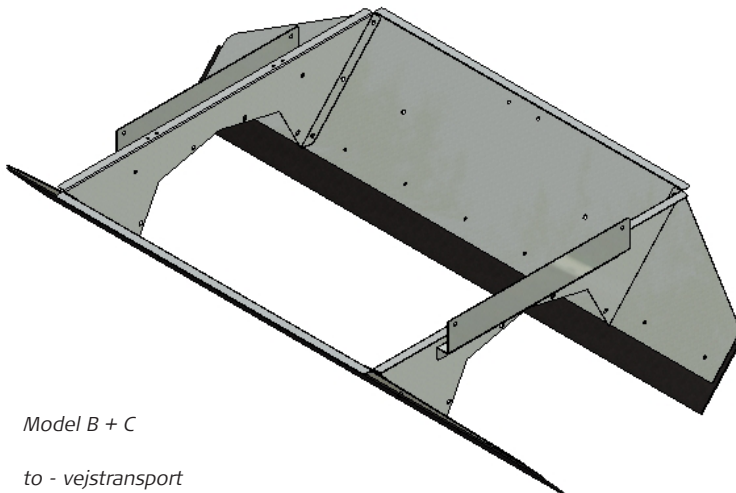
Indløbstragt

Der kan på transportbåndet monteres to forskellige indløbstragte.



Model A

en - vejstransport



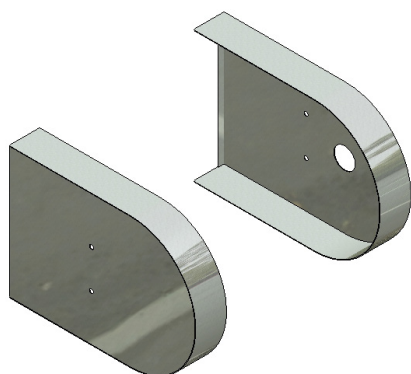
Model B + C

to - vejstransport

Transportbånd, returruller & afskærmning

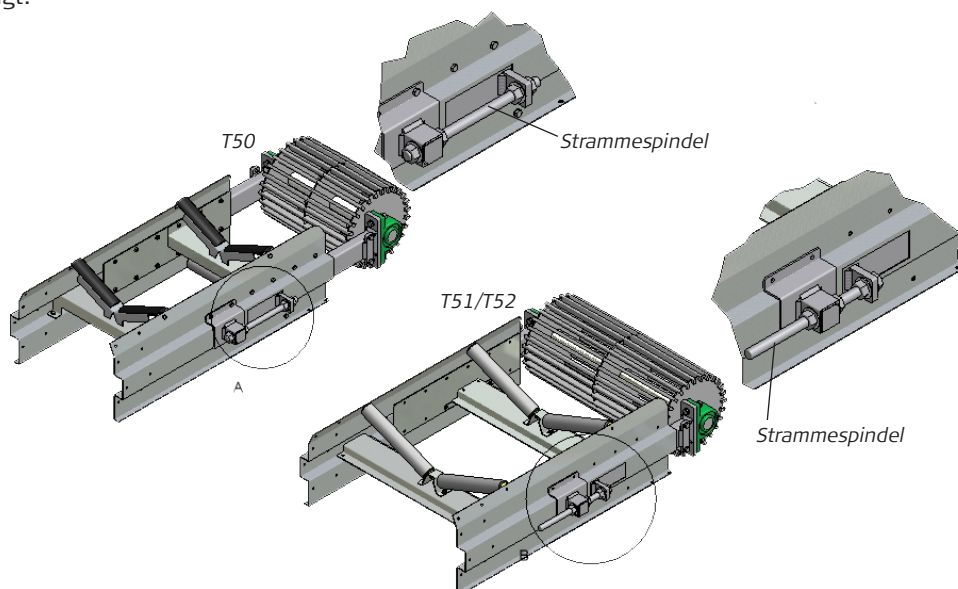
For transportbånd uden afkasterstol og med max. transportlængde 12,0 m kan båndet leveres færdigvulkaniseret fra fabrikken. Ved justering af strammespindlerne på træk- og strammesektionen placeres træk- og strammetromlerne i inderste position. Returløbsrullerne afmonteres. Det færdigevulkaniserede bånd kan herefter monteres ved at skubbe det ind over tromlerne på træk- og strammesektion.

Når båndet er på plads monteres returløbsrullerne igen. Start med rullerne i træk- og strammesektionen og monter derefter rullerne på forlængerne. Herefter monteres afskrabere, afskærmning, prelleplader og udløbsskørt.



Transportbånd med transportlængde over 12 m eller med afkasterstol, kan ikke leveres med færdigvulkaniseret bånd. I disse tilfælde skal båndet vulkaniseres af uddannet personale på stedet.

Inden båndet vulkaniseres justeres strammespindlerne på træk- og strammesektion så træk- og strammerullerne er i inderste position. For at opnå rigtig længde på båndet når transportbåndet er forsynet med afkasterstol strammes båndet inden vulkansering så meget at det ikke berører forlængernes løfteruller/glideprofiler de nærmeste 3,0 m før afkasterstolen. Herefter monteres afskærmning og indløbstragt.



Båndet strammes og justeres, således at båndet løber lige på fremløbsrullerne/glideprofilerne. Båndet strammes ved hjælp af strammespindlerne på siden af henholdsvis træk- og strammesektionen.

Motor

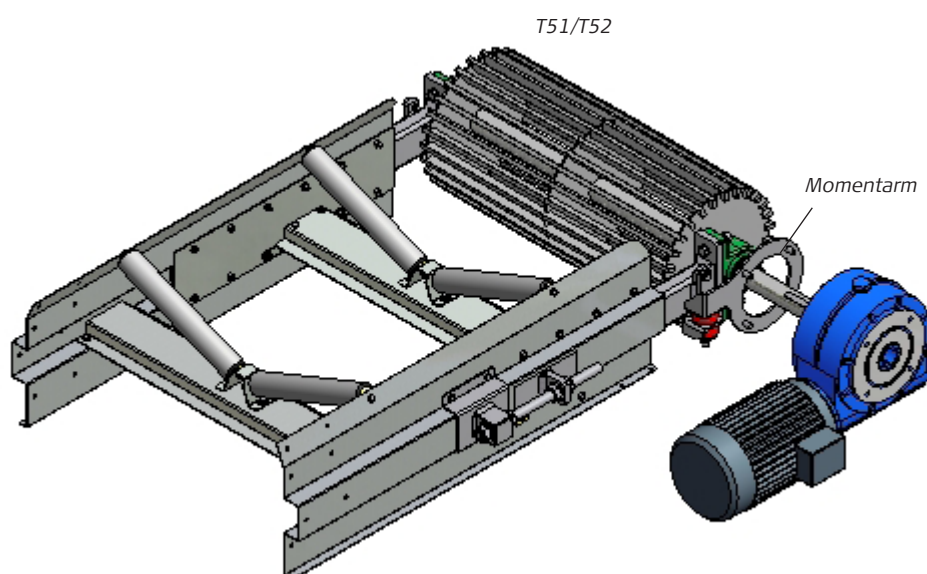
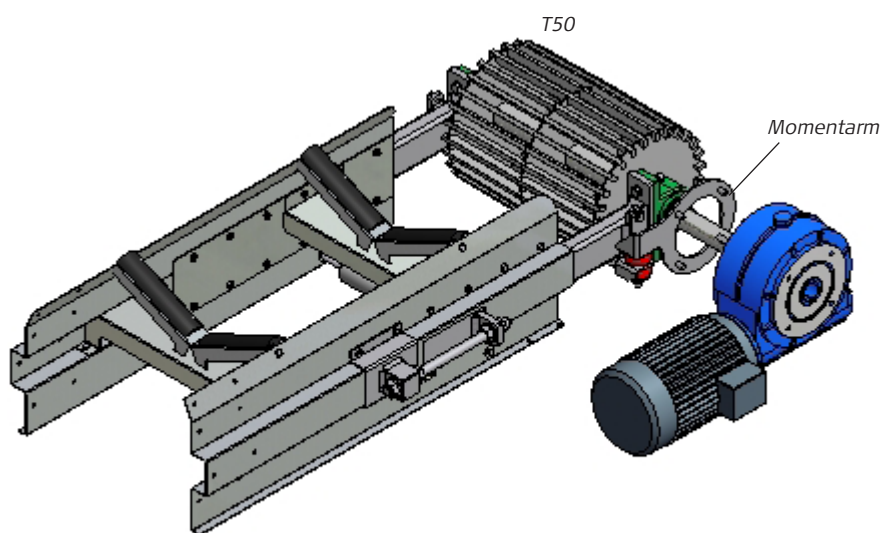
Gear og motor monteres på drivakslen og forbindes med momentarmen, se tegning nedenfor.

Motoren kan monteres parallelt eller på tværs af maskinen.

Vigtigt!

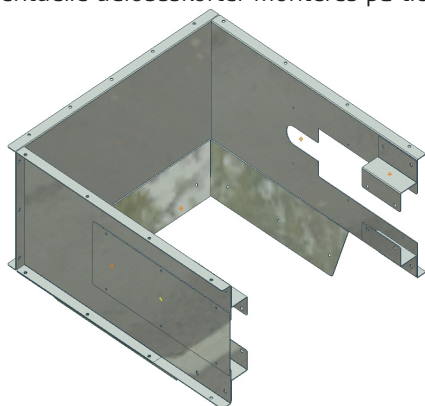
Udluftningsskruen på gearet skal altid monteres i øverste position.

Vedligeholdelse af motor og gear; se medsendte leverandørdokumentation.



Udløbsskørter

Eventuelle udløbsskørter monteres på træk og strammeende.



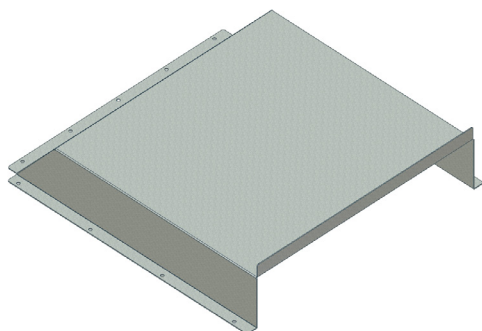
Udløbsskørt uden overdel



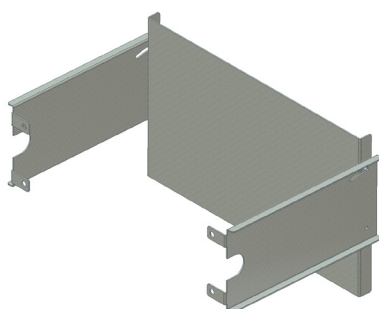
Samletragt for udløbsskørt



Kantforhøjning for udløbsskørt



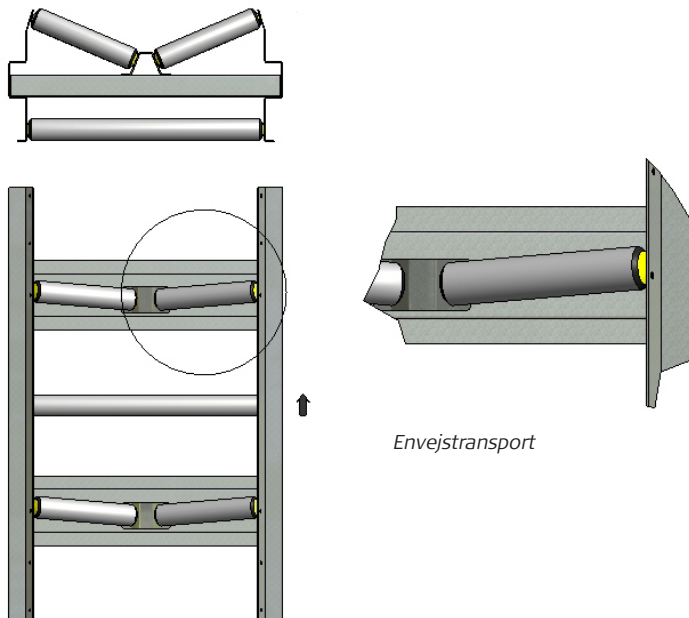
Topafdækning for udløbsskørt



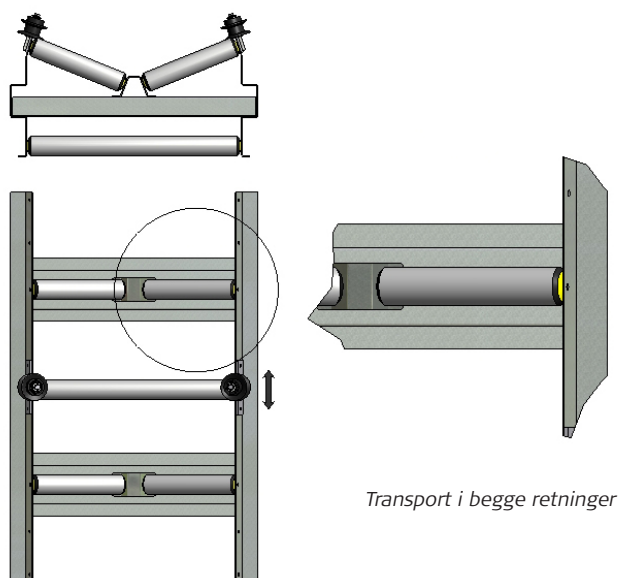
Prelleplade

Bæreruller T51/T52

For transport i kun en retning er de øverste bæreruller monteret i skrå stilling, hvilket bevirker at båndet automatisk holder sig centreret på rullerne. Bemærk at forlængere med skrå stillede bæreruller er forsynet med retningspil for at vise transportretningen.

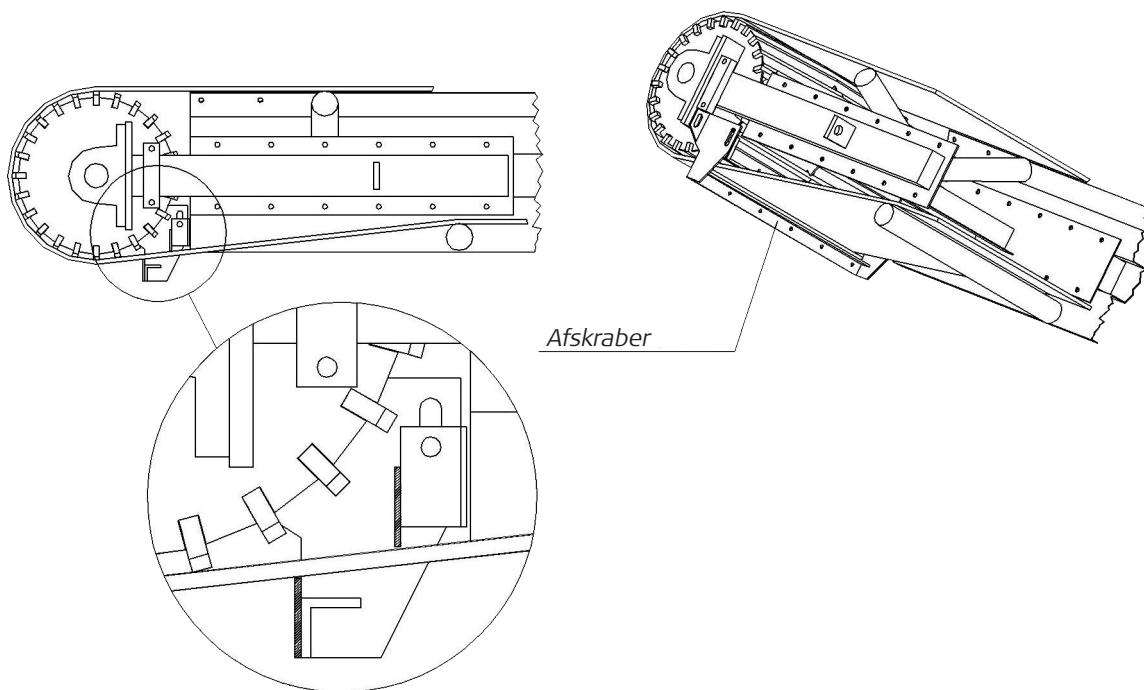


For transport i begge retninger er de øverste bæreruller monteret lige i linie med hinanden. Dette bevirker at båndet ikke automatisk holder sig centreret på rullerne. For at holde båndet centreret på rullerne skal der monteres sidestyreruller. Sidestyreruller monteres med på hver side 1,0 - 1,5 m fra henholdsvis træk- og strammerulle. Ind mellem disse monteres sidestyreruller parvis med max. 8,0 m afstand



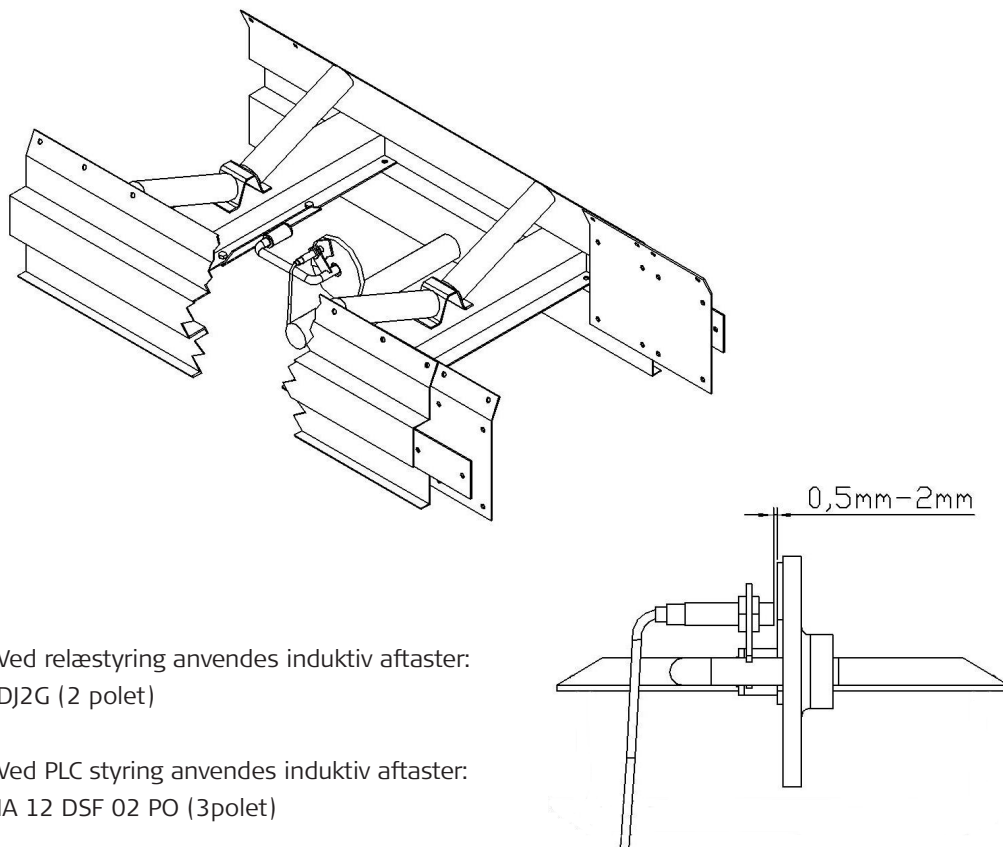
Afskrabere

Eventuelle afskrabere monteres. Disse monteres, så de lige netop rører båndet (se tegning).



Hastighedsvagt

Rulleføler for hastighedsvagt monteres på løfterullernes/glideprofilernes tværvange et vilkårligt sted mellem båndene.



Ved relæstyring anvendes induktiv aftaster:
DJ2G (2 polet)

Ved PLC styring anvendes induktiv aftaster:
IA 12 DSF 02 PO (3polet)

Hastighedsvagten er normalt samlet og justeret fra fabrikken.

Skal føleren efterjusteres, skal der mellem føleområdet på løbehjulet og føleren være en afstand på min 0,5 mm og max. 2mm.

Rulletasteren montres på løfterullernes/glideprofilernes tværvange et vilkårligt sted mellem båndene.

Opstart ved anlæg med relæstyring:

Anlægget startes, og indstillingsknappen på relæet skrues forsigtigt ned, indtil styrestrømmen afbrydes og båndet stopper.

Herefter drejes indstillingsknappen ca. 5% op igen, så en sikkerhedsmargin haves.

Laveste scalatrin svarer til ca. 2,6 m/sek. og højeste til ca. 0,13 m/sek.

Ved anlæg med PLC styring er ovennævnte indstilling indprogrammeret i PLC'en

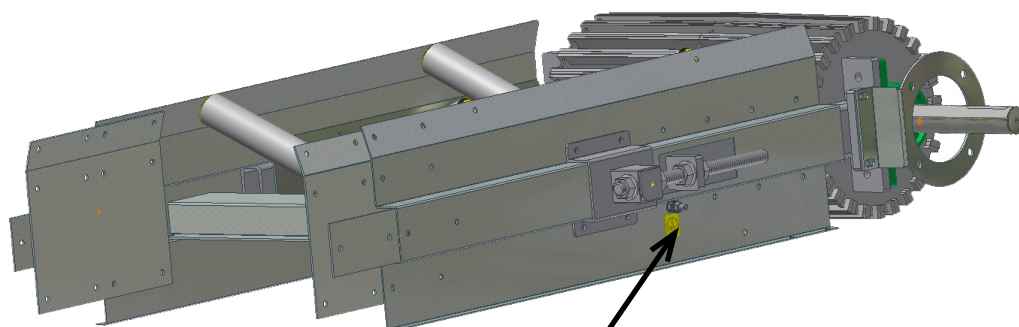
Diagram findes på side 39

Potentialudligning

Potentialudligningen skal ske iht. gældende regler.

Der er på trækstationen T50/T51/T52 påsat et mærke, der indikerer, hvor transportbåndet skal potentialudlignes.

Mærket viser, hvor båndtransportøren skal være potentialudlignet.

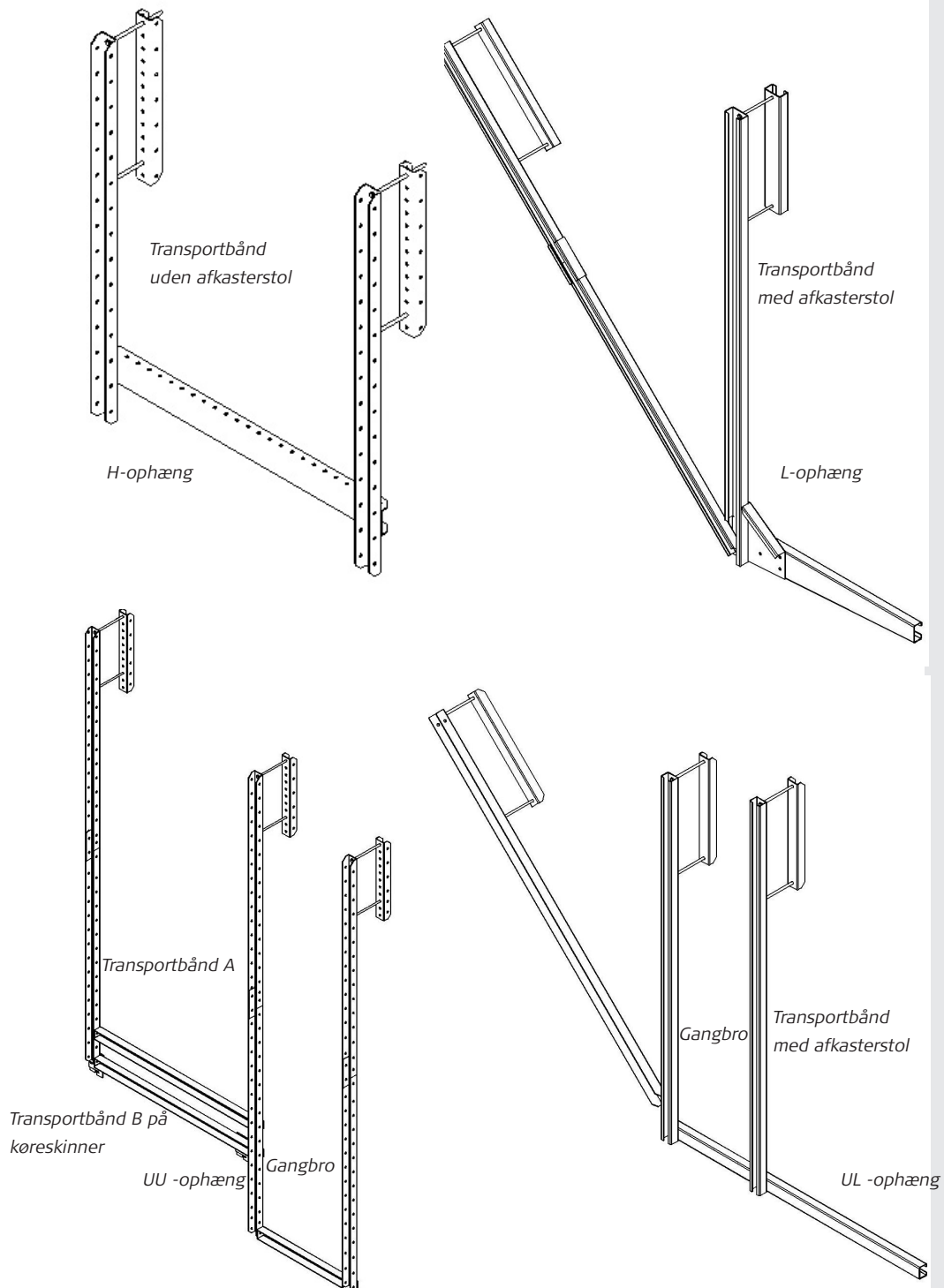


Potentialudlignes

Fastgørelse

Det er vigtigt, at båndtransportøren fastgøres, for at sikre stabiliteten. Der må max. være 6,0 m. mellem støttepunkterne.
Se manualen "Dobbelt køreskinne"

Der er flere forskellige muligheder til at fastgøre transportbåndet (se nedenstående tegninger).



Opstart

Inden opstart af båndtransportøren skal følgende kontrolleres:

- Der skal sikres, at der ikke arbejdes i/på/ved maskinen.
- Det skal sikres, at omløbsretningen på motoren er korrekt.
- Alle boltene er monteret og spændt i transportøren.
- Båndet er monteret og justeret korrekt.
- Tjek fastgørelsen/stabiliteten af båndtransportøren.

Fejlfinding ved stop på transportbånd

Hvis båndet taber fart, og en eventuel hastighedsvagt stopper hele anlægget, kontroller da om båndet er tilstrækkeligt stramt og justér. En korrekt stramning af båndet viser sig ved, at båndet starter øjeblikkeligt med fuld hastighed.

Ved stop kontrolleres først, om transportbåndet kan startes op igen, efter at relæet er blevet koldt. Kan det det, er fejlen enten for lavt stillet relæ, eller for lille dimensioneret motor.

Kan transportbåndet ikke startes op igen uden at blive tømt for materiale, undersøg da om afløbet fra maskinen er frit eller om et fremmedlegeme har blokeret maskinen.

Vedligeholdelse

Se vedligeholdelsesoversigten samt den medleverede underleverandørdokumentation for intervallerne for rengøring og vedligeholdelse.

Advarsel!

- Under rengørings- og vedligeholdelsesarbejdet skal El-forsyningen til båndtransportøren være afbrudt og sikret mod genindkobling.
- Efter reparation og vedligeholdelse skal det sikres, at afskærmninger bliver monteret igen inden opstart.

Kun originale reservedele må benyttes.

Benyttes uoriginale reservedele bortfalder garantien og grundlaget og ansvaret for CE-mærkningen bortfalder fra JEMA's side.

Gearmotor

Kontrollér gearet i henhold til den vedlagte underleverandørdokumentation

Vigtigt!

Kontroller at luftskruen er monteret i øverste position på gearet.

Motor

Lejestøj fra motor; se vedlagte underleverandørdokumentation.

Eftersyn af motor; se vedlagte underleverandørdokumentation.

Motoren efterspændes i henhold til vedligeholdelsesoversigten.
For fremgangsmåde - se montagevejledningen.

Lejer

Lejerne kontrolleres for slid/slør og smøres i henhold til vedligeholdelsesoversigten.

Kontrol af slid/slør foregår ved at løfte op i akslen og mærke, om der er slør.

Smøring af lejer

Vigtigt!

Det er meget vigtigt at smøre med den korrekte fedtmængde, da for meget fedt vil bryde lejets tætning og medføre utætheder med efterfølgende overophedning af lejet.

Tjek hvor mange gram fedt Deres fedtsprøjte giver pr. tryk.

Trækstation

Lejerne i trækstationen smøres med 4,0 g. fedt i henhold til vedligeholdelsesoversigten.

Strammesektion

Lejerne i drivstationen smøres med 4,0 g. fedt i henhold til vedligeholdelsesoversigten.

Afkasterstol

Lejerne i afkasterstolen smøres med 4,0 g. fedt i henhold til vedligeholdelsesoversigten.

Transportbåndet

Kontroller båndet for revner iht. vedligeholdelsesoversigten.

Hvis båndet taber fart, kontroller om båndet er tilstrækkelig stramt og juster.

En korrekt stramning af båndet viser sig ved, at båndet starter øjeblikkeligt med fuld hastighed. Alternativt kan problemet skyldes blokerende materiale – i så fald fjernes dette.

Hastighedsvagt

Hastighedsvagt kontrolleres i henhold til vedligeholdelsesoversigten.

Utætheder

Opståede utætheder udbedres straks.

Mislyde og vibrationer

Stop straks båndtransportøren og identificer fejlkilden.

Bortskaffelse

Bortskaffelse skal ske i henhold til gældende nationale regler.

Advarsel!

El-tilførslen til motoren må ikke være tilsluttet under demonteringen.

Hvis pladsforholdene tillader det, adskilles transportøren på gulvet og i modsat rækkefølge, som montagevejledningen beskriver det.

Hvis transportøren adskilles på stedet, startes med at afmontere motoren. Båndet afmonteres eventuelt ved at gennemskære båndets vulkanisering. Derefter fjernes dette og rulles sammen. Træk- og strammesektion og afkasterstol afmonteres. Herefter adskilles alle forlængerne.

Transportøren indeholder en del materialer, som kan genbruges. Alle metaldelene bør afleveres til metal genindvindingsindustri.

Ekstraudstyr/tilbehør

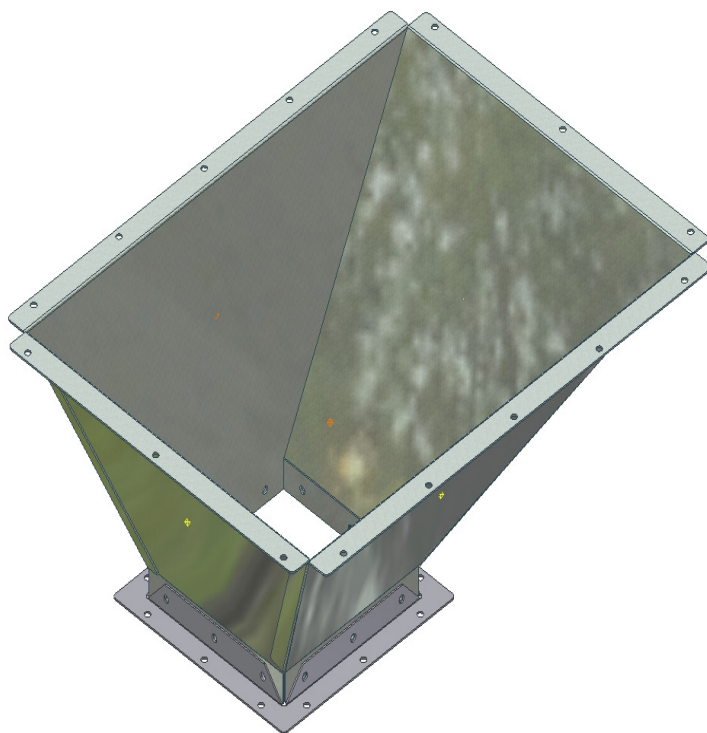
Der kan til transportbåndet tilkøbes ekstraudstyr/tilbehør så som:

- Oliebestandigt bånd.
- Samletragt for udløbsskørt.
- Overdækning / dækplader.
- Hastighedsvagt.
- El-wire træk.

Samletragt

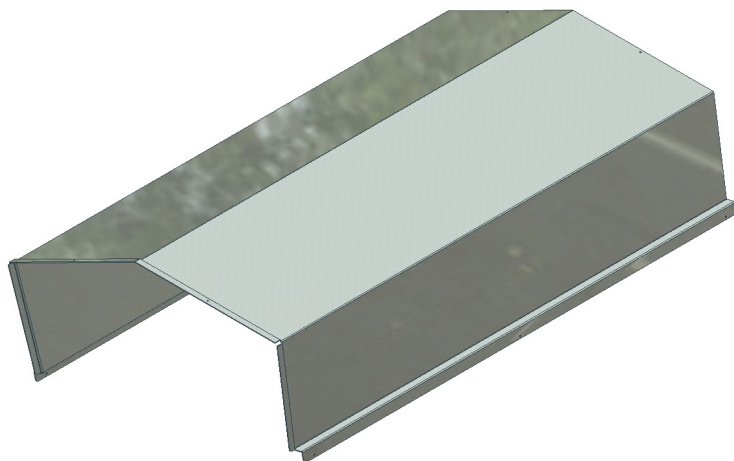
Samletragt for udløbsskørt

240 x 240 / 300 x 300

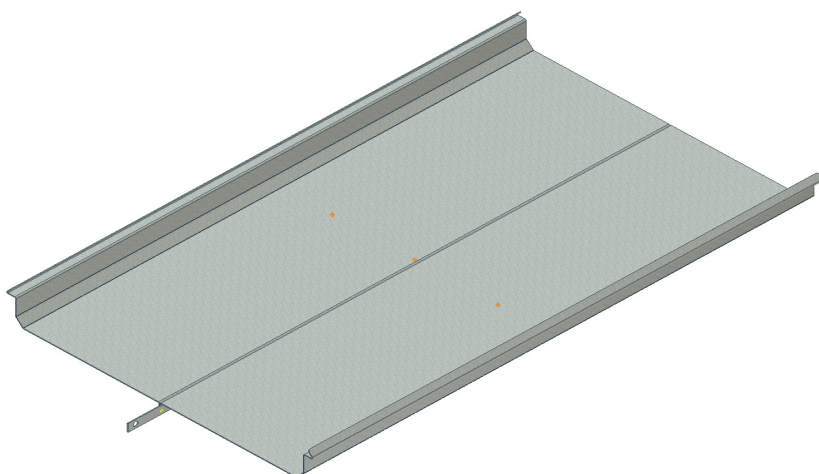


Overdækning/dækplader

Overdækning findes i længderne:
0,5m - 1,0m og 2,0m



Dækplade for underside findes i længderne:
0,5m - 1,0m og 2,0m



Hastighedsvagt

Hastighedsvagten kan placeres valgfrit i hele maskinens længde.

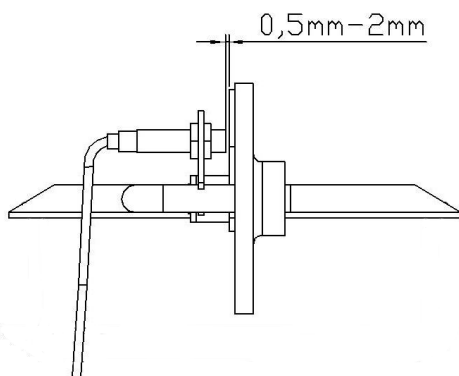
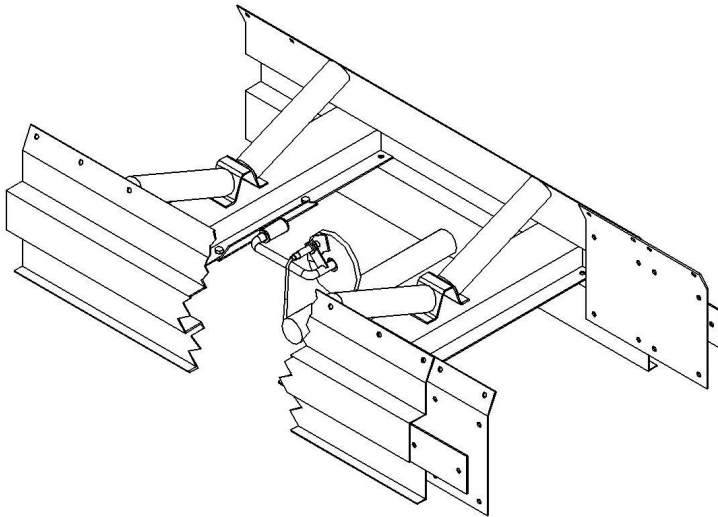
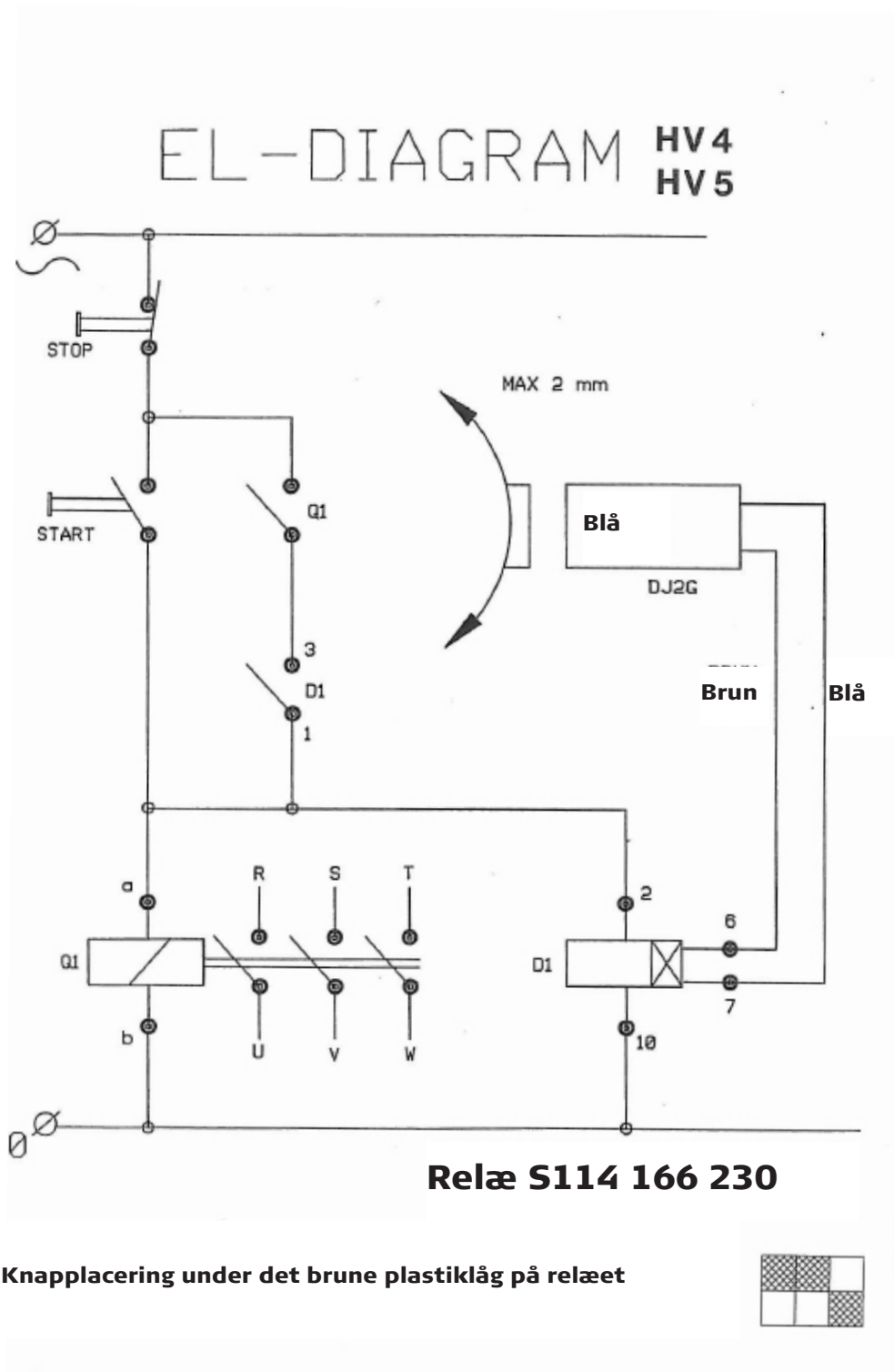


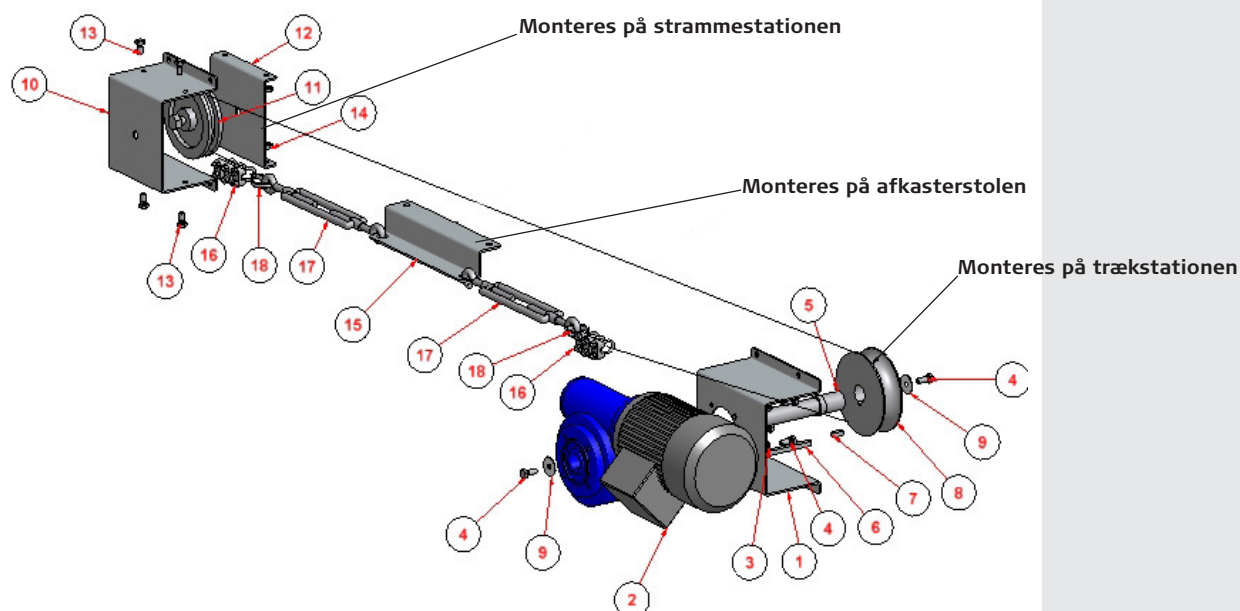
Diagram for hastighedsvagt for relæstyring

Ved relæstyring anvendes induktiv aftaster DJ 2G(2 polet)



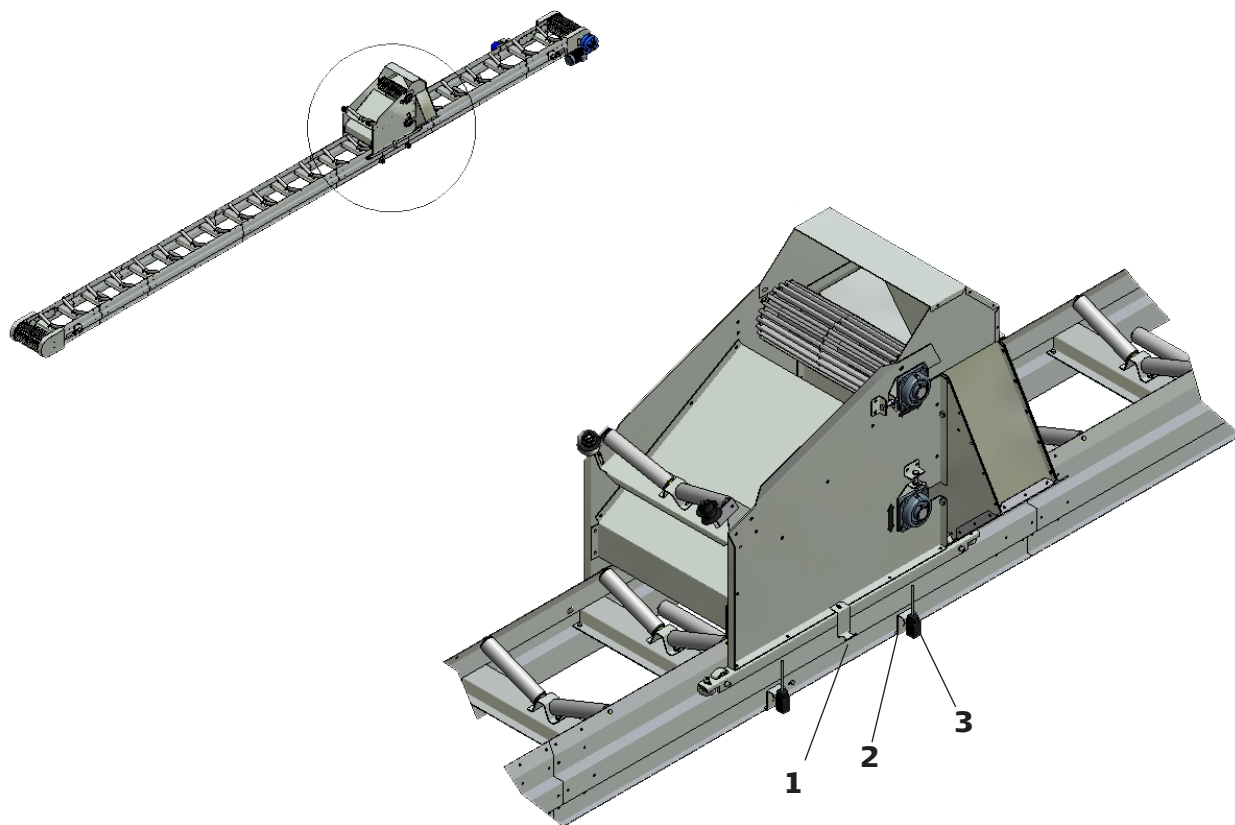
El-wiretræk for flytning af afkasterstol

Der kan på transportbåndet monteres el-wiretræk (se tegning).



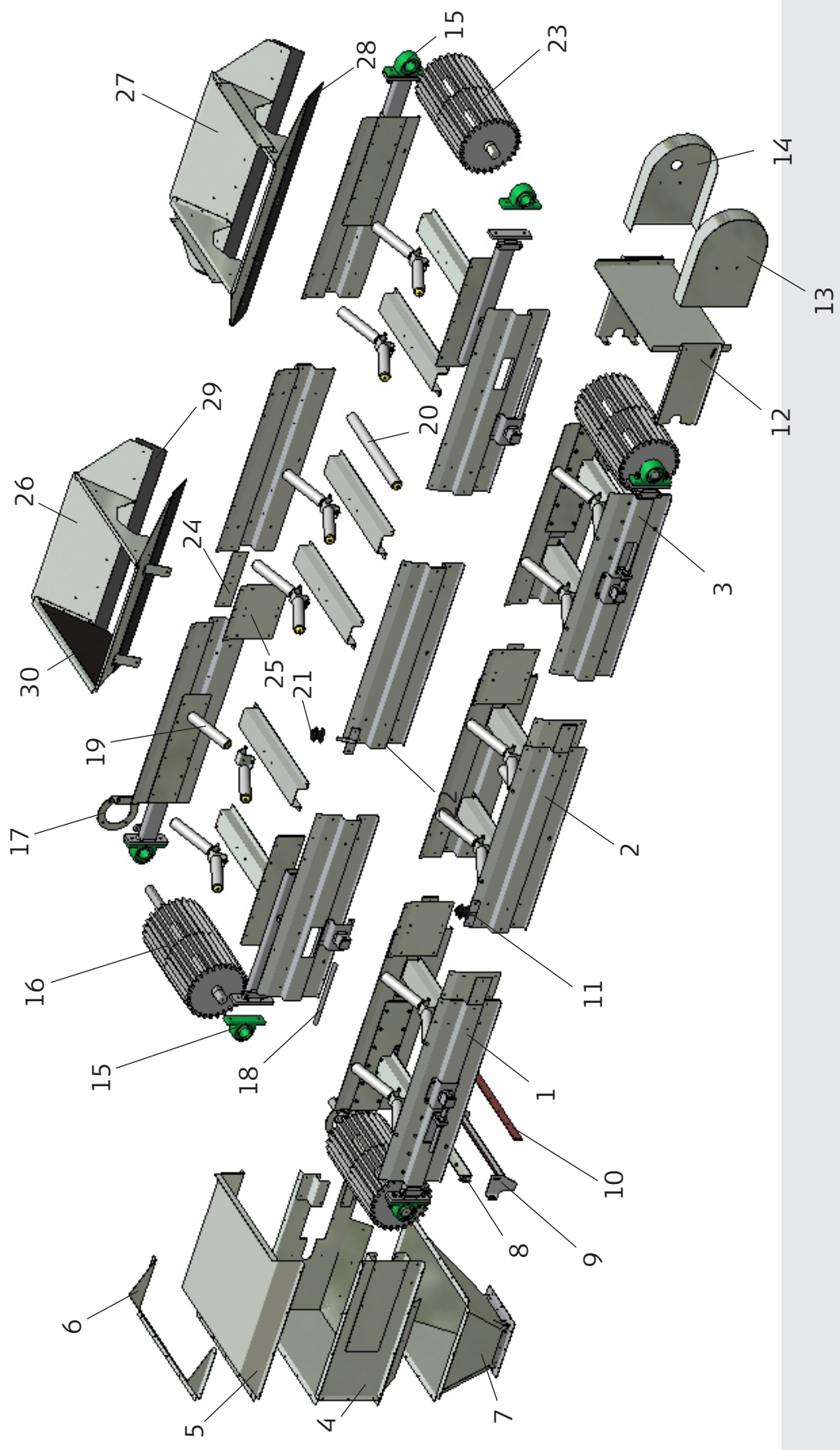
Pos.	Tekst	T50	Kg.	T51	Kg.	T52	Kg.
1	Hus for træk hjul	50347-1	1,490	50347-1	1,490	50347-1	1,490
2	Snekkegearmotor RMI 63 20 o/m	81241	14,248	81241	14,248	81241	14,248
3	Skive fjeder M8 FZB	87295	0,001	87295	0,001	87295	0,001
4	Stålsætskrue 8 x 20 FZB	86179	0,014	86179	0,014	86179	0,014
5	Aksel for el-køretæk	50350	0,648	50350	0,648	50350	0,648
6	Pasfeder 8x7x80	87066	0,034	87066	0,034	87066	0,034
7	Pasfeder 8x7x20	87056	0,008	87056	0,008	87056	0,008
8	Wirehjul for træk hjul Ø25	33109	2,310	33109	2,310	33109	2,310
9	Skive skærm ø8xø30 FZB	87308	0,006	87308	0,006	87308	0,006
10	Hus for wire vende hjul	50346-1	1,223	50346-1	1,223	50346-1	1,223
11	Wire vende hjul	83190	1,406	83190	1,406	83190	1,406
12	Afstandsplade for hus	50346-2	0,590	50346-2	0,590	50346-2	0,590
13	Stålsætskrue M8x16 FZB	86177	0,012	86177	0,012	86177	0,012
14	Møtrik M8 FZB	86606	0,005	86606	0,005	86606	0,005
15	Wirebefæstigelse vinkeljern	50349	0,635	50349	0,635	50349	0,635
16	Wirelås for 5 mm. wire	92105	0,044	92105	0,044	86179	0,044
17	Bardunstrammer med øje og krog	92106	0,457	92106	0,457	92106	0,457
18	Wirekovs for 5 mm. wire	92107	0,001	92107	0,001	92107	0,001

Aftasterbeslag for el-wiretræk

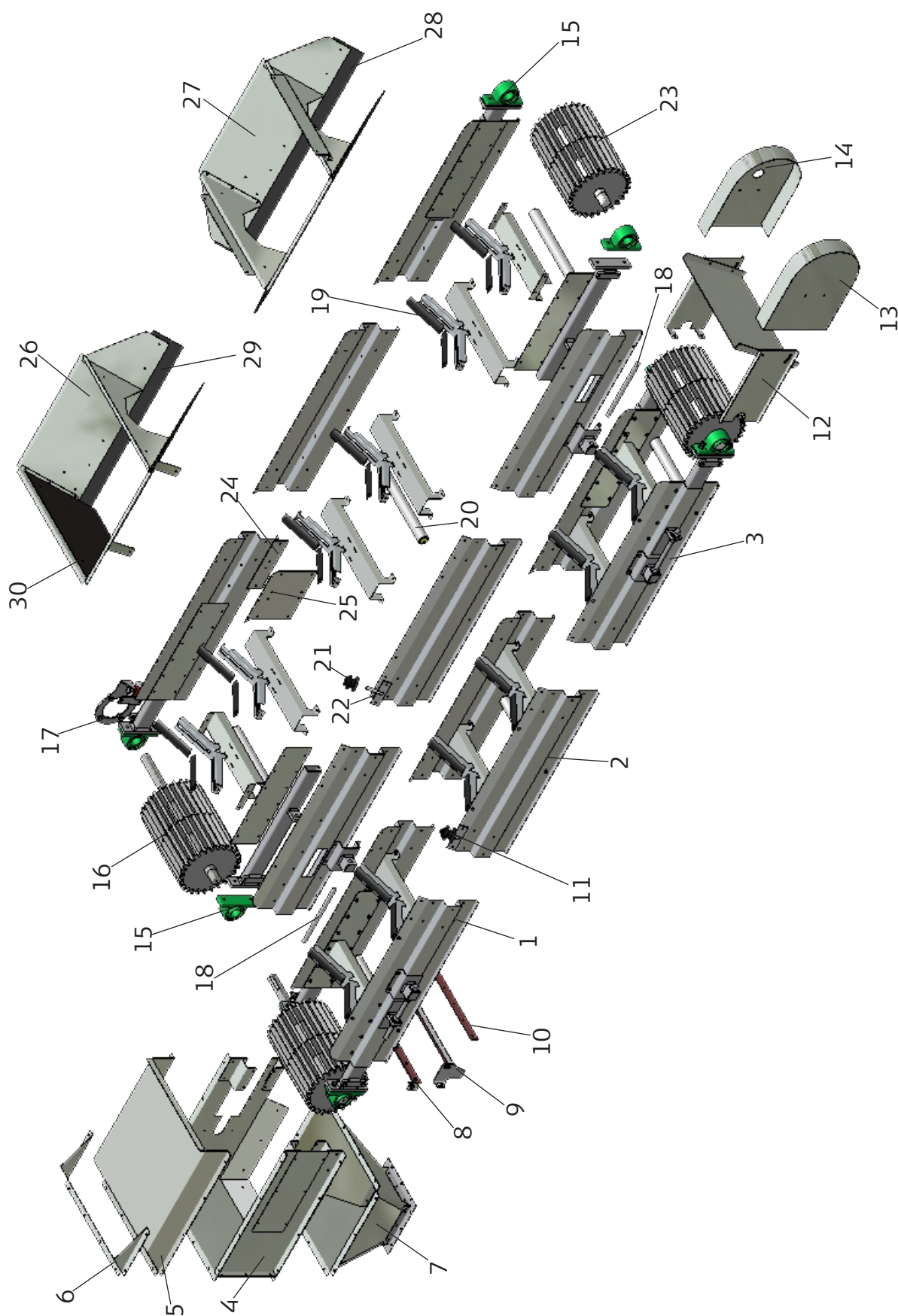


Pos.	Tekst	T50	T51	T52	Stk
1	Aftasterbeslag for svits	19158	19158	19158	1
2	Monteringsbeslag for svits på T51 / T52 med afkasterstol	19157	19157	19157	2
3	Svits med pisk	88001	88001	88001	2

Reservelele T51/T52



Reservedele T50

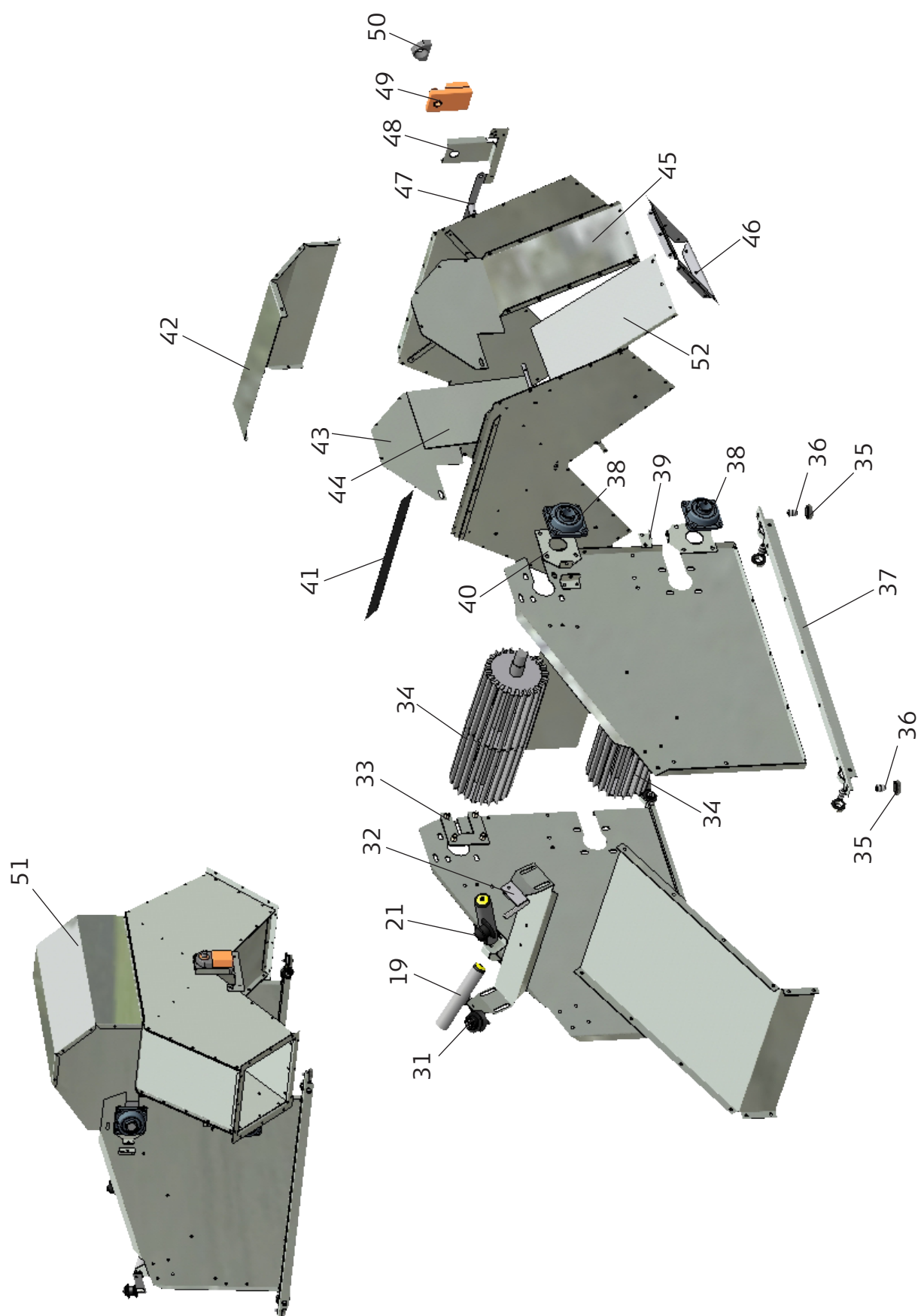


Stykliste T50/T51/T52

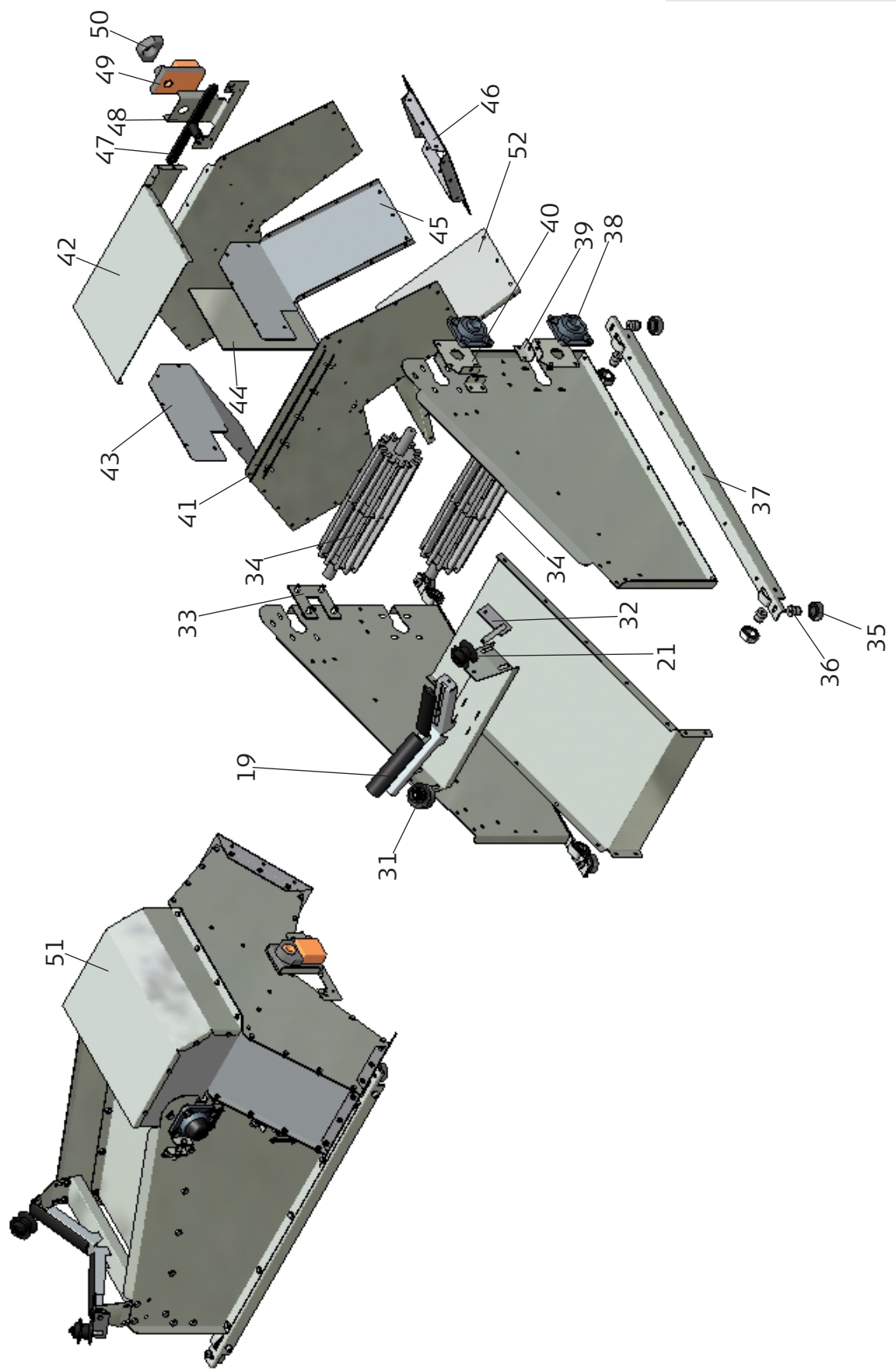
Pos.	Varetekst	T50	Kg.	T51	Kg.	T52	Kg.
1	Trækstation 1,0 m. m/ruller Ø42, højremonteret	50518	89	50177	99	50375	110
2	Forlænger 0,5 m m. ruller	50515	10,5	50178	13	50374	14
	Forlænger 1,0 m m. ruller	50516	19,5	50175	24,5	50372	25,5
	Forlænger 2,0 m m. ruller	50517	37,5	50176	47,5	50373	49
3	Strammesektion 1,0 m.	50520	83,5	50174	95	50371	105,5
4	Udløbsskørt med overdel	50527	17,4	50110	18,5	50475	19,5
5	Topafdækning for udløbsskørt	50530	11,3	50112	12,5	50477	14,5
6	Kantforhøjning for udløbsskørt	50529	2	50111	2,5	50476	3
7	Samletragt for udløbsskørt	50531	13	50323	1,4	50332	19
8	Båndafskraber, indvendig	50525	0,97	50192	1	50250	1,2
9	Båndafskraber, udvendig	50524	1,48	50191	1,6	50249	2
10	Vulkolan for afskraber	50525-2	0,1	50117	0,2	50417	0,2
11	Sidestyrsrulle med beslag	50194	0,4	50194	0,4	50194	0,4
12	Prelleplade for udløb model C	50526	11	50103	12	50303	13,5
13	Afskærmning for træk- og strammesektion	50491	3	50491	3	50491	3
14	Afskærmning for trækstation	50492	3	50492	3	50492	3
15	Stålleje UCP 209 Ø45mm	85128	0,5	85128	0,5	85128	0,5
16	Træktromle komplet	50504	34	50232	40	50262	50
17	Motorophæng	50215	2,3	50215	2,3	50215	2,3
18	Strammespindel	49538	0,8	49538	0,8	49538	0,8
19	Rulle-PVC - kort			87375	0,4	87377	0,5
	Glidprofil PEHD	50514	0,1				
20	Rulle-PVC - lang	87374	1,2	87376	1,2	87378	1,3
21	Rulle f. Sidestyr	50126-1	0,05	50126-1	0,05	50126-1	0,05
22	Beslag f. sidestyrsrulle	50118	0,3	50118	0,3	50118	0,3
23	Strammerulle	50505	31,6	50275	37,5	50276	47,5
24	Samleplade smal	50263	0,5	50263	0,5	50263	0,5
25	Samleplade bred	50264	1,2	50264	1,2	50264	1,2
26	Indløbstragt for A bånd	50522	13,3	50189	14,5	50247	17
27	Indløbstragt for model B+C	50523	16,3	50190	17,5	50248	20
28	Gummi for indløbstragt for model B+C	50310	0,7	50310	1	50334	1,2
29	Gummi for indløbstragt for model A	50307	0,6	50307	1	50337	1,2
30	Gummi for indløbstragt	50308	0,4	50308	0,5	50338	0,6

Ved bestilling af reservedele oplys venligst transportør-type (T50/T51/T52 samt model A eller B) og nummer på reservedelen.

Reservedele T51/T52 Afkasterstol



Reservedele T50 Afkasterstol



Stykliste T50/T51/T52 Afkastervogn

Pos.	Varetekst	T50	Kg.	T51	Kg.	T52	Kg.
19	Rulle-PVC - kort			87375	0,4	87377	0,5
	Glideprofil PEHD	50514	0,1				
21	Rulle f. Sidestyr	50126-1	0,05	50126-1	0,05	50126-1	0,05
31	Sidestyr rulle f/afkastervogn	50356	0,4	50356	0,4	50356	0,4
32	Beslag svejst f. Sidestyr rulle f. afkastervogn	50356-2	0,3	50356-2	0,3	50356-2	0,3
33	Spændejern f/afkastervogn	50512-13	0,4	50354	0,3	50354	0,3
34	Tromle for afkastervogn	50506	11,8	50295	27	50328	34
35	kugleleje 6205-2RS	85104	0,02	85104	0,02	85104	0,02
36	Lejetap	83257	0,12	83257	0,12	83257	0,12
37	Køreskinne f/afkastervogn	50353-3	3,2	50353-3	3,2	50353-3	3,2
38	Kugleleje	85130	1,06	85135	1,4	85135	1,4
39	Beslag lille f. justering af tromle f. afkastervogn	50351-2	0,08	50351-2	0,08	50351-2	0,08
40	Beslag stor f. justering af tromle f. afkastervogn	50512-11	0,3	50351-1	0,35	50351-1	0,35
41	Gummibånd for afskraber	50512-14	0,08	50282	0,12	50358	0,15
42	Svøb f/afkastervogn	50512-9	4,26	50287	5	50317	6,6
43	Sideplade V f. udløb	50512-16	2,5	50286	4,91	50316	
44	Klap f/tovejsforgrener kpl. f/afkastervogn	50513	2	50290	2,4	50320	3,5
45	Sideplade H f. udløb	50512-15	2,5	50288	4,91	50318	
46	Flange f/tovejsforgrener f/afkastervogn	50294	1,4	50294	1,4	50327	1,5
47	Vippearm f. afkastervogn kpl.	50359	0,7	50359	0,7	50359	0,7
48	Beslag f. belimo motor	56147	0,5	56147	0,5	56147	0,5
49	Belimo spjældmotor 230V	81021	1	81021	1	81021	1
	Belimo spjældmotor 24V	81032	1	81032	1	81032	1
50	Kontaktsæt f. belimo	81033	0,2	81033	0,2	81033	0,2
51	Afkastervogn	50512	100	50196	160	50252	192
	Afkastervogn 230 v	50538	101,5	50201	161,5	50203	193,5
	Afkastervogn 24 v	50539	101,5	50202	161,5	50204	193,5
52	Svøb f/tovejsforgrener f/afkastervogn	50512-7	3,11	50289	5,81	50319	

Ved bestilling af reservedele oplys venligst transportør-type (T50/T51/T52 samt model A eller B) og nummer på reservedelen.

JEMA AGRO A/S

Kløservejen 2, Sahl, DK-8850 Bjerringbro, Denmark

Tel.: +45 8668 1655, Fax: +45 8668 0074

www.jema.as

