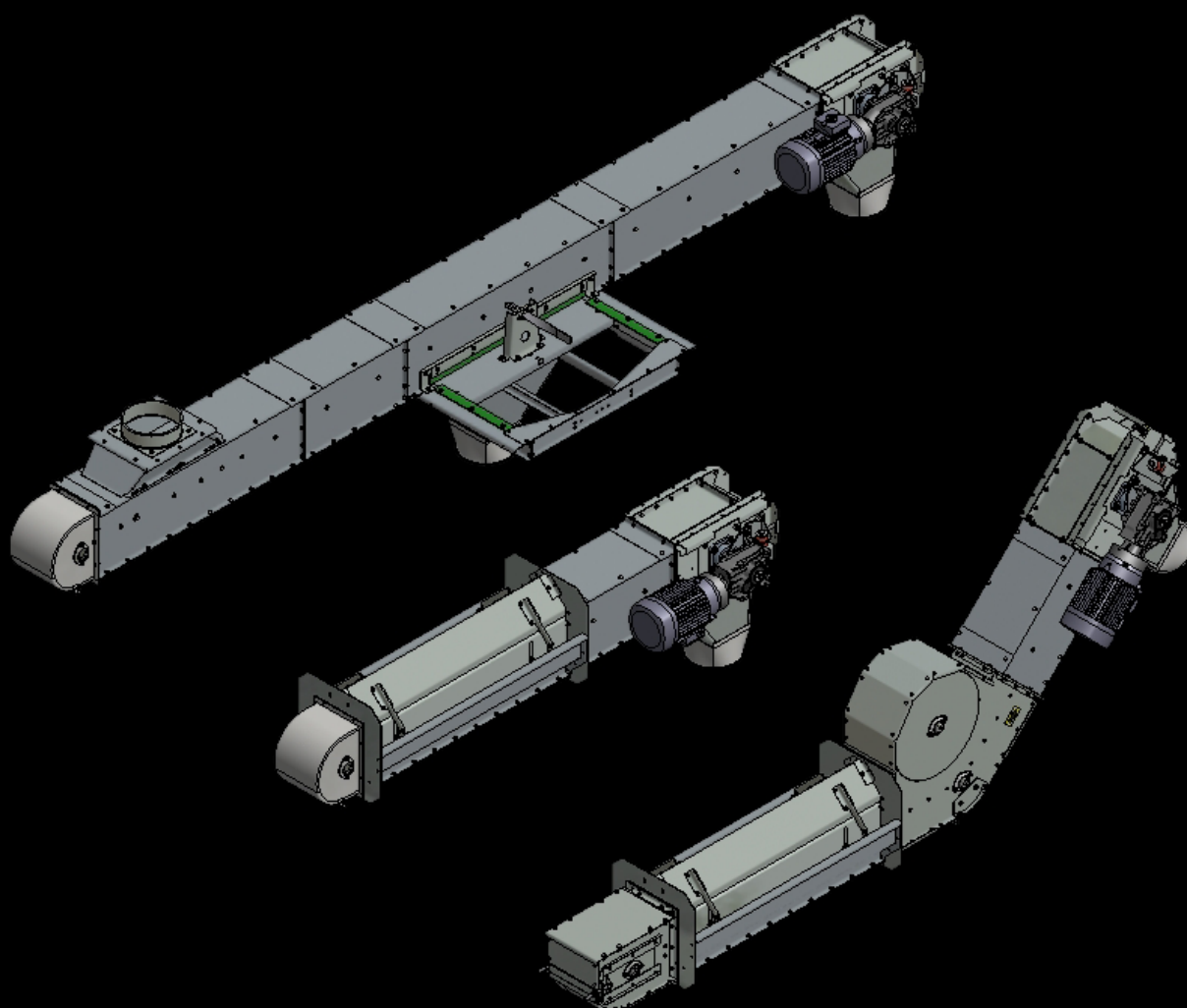


Manual Kæderedler T44/T45

Version 70502.2



Indhold



Indhold	2
Forord	4
EF-overensstemmelseserklæring	5
Brugsbetingelser	6
Generel information	7
Levering	7
Konserveringsplan.....	7
Støjmåling	7
Mærkeskilt	8
Konstruktion	8
Kapacitet	9
Tekniske specifikationer – kraftforbrug	10
Trækstation	11
Udløb for trækstation.....	11
Forlængere	12
Indløbstrug	13
Samleplader	14
Strammesektion.....	15
Lukket fod	15
Indløb.....	16
Mellemudløb.....	16
Målskitse T44/T45	17
Målskitse T44/T45 for korngrav.....	18
Ved modtagelsen.....	19
Advarselsskilte.....	19
Fundament	20
Løftegrej.....	20
Løfteanvisning	21
Vægtskema for delmoduler T44/T45.....	22
Vægtskema gravredler T44/T45	24
Vægtskema kæderedler vandret T44/T45.....	24
Vægtskema kæderedler med 45° bøjning T44	25
Vægtskema kæderedler med 45° bøjning T45	25
Montage	26
Samling af kæderedleren	26
Tætning	28



Adgangsspærre.....	29
Kæden.....	30
Montering af indløb	31
Gearmotormontering	32
Montering af motor og remskivesæt.....	33
Montage af mellemudløb til montering vilkårligt sted på redler	34
Potentialudligning.....	35
Fastgørelse.....	36
Opstart.....	37
Fejlfinding ved stop på kæderedler	37
Kæderedler med mellemudløb og indløb	38
Kæderedler med indløbstrug / 45° bøjning	38
Vedligeholdelse	39
Gearmotor	39
Motor	39
Remskivesæt	39
Kæden.....	40
Gummi-medbringer.....	40
Lejer.....	40
Smøring af lejer	40
Lukket fod og strammestation	41
Trækstation	41
Utætheder.....	41
Mislyde og vibrationer.....	41
Bortskaffelse	42
Ekstraudstyr/tilbehør	43
Lukkespjæld.....	43
Tragtsæt.....	44
Bøjning 45°	44
Mellemudløb.....	45
Bardunsæt.....	49
Overdækning for trækstation.....	50
Drypit.....	51
Aftipningskasse	51
Reservedele T44/T44.....	52
Stykliste T44/T44.....	54
Vedligeholdelsesoversigt T44/T44.....	58

Forord

JEMA AGRO A/S er en moderne fabrik, som producerer og leverer udstyr til transport af rensat og urensat korn, frø og granulater. Programmet dækker både over maskiner til mindre kapaciteter og til større anlæg med kapacitet på 120 tons i timen.

JEMA AGRO A/S' nuværende produktprogram er resultatet af mere end 50 års erfaring med udvikling af maskiner til især landbruget - i tæt samarbejde med vores kunder, og vi er således i stand til via kvalitet og fleksibilitet hele tiden at holde os på forkant med udviklingen.

JEMA AGRO A/S' transportører og transportanlæg passer til sammenbygning med ALLE fabrikater af tørrings- og siloanlæg.

Vigtigt!

Det er vigtigt, at denne brugsanvisning gennemlæses inden montage og ibrugtagning af kæderedleren.

EF Overensstemmelseserklæring



Fabrikant: JEMA AGRO A/S
Kløservejen 2, Sahl
DK-8850 Bjerringbro
Tlf. +45 86 68 16 55

Erklærer hermed, at

Maskine: Kæderedler
Type: T44/T45
Fremstillingsår: 2014

- er i overensstemmelse med Maskindirektivet 2006/42/EF under særlig anvisning til direktivets bilag 1 om væsentlige sikkerheds- og sundhedskrav i forbindelse med konstruktion og fremstilling af maskiner:

EN ISO 12100-1:2005 Grundlæggende terminologi og metodik.
EN ISO 12100-2:2005 Tekniske principper.
EN 1050:1997 Principper for risikovurdering.

- er i overensstemmelse med EMC-direktivet 04/108/EF af 15. december 2004 om elektromagnetisk kompatibilitet.

Direktør Jens-Peter Pedersen

Titel Navn

03.11.2014

Dato Underskrift

A handwritten signature in black ink, appearing to be "JP Pedersen", written over a horizontal line.

Brugsbetingelser

JEMA AGRO A/S' kæderedler T44/T45 er konstrueret til transport af korn, frøblandinger, granulater og mel.

- Kæderedler T44/T45 må kun bruges til det/de i kontrakten aftalte produkt/er.
- El-tilslutning må kun udføres af en autoriseret el-installatør.
- Kæderedler T44/T45 skal potentialudlignes i henhold til gældende nationale regler.
- Kæderedleren har gennemgået en grundig vurdering iht. vedligehold, hvorefter der er udarbejdet en tjekliste med nøje fastsatte rengørings- og vedligeholdelsesintervaller. Overholdes disse intervaller ikke, bortfalder JEMA AGRO's forudsætning for en problemfri drift og ligeledes bortfalder garantien.
Se den medleverede vedligeholdelsesoversigt.
- Under opstilling, vedligeholdelse eller reparation skal forsyningen til kæderedleren være afbrudt og sikret mod genindkobling.
- Betjeningsvejledningen skal være placeret / tilgængelig i nærheden af kæderedler T44/T45.

Levering

Kæderedleren pakkes i adskilt tilstand. Til forsendelse anvendes standard forsendelsesmateriale (paller/trækasser og gitterbokse m.m.). Med hensyn til selve transporten er der ingen specielle hensyn at tage ud over almindelig påpasselighed.

Leverancen omfatter de i ordrebekræftelsen beskrevne dele.

Inden montage og idriftsættelse **skal** denne manual læses grundigt igennem.

Konserveringsplan

Der er ikke foretaget foranstaltninger for langtidsopbevaring.

Efter modtagelsen skal delene opbevares i et velegnet, tørt rum, indtil montagen udføres.

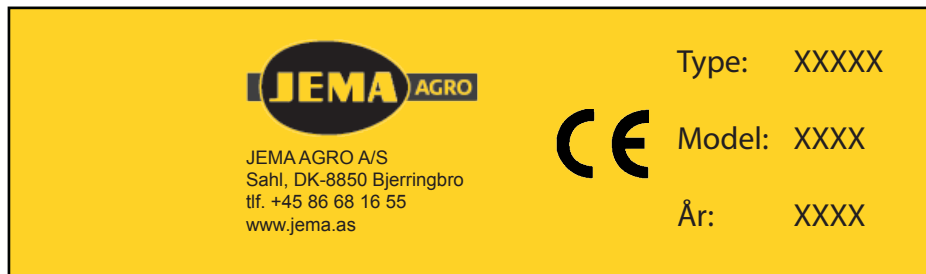
Støjmåling

Der er lavet en støjtest for kæderedleren. Lydtryksniveauet er målt i en afstand af 1m. fra kæderedlerens overflade og en højde af 1,6m. fra gulvet. Under målingen kørte kæderedleren uden produkter, hvilket er den driftstilstand, hvor kæderedleren larmer/støjer mest.

Støjniveau er målt til under **70 dB**.

Mærkeskilt

Mærkeskiltet er påklæbet trækstationen.



Konstruktion

Kæderedler type T44/T45 er opbygget i standardelementer, som ved kombination let kan indpasses i ethvert korntransportanlæg. Kæderedleren er kendetegnet ved sin store kapacitet trods sine små ydre mål. Kæderedleren T44/T45 findes i 2 udgaver:

- Model A, hvor transportkæden er lukket inde.
- Model B med regulerbart indløbstrug.

Kæderedleren er fremstillet i galvaniseret stål, hvilket gør redleren særdeles velegnet til montering udendørs. Derudover er den forsynet med en kvalitetsrullekæde med pånittede gummi-medbringere.

Kæderedleren kan monteres med et eller flere indløb. Udløbets lukkespjæld betjenes med kæde-snoretræk, men kan også fjernbetjenes med motor.

Trækstationen er forsynet med strammeanordning. T44/T45 kan drives med kileremstræk (1000 omdr./min.) eller keglehjulsgearmotor. Gearmotoren kan monteres på højre eller venstre side af trækstationen.

Kæderedleren består af:

- Trækstation.
- Lukket fod eller strammestation.
- Kæde med gummi-medbringere.
- Forlænger fra 0,125m. til 2,0m.
- Mellemudløb.
- Indløbstrug.
- Indløb.
- Udløb
- Motor.

Kapacitet

I nedenstående skema er kapaciteterne for forskellige vægtfylde angivet:

Vægtfylde	T44 (40 m ³ /h)	T45 (80 m ³ /h)
650 kg. pr. m ³	26 t/h	52 t/h
700 kg. pr. m ³	28 t/h	56 t/h
750 kg. pr. m³ (Hvede)	30 t/h	60 t/h

Kapaciteten er målt i rensed, lagerfast materiale. Strømforsyning 50 Hz.

Kapaciteten varierer i forhold til materialets beskaffenhed

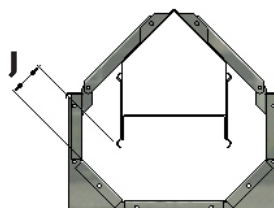
Indstilling af kædetrug:

T44	J Åbning	Kapacitet t/h	T45	J Åbning	Kapacitet t/h
Kileremtræk med motor 1.500 o/m	15	5	Kileremtræk med motor 1.500 o/m	15	25
	25	11		25	31
	35	18		35	38
	45	25		45	45
Gearmotor 280 o/m	20	10	Gearmotor 280 o/m	20	30
	35	16		35	40
	50	23		50	50
	65	30		65	60
Kileremtræk med motor 1.000 o/m	20	10	Kileremtræk med motor 1.000 o/m	20	30
	35	16		35	40
	50	23		50	50
	65	30		65	60
Gearmotor 180 o/m	20	10	Gearmotor 180 o/m	20	30
	35	16		35	40
	50	23		50	50
	65	30		65	60

Kapaciteten er angivet ved en vægtfylde på **750 kg. pr. m³**.

Vigtigt! Målet J i skemaet er kun vejledende.

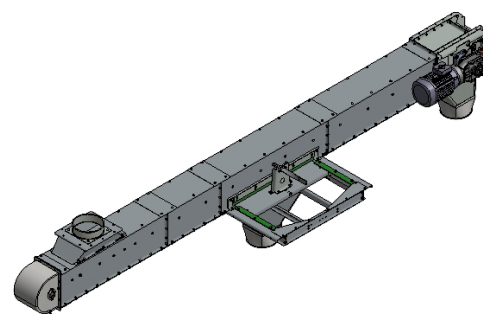
Vigtigt! Husk at juster indløbsplader før opstart.



Tekniske specifikationer – kraftforbrug

Kæderedler T44 kraftforbrug i kW:

Type	0-16m.	17-23m.	24-30m.	31-41m.
T44	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW



Kæderedler T45 kraftforbrug i kW:

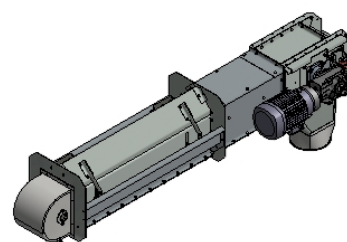
Type	0-11m.	12-15m.	16-21m.	22-29m.	30-41m.
T45	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	2 x 4,0 kW

Gravredler T44 kraftforbrug i kW:

Type	0-14m.	15-20m.	21m.
T44	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW

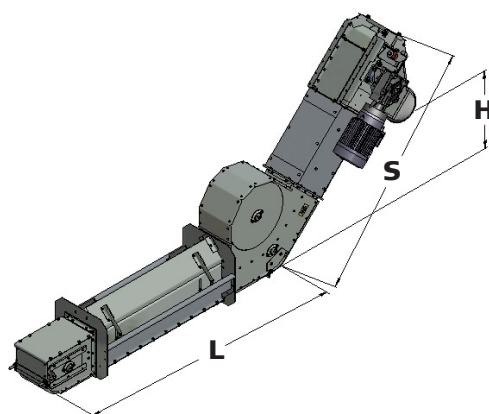
Gravredler T45 kraftforbrug i kW:

Type	0-6m.	7-10m.	11-13m.	14-18m.	19-21m.
T45	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	2 x 4,0 kW



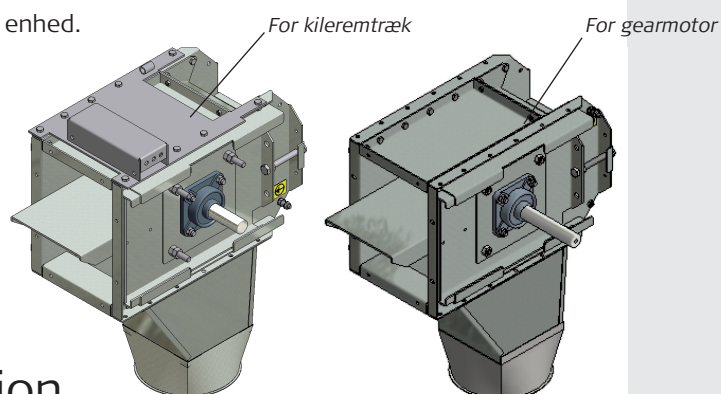
Kæderedler T44/T45 kombineret med 45° bøjning:

L Længde i meter	H Højde / Stigning	
	1,09m. / 2,20m.	
	T44 kW	T45 kW
2,87	2,2	2,2
3,87	2,2	3,0
4,87	2,2	3,0
5,87	2,2	4,0
6,87	2,2	4,0
7,87	2,2	5,5
8,87	3,0	5,5
9,87	3,0	5,5
10,87	3,0	5,5



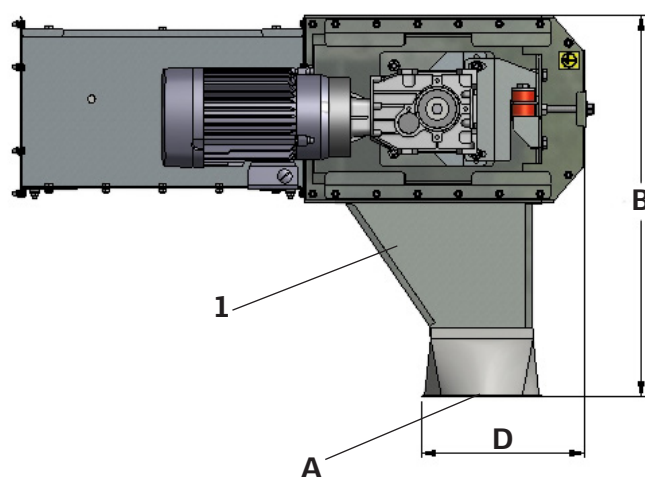
Trækstation

Trækstationen leveres som en færdig enhed.
Udløb og motor leveres separat.



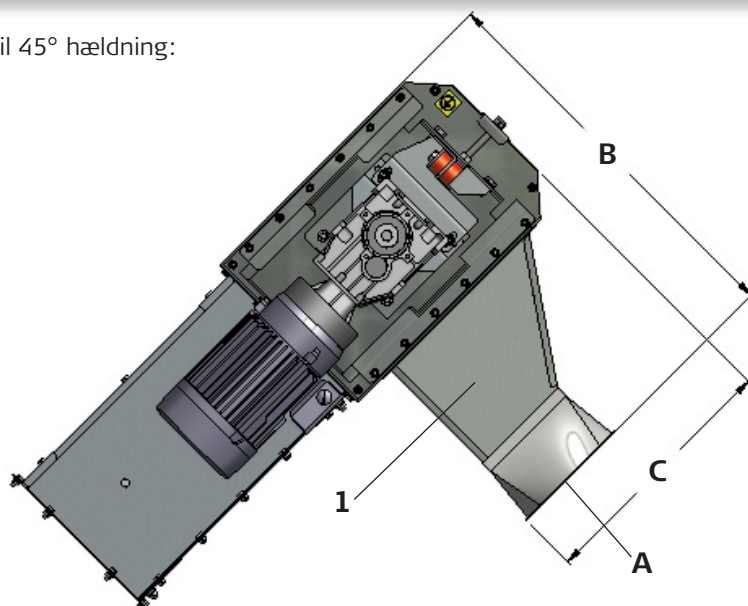
Udløb for trækstation

Fra 0° til 10° hældning:



Pos.	Tekst	T20	Kg.	T40	Kg.
1	Udløbstragt for træk-/strammesektion 90°	44247	4,500	45247	5,000

Fra 10° til 45° hældning:



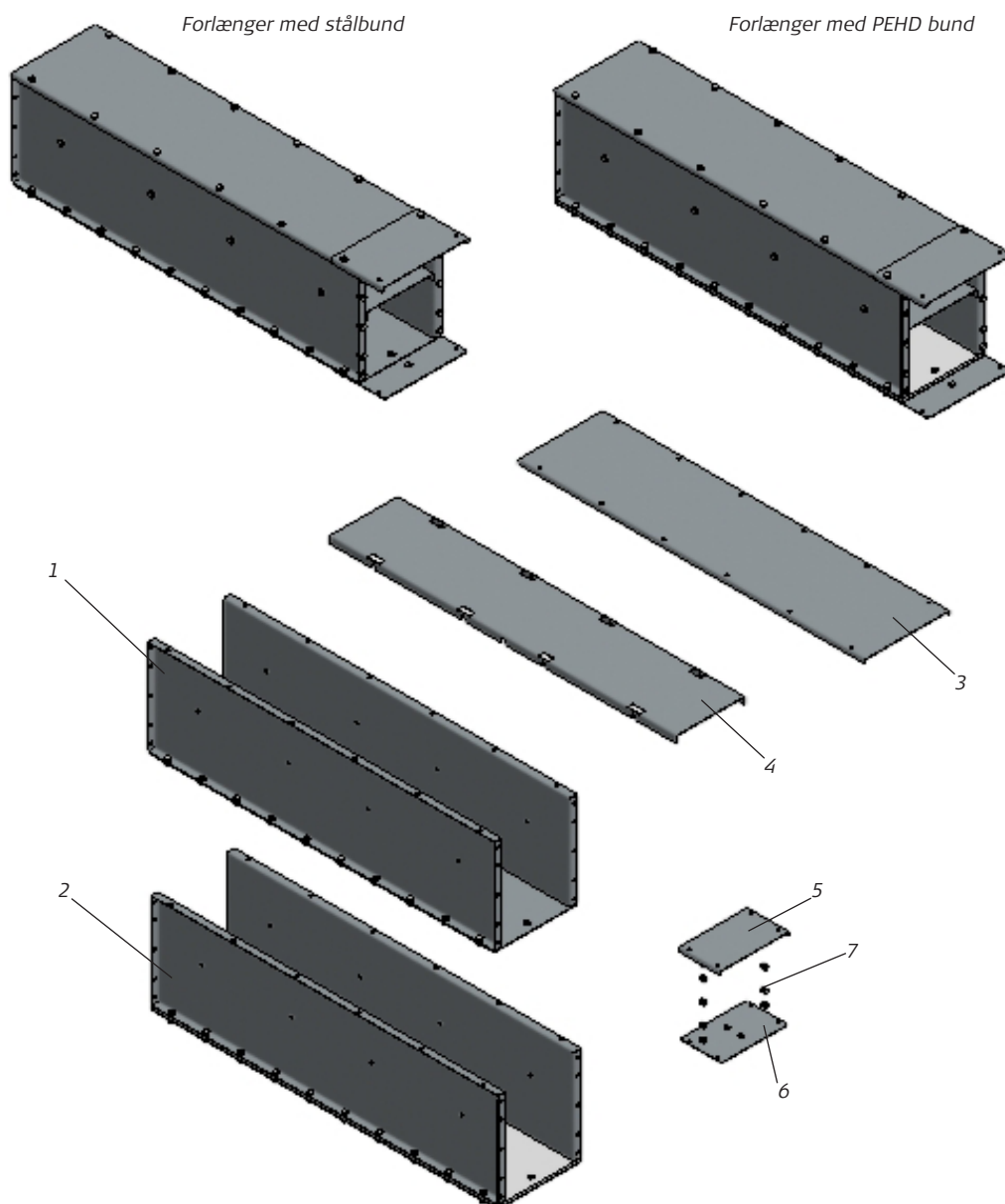
Pos.	T20	T40
A	Ø200	Ø200
B	650	650
C	440	440
D	330	330

Forlængere

Forlængere fås i længderne: 2,0m. – 1,0m. – 0,5m. – 0,25m.

De fås med 2 mm stålbund eller 8 mm PEHD bund.

Leveres samlet med bundplader og sideplader. Mellemplade, låg, samleplader og boltpose leveres løst ved siden af.



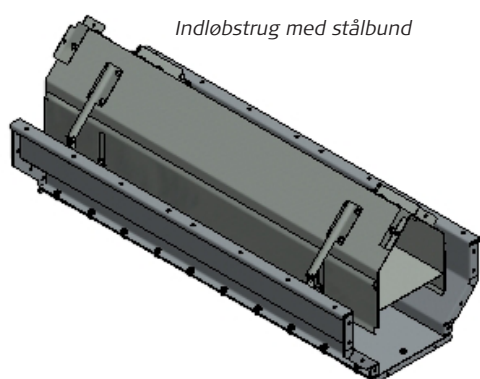
Pos.	Varetekst	T44	Kg.	T45	Kg.
1	Forlænger 0,25m. med stålbund uden låg og mellemlade	51188-1	2,82	52188-1	3,95
1	Forlænger 0,5m. med stålbund uden låg og mellemlade	51187-1	5,41	52187-1	7,55
1	Forlænger 1,0m. med stålbund uden låg og mellemlade	51186-1	10,59	52186-1	14,80
1	Forlænger 2,0m. med stålbund uden låg og mellemlade	51185-1	20,96	52185-1	29,30
2	Forlænger 0,25m. med PEHD bund uden låg og mellemlade	51188-3	3,23	52188-3	4,47
2	Forlænger 0,5m. med PEHD bund uden låg og mellemlade	51187-3	6,18	52187-3	8,57
2	Forlænger 1,0m. med PEHD bund uden låg og mellemlade	51186-3	12,10	52186-3	16,90
2	Forlænger 2,0m. med PEHD bund uden låg og mellemlade	51185-3	23,93	52185-3	33,29
3	Låg for 0,25m. forlænger	51098	0,58	52098	0,77
3	Låg for 0,5m. forlænger	51094	1,16	52094	1,55
3	Låg for 1,0m. forlænger	51090	2,33	52090	3,09
3	Låg for 2,0m. forlænger	51086	4,66	52086	6,19
4	Mellemlade for 0,25m. forlænger	51099	0,46	52099	0,65
4	Mellemlade for 0,5m. forlænger	51095	0,96	52095	1,34
4	Mellemlade for 1,0m. forlænger	51091	1,91	52091	2,67
4	Mellemlade for 2,0m. forlænger	51087	3,89	52087	5,41
5	Samleplade for låg til forlænger	51122	0,36	52122	0,48
6	Samleplade for bund til forlænger	51121	0,41	52121	0,56
7	Boltpose for samleplader til forlængere	52200-1	0,16	52200-1	0,16

Indløbstrug

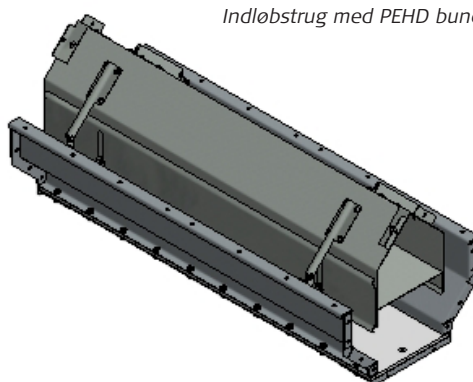
Indløbstrug fås i længderne: 2,0m. – 1,0m. – 0,5m.

De fås med 2mm stålbund eller 8mm PEHD bund.

Leveres komplet samlet.



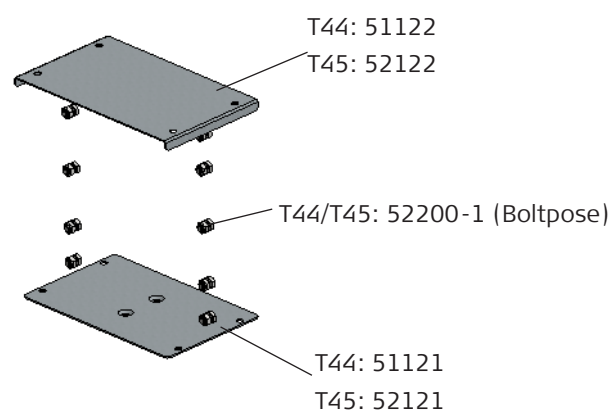
Indløbstrug med stålbund



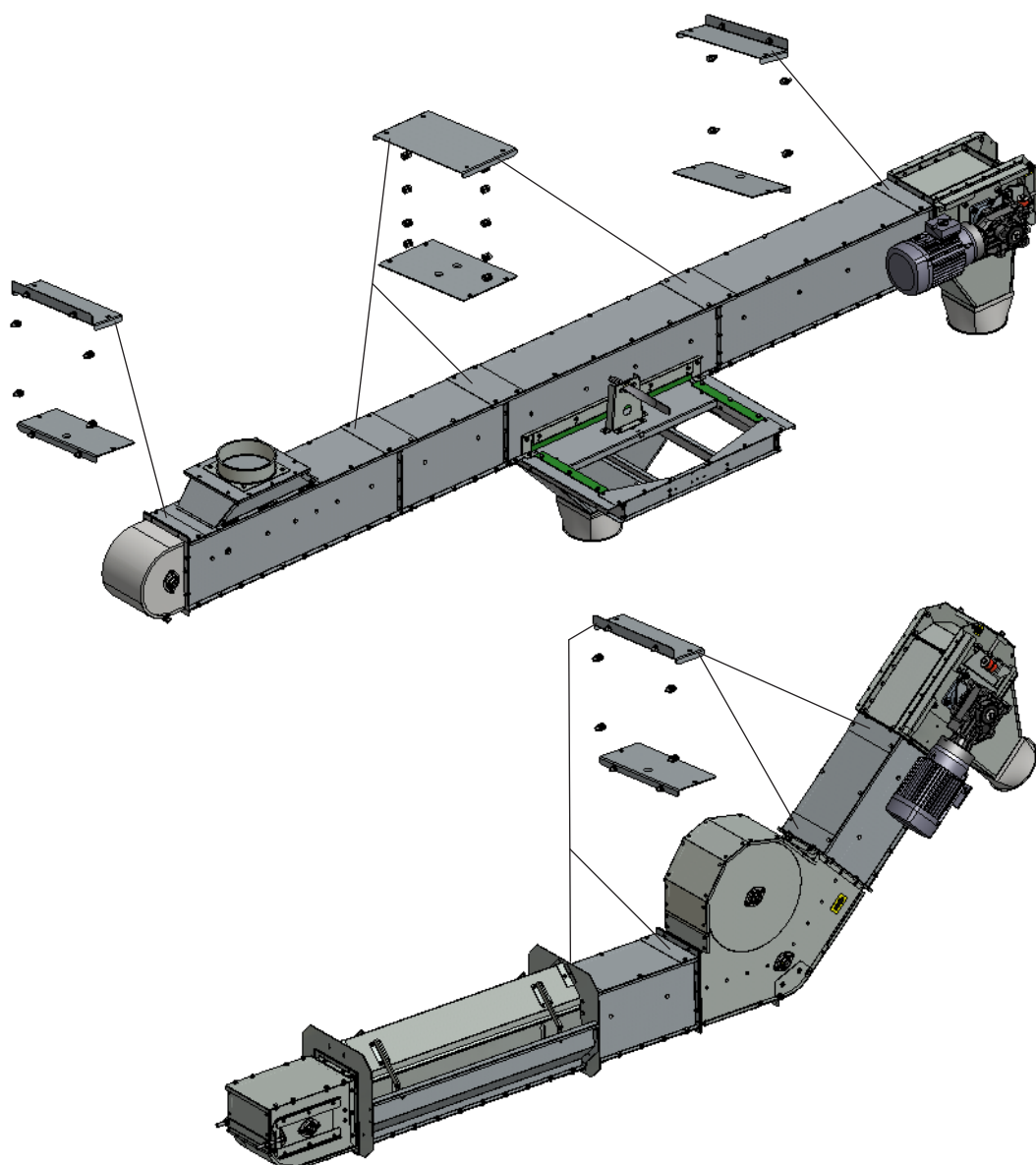
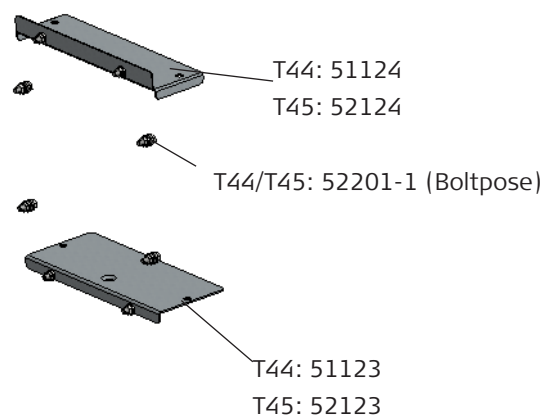
Indløbstrug med PEHD bund

Samleplader

Samleplader for forlængere.

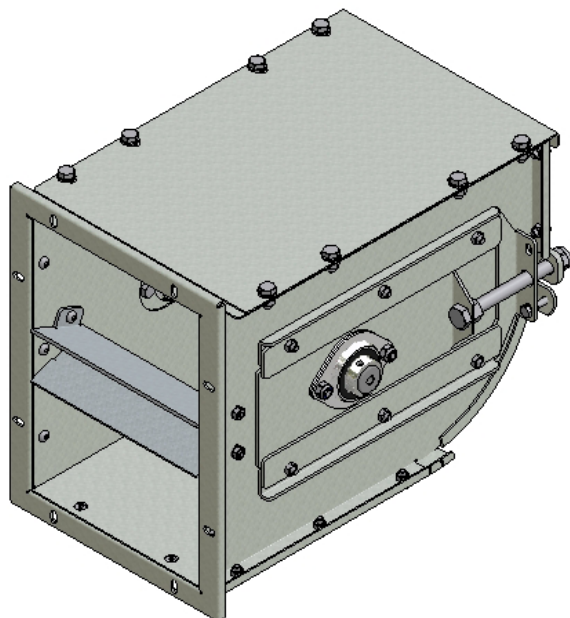


Samleplader for overgang til trækstation, strammesektion, bøjning og indløbstrug.



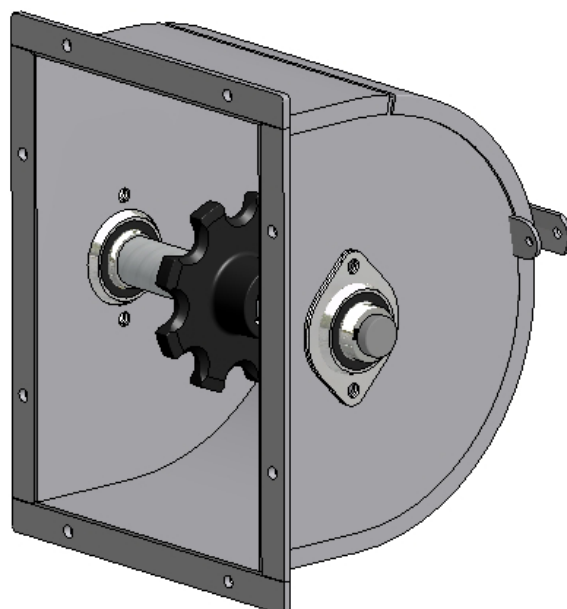
Strammesektion

Strammesektionen leveres som en færdig enhed. Bruges ved længder over 15m.



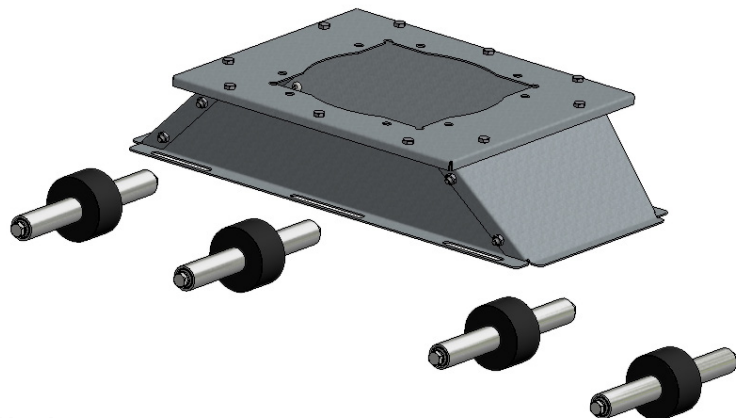
Lukket fod

Kæderedler foden er lukket. Bruges ved længder under 15m.



Indløb

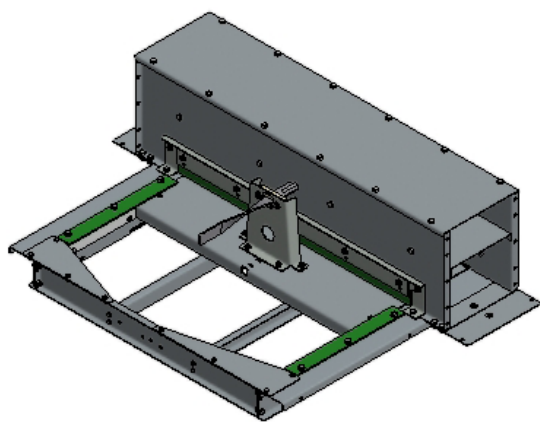
Indløb leveres med 4 sæt løfteruller. Se side 31 for montage af indløb.



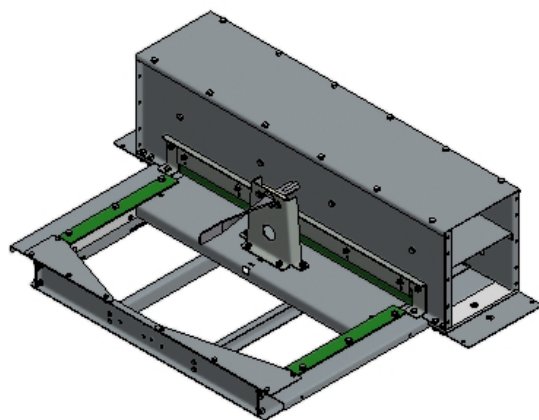
Mellemudløb

Mellemudløb fås i 3 udgaver som vist herunder. Se side 45-48 for ekstra udstyr til mellemudløb.

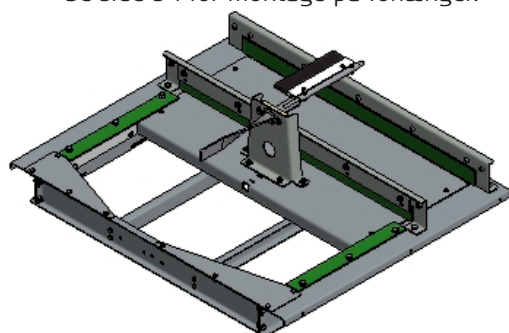
Mellemudløb med 1,0m. forlænger
for redler med stålbund.



Mellemudløb med 1,0m. forlænger
for redler med PEHD bund.



Mellemudløb uden forlænger for montering
vilkårligt sted på redler.
Se side 34 for montage på forlænger.

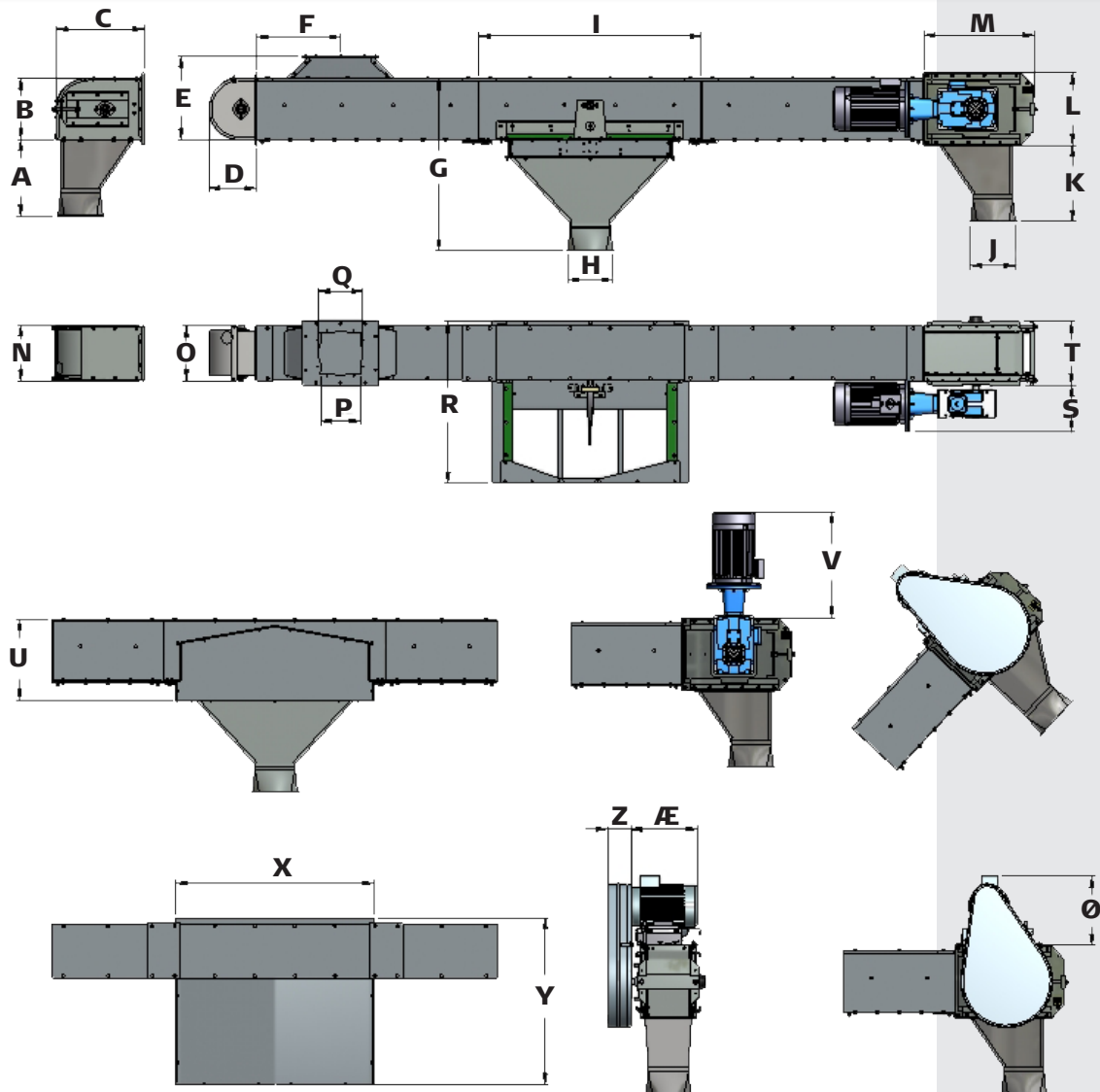


Målskitse T44/T45

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
T44	342	300	430	215	380	378	780	Ø200	1000
T45	342	300	430	215	380	378	780	Ø200	1000

	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
T44	Ø200	342	328	500	192	189	180x180	Ø200	670
T45	Ø200	342	328	500	252	249	180x180	Ø200	730

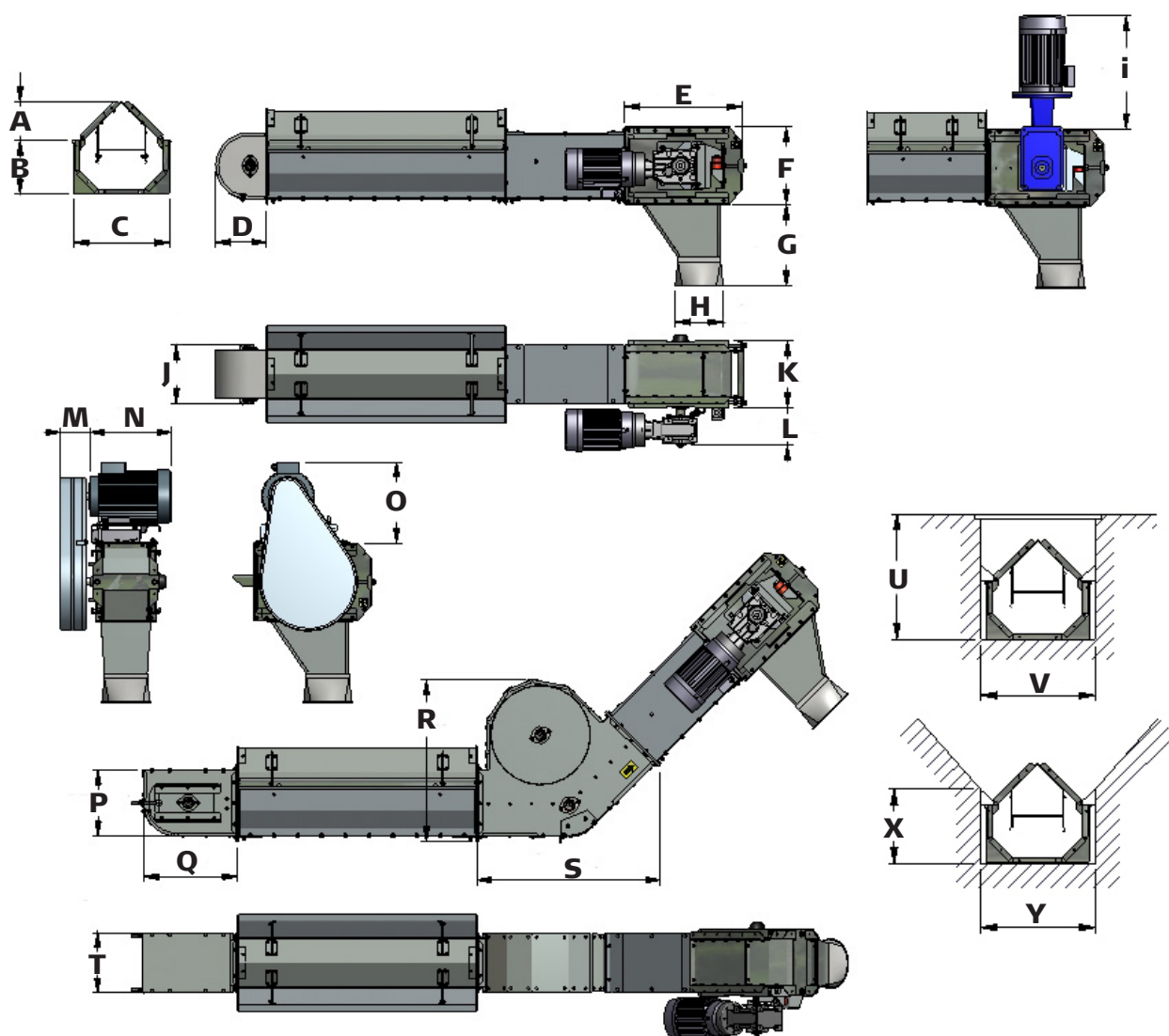
	S	T	U	V	X	Y	Z	Æ	Ø
T44	210	226	365	580	890	690	100	420	405
T45	210	286	365	580	890	750	100	420	405



Målskitse T44/T45 for korngrav

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
T44	150	230	355	215	500	328	342	Ø200	580	189	226	210
T45	165	230	415	215	500	328	342	Ø200	580	249	286	210

	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	X	Y
T44	100	420	405	300	430	690	775	192	430	400	300	400
T45	100	420	405	300	430	690	775	252	470	460	300	460



Ved modtagelsen

Ved modtagelsen skal det kontrolleres, at alle dele og komponenter er fremkommet og for evt. transportskader.

NB! Kontroller at leverandørdokumentation er vedhæftet til gear og motor. Mangler dokumentationen kontaktes JEMA AGRO A/S. Oplys venligst om ordre nr.

Husk det nødvendige sikkerhedsudstyr inden montagen påbegyndes.

Det er vigtigt at læse hele manualen grundigt igennem, inden samlingen påbegyndes.

Advarselsskilte

Der er på kæderedleren påklæbet advarselsskilte, som indikerer fare.

Advarsel!

Inspektionslemme og afskærmningerne må ikke åbnes eller fjernes, mens maskinen er i drift.

Advarsel!

Stik aldrig hånden ned til roterende snegl/propel.



Fundament

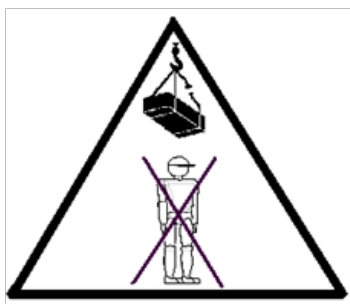
Kontrollér om kæderedlerens fundament er plant og kan bære den aktuelle belastning.

Løftegrej

Sørg for at have det nødvendige SWL-mærkede løftegrej/kran, der kræves i den givne situation.

Løftegrejet skal være godkendt til at bære den aktuelle belastning. Vægten på de enkelte dele kan findes under "Stykliste T44/T45" i denne manual.

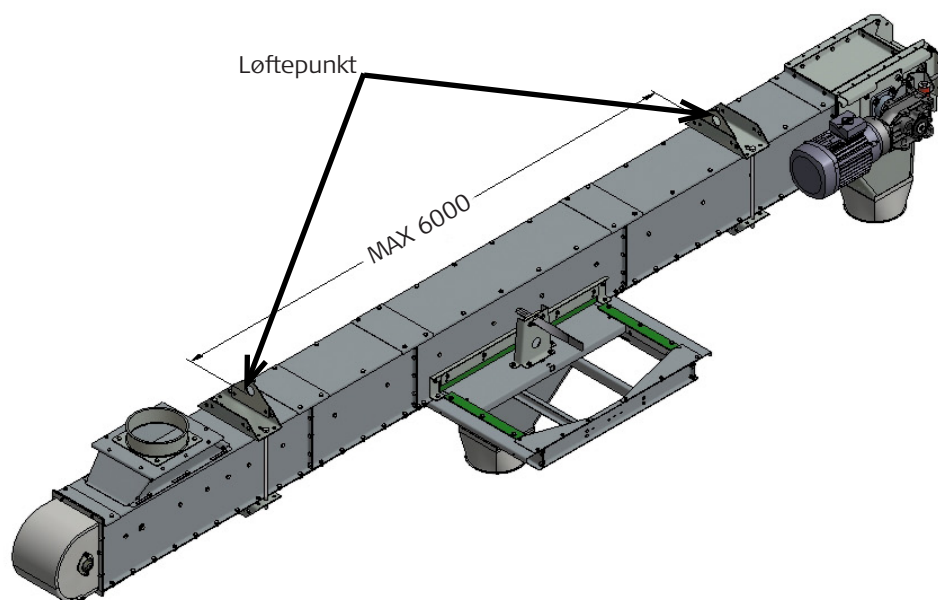
Maskinens totale vægt er angivet i afsnittet "Vægtskema kæderedler T44/T45".



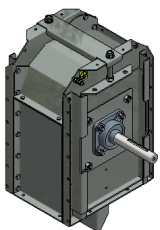
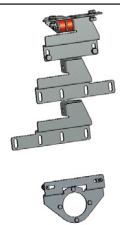
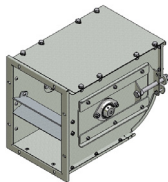
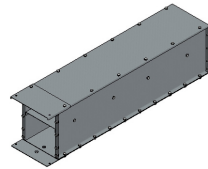
NB! – personophold under hængende last forbudt.

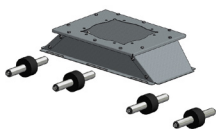
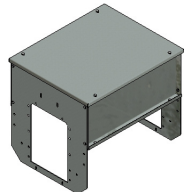
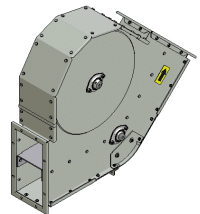
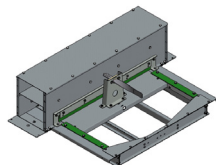
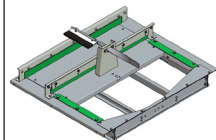
Løfteanvisning

På nedenstående billede er anvist, hvordan kæderedleren skal løftes i de påmonterede beslag.



Vægtsskema for delmoduler T44/T45

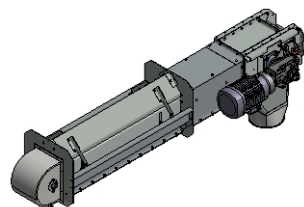
	Beskrivelse	T44 Vare nr.	vægt	T45 Vare nr.	Vægt
	Trækstation for kileremtræk	51577	36	52116	39
	Trækstation for keglehjulsgearmotor Højre monteret	51583	36	52483	39
	Trækstation for keglehjulsgearmotor Venstre monteret	51585	36	52485	39
	Momentarm for keglehjulsgearmotor TF90B/TF63B	81319	5,0	81319	5,0
	Strammesektion	44095	12,61	45095	13,77
	Elevatorfod, lukket uden kæde	51231	6,6	52231	7,3
	Forlænger 2,0m. med samleplader	51185	31,1	52185	36,4
	Forlænger 1,0m. med samleplader	51186	16,2	52186	19
	Forlænger 0,5m. med samleplader	51187	8,7	52187	10,3
	Forlænger 0,25m. med samleplader	51188	5,1	52188	6,0
	Forlænger 2,0m. med PEHD bund og samleplader	51185-P	34	52185-P	40,4
	Forlænger 1,0m. med PEHD bund og samleplader	51186-P	17,7	52186-P	21,0
	Forlænger 0,5m. med PEHD bund og samleplader	51187-P	8,0	52187-P	11,3
	Forlænger 0,25m. med PEHD bund og samleplader	51188-P	5,5	52188-P	6,5
	Samleplader for overgang til træk/strammesektion, bøjning og trug med bolte	51191	0,64	52201	0,85

	Beskrivelse	T44 Vare nr.	vægt	T45 Vare nr.	Vægt
	Inløb for forlænger 180x180 / Ø200 med løfteruller	51130	5,00	52130	5,70
	Overgang SK200 / 220x220	45087	0,82	45087	0,82
	Kæde komplet, lb. meter	20028	2	40028	4
	Tragtsæt for trug med stål/PEHD bund 0,5m	44038	12	45038	13
	Bøjning 45°	44060	30,5	45060	33,7
	Bøjning 45° med PEHD bund	44060-P	31,9	45060-P	36,7
	Mellemudløb med forlænger 1,0 m.	51189	36,8	52189	40,6
	Mellemudløb med forlænger og PEHD 1,0m	51189-P	37,0	52189-P	40,8
	Mellemudløb uden forlænger	44100	23,96	45100	25,82
	Udløbstragt for mellemudløb SK200	44102	6,60	45102	7,08

Vægtskema gravredler T44/T45

Komplet med motor og inløbstrug.

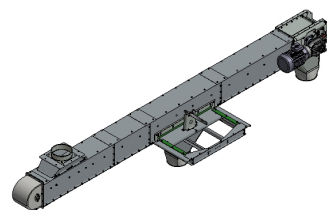
Længde i meter	T44	T45
	Keglehjulsgearmotor 180 o/m	Keglehjulsgearmotor 180 o/m
	Remskivesæt 71/355 Motor 1500 o/m	Remskivesæt 71/355 Motor 1500 o/m
	Kg.	Kg.
3,0	151,5	176
4,0	179,5	210
5,0	207,5	244
6,0	235,5	278
7,0	263,5	318
8,0	291,5	352
9,0	319,5	386
10,0	347,5	420
11,0	375,5	454
12,0	403,5	488
13,0	431,5	522
14,0	459,5	562
15,0	487,5	596
16,0	515,5	630
17,0	543,5	664
18,0	571,5	698
19,0	599,5	732
20,0	627,5	766
21,0	655,5	800



Vægtskema kæderedler vandret T44/T45

Komplet med motor, mellemudløb og indløb.

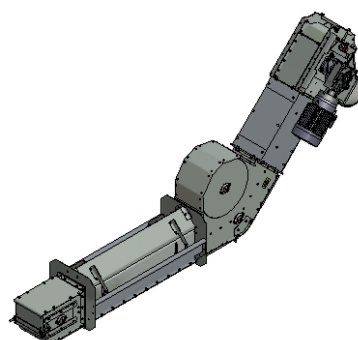
Længde i meter	T44	T45
	Keglehjulsgearmotor 180 o/m	Keglehjulsgearmotor 180 o/m
	Remskivesæt 71/355 Motor 1500 o/m	Remskivesæt 71/355 Motor 1500 o/m
	Kg.	Kg.
4,0	159,6	182
5,0	177,6	206
6,0	195,6	230
7,0	213,6	260
8,0	231,6	284
9,0	249,6	308
10,0	267,6	332
15,0	363,6	457
20,0	453,6	577
25,0	548,6	708
30,0	638,6	828
35,0	739,6	941
41,0	847,6	1063



Vægtskema kæderedler med 45° bøjning T44

Komplet med motor, 45° bøjning og indløbstrug.

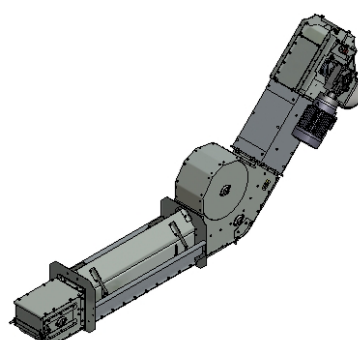
Længde i meter	Højde / Stigning
	1,09. / 2,20m.
	Keglehjulsgearmotor 180 o/m
	Remskivesæt 71/355 Motor 1500 o/m
	Kg.
2,86	215
3,86	243
4,86	271
5,86	299
6,86	327
7,86	355
8,86	383
9,86	411
10,86	439



Vægtskema kæderedler med 45° bøjning T45

Komplet med motor, 45° bøjning og indløbstrug.

Længde i meter	Højde / Stigning
	1,09m. / 2,20m.
	Keglehjulsgearmotor 180 o/m
	Remskivesæt 71/355 Motor 1500 o/m
	Kg.
2,86	260
3,86	294
4,86	334
5,86	368
6,86	402
7,86	436
8,86	470
9,86	504
10,86	538



Montage

Kontrollér fundamentet og tjek transportretningen (placering af ind- og udløb), inden montagen påbegyndes.

Det er vigtigt at læse hele vejledningen grundigt igennem, inden montagen / samlingen påbegyndes.

Kontrollér at pladsforholdene er i orden.

Husk!

Inden montagearbejdet påbegyndes, at benytte det nødvendige sikkerhedsudstyr ved montagen såsom handsker, sikkerhedsfodtøj, sikkerhedshjelm, briller og evt. livline. Ingen af delene er som standard medleveret.

Samling af kæderedleren

Fremgangsmåde for samling af redler er illustreret på næste side.

Til samlingen af kæderedleren anvendes korrekt og godkendt SWL-løfteudstyr.

Gennemlæs iøvrigt afsnittet "Ved modtagelsen", inden samlingen af kæderedleren påbegyndes.

Den enkelste metode at samle kæderedleren på er, hvis pladsforholdene tillader det, at samle redleren på gulvet i fuld længde eller delt op efter behov. Kæderedleren skal løbende fastgøres under montagen, se afsnittet "fastgørelse". For korrekt løft af kæderedleren se afsnittet "løfteanvisning".

Forlængerne uden mellemlade og uden låg, boltes sammen med de medfølgende samleplader. Herefter monteres træk-/strammesektion, og kæden lægges i redleren. Derefter monteres mellemladerne og kæden samles med de medfølgende kædesamlere - herefter boltes lågene på. Eventuelle ind- og udløb monteres efterfølgende.

Ved samling af redler med trug eller bøjning, monteres kæden til sidst og derfor skal der trækkes et reb gennem samtlige forlængere/trug i både fremløbs- og returkanal for ilægning af kæde.

Keglehjulsgearmotor eller kileremskivesæt monteres på træstationen. Keglehjulsgearmotoren kan monteres på langs eller på tværs efter behov.

Kæden strammes op via strammeboltene på trækstationen.

Kæden skal strammes, så gummimedbringerne står lodret i kædetransportørens fulde længde.

Vigtigt!

Husk at genmontere alle inspektionslemme efter endt montage.

Fig. 1

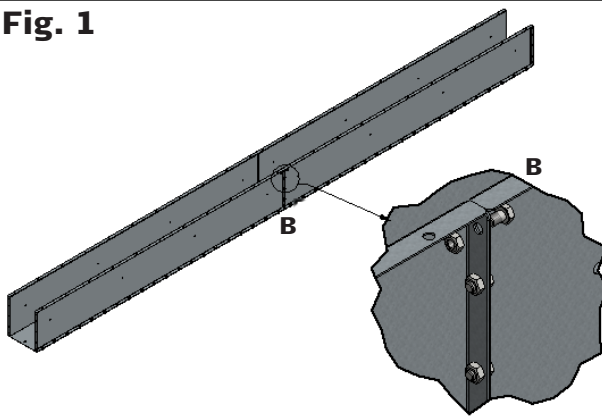


Fig. 2

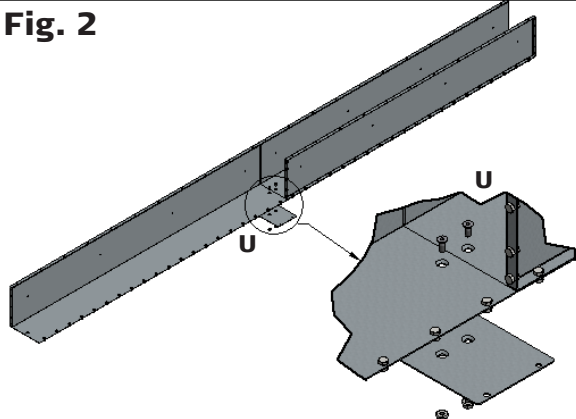


Fig. 3

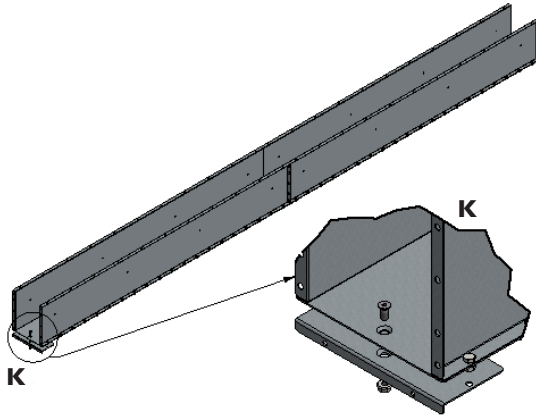


Fig. 4

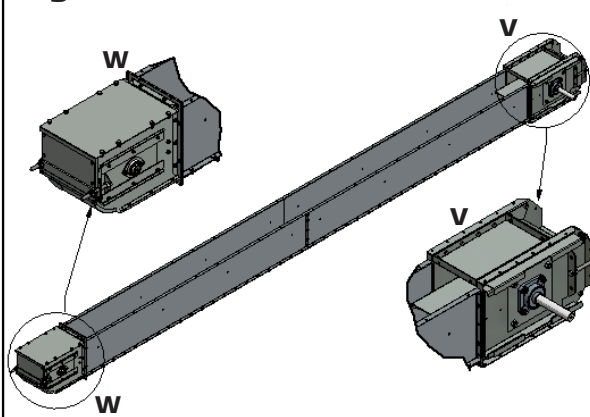


Fig. 5

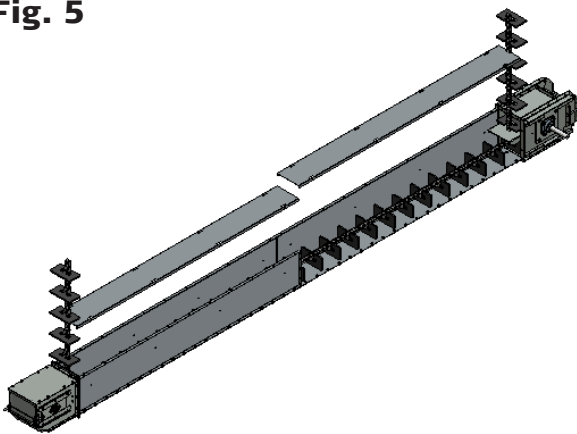


Fig. 6

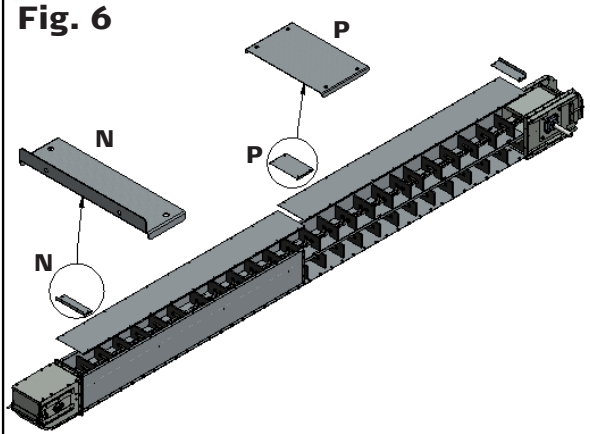
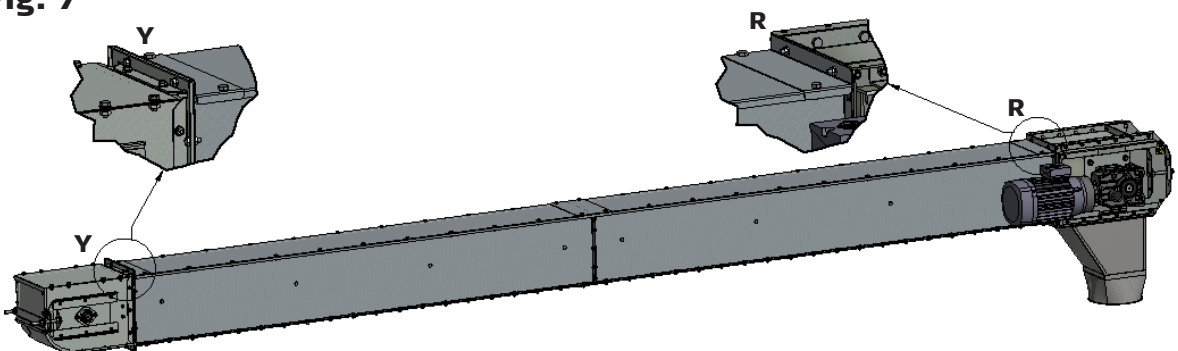


Fig. 7

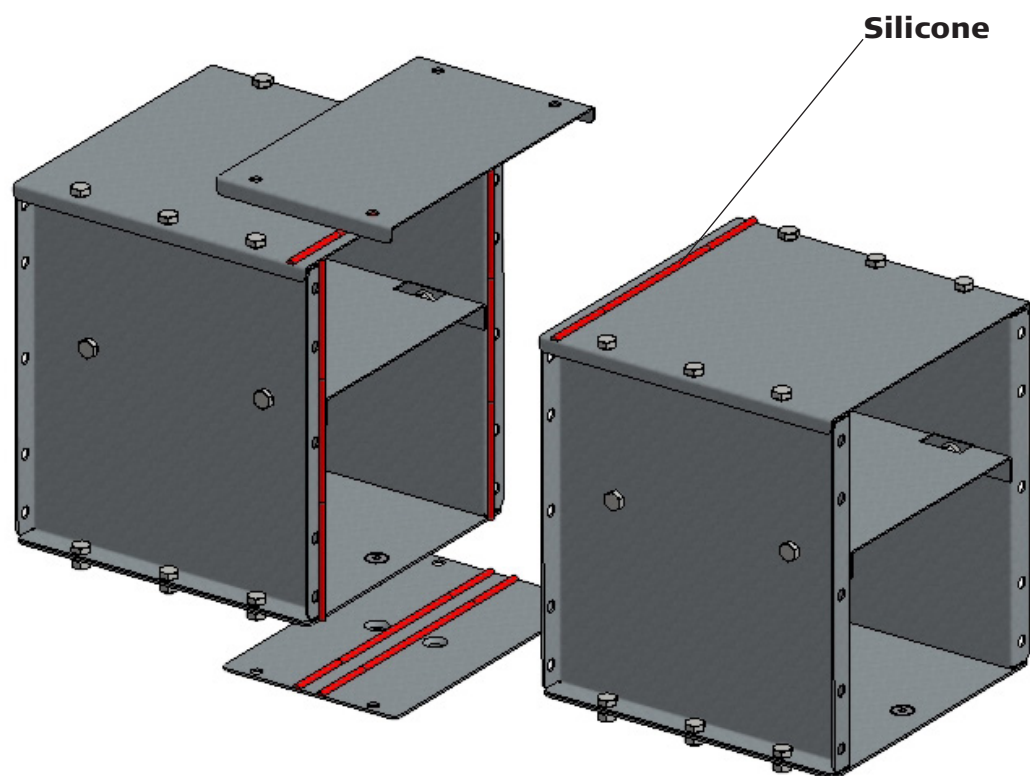


Tætning

Det er vigtigt at alle samlingerne fuges med fugemasse, for at forhindre støvudslip og fugtindtrængning ved flangesamlingerne.

Fugen placeres som vist på tegning.

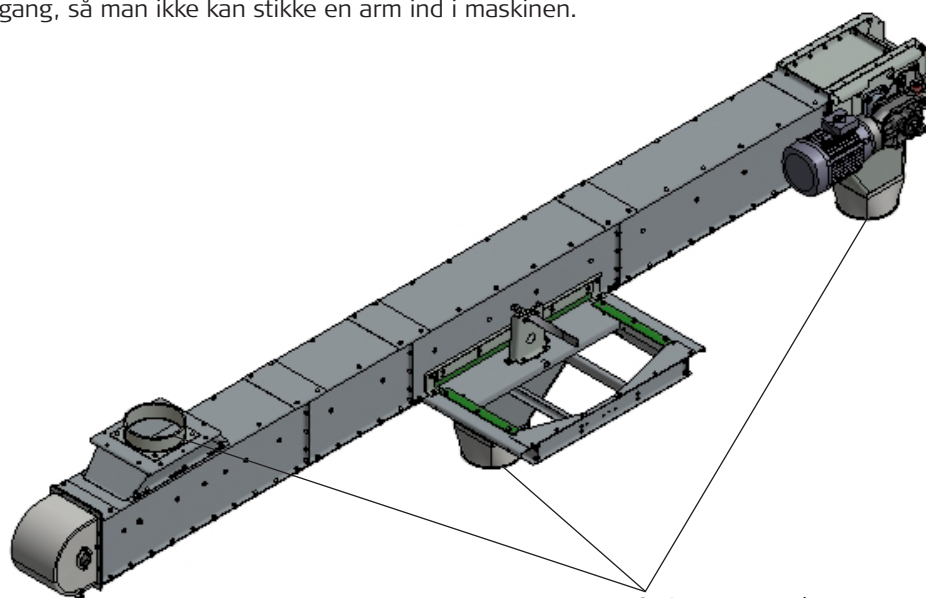
Efter fugning boltes samlingerne sammen.



Adgangsspærre

Vigtigt!

Det er vigtigt at montere et rør på minimum 850mm. eller anden form for afspærre ved til- og afgang, så man ikke kan stikke en arm ind i maskinen.

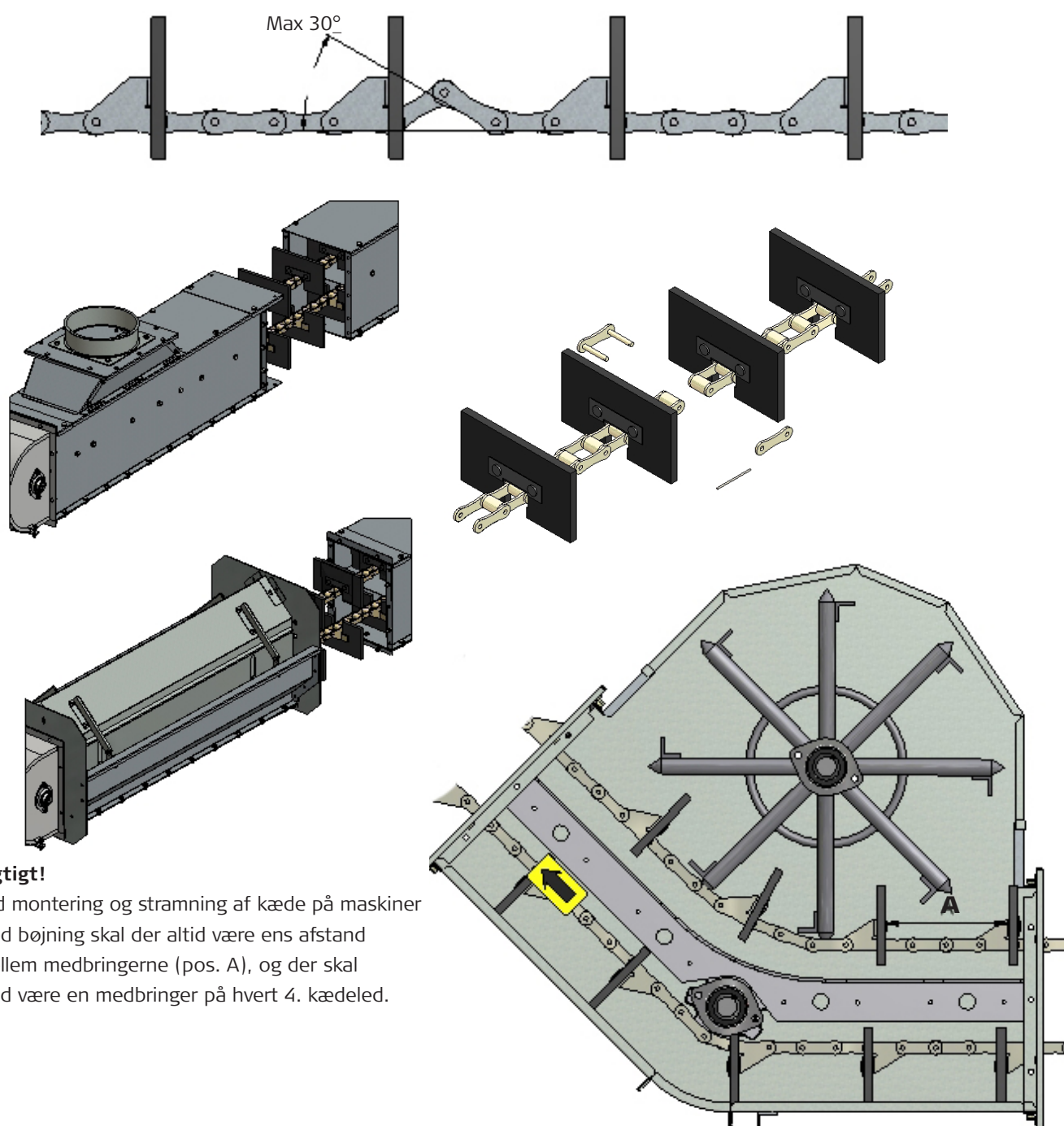


850mm. rørende
eller adgangsspærre.

Kæden

Kæden er monteret med gummimedbringere og leveres i 10m. stykker. Kæden samles med de medleverede kædesamlere. Kædelængden kontrolleres (strammeboltene på trækstationen skal være løsnet). Skal kæden afkortes, kan den adskilles med en slank mejsel. Så samles kæden - brug kun nye splitter i samleleddene). Kæden strammes med strammeboltene på trækstationen, så et kædeled max kan bøje 30° som vist herunder. Efter 30 minutters drift skal kæden genopstrammes.

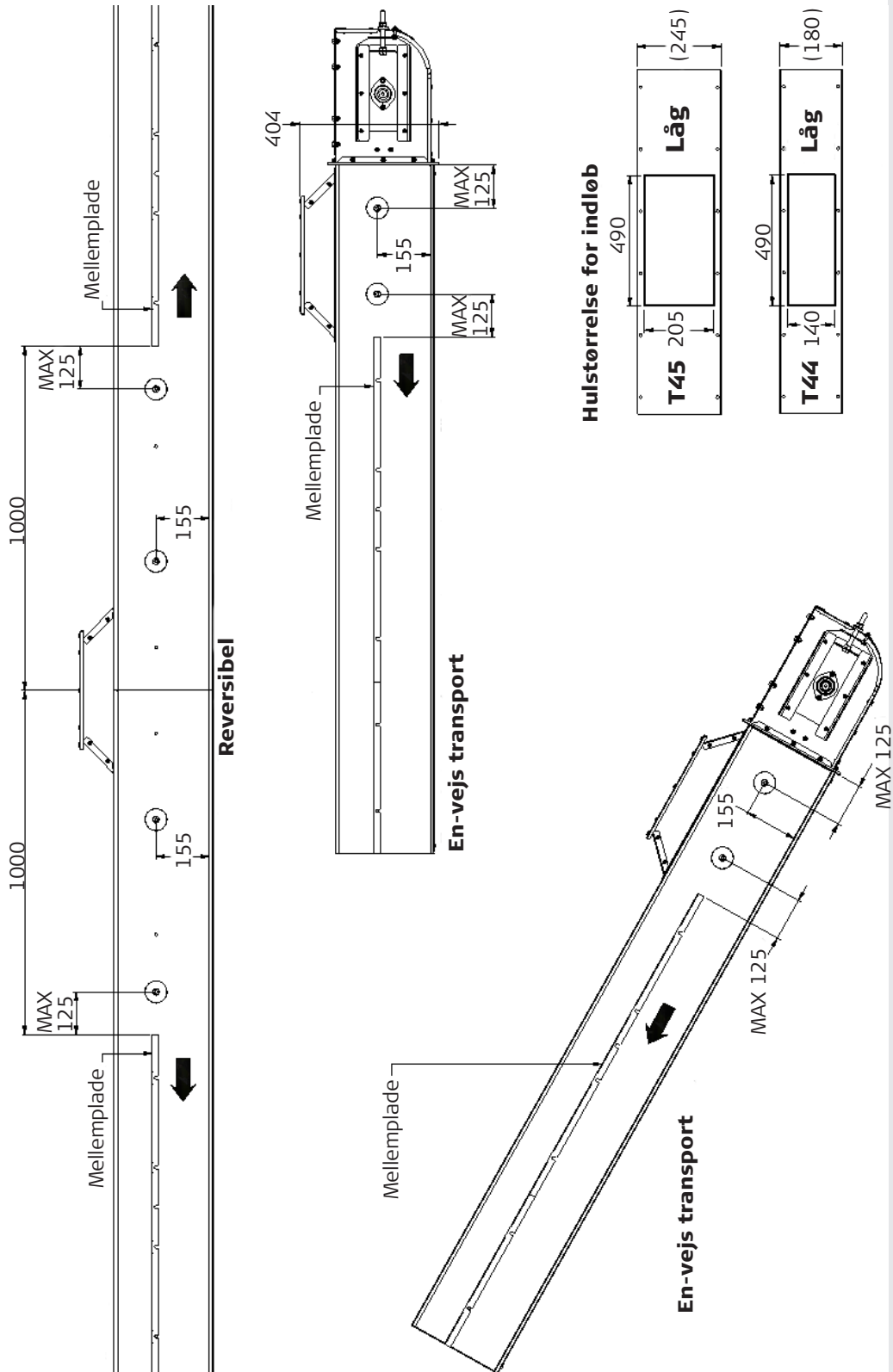
Vigtigt: Ved stramning af kæde husk at løsne momentarm.



Vigtigt!

Ved montering og stramning af kæde på maskiner med bøjning skal der altid være ens afstand mellem medbringerne (pos. A), og der skal altid være en medbringer på hvert 4. kædeled.

Montering af indløb



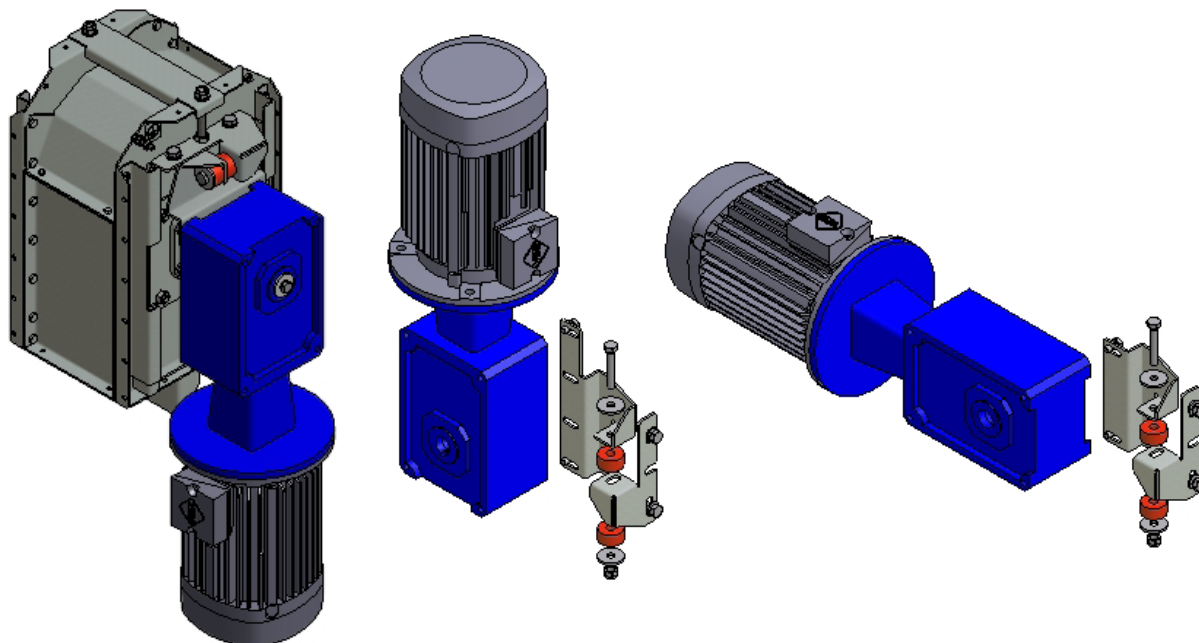
Gearmotor montering

Motor og gear monteres på drivakslen (se tegning nedenfor). Motoren kan monteres parallelt eller på tværs af maskinen.

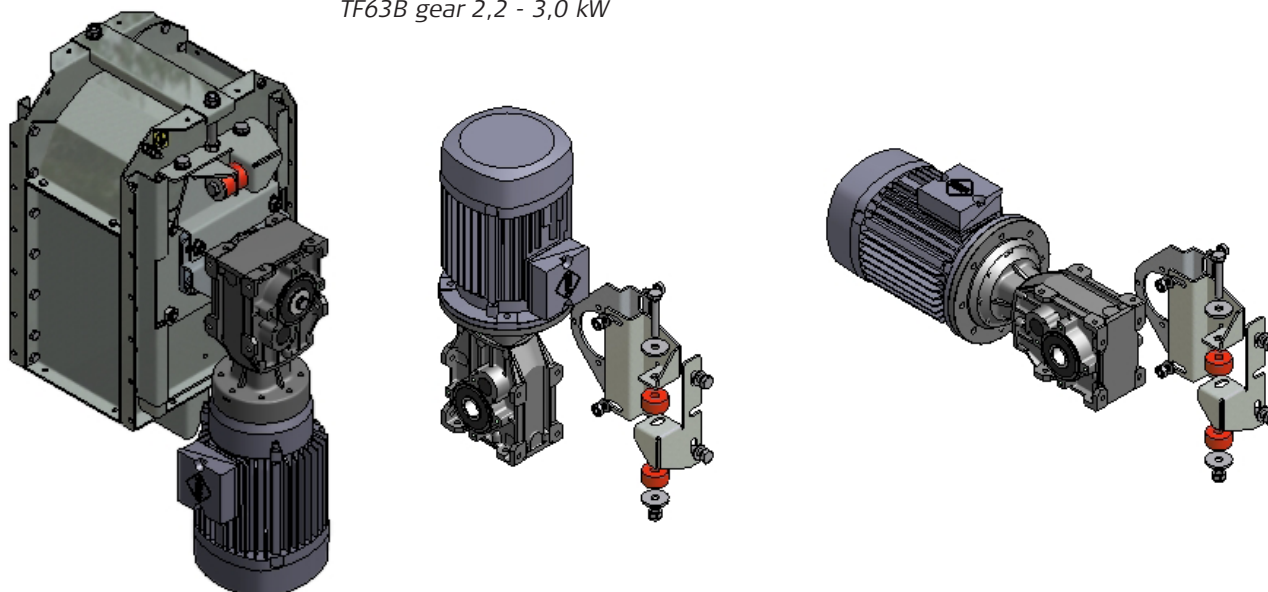
Vigtigt!

Udluftningsskruen på gearet skal altid monteres i øverste position.

TF90B gear 4,0 - 5,5 kW



TF63B gear 2,2 - 3,0 kW

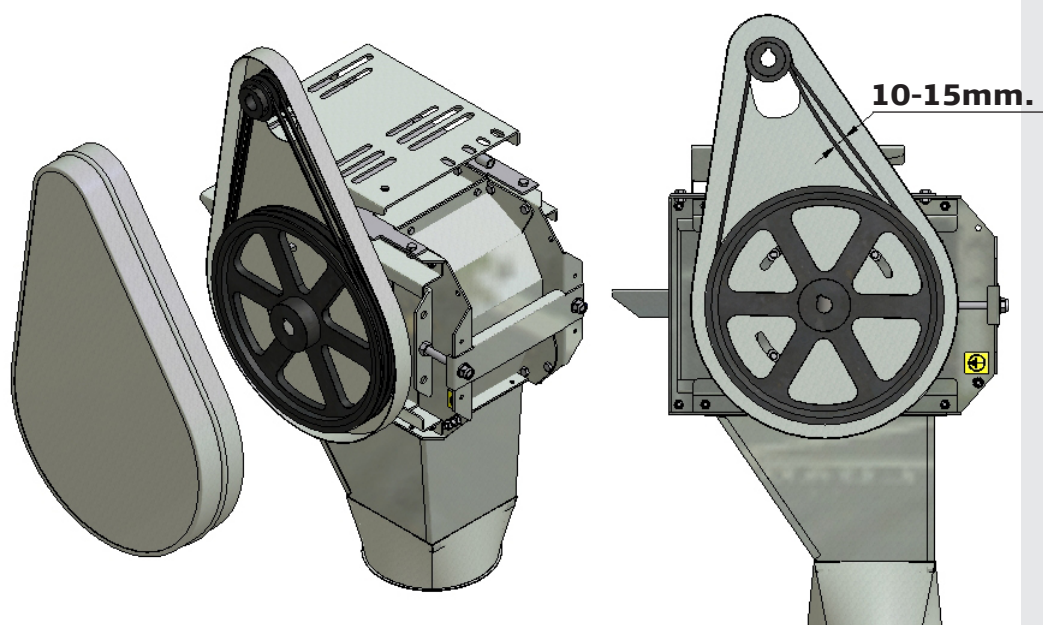


Vedligeholdelse af motor og gear; se medsendte leverandørdokumentation.

Montering af motor og remskivesæt

- Start med først at skrue motorstativet på og derefter montere indvendig kileremskærm.
- Den lille remskive monteres på motorakslen og spændes ved hjælp af en pinolskrue.
- Motoren monteres løst på motorstativet med 4 bolte, hagebolten og strammebolten med møtrikken skrues på motorstativet, hvorefter den store remskive monteres på trækstation-akslen og spændes fast med en pinolskrue (husk woodruffkile).
- Motoren forskydes i motorstativets aflange huller indtil kileremskiverne sidder parallelt, hvorefter motorboltene fastspændes.
- Motorstativet bevæges ind mod kæderedderen ved at løsne strammebolten, derefter påsættes kileremmen. Disse strammes op ved at justere strammebolt og hagebolt.
- Til slut monteres udvendig kileremskærm.

Korrekt remspænding er, når remmen kan trykkes 10-15mm. ned (se tegning).



Vigtigt!

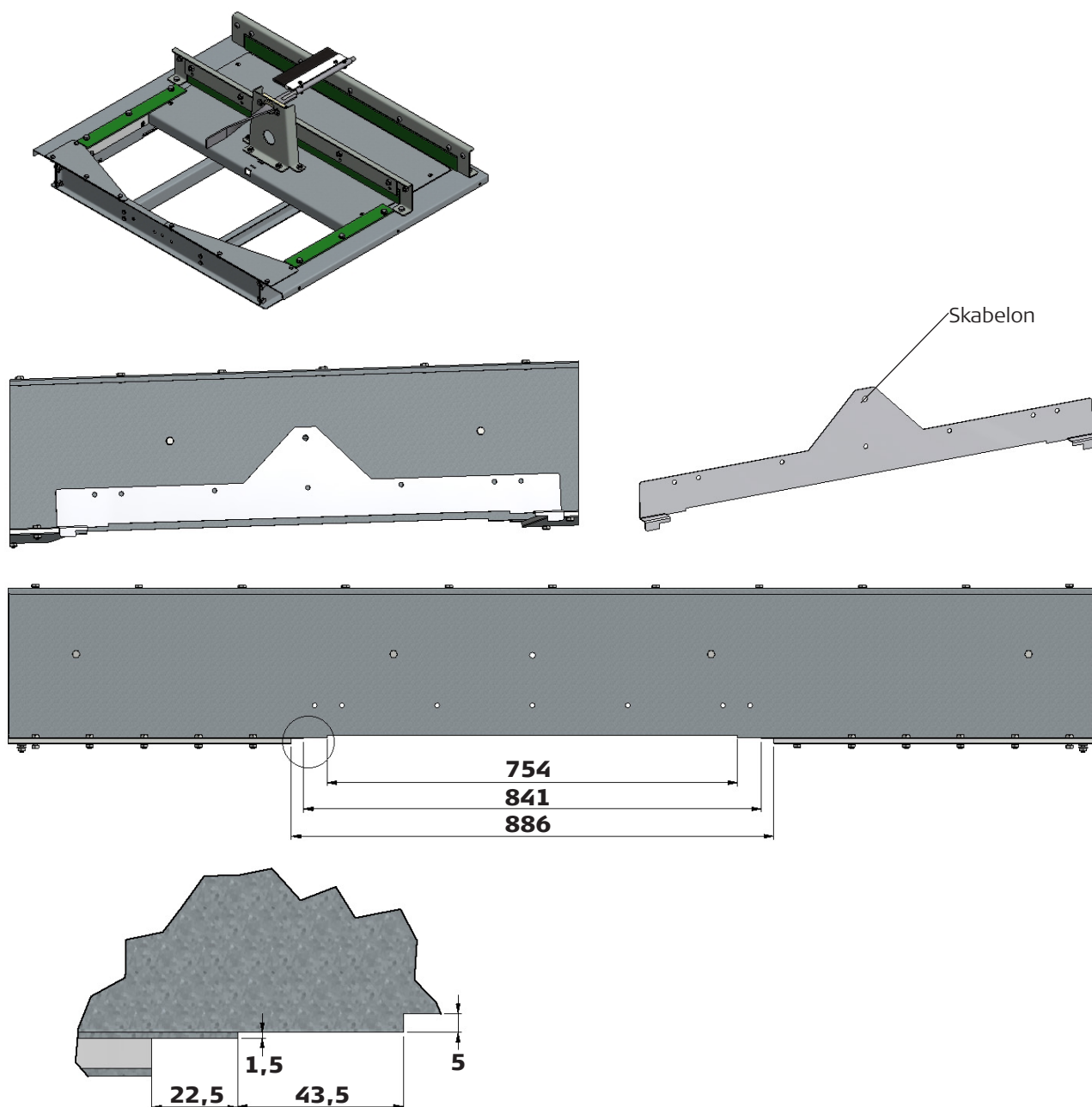
Remmen skal efterspændes efter de første 24 timer, ellers skal den efterspændes iht. vedligeholdelsesoversigten.

BEMÆRK!

Brug ikke værktøj for at tvinge kileremmen på skiverne.

Montage af mellemudløb til montering vilkårligt sted på redler

Ved hjælp af den medfølgende skabelon skæres bunden på forlængerens nøjagtig af, og der bores de 8 huller på begge sider ud fra skabelonen. Herefter monteres mellemudløbet på forlængerens.



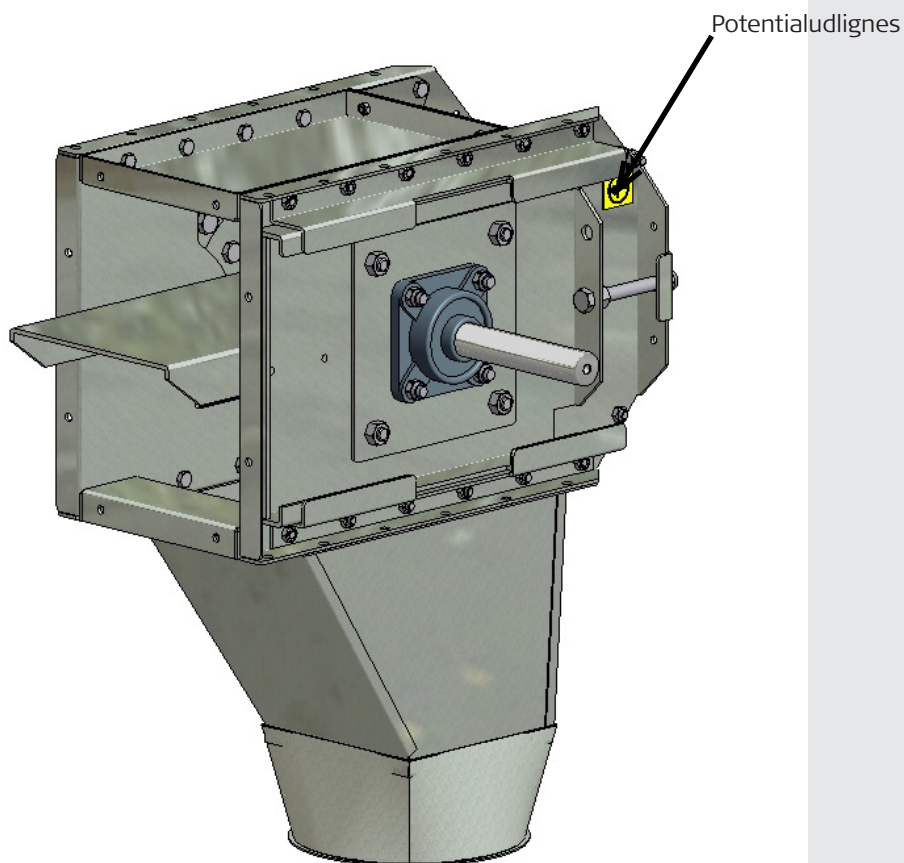
Mål er de samme for forlængere med stål og PEHD bund.

Potentialudligning

Potentialudligningen skal ske iht. gældende regler.

Der er på trækstationen påsat et mærke, der indikerer, hvor kæderedleren skal potentialudlignes. Det er vigtigt, at maskinen potentialudlignes for at sikre, at den er metallisk forbundet.

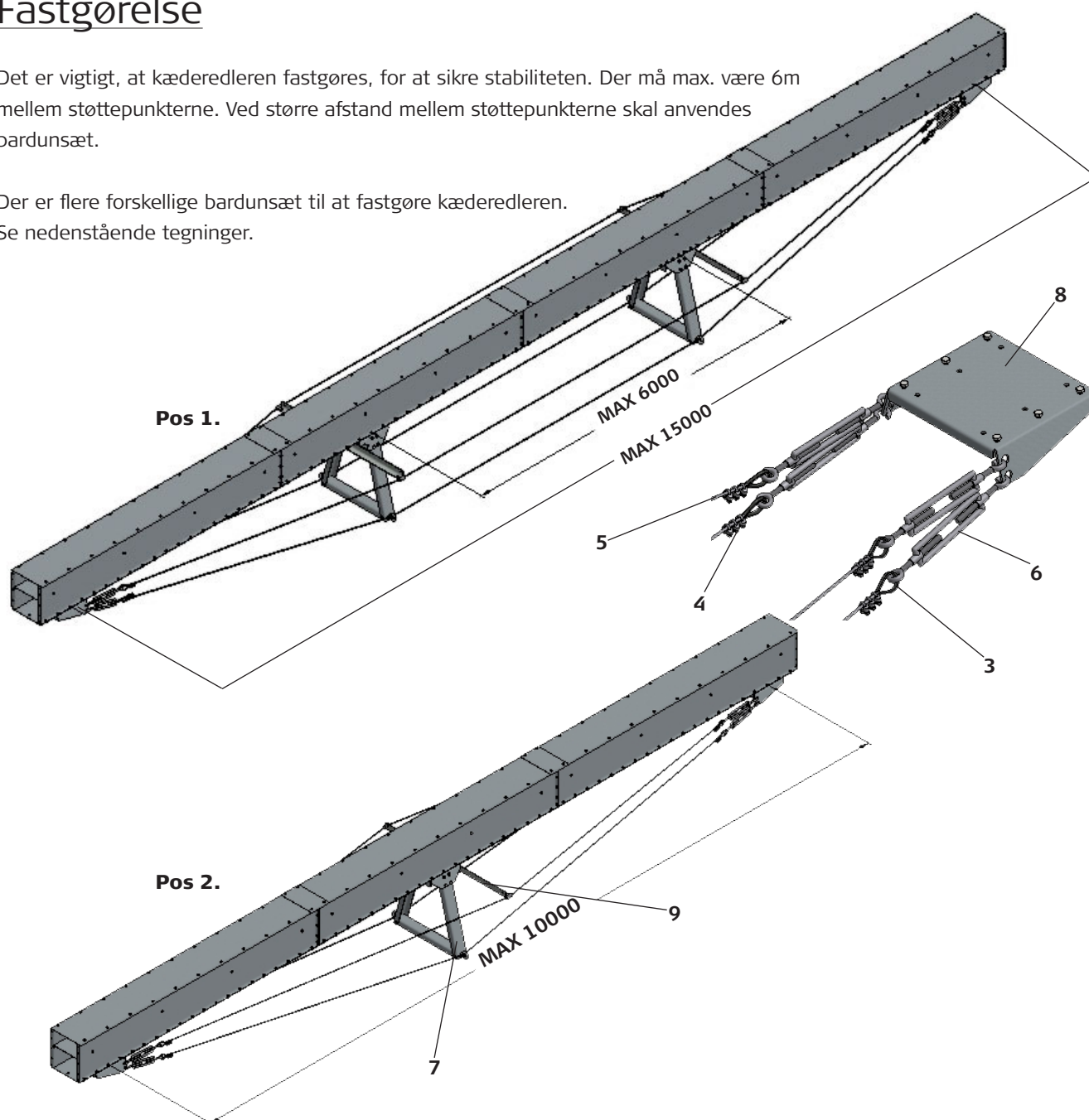
Mærket viser, hvor kæderedleren skal være potentialudlignet.



Fastgørelse

Det er vigtigt, at kæderedleren fastgøres, for at sikre stabiliteten. Der må max. være 6m mellem støttepunkterne. Ved større afstand mellem støttepunkterne skal anvendes bardunsæt.

Der er flere forskellige bardunsæt til at fastgøre kæderedleren. Se nedenstående tegninger.



Pos.	Tekst	T44	Kg.	T45	Kg.
1	Bardunsæt dobbelt med sidestyr	00049	43,0	00049	43,0
2	Bardunsæt enkelt med sidestyr	00048	38,0	00048	38,0
3	Wirekovs for 5mm. wire	92107	0,03	92107	0,03
4	Wirelås for 5mm. wire	92105	0,03	92105	0,03
5	Wire 5mm. (vægt pr. m.)	92006	0,14	92006	0,14
6	Wirestrammer for 5mm. wire	92106	0,40	92106	0,40
7	Triangel for bardunsæt	45040	11,10	45040	11,10
8	Wirebeslag for bardunsæt	45039	3,10	45039	3,10
9	Sidestyr for bardunsæt	00050	2,50	00050	2,50

Opstart

Inden opstart af kæderedleren skal følgende kontrolleres:

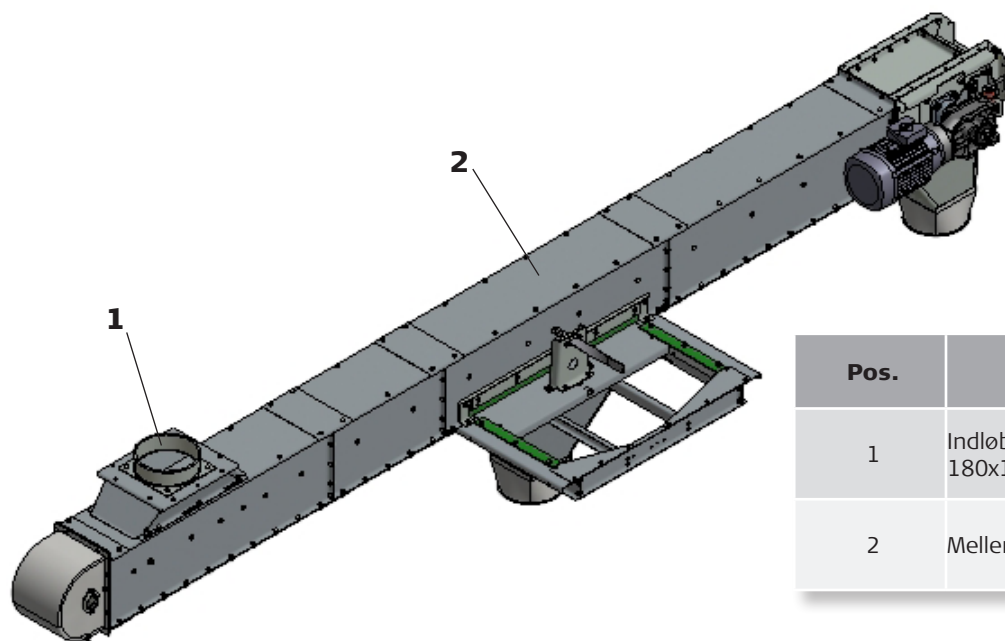
- Det skal sikres, at alle inspektionslemme er monteret.
- Der skal sikres, at der ikke arbejdes i/på/ved maskinen.
- Det skal sikres, at omløbsretningen på motoren er korrekt.
- Alle boltene er monteret og spændt i kæderedleren.
- Kæden er monteret og justeret korrekt.
- Tjek fastgørelsen/stabiliteten af kæderedleren.
- Kontrollér efter opstart at alle samlinger er tætte.
- Ved kileremtræk - kontrollér at kileremmen er korrekt opstrammet.

Fejlfinding ved stop på kæderedleren

Ved stop kontrolleres først, om kæderedleren kan startes op igen, efter at relæet er blevet koldt. Kan den det, er fejlen enten for lavt stillet relæ, eller for lille dimensioneret motor.

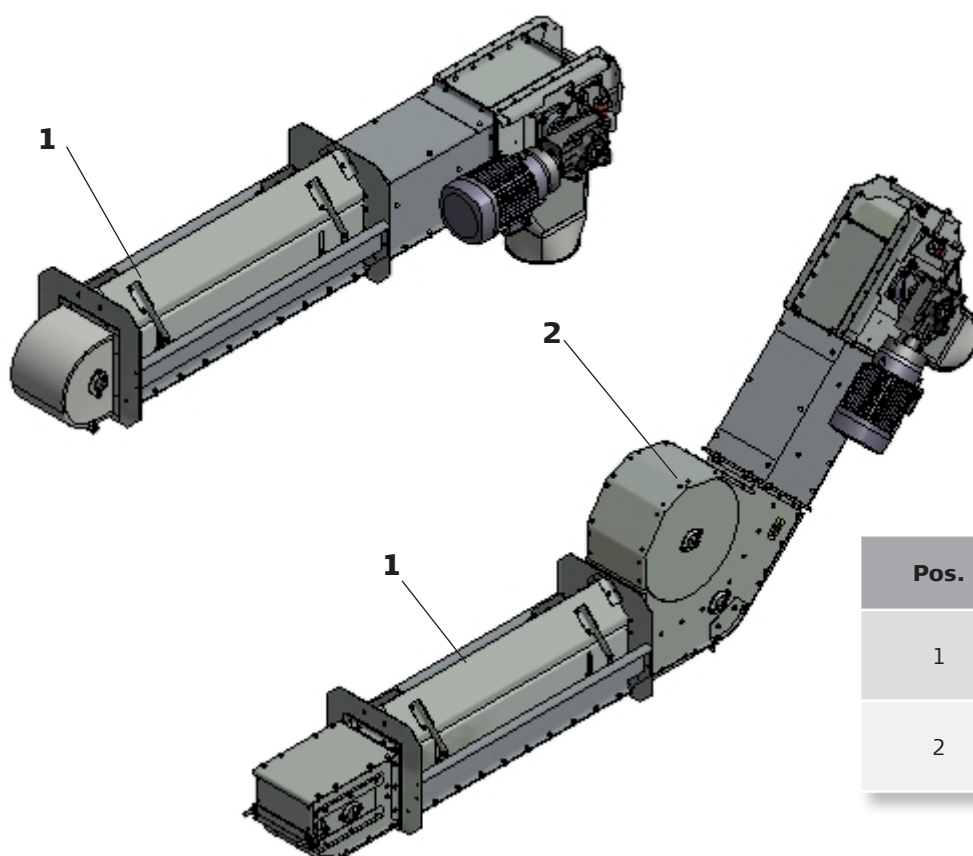
Kan kæderedleren ikke startes op igen, uden at den bliver tømt for materiale, undersøg da, om returrøret på Kæderedleren(dvs. det rør, hvor kæden løber nedad) er fyldt med materiale på det nederste stykke (inspektionslem åbnes). Er dette tilfældet, skal fejlen findes ved tilstopning i afløbet fra kæderedleren (for små afløbsrør eller for lidt fald på disse), eller ved stop på videregående transport.

Kæderedler med mellemudløb og indløb



Pos.	Tekst
1	Indløb for forlænger 180x180 / Ø200 med løfteruller
2	Mellemudløb med forlænger 1,0 m.

Kæderedler med indløbstrug / 45° bøjning



Pos.	Tekst
1	Indløbstrug med returkanal
2	Bøjning 45°

Se vedligeholdelsesoversigten samt den medleverede underleverandørdokumentation for intervallerne for rengøring og vedligeholdelse.

Advarsel!

- Under rengørings- og vedligeholdelsesarbejdet skal El-forsyningen til kæderedleren være afbrudt og sikret mod genindkobling.
- Efter reparation og vedligeholdelse skal det sikres, at inspektionslemme og afskærmninger bliver monteret igen inden opstart.

Kun originale reservedele må benyttes.

Benyttes uoriginale reservedele bortfalder garantien og grundlaget og ansvaret for CE-mærkningen bortfalder fra JEMA's side.

Gearmotor

Kontrollér gearet i henhold til den vedlagte underleverandørdokumentation.

Vigtigt!

Kontroller at luftskruen er monteret i øverste position på gearet.

Motor

Lejestøj fra motor; se vedlagte underleverandørdokumentation.

Eftersyn af motor; se vedlagte underleverandørdokumentation.

Motoren efterspændes i henhold til vedligeholdelsesoversigten. For fremgangsmåde - se montagevejledningen.

Remskivesæt

Kontroller remspændingen i henhold til de intervaller der findes i vedligeholdelsesoversigten.

Kontroller om der er revner på siden af remmen. Er der revner udskiftes remmen.

BEMÆRK!

Nye remme må ikke bruges i sæt med gamle remme.

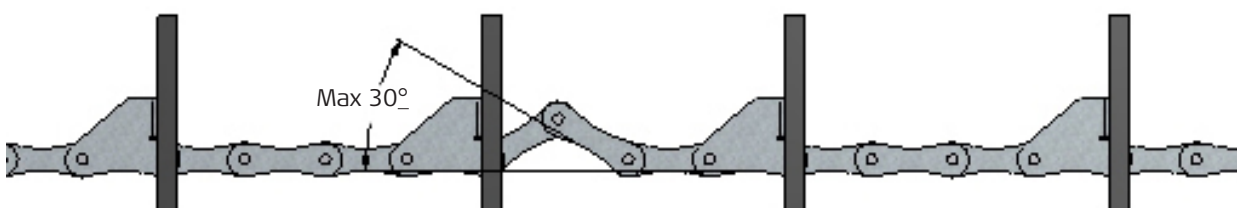
Kæden

Kontrollér at kæden er strammet korrekt.

Se tegning for korrekt opstamning.

VIGTIGT! Ved stramning af kæde husk at løsne momentarm.

Se interval for eftersyn i vedligeholdelsesoversigten.



Gummi-medbringere

Defekte eller opslidte gummi-medbringere udskiftes.

Se vedligeholdelsesoversigten.

Lejer

Lejerne kontrolleres for slid/slør og smøres i henhold til vedligeholdelsesoversigten.

Kontrol af slid/slør foregår ved at løfte op i akslen og mærke, om der er slør. Påse at der ikke er vand i elevatorgraven, da dette ødelægger lejerne i strammestation/lukket fod.

Smøring af lejer

Vigtigt!

Det er meget vigtigt at smøre med den korrekte fedtmængde, da for meget fedt vil bryde lejets tætning og medføre utætheder med efterfølgende overophedning af lejet.

Tjek hvor mange gram fedt Deres fedtsprøjte giver pr. tryk.

Lukket fod og strammestation

Lejerne kontrolleres og udskiftes efter vedligeholdelsesoversigten.

Trækstation

De to lejer i trækstationen kontrolleres og udskiftes efter vedligeholdelsesoversigten.

Utætheder

Opståede utætheder udbedres straks.

Mislyde og vibrationer

Stop straks kæderedleren og identificer fejlkilden.

Bortskaffelse

Bortskaffelse skal ske i henhold til gældende nationale regler.

Advarsel!

El-tilførslen til motoren må ikke være tilsluttet under demonteringen.

Hvis pladsforholdene tillader det, adskilles kæderedleren på gulvet og i modsat rækkefølge, som montagevejledningen beskriver det.

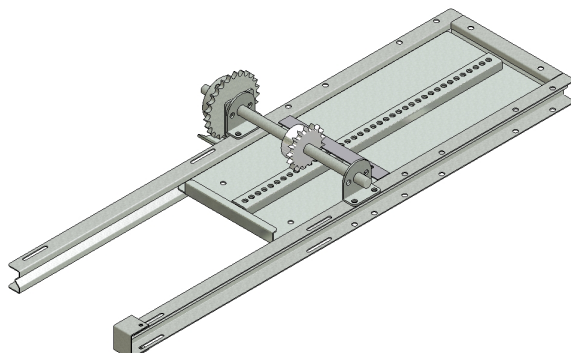
Hvis kæderedleren adskilles på stedet, startes med at afmontere motoren. Ved kileremtræk startes med at afmontere kileremmen, skru dernæst motor, den store remskive og kileremsskærmen af.

Kæden afmonteres lettest ved at adskille samleleddet i bunden af kæderedleren, for dernæst at trække kæden ud gennem nederste inspektionslem. Motorstativ og trækstation skrues af. Til slut afmonteres alle forlængere.

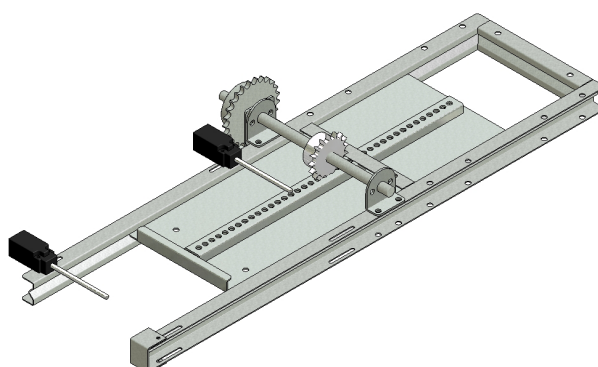
Kæderedleren indeholder en del materialer, som kan genbruges. Alle metaldelene bør afleveres til metal genindvindingsindustri.

Lukkespjæld

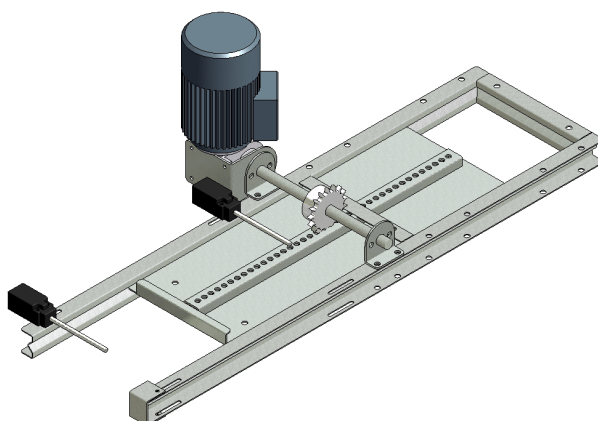
1. Lukkespjæld for træk-/strammesektion



2. Lukkespjæld med 2 endestop for træk-/strammesektion



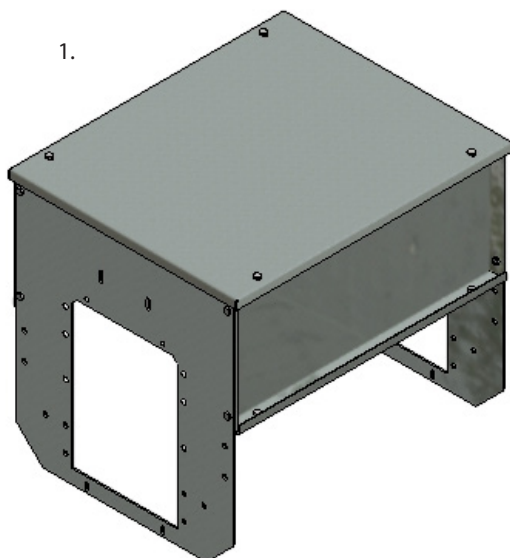
3. Lukkespjæld for træk-/strammesektion med motor og 2 endestop



Pos.	Tekst	T44	Kg.	T45	Kg.
1	Lukkespjæld for træk-/strammesektion	44026	7,0	45026	8,3
2	Lukkespjæld med 2 endestop for træk-/strammesektion	44098	7,2	45098	8,5
3	Lukkespjæld for træk-/strammesektion med motor og 2 endestop	44044	17,9	45030	19,2

Tragtsæt

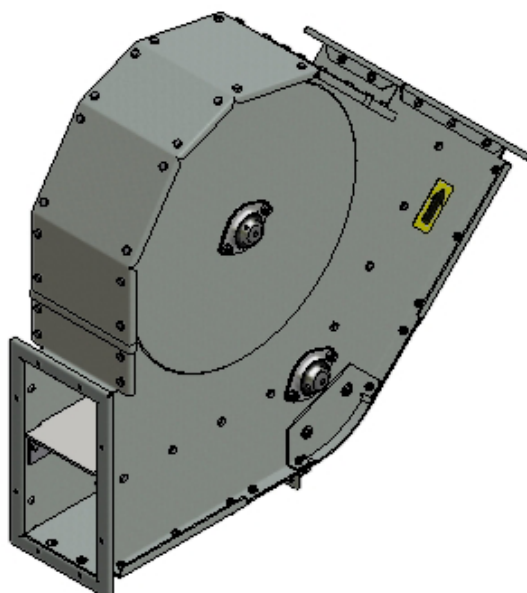
1.



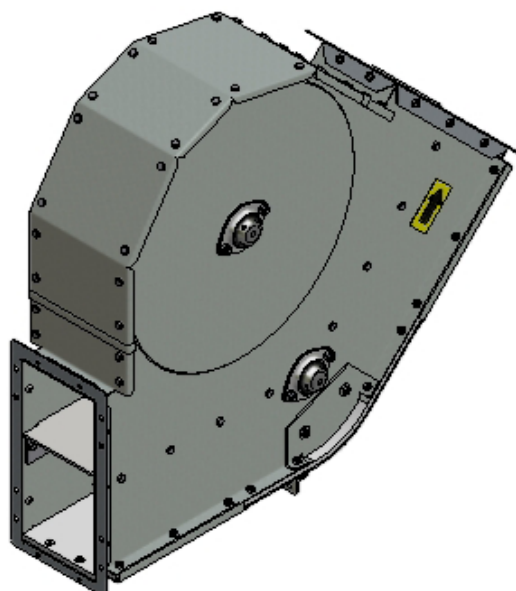
Pos.	Tekst	T44	Kg.	T45	Kg.
1	Tragtsæt for trug med stål/PEHD bund 0,5m.	44038	12	45038	13

Bøjning 45°

1.



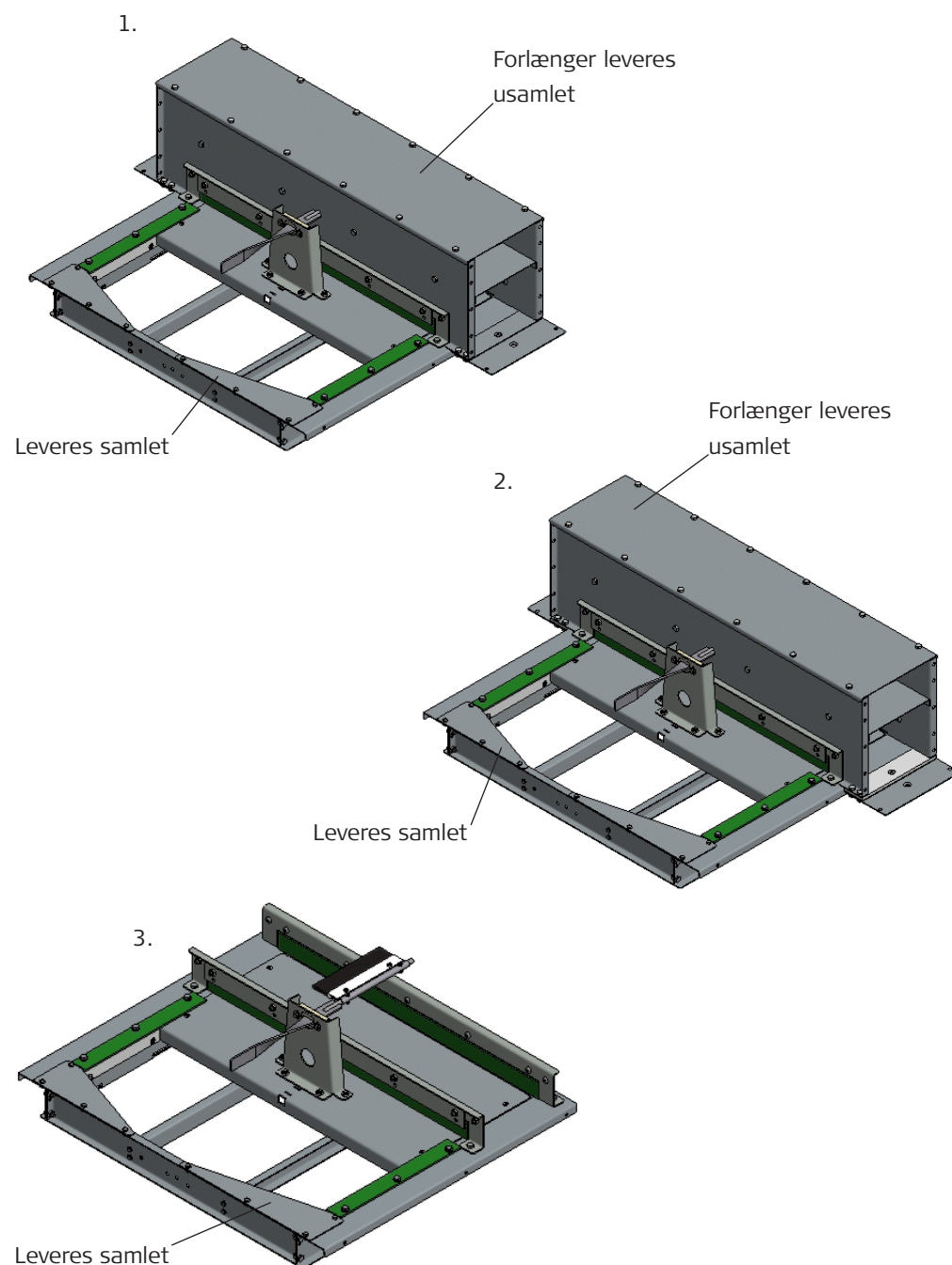
2.



Pos.	Tekst	T44	Kg.	T45	Kg.
1	Bøjning 45°	44060	30,5	45060	33,7
2	Bøjning 45° med PEHD bund	44060-P	31,9	45060-P	36,7

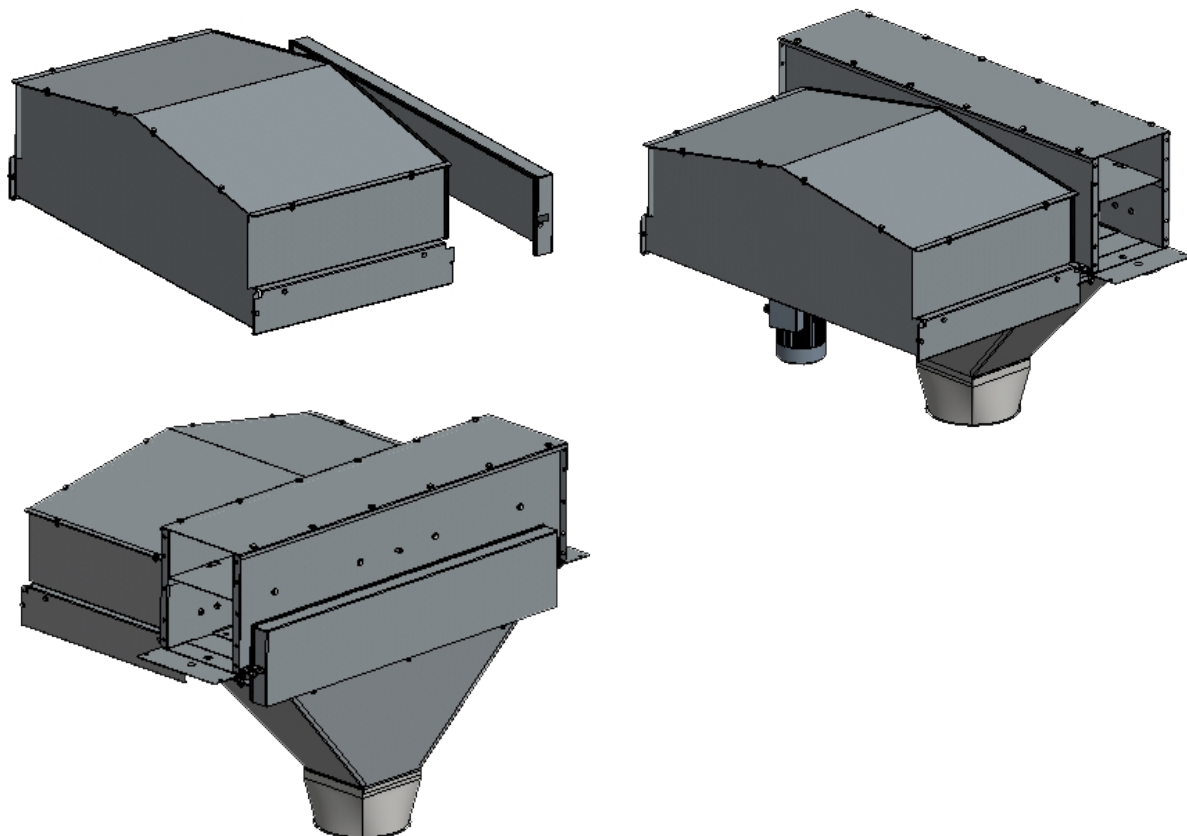
Mellemudløb

Mellemudløb fås i 3 udgaver som vist herunder.

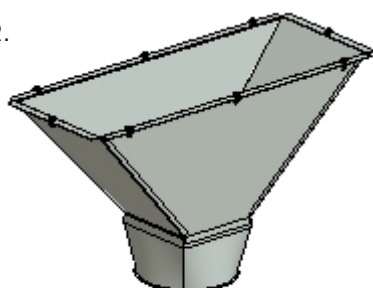


Pos.	Tekst	T44	Kg.	T45	Kg.
1	Mellemudløb med forlænger 1,0m.	51189	36,8	52189	40,6
2	Mellemudløb med forlænger og PEHD 1,0m.	51189-P	37,0	52189-P	40,8
3	Mellemudløb uden forlænger	44100	23,96	45100	25,82

1.

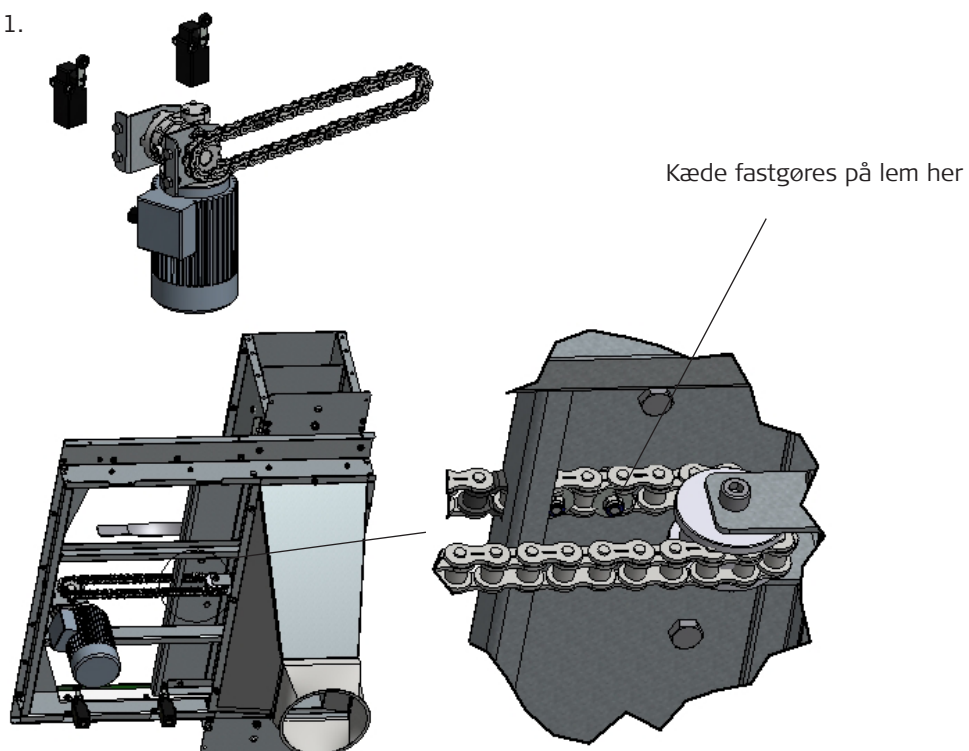


2.

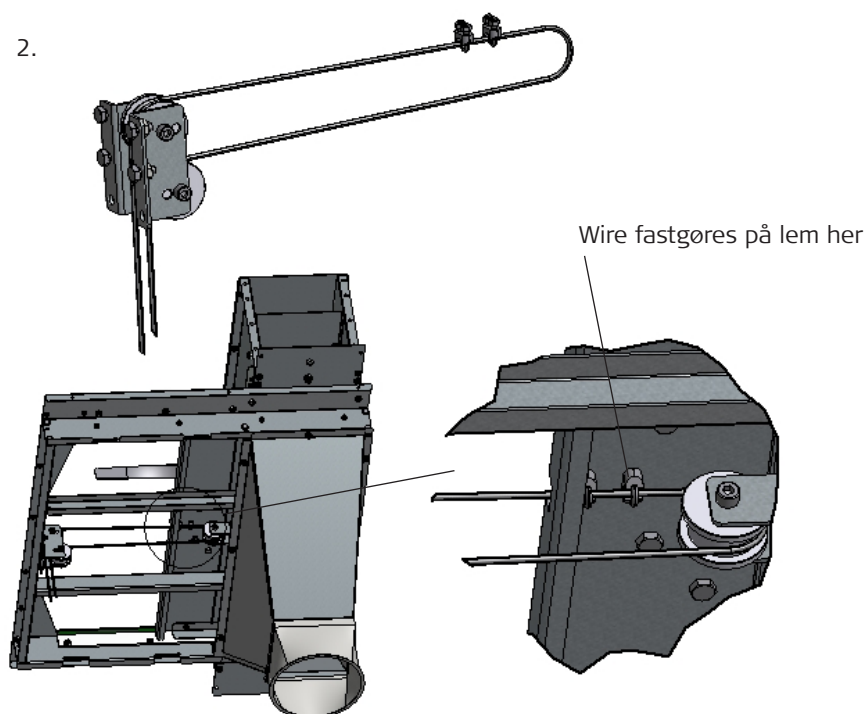


Pos.	Tekst	T44	Kg.	T45	Kg.
1	Overdækning for mellemudløb	45103	15,60	45103	15,60
2	Udløbstragt for mellemudløb SK200	44102	6,60	45102	7,08

1.

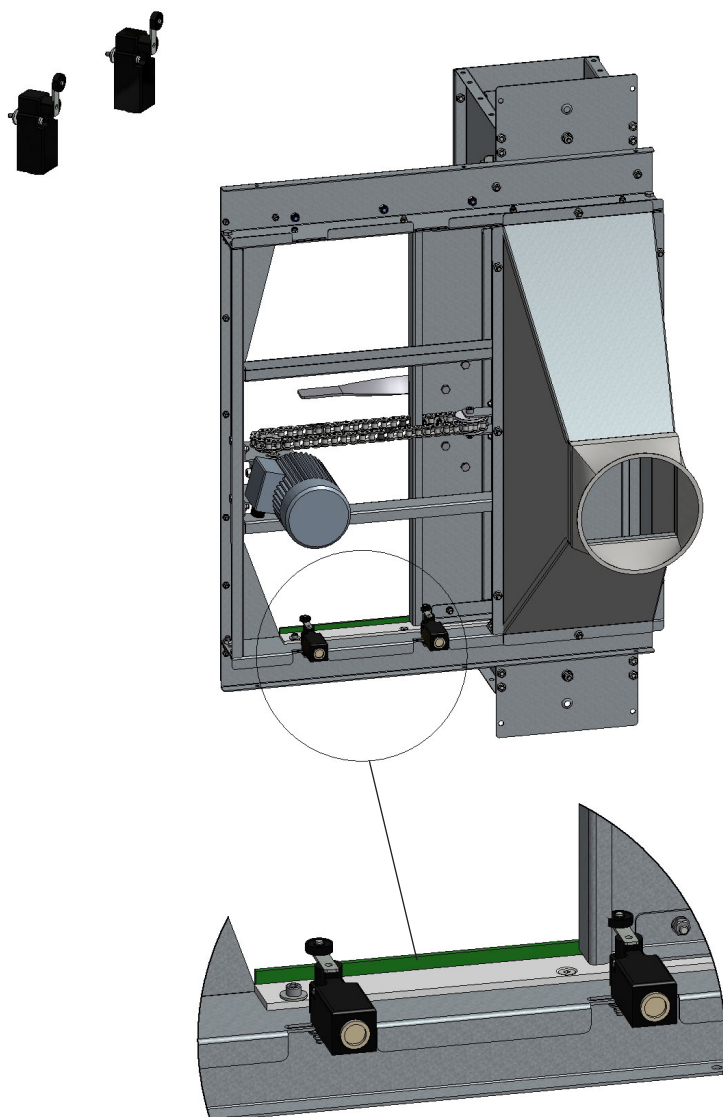


2.



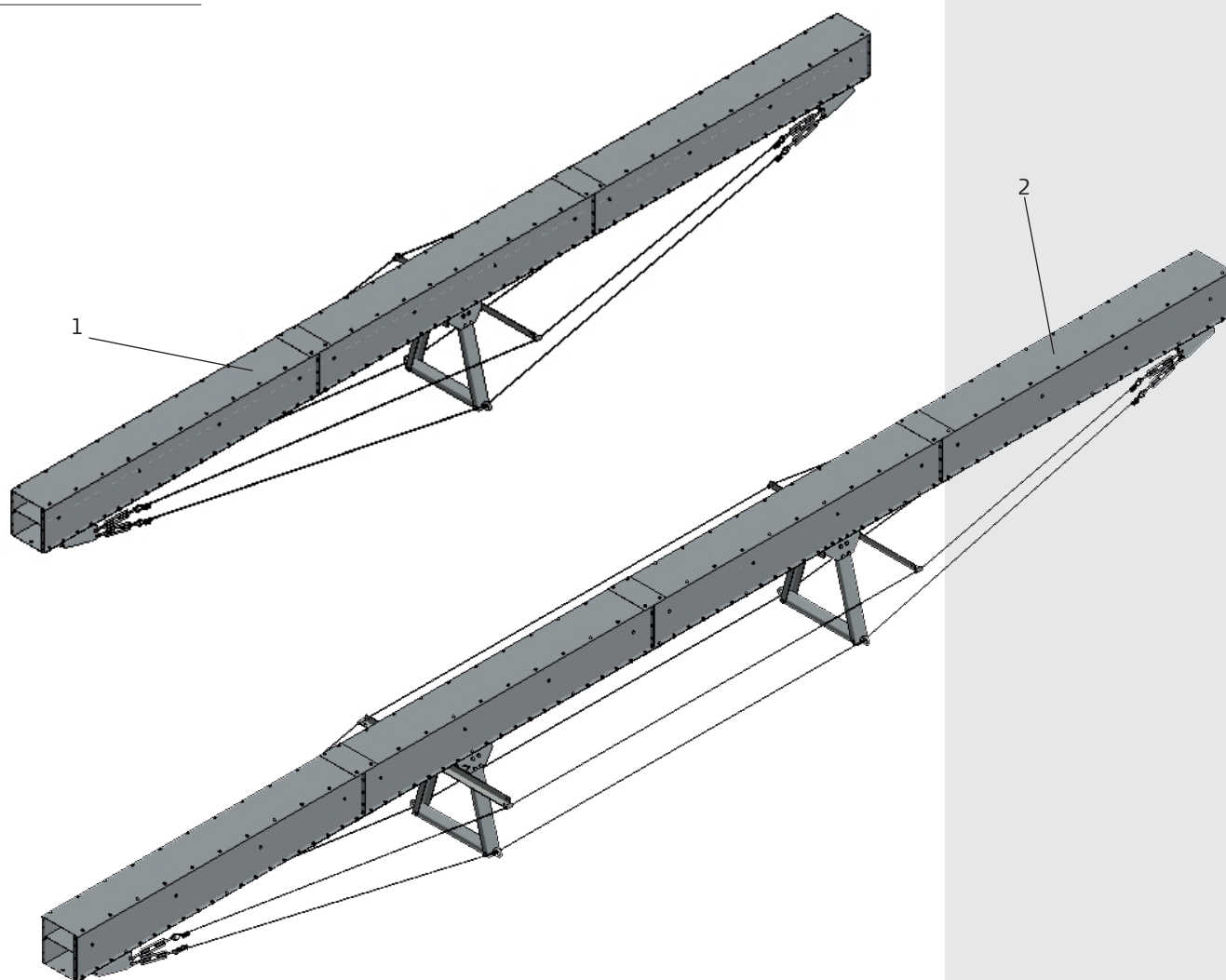
Pos.	Tekst	T44	Kg.	T45	Kg.
1	Motor træk 0,12 kW med endestop for mellemudløb	45104	6,60	45104	6,60
2	Manuelt træk for mellemudløb	45105	6,00	45105	6,00

1.



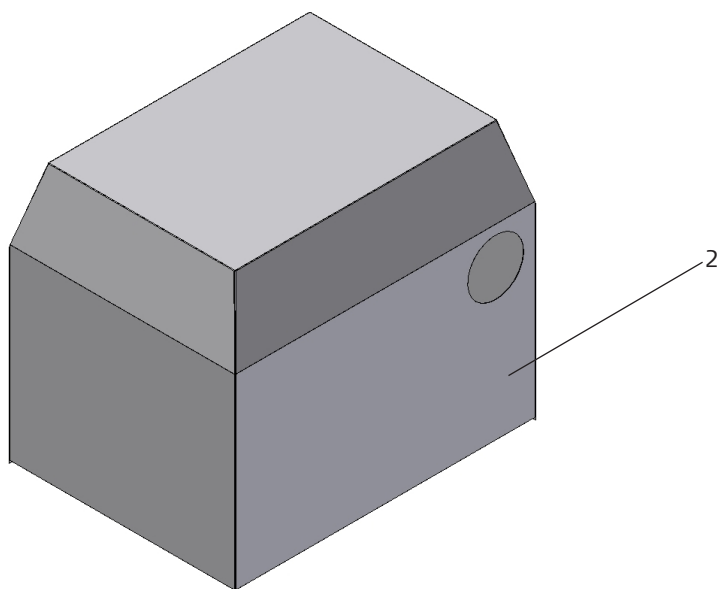
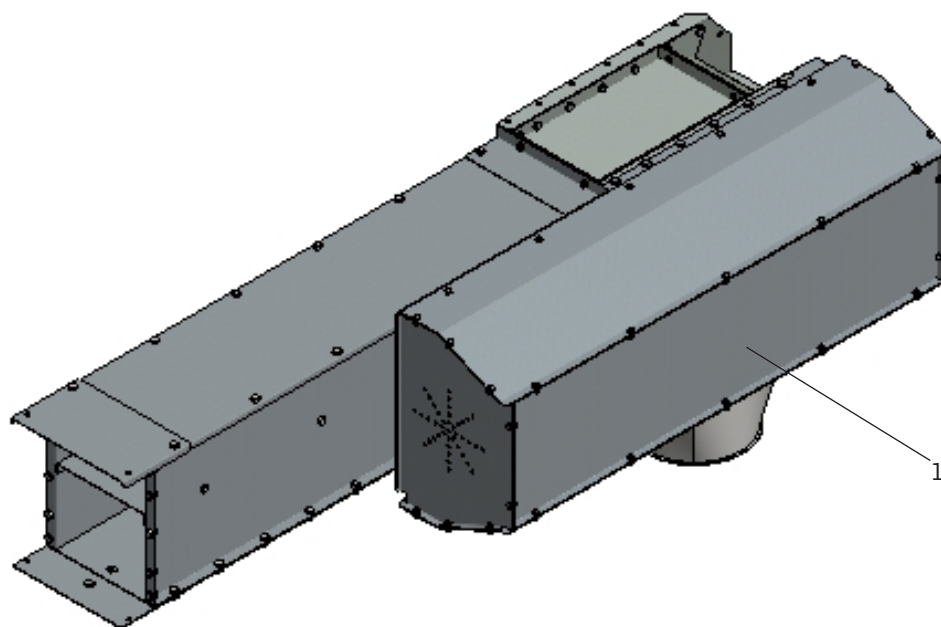
Pos.	Tekst	T44	Kg.	T45	Kg.
1	2 endestop for mellemudløb	88115	0,16	88115	0,16

Bardunsæt



Pos.	Tekst	T44	Kg.	T45	Kg.
1	Bardunsæt enkelt med sidestyr for 10m. frit spænd	00048	38,0	00048	38,0
2	Bardunsæt dobbelt med sidestyr for 15m. frit spænd	00049	43,0	00049	43,0

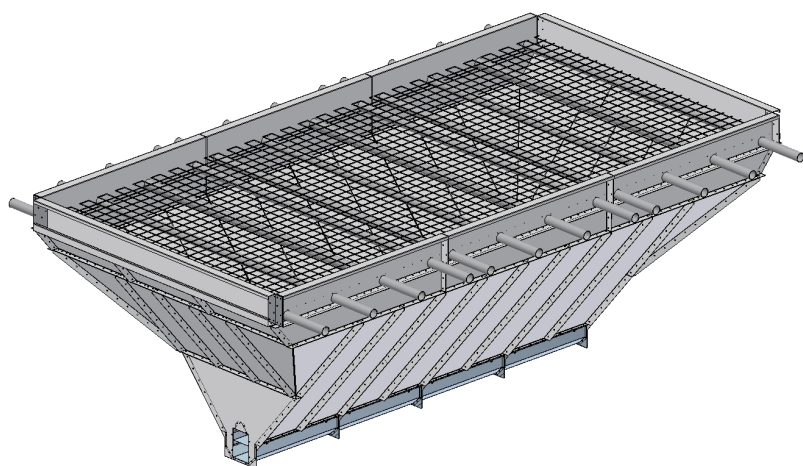
Overdækning for trækstation



Pos.	Tekst	T44	Kg.	T45	Kg.
1	Ståloverdækning for gearmotor	52080	14,0	52080	14,0
2	Presseningsafdækning for trækstation med remskivesæt	51105	3,0	51105	3,0
2	Presseningsafdækning for trækstation med keglehjulsgearmotor	51106	3,0	51106	3,0

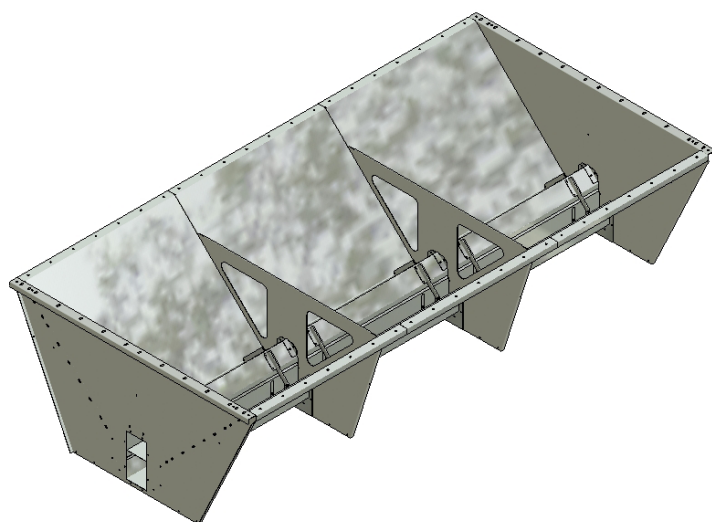
DryPit

Seperat montagevejledning medfølger.

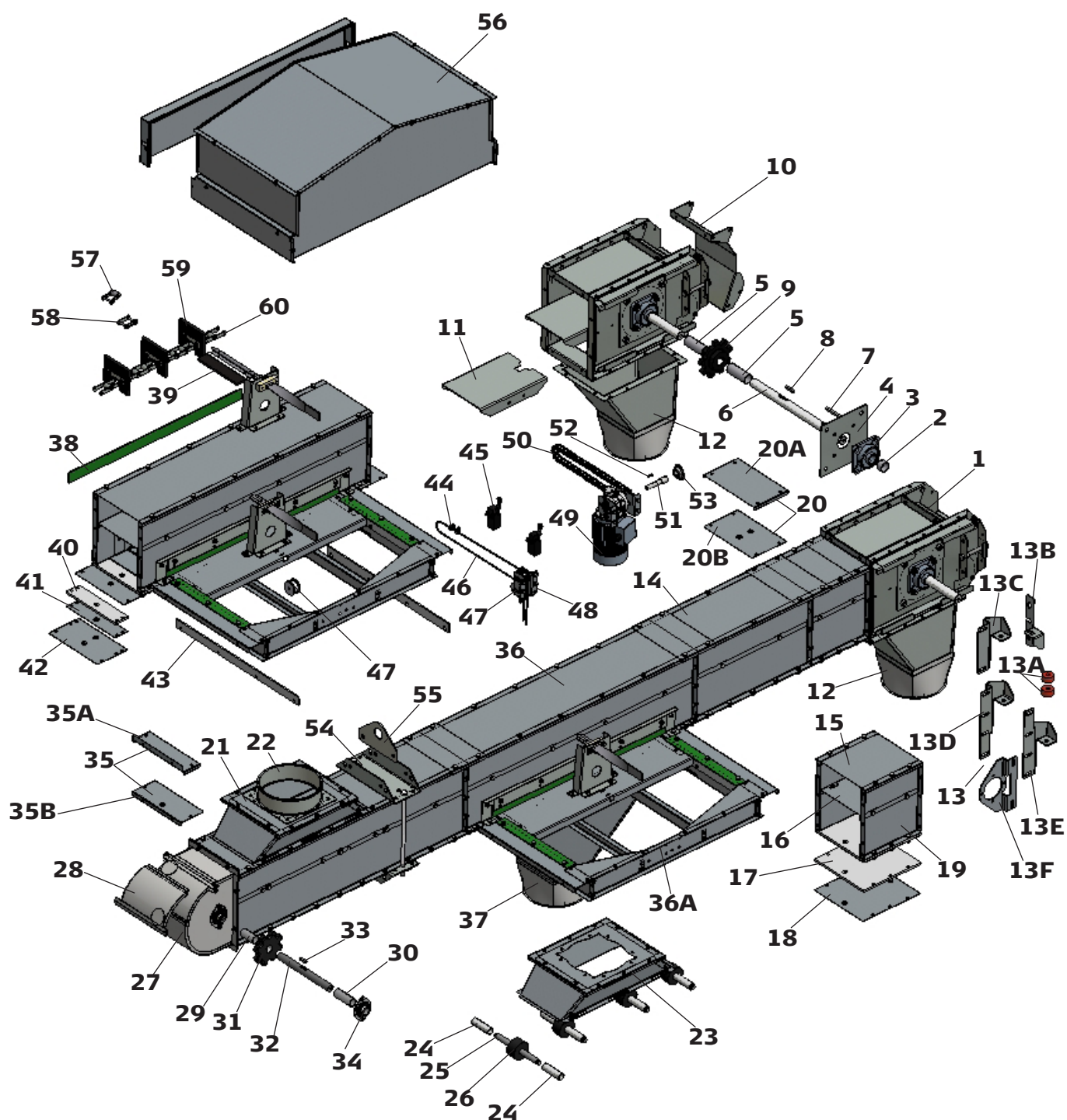


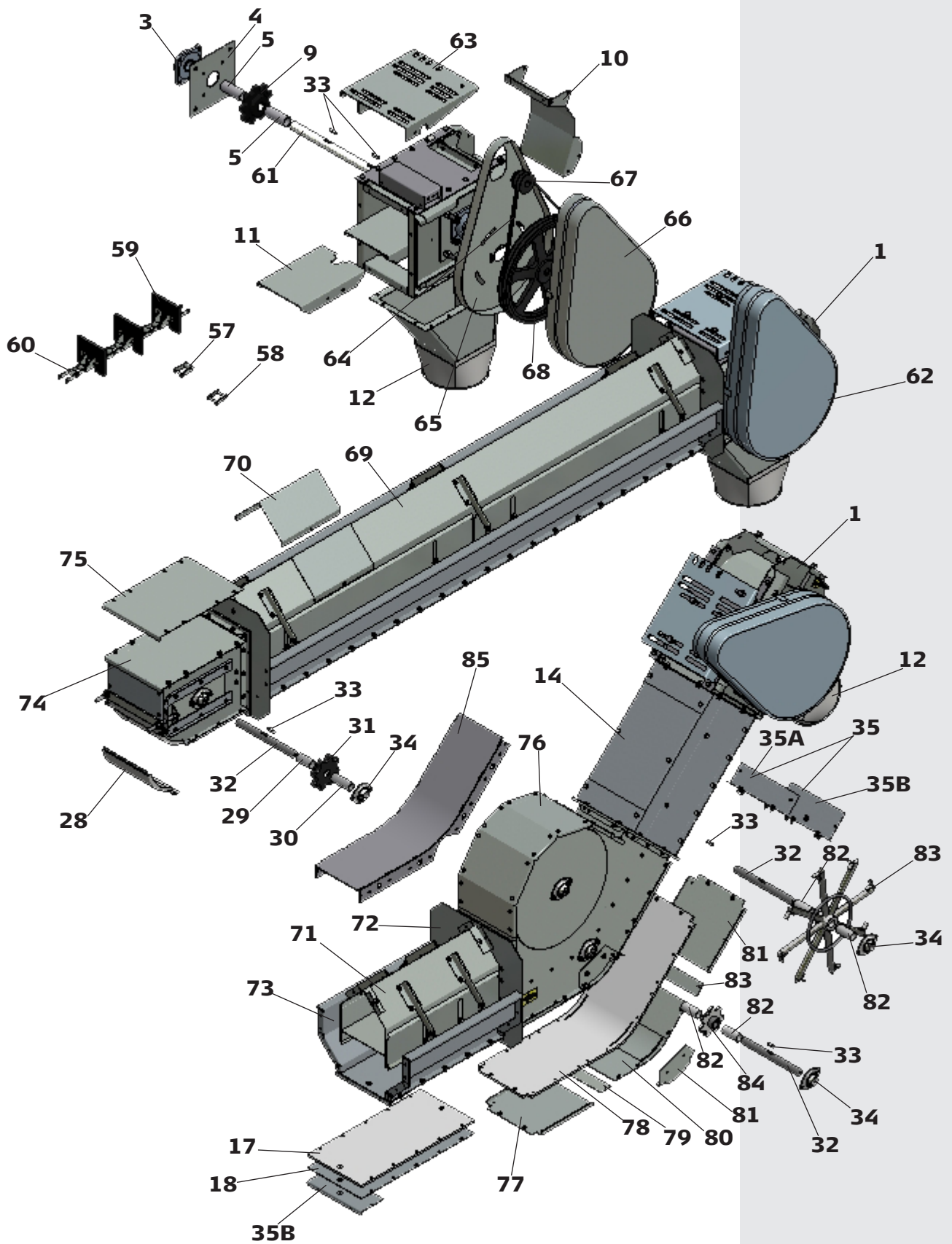
Aftipningskasse

Seperat montagevejledning medfølger.



Reservedele T44/T45





Stykliste T44/T45

Pos.	Varetekst	T44	Kg.	T45	Kg.
1	Trækstation uden kæde for keglehjulsgearmotor 2,2-5,5 kW Højre monteret	51583	36,00	52483	39,00
	Trækstation uden kæde for keglehjulsgearmotor 2,2-5,5 kW Venstre monteret	51585	36,00	52485	39,00
	Trækstation uden kæde for kileremtræk	51577	36,00	52116	39,00
2	Afstandsbøsning Ø30 for trækstation med keglehjulsgearmotor	51581	0,03	51581	0,03
3	Leje UCF 206, 30mm	85130	1,20	85130	1,20
4	Lejeplade for elevatorhoved	51066	0,80	51066	0,80
5	Afstandsbøsning for elevatorhoved	20017	0,08	40017	0,13
6	Aksel Ø30 for elevatorhoved med keglehjulsgearmotor	51580	2,00	52120	2,40
7	Pasfeder 8x7x80mm	87066	0,04	87066	0,04
8	Pasfeder 8x7x40mm	87065	0,07	87065	0,07
9	Kædehjul 9 Z for elevatorhoved Ø30	83026	1,80	83026	1,80
10	Svøb for elevatorhoved	51564	1,70	52105	2,25
11	Stilbar mellemlade for elevatorhoved	51570	1,70	52108	2,20
12	Udløbstragt 90° for træk, -strammesektion SK200	44247	4,50	45247	5,00
13	Momentarm for keglehjulsgearmotor TF90B/TF63B parallel/på tværs af forlænger	81319	5,0	81319	5,0
13A	Gummibøsning til momentarm Ø40/14 x 20 til keglehjulsgearmotor	91520	0,03	91520	0,03
13B	Momentarm del for strammeplade	81326	0,50	81326	0,50
13C	Momentarm del for keglehjulsgearmotor	81327	0,70	81327	0,70
13D	Momentarm, del for keglegear på tværs Højremonteret	81321-1	0,85	81321-1	0,85
13E	Momentarm, del for keglegear på tværs Venstremonteret	81321	0,85	81321	0,85
13F	Beslag for momentarm TF63B	81330	0,54	81330	0,54
14	Forlænger 2,0m. med samleplader	51185	31,1	52185	36,4
	Forlænger 1,0m. med samleplader	51186	16,2	52186	19
	Forlænger 0,5m. med samleplader	51187	8,7	52187	10,3
	Forlænger 0,25m. med samleplader	51188	5,1	52188	6,0
	Forlænger 2,0m. med PEHD bund og samleplader	51185-P	34	52185-P	40,4
	Forlænger 1,0m. med PEHD bund og samleplader	51186-P	17,7	52186-P	21,0
	Forlænger 0,5m. med PEHD bund og samleplader	51187-P	8,0	52187-P	11,3
	Forlænger 0,25m. med PEHD bund og samleplader	51188-P	5,5	52188-P	6,5
15	Låg for 2,0m. forlænger	51086	4,66	52086	6,19
	Låg for 1,0m. forlænger	51090	2,33	52090	3,09
	Låg for 0,5m. forlænger	51094	1,16	52094	1,55
	Låg for 0,25m. forlænger	51098	0,58	52098	0,77
16	Mellemlade for 2,0m. forlænger	51087	3,89	52087	5,41
	Mellemlade for 1,0m. forlænger	51091	1,91	52091	2,67
	Mellemlade for 0,5m. forlænger	51095	0,96	52095	1,34
	Mellemlade for 0,25m. forlænger	51099	0,46	52099	0,65
17	PEHD bund 2,0m. forlænger	51131	2,82	52131	2,92
	PEHD bund 1,0m. forlænger	51132	1,41	52132	1,46
	PEHD bund 0,5m. forlænger	51133	0,71	52133	0,73
	PEHD bund 0,25m. forlænger	51134	0,35	52134	0,37
18	Bundplade for 2,0m. forlænger	51085	5,42	52085	7,46
	Bundplade for 1,0m. forlænger	51089	2,71	52089	3,73
	Bundplade for 0,5m. forlænger	51093	1,36	52093	1,86
	Bundplade for 0,25m. forlænger	51097	0,68	52097	0,93

Pos.	Varetekst	T44	Kg.	T45	Kg.
19	Sideplade for 2,0m. forlænger	52084	7,44	52084	7,44
	Sideplade for 1,0m. forlænger	52088	3,78	52088	3,78
	Sideplade for 0,5m. forlænger	52092	1,94	52092	1,94
	Sideplade for 0,25m. forlænger	52096	1,03	52096	1,03
20	Samleplader for forlængere, med bolte(sæt)	51190	0,93	52200	1,20
20A	Samleplade for låg til forlænger	51122	0,36	52122	0,48
20B	Samleplade for bund til forlænger	51121	0,41	52121	0,56
21	Indløb for forlænger 180x180 / Ø200 med løfteruller	51130	5,0	52130	5,70
22	Indløb for forlænger SK200 / 220x220	45087	0,82	45087	0,82
23	Indløb for forlænger 180x180 / Ø200	51130-5	3,15	52130-5	3,20
24	Bøsning Ø25/21x80mm / Ø25/21x47,5mm	51083	0,02	52083	0,03
25	Aksel for kædeløftehjul	51081	0,28	52081	0,42
26	Kædeløftehjul	52082	0,12	52082	0,12
27	Elevatorfod lukket uden kæde	51231	6,60	52231	7,30
28	Inspektionslem for strammesektion/elevatorfod lukket	20005	0,53	40005	0,74
29	Bøsning for elevatorfod, kort Ø26 x 25/Ø26 x 58	20038	0,02	40038	0,06
30	Bøsning for elevatorfod, lang Ø26 x 48/Ø26 x 78	20039	0,05	40039	0,08
31	Kædehjul 8 Z for elevatorfod Ø25	20036	1,10	20036	1,10
32	Aksel for strammeende / bøjning	20230	0,70	40230	1,00
33	Pasfeder 8x7x30mm	87079	0,02	87079	0,02
34	Leje med flange UCF/PFL 205, 25mm	85100	0,30	85100	0,30
35	Samleplader for træk/strammesektion, bøjning og trug med bolte	51191	0,64	52201	0,85
35A	Samleplade for låg til træk og stramme	51124	0,22	52124	0,30
35B	Samleplade for bund til træk og stramme	51123	0,30	52123	0,45
36	Mellemudløb med forlænger 1,0 m.	51189	36,8	52189	40,6
	Mellemudløb med forlænger og PEHD 1,0m	51189-P	37,0	52189-P	40,8
36A	Mellemudløb uden forlænger med lukkespjæld	44100	23,96	45100	25,82
37	Udløbstragt for mellemudløb SK200	44102	6,60	45102	7,08
38	Nonfrit slidskinne for 1,0m. forlænger med udløb	91503	0,14	91503	0,14
39	Børste for mellemudløb	44128	0,05	45128	0,07
40	PEHD bund for mellemudløb	51135	0,08	52135	0,09
41	Bundplade for mellemudløb	51126	0,15	52126	0,21
42	Samleplade for bund til mellemudløb	51127	0,35	52127	0,49
43	Glideskinne for mellemudløb, PEHD1000	44100-8	0,03	45100-8	0,03
44	Wirelås for 5 mm wire	91205	0,02	91205	0,02
45	Svits med hjul FR 531-M2	88004	0,08	88004	0,08
46	Wire for mellemudløb	45105-2	0,20	45105-2	0,20
47	Rulle for træk, mellemudløb	45100-10	0,03	45100-10	0,03
48	Beslag for manuelt træk mellemudløb	45105-1	0,15	45105-1	0,15
49	Snekkegearmotor RMI 28	81189	5,86	81189	5,86
50	Kæde for mellemudløb 833 mm	45104-3	0,15	45104-3	0,15
51	Trækaksel for mellemudløb	45104-2	0,12	45104-2	0,12
52	Pasfeder 5x5x20mm	87061	0,01	87061	0,01
53	Kædehjul 12 Z 1/2" Ø20	37014	0,04	37014	0,04
54	Ophængsbeslag	00081	3,00	00081	3,00
55	Taljekrogsbeslag for ophængsbeslag	00083	1,00	00083	1,00
56	Overdækning for mellemudløb	45103	15,60	45103	15,60

Pos.	Varetekst	T44	Kg.	T45	Kg.
57	Samleled forkrøbbet for kæde S55	87103	0,10	87103	0,10
58	Samleled lige for kæde S55	87102	0,10	87102	0,10
59	Gummilap med sp. plade og bolt	20171	0,10	40171	0,10
60	Kæde lb. meter kpl.	20028	2,00	40028	4,00
61	Aksel for elevatorhoved Ø30	20016	1,70	40016	2,00
62	Remskivesæt 2-spor Ø24	52111	18,0	52111	18,0
	Remskivesæt 2-spor Ø28	52112	20,0	52112	20,0
	Remskivesæt 3-spor Ø28	52113	25,0	52113	25,0
	Remskivesæt 4-spor Ø38	52114	28,0	52114	28,0
63	Motorstativ stor	51068	3,50	51068	3,50
64	Kilerem AX 54 - 1372mm	84254	0,15	84254	0,15
	Kilerem AX 56 - 1452mm	84256	0,15	84256	0,15
65	Indvendig skærm for elevatorhoved	51069	2,00	51069	2,00
66	Udvendig skærm for elevatorhoved	51070	3,20	51070	3,20
67	Kileremskive A71 2 sp. Ø24	82081	0,70	82081	0,70
	Kileremskive A71 2 sp. Ø28	82113	0,60	82113	0,60
	Kileremskive A71 3 sp. Ø28	82177	1,00	82177	1,00
	Kileremskive A71 4 sp. Ø38	82179	1,00	82179	1,00
68	Kileremskive A355 2 sp. Ø30	82131	8,50	82131	8,50
	Kileremskive A355 3 sp. Ø30	82193	10,80	82193	10,80
	Kileremskive A355 4 sp. Ø30	82235	15,00	82235	15,00
69	Indløbstrug 2,0m.	44300	49,10	45300	54,60
	Indløbstrug 1,0m.	44301	25,40	45301	28,30
	Indløbstrug 0,5m.	44302	13,80	45302	15,40
	Indløbstrug 2,0m. med PEHD bund	44300-P	52,40	45300-P	59,10
	Indløbstrug 1,0m. med PEHD bund	44301-P	27,10	45301-P	30,50
	Indløbstrug 0,5m. med PEHD bund	44302-P	14,70	45302-P	16,40
70	Inspektionslem for tilbageløbskanal	44170	0,85	45070	1,15
71	Tilbageløbskanal 2,0m.	44169	18,00	45069	21,60
	Tilbageløbskanal 1,0m.	44167	9,00	45067	10,80
	Tilbageløbskanal 0,5m.	44168	4,50	45068	5,40
72	Overgangsflange for trug/forlænger	44304	2,62	45304	2,76
73	Sideplade for 2,0m. trug	45300-1	7,10	45300-1	7,10
	Sideplade for 1,0m. trug	45301-1	3,60	45301-1	3,60
	Sideplade for 0,5m. trug	45302-1	1,82	45302-1	1,82
74	Strammesektion	44095	12,61	45095	13,77
75	Dækplade for strammesektion	44088	1,14	45088	1,53
76	Bøjning 45°	44060	30,50	45060	33,70
	Bøjning 45° med PEHD bund	44060-P	31,90	45060-P	36,70
77	Gavlplade for 45° bøjning	44060-2	1,12	45060-2	1,50
78	PEHD bund for 45° bøjning	51136	9,26	52136	12,79
79	Samleplade for 45° bøjning	51060-9	0,13	52060-9	0,20
80	Slideplade for front 45° bøjning	44060-4	1,47	45060-4	2,03
81	Slideplade for side 45° bøjning	44060-3	0,28	44060-3	0,28
82	Afstandsbøsning Ø30x32,5 / Ø30x66	44060-6	0,03	40008	0,07
83	Tilbageløbshjul for 45° bøjning	83006	5,00	83006	5,00
84	Kædehjul 7 Z svejst kpl. Ø25	20034	0,73	20034	0,73

Pos.	Varetekst	T44	Kg.	T45	Kg.
85	Mellemsektion svejst for 45° bøjning	44032	5,60	45032	7,10

Ved bestilling af reservedele oplys venligst redler model (T44/T45) og nummer på reservedelen.

Vedligeholdelsesoversigt T44/T45

Vedligeholdelsesoversigt				Log	
Beskrivelse	Dagligt	Hver 200 timer	Årligt	Dato	Initialer
Lyt efter mislyde ved drift	x				
Tjek for usædvanlige vibrationer	x				
Tjek for evt. opståede utætheder	x				
Tjek at motoren ikke er belagt med støv	x				
Kontrollér spændingen for kæden		x			
Kontrollér kæden for evt. skader			x		
Efterspænding af gummimedbringere			x		
Efterspænding af motoren			x		
Tjek motorens lejer for støj	x				
Motorens kilerem kontrolleres			x		
Tjek gearrets oliestand			x		
Olieskift på gear			x		
Smøring af lejer		x			

* Levetidssmurte lejer udskiftes efter 8.000 driftstimer.

Kun originale reservedele må benyttes.

Benyttes uoriginale reservedele bortfalder garantien og grundlaget og ansvaret for CE-mærkningen bortfalder fra JEMA's side.

JEMA AGRO A/S

Kløservejen 2, Sahl, DK-8850 Bjerringbro, Denmark

Tel.: +45 8668 1655, Fax: +45 8668 0074

www.jema.as

